



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206393085 U

(45)授权公告日 2017. 08. 11

(21)申请号 201621437693.1

(22)申请日 2016.12.26

(73)专利权人 沪东中华造船(集团)有限公司

地址 200129 上海市浦东新区浦东大道  
2851号

(72)发明人 吴浩 张波 李健

(74)专利代理机构 上海智力专利商标事务所  
(普通合伙) 31105

代理人 周涛

(51)Int.Cl.

B23K 37/00(2006.01)

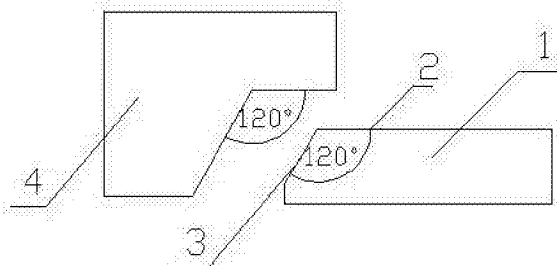
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种留根坡口测量检验工装

### (57)摘要

本实用新型公开了一种留根坡口测量检验工装,包括用于检验钢板坡口角度为30度和45度坡口的检验工装,检验工装由普通钢板切割而成,检验工装一侧面上设置具有用于检验钢板坡口偏差用的角度。本实用新型结构简单,考虑到经济性和施工的方便性,使用2mm的钢板数控切割成检验工具,使用方便快捷;该留根坡口测量检验工装成本低,使用携带方便,实用性强。



1. 一种留根坡口测量检验工装, 其特征在于: 包括用于检验钢板坡口角度为30度和45度坡口的检验工装, 检验工装由普通钢板切割而成, 检验工装一侧面上设置具有用于检验钢板坡口偏差用的角度。

2. 如权利要求1所述的留根坡口测量检验工装, 其特征在于: 所述角度为120度, 用于检验30度的坡口。

3. 如权利要求1所述的留根坡口测量检验工装, 其特征在于: 所述角度为135度, 用于检验45度的坡口。

4. 如权利要求1所述的留根坡口测量检验工装, 其特征在于: 所述角度包括一直边以及一倾斜边。

5. 如权利要求4所述的留根坡口测量检验工装, 其特征在于: 所述直边与倾斜边呈120度。

6. 如权利要求4所述的留根坡口测量检验工装, 其特征在于: 所述直边与倾斜边呈135度。

7. 如权利要求5或6所述的留根坡口测量检验工装, 其特征在于: 所述直边与板材上表面或者下表面靠齐检测坡口角度偏差。

8. 如权利要求1至6任意一项所述的留根坡口测量检验工装, 其特征在于: 所述检验工装厚为2mm。

## 一种留根坡口测量检验工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工,特别涉及到一种留根坡口测量检验工装。

### 背景技术

[0002] 在船舶建造以及其他装备制造行业中,往往需要对钢板进行各种加工操作,其中对钢板边势开坡口是最常见的加工方法。目前为提高加工效率,广泛采用氧乙炔火焰切割的方法切割钢板坡口,代替精度更高但效率较低的机加工方法(例如刨边、铣边)。采用火焰切割加工钢板坡口可一次成型,但是精度难以保证,往往取决于加工操作者的经验。在造船生产对板材坡口加工精度要求高的情况下,迫切需要一种简单实用的钢板坡口角度检验工具。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:克服上述现有技术中存在的不足,提供一种新的钢板坡口角度检验工具。本实用新型的测量检验工装能够做到结构简单,使用方便,检测可靠性高。

[0004] 为了达到上述发明目的,本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种留根坡口测量检验工装,包括用于检验钢板坡口角度为30度和45度坡口的检验工装,检验工装由普通钢板切割而成,检验工装一侧面上设置具有用于检验钢板坡口偏差用的角度。

[0006] 作为优选的技术方案,所述角度为120度,用于检验30度的坡口。

[0007] 作为优选的技术方案,所述角度为135度,用于检验45度的坡口。

[0008] 作为优选的技术方案,所述角度包括一直边以及一倾斜边。

[0009] 作为优选的技术方案,所述直边与倾斜边呈120度。

[0010] 作为优选的技术方案,所述直边与倾斜边呈135度。

[0011] 作为优选的技术方案,所述直边与板材上表面或者下表面靠齐检测坡口角度偏差。

[0012] 作为优选的技术方案,所述检验工装厚为2mm。

[0013] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,考虑到经济性和施工的方便性,使用2mm的钢板数控切割成检验工具,使用方便快捷。该留根坡口测量检验工装成本低,使用携带方便,实用性强。

### 附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型的留根坡口正30度板使用状态示意图。

[0016] 图2为本实用新型的留根坡口正45度板使用状态示意图。

### 具体实施方式

[0017] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0018] 本说明书(包括任何附加权利要求、摘要和附图)中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0019] 一种留根坡口测量检验工装,包括用于检验钢板坡口角度为30度和45度坡口的检验工装1,检验工装1由普通钢板切割而成,检验工装1厚为2mm,检验工装1一侧面上设置具有用于检验钢板坡口偏差用的角度;角度包括一直边2以及一倾斜边3。

[0020] 直边2与板材4上表面或者下表面靠齐检测坡口角度偏差,可直接看出坡口角度是否有偏差,使用方便快捷。

[0021] 实施例1,如图1所示,所述直边2与倾斜边3呈120度,角度为120度,用于检验30度的坡口。

[0022] 实施例2,如图2所示,所述直边2与倾斜边3呈135度,角度为135度,用于检验45度的坡口。

[0023] 实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,考虑到经济性和施工的方便性,使用2mm的钢板数控切割成检验工具,使用方便快捷。该留根坡口测量检验工装成本低,使用携带方便,实用性强。

[0024] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

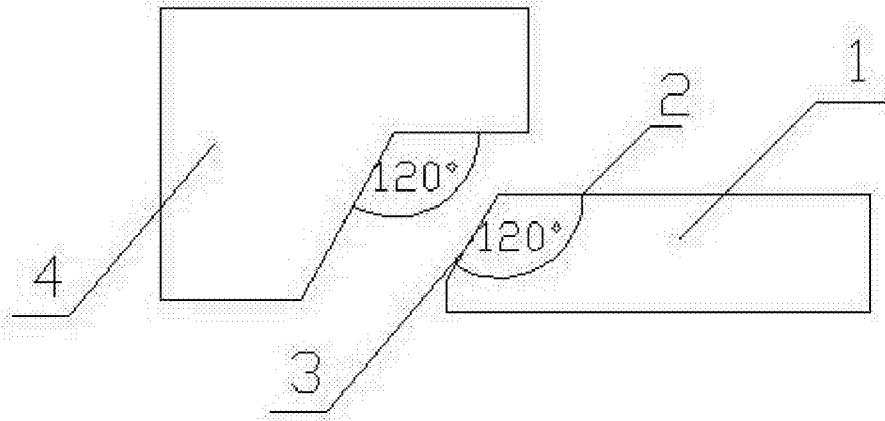


图1

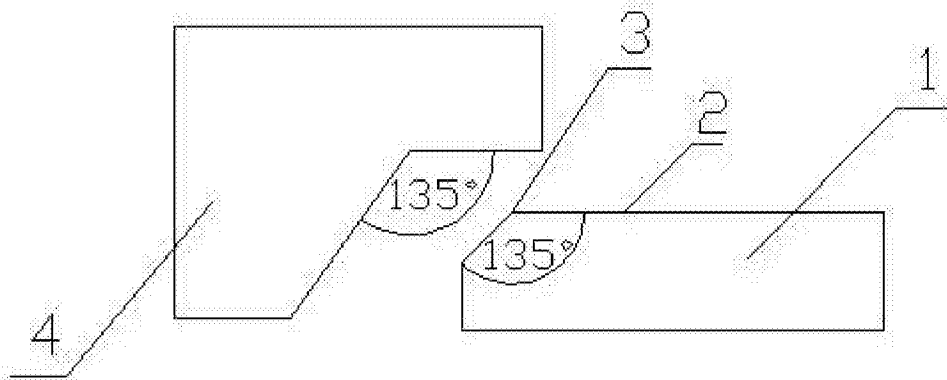


图2