

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14282**

(21) Numer zgłoszenia: **14038**

(22) Data zgłoszenia: **14.01.2009**

(51) Klasyfikacja:
06-03

(54)

Stół

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.10.2009 WUP 10/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**RADIV CONCEPT Wiesław Radoniewicz,
Jasło, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Radoniewicz Wiesław, Jasło, (PL)

PL 14282

Stół

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stół złożony z prostokątnego blatu i dwóch par rurkowych podpór blatu, rozgałęziających się u dołu w nogi stołu. Istota wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie i wyglądzie podstawy stołu.

Ilustracje w postaci fig. 1 do fig. 12 przedstawiają sześć odmian mebla w dwóch widokach bocznych, zaś fig. 13 do 20 stanowią ilustrację zbiorczą sześciu odmian stolika, zaprezentowaną na fig. 1, 3, 5 do 8, 9 i 11.

Odmiana 1 wzoru przemysłowego, posiada blat wsparty na podporach umieszczonych na dwóch końcach stołu, przy czym każdą z podpór stanowi para rurek równoległych, u dołu połączonych płytką i odginających się łukowo na zewnątrz, tworząc następnie opadające ukośnie w dół, proste odcinki nóg, zakończone łukowo odgiętymi w dół odcinkami końcowymi nóg, ściętymi poziomo i zaślepionymi stopkami osadzonymi w tych końcowych odcinkach. Górne końce obu podpór łączą się z płytą podpierającą blat, a pod tą płytą obie podpory są połączone z sobą poziomą, prostokątną belką, wchodzącą pomiędzy pary rurek, jak pokazano na ilustracjach, fig. 1, fig. 2, fig. 13.

Odmiana 2 wzoru przemysłowego, posiada blat wsparty na podporach umieszczonych na dwóch końcach stołu, przy czym każdą z podpór stanowi para rurek równoległych, u dołu połączonych płytką i odginających się łukowo na zewnątrz, tworząc następnie odgiętą łukowo w dół nogą przy każdej rurce podpory, zakończoną ukośnymi ścięciami czoł rurek i stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach. Górne końce obu podpór odginają się łukiem na zewnątrz w proste odcinki poziome, podpierające blat stołu w płaszczyźnie jego nóg. Obie podpory są połączone z sobą pod blatem stołu, poziomą, prostokątną belką, wchodzącą pomiędzy pary rurek, jak pokazano na ilustracjach, fig. 3, fig. 4, fig. 14.

Odmiana 3 wzoru przemysłowego, posiada blat wsparty na podporach umieszczonych na dwóch końcach stołu, przy czym każdą z podpór stanowi para rurek równoległych, u dołu połączonych płytką i odginających się łukowo na zewnątrz, tworząc następnie opadające ukośnie w dół, proste odcinki nóg, zakończone łukowo odgiętymi w dół odcinkami końcowymi nóg, ściętymi poziomo i zaślepionymi stopkami osadzonymi w tych końcowych odcinkach. Górne końce obu podpór łączą się z płytą podpierającą blat przy pomocy przegubowego zawiasu, umożliwiającego obrót podpór do wewnątrz stołu, pod jego blat, jak pokazano na ilustracjach, fig. 5, fig. 6, fig. 15 i fig. 16.

Odmiana 4 wzoru przemysłowego, posiada blat wsparty na podporach umieszczonych na dwóch końcach stołu, przy czym każdą z podpór stanowi para rurek równoległych, u dołu połączonych płytką i odginających się łukowo na zewnątrz, tworząc następnie odgiętą łukowo w dół nogą przy każdej rurce podpory, zakończoną ukośnymi ścięciami czół rurek i stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach. Górne końce obu podpór łączą się z płytą podpierającą blat przy pomocy przegubowego zawiasu, umożliwiającego obrót podpór do wewnątrz stołu, pod jego blat, jak pokazano na ilustracjach, fig. 7, fig. 8, fig. 17 i fig. 18.

Odmiana 5 wzoru przemysłowego, posiada blat wsparty na podporach umieszczonych na dwóch końcach stołu, przy czym każdą z podpór stanowi pojedyncza rura o większej średnicy z przyspawanymi do obwodu tej rury, przy jej dolnym końcu, co 180° , dwiema cieńszymi rurkami nóg, odgiętymi łukowo w dół, zakończonymi ukośnymi ścięciami czół rurek i stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach. Górne końce obu podpór łączą się z płytą podpierającą blat, a pod tą płytą obie podpory są połączone z sobą poziomą, prostokątną belką, jak pokazano na ilustracjach, fig. 9, fig. 10, fig. 19.

Odmiana 6 wzoru przemysłowego, posiada blat wsparty na podporach umieszczonych na dwóch końcach stołu, przy czym każdą z podpór stanowi pojedyncza rura o większej średnicy z przyspawanymi do obwodu tej rury, przy jej dolnym końcu, co 180° , dwiema cieńszymi rurkami nóg, z opadającymi ukośnie w dół, prostymi odcinkami nóg, zakończonych łukowo odgiętymi w dół odcinkami końcowymi nóg, ściętymi poziomo i zaślepionymi stopkami osadzonymi w tych końcowych odcinkach. Górne końce obu podpór łączą się z płytą podpierającą blat, a pod tą płytą obie podpory są połączone z sobą poziomą, prostokątną belką, jak pokazano na ilustracjach, fig. 11, fig. 12, fig. 20.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

1. Stół w odmianach 1 do 4, w którym, każdą z dwóch podpór blatu stanowi para rurek równoległych, u dołu połączonych płytką i odginających się łukowo na zewnątrz tworząc nogi stołu, jak pokazano na ilustracjach, fig. 1 do fig. 4, fig. 6, fig. 8, fig. 13 do 14, fig. 16, fig. 18.
2. Stół w odmianach 5 i 6, w którym każdą z dwóch podpór blatu stanowi pojedyncza rura o większej średnicy z przyspawanymi do obwodu tej rury, przy jej dolnym końcu, co 180° , dwiema cieńszymi rurkami nóg, jak pokazano na ilustracjach, fig. 9 do fig. 12 i fig. 19 do 20.

3. Stół w odmianach 1, 3, 6, z nogami w kształcie prostych odcinków rurek opadających ukośnie w dół, zakończonych łukowo odgiętymi w dół odcinkami końcowymi nóg, ściętymi poziomo i zaślepiionymi stopkami, osadzonymi w tych końcowych odcinkach, jak pokazano na ilustracjach, fig. 1, fig. 2, fig. 6, fig. 13, fig. 18, fig. 20.
4. Stół w odmianach 2, 4, 5, z nogami w kształcie odgiętych łukowo w dół rurek, zakończonych ukośnymi ścięciami czół rurek i ze stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach, jak pokazano na ilustracjach, fig. 3, fig. 4, fig. 8, fig. 9, fig. 10, fig. 14, fig. 16, fig. 19.
5. Stół w odmianach 3 i 4, z górnymi końcami obu podpór łączącymi się z płytą podpierającą blat przy pomocy przegubowego zawiasu, umożliwiającego obrót podpór do wewnątrz stołu, pod jego blat, jak pokazano na ilustracjach, fig. 5, fig. 7, fig. 15 i fig. 17.
6. Stół w odmianach 1, 2, 5, 6 ma prostokątną belkę, łączącą pod blatem obie rurkowe podpory stołu, jak pokazano na ilustracjach, fig. 1, fig. 3, fig. 9, fig. 11, fig. 13, fig. 14, fig. 19 i fig. 20.

RADIV CONCEPT

PEŁNOMOCNIK:

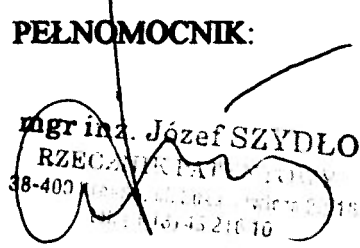

mgr inż. Józef SZYDŁO
RZECZNIK PATENTOWY
38-400
16 45 210 10

FIG. 1

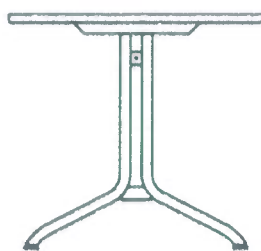
FIG. 2⁴

FIG. 3



FIG. 4

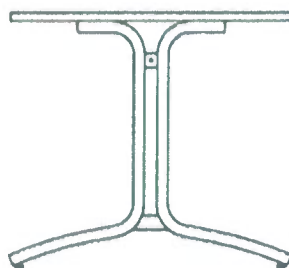


FIG. 5



FIG. 6

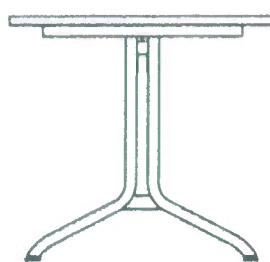


FIG. 7

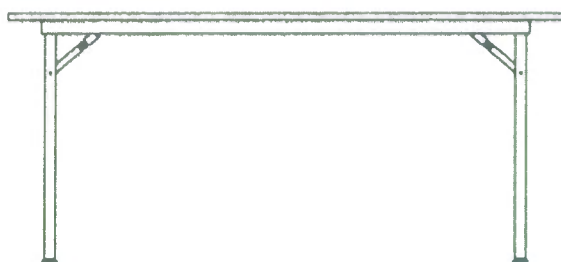
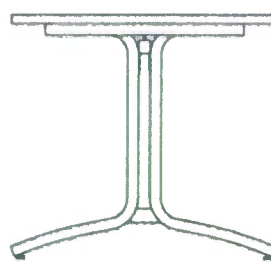


FIG. 8



RADIV CONCEPT
PEŁNOMOCNIK:

mgr inż. Józef SZYDŁO
RZECZNIK PATENTOWY
38-400 Krosno, ul. Kasimierza 237/3
tel. 13) 43 216 10

FIG. 9



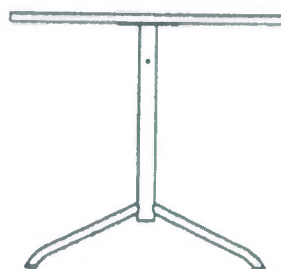
FIG. 10



FIG. 11



FIG. 12



RADIV CONCEPT
PEŁNOMOCNIK

mgr inż. Józef SZYDŁO
RZECZNIK PATENTOWY
38-400 Krosno, ul. Łukasiewicza 22/18
tel. (0-14) 43 216 10

FIG. 13

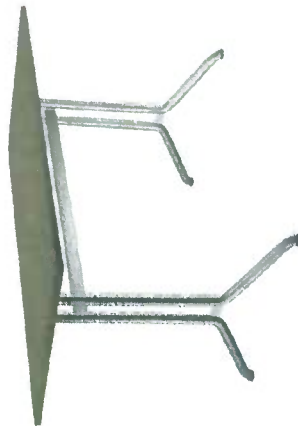


FIG. 14

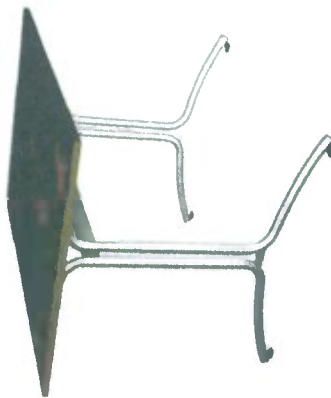


FIG. 15

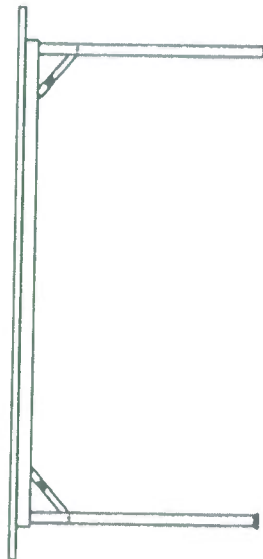


FIG. 16

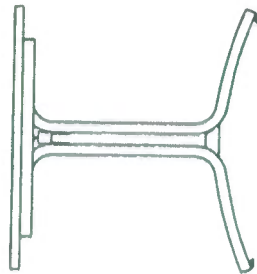


FIG. 17

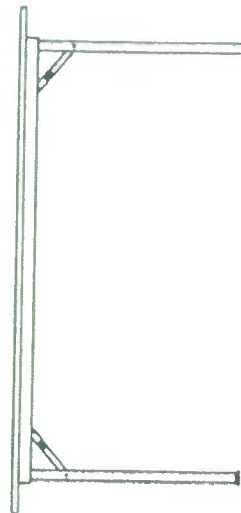


FIG. 18

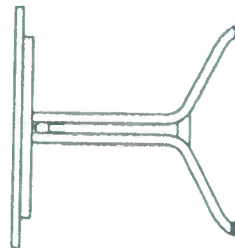


FIG. 19

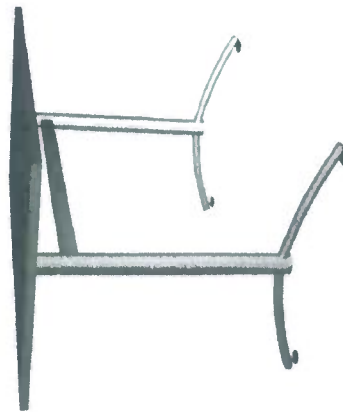
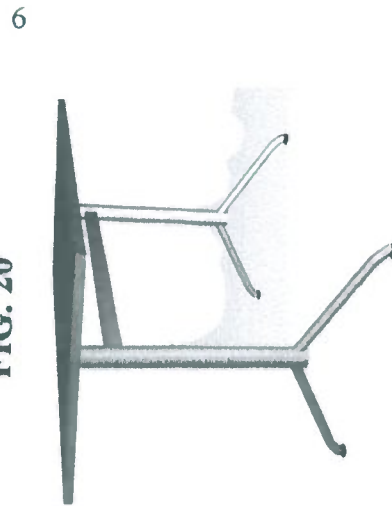


FIG. 20



6

014038

RADIV CONCEPT
PEŁNOMOCNIK:

mgr inż. Józef SZYFEL
RZECZNY PATENTOWY
38-406 Krosno, Al. Wolności 10
Tel (0-15) 43 216 10