(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204034979 U
(45)授权公告日 2014.12.24

(21)申请号 201420451404.8

(22)申请日 2014.08.12

(73)专利权人 江苏肯帝亚木业有限公司
地址 212300 江苏省镇江市丹阳市开发区开发大道88号

(72)发明人 郦海星

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 沈志海

(51)Int.Cl.
B05C 11/10(2006.01)
B05C 13/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

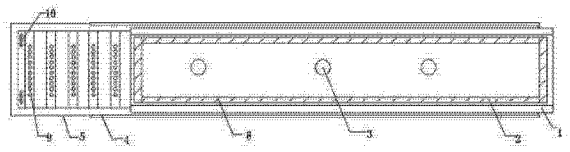
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置

(57)摘要

本实用新型是一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置，芯板涂胶生产线包括涂胶输送支架，清除胶杂质装置包括设置在支架的内部的承接胶杂质的废料槽，在支架的左右两侧分别设置有滑道，在滑道内插入设置有罩体，在罩体的内部设置有树根带有毛刷的固定杆，在罩体的上面、与毛刷的位置相对应的位置设置有数个供麻油或绝缘油或水或蒸汽进料的进料口，废料槽的四周均设置有凸块，在废料槽的底部设置有数个出料的出料孔，在罩体的一侧还设置有两个供工人人员移动的把手。本实用新型结构简单、设计合理，简单方便，能简单轻便的处理叶片上粘附的胶，不影响芯板的正常运送，也不会对芯板的涂胶造成影响。



CN 204034979 U

1. 一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置，芯板涂胶生产线包括涂胶输送支架（1），其特征在于：所述清除胶杂质装置包括设置在所述支架（1）的内部的承接胶杂质的废料槽（2），在所述支架（1）的左右两侧分别设置有滑道（4），在所述滑道（4）内插入设置有罩体（5），在所述罩体（5）的内部设置有树根带有毛刷（6）的固定杆（7）。

2. 根据权利要求 1 所述一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置，其特征在于：在所述罩体（5）的上面、与所述毛刷（6）的位置相对应的位置设置有数个供麻油或绝缘油或水或蒸汽进料的进口（9）。

3. 根据权利要求 1 所述一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置，其特征在于：所述废料槽（2）的四周均设置有凸块（8）。

4. 根据权利要求 1 所述一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置，其特征在于：在所述废料槽（2）的底部设置有数个出料的出料孔（3）。

5. 根据权利要求 1 所述一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置，其特征在于：在所述罩体（5）的一侧还设置有两个供工人人员移动的把手（10）。

一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于地板加工技术领域，具体的说涉及一种涂胶生产线，尤其是芯板涂胶生产线上多余的胶的清理装置。

背景技术

[0002] 芯板需要通过冷压胶或热压胶进行贴底板和面皮后进行压合，涂胶后的芯板需要在输送装置上运送到工人操作的位置后工人将板子拿下进行贴面，在运输的过程中，芯板上的胶很容易粘附在运送装置上，时间一长就会影响芯板与输送芯板装置接触的一侧的质量，而且这种胶很难清理，现在都是工作人员用手将涂胶生产线上的杂质进行清理，不仅清理的速度慢并且清理不彻底。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题，本实用新型提供了清胶杂质的装置，该装置不仅能顺利快速的将输送装置上的胶杂质清理掉，而且还不会产生大量废弃物。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0005] 本实用新型是一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置，芯板涂胶生产线包括涂胶输送支架，清除胶杂质装置包括设置在支架的内部的承接胶杂质的废料槽，在支架的左右两侧分别设置有滑道，在滑道内插入设置有罩体，在罩体的内部设置有树根带有毛刷的固定杆。

[0006] 本实用新型的进一步改进在于：在罩体的上面、与毛刷的位置相对应的位置设置有数个供麻油或绝缘油或水或蒸汽进料的进料口。

[0007] 本实用新型的进一步改进在于：废料槽的四周均设置有凸块。

[0008] 本实用新型的进一步改进在于：在废料槽的底部设置有数个出料的出料孔。

[0009] 本实用新型进一步改进在于：在罩体的一侧还设置有两个供工人人员移动的把手。

[0010] 本实用新型的有益效果是：本实用新型的胶杂质的清除装置主要是针对在运输涂胶后运输生产线上叶片或滚轮上粘附的胶，该装置在支架的两侧增加了滑道，在滑道内可插入设置有沿滑道移动的一个罩体，罩体的内部通过固定杆设置了毛刷，在罩体的上面有进料口，清洗时，首先将罩体把输送生产线罩好，然后先通过进料口对罩体内打入蒸汽，对胶杂质进行软化，然后再通过进料口对毛刷输入麻油或者是绝缘油，然后开始通过罩体的运动，带动毛刷对输送生产线上的叶片或滚轮上沾满的胶进行清理，清理掉的杂质掉落在废料槽内，然后打开废料槽下端的出料孔把清理掉的杂质再进行出料回收处理，最后再通过进料口输入水，对清理后的叶片或滚轮进行清洗，完成除杂的过程。

[0011] 本实用新型结构简单、设计合理，简单方便，能简单轻便的处理叶片上粘附的胶，不影响芯板的正常运送，也不会对芯板的涂胶造成影响。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图 2 是本实用新型的罩体的仰视图。

[0014] 其中 :1- 支架,2- 废料槽,3- 出料孔,4- 滑道,5- 罩体,6- 毛刷,7- 固定杆,8- 凸块,9- 进口,10- 把手。

具体实施方式

[0015] 为了加深对本实用新型的理解,下面将集合附图和实施例对本实用新型做进一步详细描述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不对本实用新型的保护范围构成限定。

[0016] 如图 1-2 所示,本实用新型是一种芯板涂胶生产线清除胶杂质装置,芯板涂胶生产线包括涂胶输送支架 1,所述清除胶杂质装置包括设置在所述支架 1 的内部的承接胶杂质的废料槽 2,废料槽在芯板运输的过程中接住以下低落的胶,也能在清除杂质的过程中将杂质进行统一清理,在所述废料槽 2 的底部设置有数个出料的出料孔 3,优选的,出料孔 3 的数量为 3 个,并且靠近出料孔的位置是有一定的倾斜角度,方便下料,在所述支架 1 的左右两侧分别设置有滑道 4,在所述滑道 4 内插入设置有罩体 5,在所述罩体 5 的内部设置有树根带有毛刷 6 的固定杆 7,在所述罩体 5 的上面、与所述毛刷 6 的位置相对应的位置设置有数个供麻油或绝缘油或水或蒸汽进料的进口 9,首先将罩体把输送生产线罩好,然后先通过进口 9 对罩体内打入蒸汽,对胶杂质进行软化,然后再通过进口 9 对毛刷输入麻油或者是绝缘油,然后开始通过罩体的运动,带动毛刷对输送生产线上的叶片或滚轮上沾满的胶进行清理,清理掉的杂质掉落在废料槽内,然后打开废料槽下端的出料孔把清理掉的杂质再进行出料回收处理,最后再通过进口 9 输入水,对清理后的叶片或滚轮进行清洗,完成除杂的过程,所述废料槽 2 的四周均设置有凸块,防止杂质过多溢流,在所述罩体 5 的一侧还设置有两个供工作人员移动的把手 10,工人通过把手 10 移动罩体,方便不费力。

[0017] 本实用新型的胶杂质的清除装置主要是针对在运输涂胶后运输生产线上叶片或滚轮上粘附的胶,该装置在支架的两侧增加了滑道,在滑道内可插入设置有沿滑道移动的一个罩体,罩体的内部通过固定杆设置了毛刷,在罩体的上面有进料口,清洗时,首先将罩体把输送生产线罩好,然后先通过进料口对罩体内打入蒸汽,对胶杂质进行软化,然后再通过进料口对毛刷输入麻油或者是绝缘油,然后开始通过罩体的运动,带动毛刷对输送生产线上的叶片或滚轮上沾满的胶进行清理,清理掉的杂质掉落在废料槽内,然后打开废料槽下端的出料孔把清理掉的杂质再进行出料回收处理,最后再通过进料口输入水,对清理后的叶片或滚轮进行清洗,完成除杂的过程。

[0018] 本实用新型结构简单、设计合理,简单方便,能简单轻便的处理叶片上粘附的胶,不影响芯板的正常运送,也不会对芯板的涂胶造成影响。

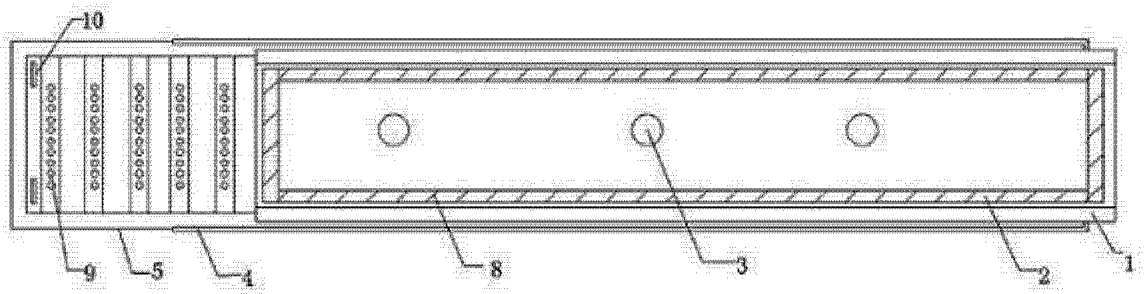


图 1

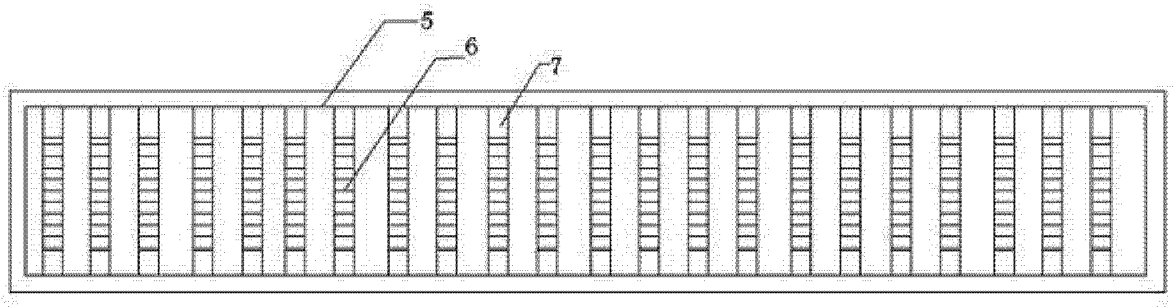


图 2