



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206547872 U

(45)授权公告日 2017. 10. 13

(21)申请号 201720242614.X

(22)申请日 2017.03.14

(73)专利权人 江西中烟工业有限责任公司

地址 330096 江西省南昌市高新开发区京
东大道201号金圣工业科技园

(72)发明人 熊海鹰

(51)Int.Cl.

A24B 7/02(2006.01)

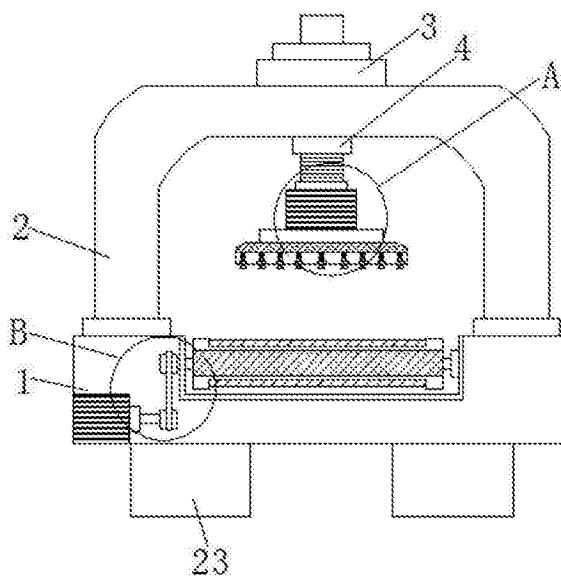
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于烟草加工的高效切丝设备

(57)摘要

本实用新型涉及烟草加工技术领域,且公开了一种用于烟草加工的高效切丝设备,包括支撑台,所述支撑台顶部的两侧分别与支撑架底部的两侧固定连接,所述支撑架底部的中部固定连接有伸缩筒,所述伸缩筒的底部固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆的底部固定连接有液压电机,所述液压电机的底部固定连接有刀头,所述刀头的内腔等距离设有九个通槽,且九个通槽内侧的顶部均固定连接有复位弹簧,所述复位弹簧的底部与下压块的顶部弹性连接,所述下压块的底部固定连接有刀片。该用于烟草加工的高效切丝设备,通过液压电机可以带动刀头的下压,然后通过刀头内的通槽、复位弹簧、下压块和刀片的配合使用,可以在对烟草切丝的过程中提高切丝的质量。



1. 一种用于烟草加工的高效切丝设备,包括支撑台(1),其特征在于:所述支撑台(1)顶部的两侧分别与支撑架(2)底部的两侧固定连接,所述支撑架(2)底部的中部固定连接有伸缩筒(4),所述伸缩筒(4)的底部固定连接有伸缩杆(5),所述伸缩杆(5)的底部固定连接有液压电机(6),所述液压电机(6)的底部固定连接有刀头(7),所述刀头(7)的内腔等距离设有九个通槽(8),且九个通槽(8)内侧的顶部均固定连接有复位弹簧(9),所述复位弹簧(9)的底部与下压块(10)的顶部弹性连接,所述下压块(10)的底部固定连接有刀片(12),所述支撑台(1)内腔底部的一侧安装有旋转电机(13),所述旋转电机(13)一侧的输出轴固定连接第一转轴(14),所述第一转轴(14)的一侧固定连接主动轮(15),所述主动轮(15)外表面的一侧通过皮带(16)与从动轮(17)外表面的一侧固定连接,所述从动轮(17)的一侧固定连接第二转轴(18),且第二转轴(18)的一端与支撑台(1)凹槽内壁的一侧固定连接,所述第二转轴(18)的外表面套接有旋转套板(19),所述旋转套板(19)外表面的中部滑动连接有置物板(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于烟草加工的高效切丝设备,其特征在于:所述下压块(10)与通槽(8)连接处的底部安装有限位板(11),且限位板(11)的内腔设有与下压块(10)大小相适配的通孔。

3. 根据权利要求1所述的一种用于烟草加工的高效切丝设备,其特征在于:所述支撑架(2)顶部的中部安装有固定座(3),且固定座(3)的位置与伸缩筒(4)的位置相对应。

4. 根据权利要求1所述的一种用于烟草加工的高效切丝设备,其特征在于:所述刀头(7)的位置与置物板(21)的位置相对应。

5. 根据权利要求1所述的一种用于烟草加工的高效切丝设备,其特征在于:所述旋转套板(19)的顶部和底部均通过连接座(22)与传送台(20)顶部和底部的内壁固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种用于烟草加工的高效切丝设备,其特征在于:所述支撑台(1)底部的两侧均安装有支撑腿(23)。

一种用于烟草加工的高效切丝设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烟草加工技术领域,具体为一种用于烟草加工的高效切丝设备。

背景技术

[0002] 烟草属草茄木,茄科一年生或有限多年生草本植物,基部稍木质化。花序顶生,圆锥状,多花;蒴果卵状或矩圆状,长约等于宿存萼。夏秋季开花结果,烟草品质不同,“良由地气使然也”。古人认为:“沙田种烟烟叶瘦,山田种烟烟叶枯。根长全赖地肥力,气厚半借土膏腴”,凡是种植在肥厚、疏松、排水性好的土地,长势就好,而种植在山地、田间的烟叶,长势差,且不同的地方种出的烟叶的味道也不一样。只有新开垦的荒地,才可连种一次,但必须将头年打下的顶穗“纤毫不遗于地”,否则也必得瘟病。

[0003] 目前,市场上在对烟草进行加工时会使用到切丝设备,但是现有的切丝设备在使用过程中对烟草原料切丝的效果不理想,而且切丝的效率也比较差,从而导致大大降低了使用性能,不能满足使用者的需求。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种用于烟草加工的高效切丝设备,具备对烟草的切丝效果好且效率高等优点,解决了对烟草的切丝效果不理想而且切丝效率不高的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述对烟草的切丝效果好且效率高目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于烟草加工的高效切丝设备,包括支撑台,所述支撑台顶部的两侧分别与支撑架底部的两侧固定连接,所述支撑架底部的中部固定连接有伸缩筒,所述伸缩筒的底部固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆的底部固定连接有液压电机,所述液压电机的底部固定连接有刀头,所述刀头的内腔等距离设有九个通槽,且九个通槽内侧的顶部均固定连接有复位弹簧,所述复位弹簧的底部与下压块的顶部弹性连接,所述下压块的底部固定连接有刀片,所述支撑台内腔底部的一侧安装有旋转电机,所述旋转电机一侧的输出轴固定连接有第一转轴,所述第一转轴的一侧固定连接有主动轮,所述主动轮外表面的一侧通过皮带与从动轮外表面的一侧固定连接,所述从动轮的一侧固定连接有第二转轴,且第二转轴的一端与支撑台凹槽内壁的一侧固定连接,所述第二转轴的外表面套接有旋转套板,所述旋转套板外表面的中部滑动连接有置物板。

[0008] 优选的,所述下压块与通槽连接处的底部安装有限位板,且限位板的内腔设有与下压块大小相适配的通孔。

[0009] 优选的,所述支撑架顶部的中部安装有固定座,且固定座的位置与伸缩筒的位置相对应。

[0010] 优选的,所述刀头的位置与置物板的位置相对应。

[0011] 优选的,所述旋转套板的顶部和底部均通过连接座与传送台顶部和底部的内壁固定连接。

[0012] 优选的,所述支撑台底部的两侧均安装有支撑腿。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种用于烟草加工的高效切丝设备,具备以下有益效果:

[0015] 1、该用于烟草加工的高效切丝设备,通过液压电机可以带动刀头的下压,然后通过刀头内的通槽、复位弹簧、下压块和刀片的配合使用,可以在对烟草切丝的过程中提高切丝的质量,同时复位弹簧也可以大大提高刀片对烟草切丝的效果,大大提高了切丝的效率,通过旋转电机、第一转轴、主动轮、皮带、从动轮和第二转轴的配合使用,可以带动旋转套板和置物板的移动,从而让完成对烟草的自动切丝,大大提高了对烟草切丝的效率,同时也能减轻工作人员的负担。

[0016] 2、该用于烟草加工的高效切丝设备,通过伸缩筒和伸缩杆的配合使用,可以让使用者根据需求来调节刀头的位置,从而保证对烟草进行切丝的质量,有效的提高了实用性,而且通过支撑架和固定座的配合使用,可以起到稳定和支撑液压电机的作用,防止液压电机在使用过程中,力度过大导致出现脱落的情况,有效提高加工时的效率。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型图1的A处局部放大结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图1的B处局部放大结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型传送台俯视结构示意图。

[0021] 图中:1支撑台、2支撑架、3固定座、4伸缩筒、5伸缩杆、6液压电机、7刀头、8通槽、9复位弹簧、10下压块、11限位板、12刀片、13旋转电机、14第一转轴、15主动轮、16皮带、17从动轮、18第二转轴、19旋转套板、20传送台、21置物板、22连接座、23支撑腿。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,一种用于烟草加工的高效切丝设备,包括支撑台1,支撑台1底部的两侧均安装有支撑腿23,支撑台1顶部的两侧分别与支撑架2底部的两侧固定连接,而且通过支撑架2和固定座3的配合使用,可以起到稳定和支撑液压电机6的作用,防止液压电机6在使用过程中,力度过大导致出现脱落的情况,有效提高加工时的效率,支撑架2顶部的中部安装有固定座3,且固定座3的位置与伸缩筒4的位置相对应,支撑架2底部的中部固定连接伸缩筒4,通过伸缩筒4和伸缩杆5的配合使用,可以让使用者根据需求来调节刀头7的位置,从而保证对烟草进行切丝的质量,有效的提高了实用性,伸缩筒4的底部固定连接伸缩杆5,伸缩杆5的底部固定连接液压电机6,通过液压电机6可以带动刀头7的下压,然

后通过刀头7内的通槽8、复位弹簧9、下压块10和刀片12的配合使用,可以在对烟草切丝的过程中提高切丝的质量,同时复位弹簧9也可以大大提高刀片12对烟草切丝的效果,大大提高了切丝的效率,液压电机6的底部固定连接有刀头7,刀头7的位置与置物板21的位置相对应,刀头7的内腔等距离设有九个通槽8,且九个通槽8内侧的顶部均固定连接有复位弹簧9,复位弹簧9的底部与下压块10的顶部弹性连接,下压块10与通槽8连接处的底部安装有限位板11,且限位板11的内腔设有与下压块10大小相适配的通孔,下压块10的底部固定连接有刀片12,支撑台1内腔底部的一侧安装有旋转电机13,通过旋转电机13、第一转轴14、主动轮15、皮带16、从动轮17和第二转轴18的配合使用,可以带动旋转套板19和置物板21的移动,从而让完成对烟草的自动切丝,大大提高了对烟草切丝的效率,同时也能减轻工作人员的负担,旋转电机13一侧的输出轴固定连接有第一转轴14,第一转轴14的一侧固定连接有主动轮15,主动轮15外表面的一侧通过皮带16与从动轮17外表面的一侧固定连接,从动轮17的一侧固定连接有第二转轴18,且第二转轴18的一端与支撑台1凹槽内壁的一侧固定连接,第二转轴18的外表面套接有旋转套板19,旋转套板19的顶部和底部均通过连接座22与传送台20顶部和底部的内壁固定连接,旋转套板19外表面的中部滑动连接有置物板21。

[0024] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0025] 综上所述,该用于烟草加工的高效切丝设备,通过液压电机6可以带动刀头7的下压,然后通过刀头7内的通槽8、复位弹簧9、下压块10和刀片12的配合使用,可以在对烟草切丝的过程中提高切丝的质量,同时复位弹簧9也可以大大提高刀片12对烟草切丝的效果,大大提高了切丝的效率,通过旋转电机13、第一转轴14、主动轮15、皮带16、从动轮17和第二转轴18的配合使用,可以带动旋转套板19和置物板21的移动,从而让完成对烟草的自动切丝,大大提高了对烟草切丝的效率,同时也能减轻工作人员的负担,解决了对烟草的切丝效果不理想而且切丝效率不高的问题。

[0026] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

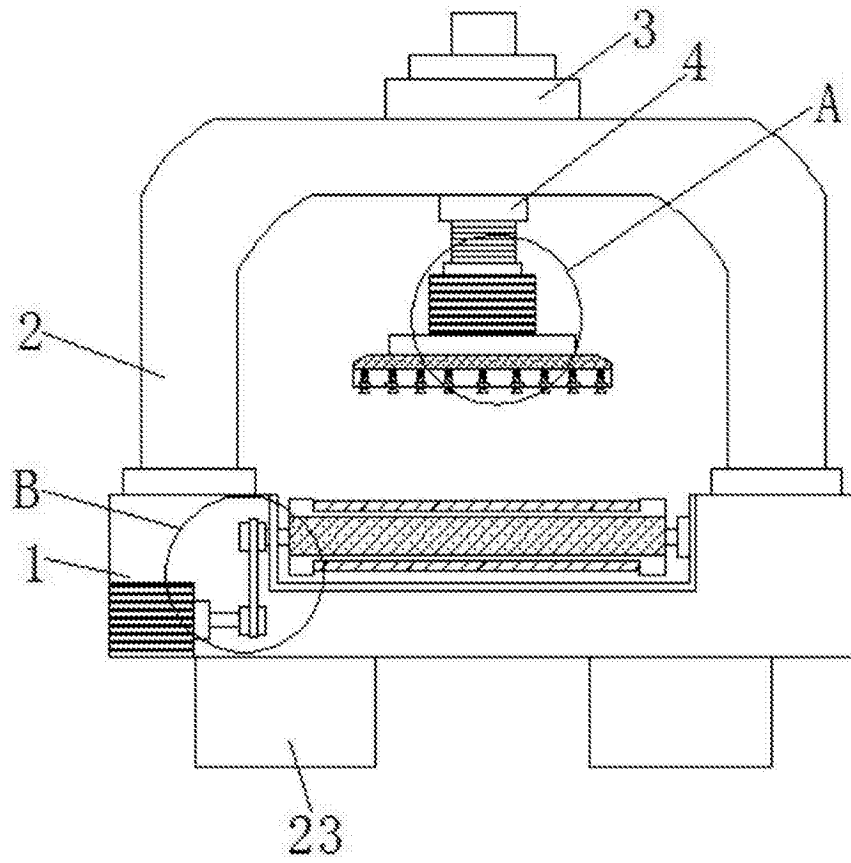


图1

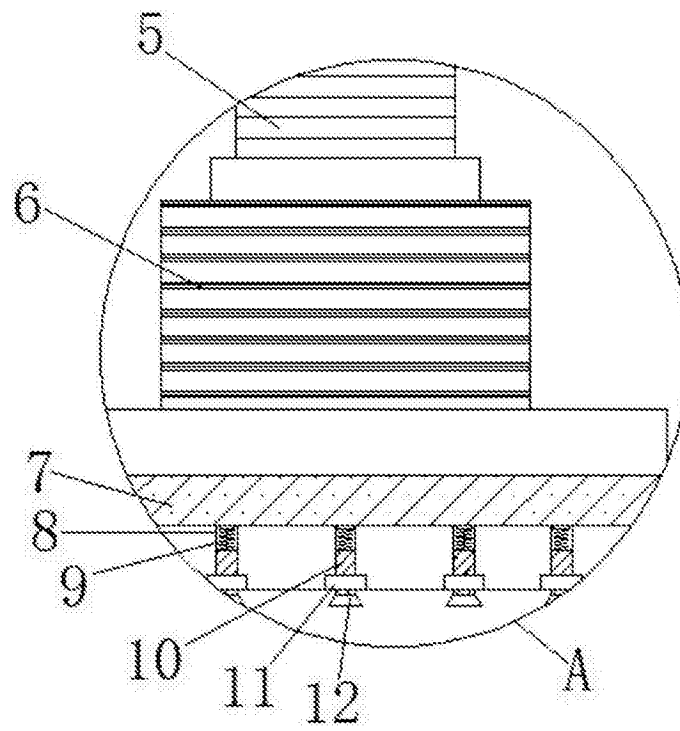


图2

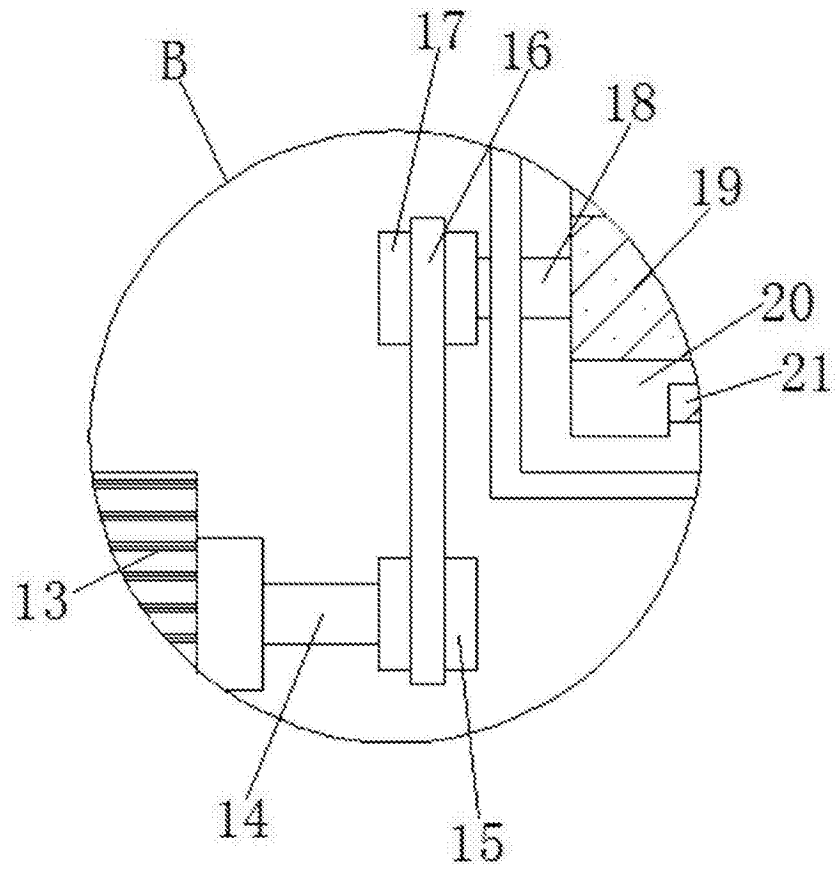


图3

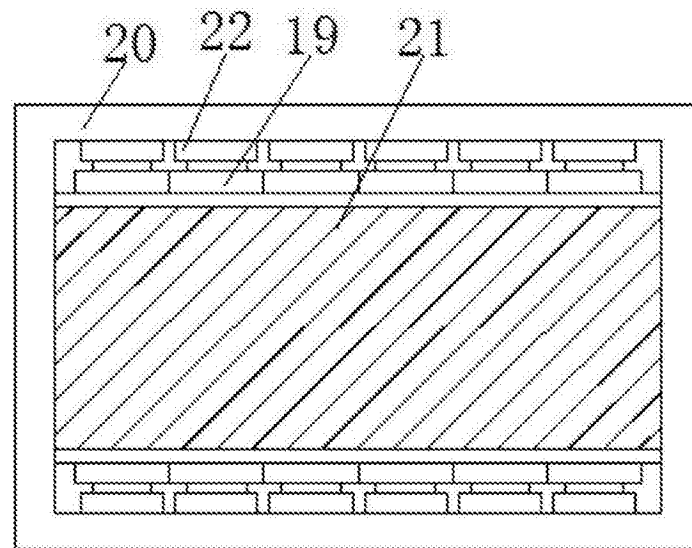


图4