(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201540311 U
(45)授权公告日 2010.08.04

(21)申请号 200920238489.0

(22)申请日 2009.11.04

(73)专利权人 深圳市海太阳实业有限公司
地址 518000 广东省深圳市龙岗区龙城街道龙西社区西埔工业A区厂房

(72)发明人 孔洪强 李红竞 陈兴荣

(51)Int.Cl.
G01R 1/04(2006.01)
G01R 31/36(2006.01)
G01R 27/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

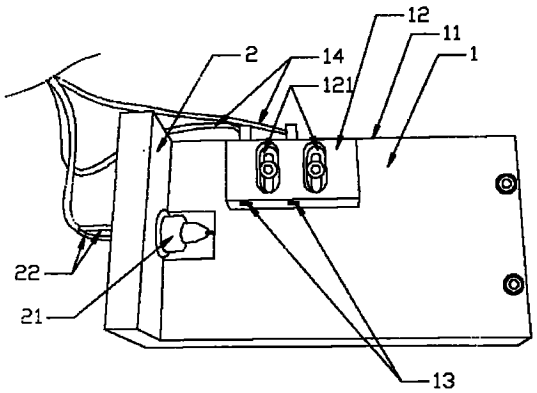
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种电池测内阻夹具

(57)摘要

本实用新型涉及夹具，尤其是一种在电池加工过程中测电池内阻的夹具。它包括一承载板，所述承载板一端设有一挡板，所述挡板设有一测试端子，所述测试端子连接两根与测试机连接的导线，所述承载板上与挡板的垂直边上设有电芯定位测试块，测试块上设有与电芯连接的触点及连接触点与测试机的导线。本实用新型的测内阻夹具使用时将电芯放置于承载板上，并将电芯触点与夹具上的触点对位连接即可通过测试仪表对电池的内阻进行测量，避免了人工掌握夹具而引起的对位精度问题，而且操作简便，提高了工作效率，准确度和精度高。



CN 201540311 U

1. 一种电池测内阻夹具，其特征在于：包括一承载板，所述承载板一端设有一挡板，所述挡板设有一测试端子，所述测试端子连接两根与测试机连接的导线，所述承载板上与挡板的垂直边上设有电芯定位测试块，测试块上设有与电芯连接的触点及连接触点与测试机的导线。

2. 如权利要求 1 所述的电池测内阻夹具，其特征在于：所述测试端子为弹性双线端子。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的电池测内阻夹具，其特征在于：所述测试块上设有定位槽。

一种电池测内阻夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具，尤其是一种在电池加工过程中测电池内阻的夹具。

背景技术

[0002] 为了保证电池性能，尤其是电池的放电率和循环次数，在电池的生产过程中一般都要对电池进行测内阻操作，现有的测内阻的夹具是夹子，操作人用手工进行操作，操作不便，检测效率低下，而且所测电池内阻准确度和精度不高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述缺陷，而提供一种操作方便、效率高、准确度和精度高的电池测内阻夹具。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 它包括一承载板，所述承载板一端设有一挡板，所述挡板设有一测试端子，所述测试端子连接两根与测试机连接的导线，所述承载板上与挡板的垂直边上设有电芯定位测试块，测试块上设有与电芯连接的触点及连接触点与测试机的导线。

[0006] 优选地，所述测试端子为弹性双线端子。

[0007] 优选地，所述测试块上设有定位槽。

[0008] 本实用新型的测内阻夹具使用时将电芯放置于承载板上，并将电芯触点与夹具上的触点对位连接即可通过测试仪表对电池的内阻进行测量，避免了人工掌握夹具而引起的对位精度问题，而且操作简便，提高了工作效率，准确度和精度高。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图；

[0010] 图 2 是本实用新型实施例测试时的状态结构示意图。

[0011] 本实用新型目的、功能及优点将结合实施例，参照附图做进一步说明。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示，它包括一承载板 1，所述承载板 1 一端设有一挡板 2，所述挡板 2 设有一测试端子 21，所述测试端子 21 连接两根与测试机连接的导线 22，所述承载板 1 上与挡板 2 的垂直边 11 上设有电芯定位测试块 12，测试块 12 上设有与电芯连接的触点 13 及连接触点 13 与测试机的导线 14，测试时，测内阻夹具在电池顶部与侧边同时测试。

[0013] 为了保证电池测量精度，本实施例所述测试端子 21 为弹性双线端子，弹性双线端子 21 的作用是使电池顶部铆钉接触良好。

[0014] 由于被测试的电芯的大小各异，所述测试块 12 上设有定位槽 121，测试块上的定位槽 121 是调节不同型号尺寸电池的宽度，使电池负极，即顶部铆钉正好对准测试端子。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，

凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

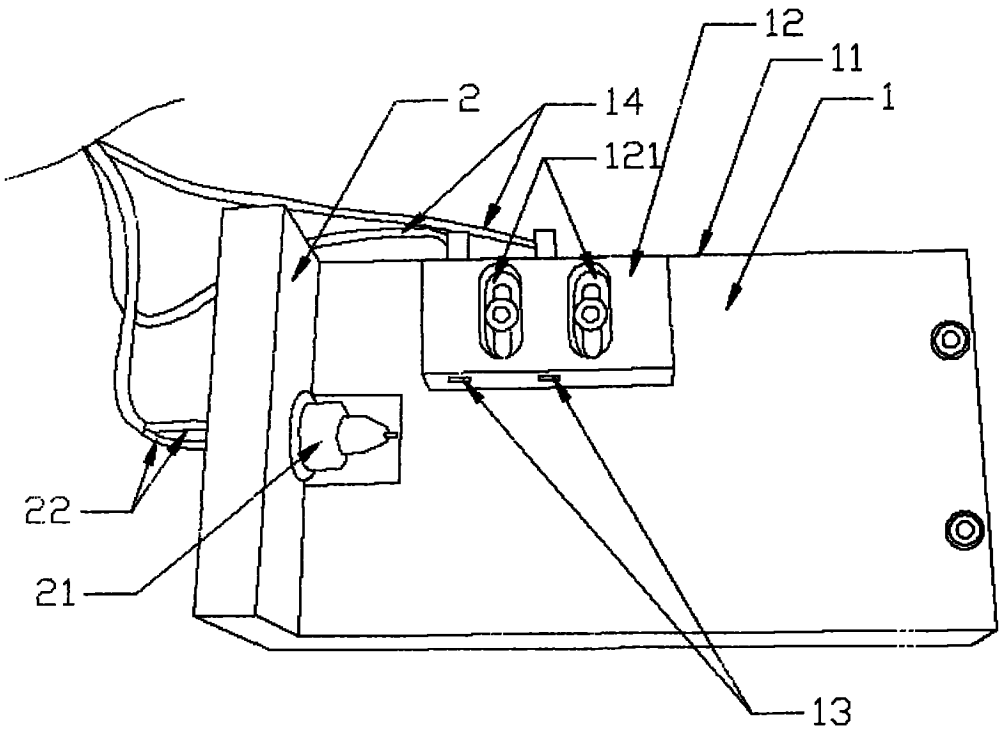


图 1

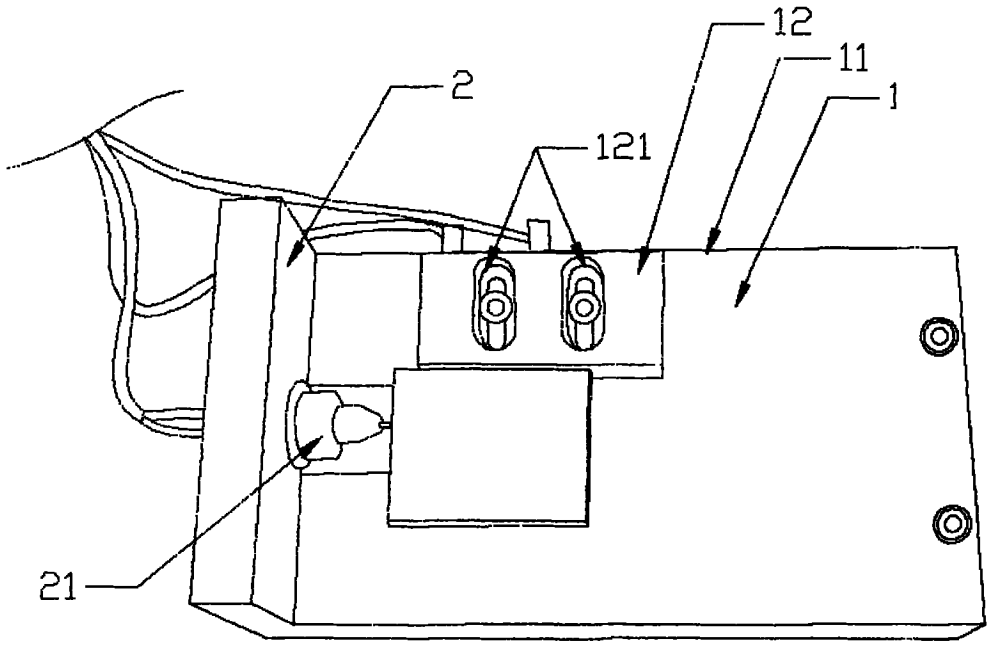


图 2