



(11)

EP 1 530 934 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
28.02.2007 Patentblatt 2007/09

(51) Int Cl.:
A47G 9/02 *(2006.01)*

(21) Anmeldenummer: **04405701.6**

(22) Anmeldetag: **12.11.2004**

(54) **Bettdecke**

Duvet

Duvet

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR**

(30) Priorität: **15.11.2003 CH 19602003**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
18.05.2005 Patentblatt 2005/20

(73) Patentinhaber: **ALBIS BETTWARENFABRIK AG
CH-8910 Affoltern am Albis (CH)**

(72) Erfinder: **Müller, Adrian
8926 Kappel am Albis (CH)**

(74) Vertreter: **Rutz, Peter
RUTZ & PARTNER
Postfach 4627
6304 Zug (CH)**

(56) Entgegenhaltungen:
**EP-A- 0 323 116 WO-A-93/22959
WO-A-03/092451 DE-A- 19 654 798**

EP 1 530 934 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine ein- oder mehrteilige Bettdecke, insbesondere eine mit abgesteppten Kammern versehene Steppdecke oder Duvetdecke, nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

[0002] Aufgrund geänderter Schlafgewohnheiten hat die Bettdecke, insbesondere deren Art und Qualität, für das Wohlbefinden des Benutzers während dessen Ruhephasen eine zentrale Bedeutung gewonnen. Durch den heute üblichen Verzicht auf Leintücher wird das Bettklima primär durch die Bettdecke bestimmt. Wesentlich für die Bettdecke sind dabei deren Isolationseigenschaften, insbesondere die Fähigkeit zur Temperatur- und Feuchtigkeitsregulierung, sowie die Freiheit von Staubpartikeln und organischen Allergenen.

[0003] Gemäss [1], Patentschrift EP 0 594 798 B1 (=WO-A-93 22959) können Staubpartikel und organische Allergene durch regelmässiges Waschen zuverlässig beseitigt werden. Hausstaubmilben lassen sich beseitigen, indem Textilien (Bettwäsche, Kleidung) bei mehr als 60°C über 60 Minuten gewaschen werden. Dazu weist die in [1] beschriebene Bettdecke mehrere voneinander lösbare Längs- und/oder Querbahnen auf, die problemlos in einer Haushaltwaschmaschine verstaut und gewaschen werden können.

[0004] In der DE-A-196 54 798 und der FP-A-0 323 116 sind Decken beschrieben die eine Hülle aufweisen, welche es erlauben, allergische Erscheinungen bei Allergikern wirksam zu bekämpfen. Zur Lösung dieser Aufgabe wird vorgeschlagen, Innenhüllenmaterial zu verwenden, das einerseits in hohem Masse luftdurchlässig und andererseits in hohem Masse einfangaktiv für Kleinteilchen ist. In der DE-A-196 54 798 wird zudem vorgeschlagen, nebst dieser Innenhülle eine Aussenhülle zu verwenden, die Eigenschaften aufweist, z.B. mechanische Strukturfestigkeit, welche bei der Innenhülle nicht vorgesehen sind.

[0005] Zur Realisierung der gewünschten Isolationseigenschaften der Bettdecke werden vorzugsweise Füllmaterialien bestehend aus Daunen von Enten und Gänsen verwendet. Daunen, die typischerweise in Mengen von 150-350 g/m² in die Bettdecken eingefüllt werden, sind dabei in der Lage, grössere Feuchtigkeitsmengen aufzunehmen, so dass eine vorteilhafte Regulierung der Feuchtigkeit des Bettklimas resultiert.

[0006] Die Fähigkeit zur Aufnahme von Feuchtigkeit ist jedoch auch bei Daunenmaterialien begrenzt. Grössere Feuchtigkeitsmengen, die typischerweise lokal im Bereich bestimmter Körperpartien des Anwenders auftreten, können meist nicht genügend schnell absorbiert werden. Nachteilig ist zudem, dass sich die Isolationseigenschaften der Bettdecke nach längerem Feuchtigkeitstransfer bzw. nach Aufnahme grösserer Feuchtigkeitsmengen in den Bereichen erhöhter Feuchtigkeit ungünstig verändern.

[0007] Erhöhte Feuchtigkeitsmengen können bekanntlich durch Zufuhr trockener Luft beseitigt werden.

Dazu kann die Decke mit Öffnungen versehen werden, die mit atmungsaktiven Stoffen abgeschlossen werden und durch die ein Austausch trockener und feuchter Luft erfolgen kann. Beispielsweise wird die Decke schachbrettartig in Felder mit erhöhtem und Felder mit reduziertem Luft- und Feuchtigkeitsdurchlass aufgeteilt. Nachteilig bei dieser Lösung ist, dass die Körperbereiche des Schlafers nicht gleichmässig gegen die von aussen an die Decke anstossende Aussenluft isoliert sind. Im Körperbereich können daher störende Temperaturgradienten auftreten. Gegebenenfalls werden empfindliche Körperbereiche nicht unmittelbar spürbar, jedoch über längere Zeit einer tieferen Temperatur ausgesetzt. Möglich ist ferner, dass beim Einkuscheln in die Decke die mit feuchtigkeitsdurchlässigen Stoffen abgedeckten Öffnungen geschlossen werden, so dass ein Feuchtigkeitsstau resultiert. Möglich ist ferner, dass störende Feuchtigkeitsgradienten entstehen.

[0008] Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine verbesserte Bettdecke zu schaffen. Insbesondere ist eine Bettdecke zu schaffen, mittels der während der gesamten Benutzungsdauer ein angenehmeres Bettklima mit tiefen Feuchtigkeitswerten realisierbar ist.

[0009] Insbesondere ist eine Bettdecke zu schaffen, bei der störende Temperatur- und Feuchtigkeitsgradienten vermieden werden.

[0010] Diese Aufgabe wird mit einer Bettdecke gelöst, welche die in Anspruch 1 angegebenen Merkmale aufweist. Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in weiteren Ansprüchen angegeben.

[0011] Die erfindungsgemässe Bettdecke, insbesondere eine ein- oder mehrteilige Stepp- oder Duvetdecke, weist eine wärmeisolierende, hydrophile Füllung auf, die zwischen zwei ersten Textillagen in einer oder mehreren Kammern gefangen ist. Erfindungsgemäss bestehen vorzugsweise beide ersten Textillagen aus einem relativ hydrophoben ersten Stoff, der dem Transport von Wasserdampf dienende Poren und Kapillaren aufweist und der zumindest teilweise mit einer ein- oder mehrschichtigen zweiten Textillage abgedeckt ist, die aus einem ausgeprägt hydrophilen und wasserdampfdurchlässigen zweiten Stoff besteht.

[0012] Von der zweiten Textillage wird die vom Anwender abgegebene Feuchtigkeit durch Absorption oder Adsorption/Desorption rasch aufgenommen, flächig verteilt und über die Poren der relativ hydrophoben ersten Textillage an die hydrophile, vorzugsweise aus Daunen bestehende Füllung abgegeben, welche eine hohe Kapazität für die Aufnahme von Wasserdampf aufweist. Durch die relativ hydrophobe erste Textillage wird bewirkt, dass sich die vom Anwender abgegebene und durch die gegebenenfalls vorhandene Bettwäsche hindurch getretene Feuchtigkeit über die hydrophile zweite Textillage rasch ausbreitet, wonach, aufgrund der resultierenden Differenz der Dampfdrücke auf beiden Seiten der ersten Textillage, der in der hydrophilen zweiten Textillage gespeicherte Wasserdampf durch die relativ hydrophobe

erste Textillage transferiert und von der hydrophilen Füllung absorbiert wird. Von der hydrophilen Füllung wird die Feuchtigkeit anschliessend durch die gegenüberliegende relativ hydrophobe erste Textillage und sofern vorhanden, die daran anschliessende hydrophile zweite Textillage abgegeben. Dadurch resultiert eine gleichmässige Feuchtigkeitsverteilung an der dem Anwender zugewandten Seite der Bettdecke, wobei ein Eindringen von Wasser durch die relativ hydrophobe erste Textillage in die hydrophile Füllung weitgehend verhindert wird und die Bettdecke durch Wenden oder Auslüften jeweils rasch getrocknet werden kann. Durch Verwendung der erfindungsgemässen Decke resultiert daher ein rascher Feuchtigkeitstransfer und somit ein trockenes Bettklima, wobei störende Feuchtigkeitsgradienten vermieden werden. Durch Vermeidung von grösseren Öffnungen für den Feuchtigkeitstransfer werden ferner Temperatur- und Druckgradienten vermieden, die vom Anwender als unangenehm wahrgenommen werden könnten. Die Lösung der gestellten Aufgabe gelingt daher nicht durch das lokale Entfernen von Materialien, wodurch partiell eine erhöhte Atmungsaktivität erzielt wird, sondern durch den grossflächigen Einsatz einer weiteren Textillage. Besonders wesentlich ist dabei, dass die Feuchtigkeit nicht auf der Haut des Anwenders verdampft, wodurch eine partielle Abkühlung der Hautoberfläche resultiert, sondern zuerst durch die angrenzenden Textilien aufgenommen wird.

[0013] (Die Eigenschaften hydrophiler und hydrophober Stoffe sowie der Transport von Wasserdampf in porösen Materialien sind in [2], Marten Janz, METHODS OF MEASURING THE MOISTURE DIFFUSIVITY AT HIGH MOISTURE LEVELS, UNIVERSITY OF LUND, LUND INSTITUTE OF TECHNOLOGY, Division of Building Materials, Report TVBM-3076, Lund 1997, Kapitel 2, Seiten 2 bis 13 beschrieben.)

[0014] Wesentlich bei der Erfindung ist dabei nicht der Absolutwert der Hydrophobie der ersten Textillagen, sondern die relativen Unterschiede der Wasseraufnahmeeigenschaften der ersten und zweiten Textillagen. Dabei werden bei der Stoffwahl bereits gute Resultate erzielt, wenn die Zeitdauer zur Absorption eines Wassertropfens durch den Stoff der beiden ersten Textillagen wenigstens doppelt so gross war, wie die Zeitdauer zur Absorption eines Wassertropfens, unter gleichen Bedingungen, durch den Stoff der beiden zweiten Textillagen. Sehr gute Resultate wurden bei einem Faktor 5 erzielt. Verfahren zur Bestimmung der Hydrophobie von Geweben sind ferner in [3], Bong Tae Kim, Grundlegende Untersuchungen zur Hydrophobierung von Textilien mit Polyorganosiloxanen, Inaugural-Dissertation, Bergische Universität-Gesamthochschule, Wuppertal 2001, auf Seiten 28-29 beschrieben.

[0015] Der Stoff der beiden zweiten Textillagen weist ferner vorzugsweise einen Wasserdampfdurchgangswiderstand Ret gemäss ISO-Norm 11092 von maximal 20 m²/Pa/W, vorzugsweise etwa 5 m²/Pa/W, auf. Wasserdampfdurchgangswiderstände von Textilien sind bei-

spielsweise mittels den nach den Normen ISO 11092 and ASTM F-1868 arbeitenden Messgeräten, Modell SGHP-8.2 und Modell SGHP-10.5 der Firma Measurement Technology Northwest, Seattle, WA 98199, messbar.

[0016] Für die zweiten Textillagen sind ferner ausgeprägt hydrophile atmungsaktive Stoffe verwendbar, bei denen der Wasserdampftransfer nicht primär durch Adsorption und Desorption erfolgt. Dazu wird vorzugsweise ein Stoff verwendet der grobe Maschen oder Poren aufweist, deren Durchmesser wenigstens doppelt so gross ist wie der Durchmesser der Maschen oder Poren des Stoffes der beiden ersten Textillagen. Bei der Verwendung grossporiger Stoffe ist jedoch der gänzliche oder teilweise Entfall der Milbendichtigkeit zu beachten.

[0017] Für den Transfer der Feuchtigkeit zwischen den verschiedenen Textillagen ist ferner die Verwendung so genannt weicher Stoffe vorteilhaft. Die zweite Textillage soll sich dabei möglichst optimal an die ein- oder beidseitig daran anliegenden Textillagen anschmiegen. Vorzugsweise werden für die zweite Textillage Stoffe gewählt, deren Schersteifigkeit maximal halb so gross ist, wie die Schersteifigkeit des Stoffes der beiden ersten Textillagen. Hierbei zeigt sich, dass die Messung der Schersteifigkeit sehr gut mit der subjektiven Griffbeurteilung korreliert. Zur Bestimmung der Schersteifigkeit wird beispielsweise die Kraft gemessen, die nötig ist, um einen waagrecht eingespannten Textilstreifen einer parallelen Verschiebung zu unterwerfen. Weitere Messverfahren sind aus [3], Seite 30 bekannt.

[0018] Die hydrophile zweite Textillage wird mit Verbindungsmitteln wie Nähten, Klettverschlüssen, Knöpfen oder Reissverschlüssen fest oder durch den Anwender lösbar mit der zugeordneten relativ hydrophoben ersten Textillage verbunden. Möglich ist ferner, mit den hydrophilen zweiten Textillagen eine Hülle zu bilden, die zur Aufnahme einer aus den ersten Textillagen und der Füllung gebildeten Duvetdecke geeignet ist.

[0019] Durch Verwendung der zweiten Textillage resultiert ferner eine verbesserte Isolation, so dass eine dünnere Daunen-Füllung vorgesehen werden kann. In kälteren Jahreszeiten kann wenigstens auf einer Seite der Bettdecke, unter oder über der zweiten Textillage, ganzflächig eine dritte, wärmeisolierende Textillage vorgesehen werden, die vorzugsweise ebenfalls aus einem hydrophilen Stoff gefertigt ist, wodurch der laterale Transfer der Feuchtigkeit noch spürbar verbessert wird.

[0020] Die hydrophile zweite Textillage deckt die relativ hydrophobe erste Textillage vollständig ab oder wird vorzugsweise nur in dem Bereich vorgesehen, der über der zu erwartenden Position des Körpers des Anwenders liegt.

[0021] In einer weiteren vorzugsweisen Ausgestaltung wird ausserhalb des Bereichs der Bettdecke, der über der zu erwartenden Position des Körpers des Benutzers liegt, wenigstens eine atmungsaktive Zone vorgesehen, die keine hydrophile Füllung aufweist und die einen Luftaustausch zwischen dem Bettklima und dem Raumklima

erlaubt. Durch die Bewegungen des Anwenders resultieren dabei Pumpvorgänge, mittels derer trockene Raumluft angesaugt und feuchte Luft ausgestossen wird. Der Anwender bildet daher eine Art Antrieb, durch den der Regulationsprozess automatisch angetrieben und gesteuert wird. Bei einem Anwender, der unter Fieber leidet, treten meist grössere Feuchtigkeitsmengen auf. Durch den normalerweise unruhigen Schlaf und die daraus resultierenden Bewegungen erfolgt jedoch gleichzeitig ein erhöhter Feuchtigkeitsausstoss, so dass das Bettklima innerhalb akzeptablen Schranken reguliert bzw. stabilisiert wird. Da die atmungsaktiven Zonen nicht über dem Anwender liegen, werden störende Temperatur- und Druckgradienten vermieden. Es wird daher verhindert, dass der Körper des Anwenders partiell abgekühlt wird. Ferner werden die atmungsaktiven Zonen nicht durch den Körper des Anwenders abgedeckt, so dass der Luftaustausch nicht behindert wird.

[0022] Vorzugsweise sind schlangenförmig oder schmal rechteckförmig ausgestaltete atmungsaktive Zonen beidseits des Bereichs vorgesehen, der über der zu erwartenden Position des Körpers des Benutzers liegt, so dass nur ein kleiner und gleichmässiger, für den Anwender durchaus angenehmer Wärmeabfluss resultieren kann. Die atmungsaktiven Zonen sind dabei durch die erste und/oder die zweite Textillage; oder alternativ durch die erste und/oder die zweite Textillage und wenigstens eine wärmeisolierende dritte Textillage abgedeckt; so dass störende Luftbewegungen und Isolationslücken vermieden werden.

[0023] In einer weiteren vorzugsweisen Ausgestaltung sind die innerhalb und/oder ausserhalb des Körperbereichs vorgesehenen atmungsaktiven Zonen abschliessbar, so dass eine Anpassung der Decke an die saisonalen Klimaverhältnisse möglich ist. Dazu können einzelne Abschlussstücke vorgesehen werden, die mittels Klettverschlüssen, Knöpfen oder Reissverschlüssen an den Rändern der atmungsaktiven Zonen befestigbar sind. Dies verursacht jedoch insbesondere bei der Montage der einzelnen Abschlussstücke einen erheblichen Aufwand. Ferner ist die Lagerung der einzelnen Abschlussstücke eher unvorteilhaft realisierbar. Erfindungsgemäss werden daher zwei zueinander komplementäre und mittels Nähten, Klettverschlüssen, Knöpfen oder Reissverschlüssen miteinander verbindbare Deckenteile vorgesehen, von denen das erste mit den atmungsaktiven Zonen und das zweite mit entsprechend angeordneten Abschlussstücken versehen ist. Die beiden Deckenteile können daher in der Art von LEGO®-Bausteinen rasch miteinander verbunden oder voneinander getrennt werden. Die Lagerung des komplementären ersten oder zweiten Deckenteils ist viel einfacher möglich als die Lagerung der einzelnen Abschlussstücke. Besonders vorteilhaft bei dieser Lösung ist zudem, dass drei Bettdeckenarten realisierbar sind. Beispielsweise kann im Sommer nur das mit den atmungsaktiven Zonen versehene erste Deckenteil verwendet werden. In den Übergangszeiten, im Frühling und im Herbst kann das leichte

zweite mit den Abschlussstücken versehene Deckenteil verwendet werden und im Winter wird die Kombination beider Deckenteile verwendet. Ferner können die beiden Deckenteile notfalls auch separat verwendbar sind. Möglich ist die Verwendung von zwei zueinander nur teilweise komplementären Deckenteilen, bei deren Verbindung die atmungsaktiven Zonen nicht oder nur teilweise gefüllt werden.

[0024] Die ausgeprägt hydrophile zweite Textillage kann ein ein- oder mehrlagiges, grobmaschiges, feinmaschiges oder mikroporöses Gewebe, ein Gestrick, ein Gewirke oder ein Vliesstoff aus Chemie- und/oder Naturfasern sein. Vorteilhaft verwendbar sind beispielsweise Baumwolle, Nylon oder Polyamid.

[0025] Möglich ist beispielsweise die Verwendung eines Mikrofaser-Textils auf Spinnvliesbasis. Produkte dieser Art sind beispielsweise unter dem Warenzeichen EVOLON® bekannt. Synthetische Textilien, also auch Vliesstoffe, wurden in jüngster Zeit stark verbessert, so dass sich deren Eigenschaften denjenigen von Naturprodukten, beispielsweise Baumwolle, stark angenähert haben. Synthetische Textilien verfügen zudem über eine hohe Variabilität, die es erlaubt, den Stoff für die vorliegende Anwendung zu optimieren. Synthetische Textilien weisen ferner eine gute mechanische Festigkeit hinsichtlich Abrieb, Einreißen und Weiterreißen, eine hohe Atmungsaktivität, isotrope Eigenschaften (nach allen Richtungen gleich belastbar mit den Vorteilen traditioneller Gewebe und Gewirke), einen textilen Griff, guten Faltenwurf und einen hohen Anwendungskomfort auf.

[0026] Vorzugsweise werden Milben- und allergendichte zweite Textillagen mit einer Porengrösse von maximal 0,5 µm verwendet, die ausgeprägt hydrophile Eigenschaften aufweisen und gleichzeitig das Eindringen von Milben verhindern.

[0027] In weiteren vorzugsweisen Ausgestaltungen besteht die Bettdecke aus mehreren Teilen, vorzugsweise einem Decken-Mittelteil, das mittels Verbindungsvorrichtungen, beispielsweise Reissverschlüssen, ein- oder beidseitig mit Decken-Seitenteilen verbindbar bzw. verbunden ist. Die atmungsaktiven Zonen für die Regulierung des Bettklimas können dabei im Decken-Mittelteil oder in den Decken-Seitenteilen vorgesehen sein.

[0028] Auf Decken-Seitenteilen, die beidseitig mit einem Teil der Verbindungsvorrichtung versehen sind, werden die atmungsaktiven Zonen vorzugsweise exzentrisch vorgesehen, so dass jedes Decken-Seitenteil in einer ersten und einer zweiten Textillage mit dem Decken-Mittelteil verbindbar ist, sofern es beidseitig entsprechende Teile der Verbindungsvorrichtung aufweist. Anwender mit grösserem Körperumfang können die Decken-Seitenteile daher derart montieren, dass ein grösserer Abstand zwischen den atmungsaktiven Zonen resultiert. Für schmalere Anwender oder ruhigere Schläfer dürfte ein geringerer Abstand zwischen den Öffnungen zu bevorzugen sein.

[0029] Die Verbindungsvorrichtungen werden vorzugsweise mittels Isolierlappen abgedeckt, so dass sie

nicht direkt am Körper des Benutzers anliegen und störende Wärmebrücken bilden können. Die Isolierlappen werden vorzugsweise mit dem Decken-Mittelteil verbunden, so dass sie, vom Anwender abgewandt, nach aussen gerichtet sind. Möglich ist die Verwendung von ein oder mehrwandigen, gegebenenfalls mit Isolationsmaterial gefüllten Isolierlappen, die einseitig oder beidseitig an der Bettdecke angeordnet sind, die Verbindungsvorrichtungen vorzugsweise vollständig überdecken und gegebenenfalls ringförmig umschliessen. Sofern die Decken-Seitenteile beidseitig mit Teilen der Verbindungsvorrichtung versehen sind, werden Isolierlappen vorzugsweise beidseitig an den Decken-Seitenteilen vorgesehen, so dass verhindert wird, dass Teile der Verbindungsvorrichtung freiliegen können.

[0030] In einer weiteren vorzugsweisen Ausgestaltung ist jede Bettdecke mit zwei gegeneinander austauschbaren Decken-Mittelteilen versehen, mittels denen der Anwender die Bettdecke an die jeweiligen Bedürfnisse, beispielsweise dessen Gesundheitszustand, und die gegebenenfalls von der Jahreszeit abhängigen Raumverhältnisse anpassen kann.

[0031] Nachfolgend wird die Erfindung anhand von Zeichnungen näher erläutert. Dabei zeigt:

Figur 1 den Aufbau einer erfindungsgemässen Bettdecke 1A, die eine hydrophile Füllung 10, beidseits daran anschliessende relativ hydrophobe erste Textillagen 11, 12 und aussen liegende hydrophile zweite Textillagen 13, 14 aufweist;

Figur 2 die Bettdecke 1A von Figur 1 mit einer wärmeisolierenden und hydrophilen dritten Textillage 15, die oberhalb der Füllung 10 zwischen der dortigen ersten und der zweiten Textillage 11 bzw. 13 angeordnet ist;

Figur 3 den Aufbau einer erfindungsgemässen Bettdecke 1B mit zwei atmungsaktiven Zonen 3, bei der die erste und die zweite Textillage 11, 13 bzw. 12, 14 ein Laminat bilden;

Figur 4 die Bettdecke 1B von Figur 3 mit zwei atmungsaktiven Zonen 3, die seitlich durch die Füllung 10 und oben nur durch hydrophile zweite und dritte Textillagen 13, 15 begrenzt sind;

Figur 5 die Bettdecke 1A mit Mitteln 18, 191, 192 zur Verbindung der einzelnen Textillagen 11, ..., 15;

Figur 6 die Bettdecke 1B mit atmungsaktiven Zonen 3, die ausserhalb des Bereichs 4 angeordnet sind, der über der zu erwartenden Position des Körpers des Anwenders liegt; und

Figur 7 die Bettdecke 1A mit einem Decken-Mittelteil 1A', das mit zwei Decken-Seitenteilen 1A'', 1A''' verbunden ist.

[0032] Figur 1 zeigt den Aufbau einer erfindungsgemässen Bettdecke 1A, die eine beispielsweise aus Daunen bestehende Füllung 10, beidseits daran anschliessende hydrophobe oder schwach hydrophile erste Textillagen 11, 12 und daran aussen anliegende ausgeprägt hydrophile zweite Textillagen 13, 14 aufweist. Der Einfachheit halber wird der Transfer von Feuchtigkeit von oben nach unten, d.h. ausgehend von der oberen zweiten Textillage 13 beschrieben, die beim Einsatz der Bettdecke am Anwender anliegt (siehe Figur 5). Oben wurde angegeben, dass die für die ersten Textillagen 11, 12 verwendeten Stoffe nicht absolut hydrophob, sondern im Verhältnis zu den Stoffen der zweiten Textillagen 13, 14 relativ hydrophob sind.

[0033] Über der oberen zweiten Textillage 13 von Figur 1, die aus einem ein- oder mehrschichtigen hydrophilen Stoff oder Laminat besteht, sind Wassertropfen gezeigt, die von der hydrophilen zweiten Textillage 13 absorbiert und entlang den Fasern des Stoffs oder Laminats flächig verteilt werden. Die unter der hydrophilen zweiten Textillage 13 vorgesehene relativ hydrophobe erste Textillage 11 verhindert dabei, dass grössere Feuchtigkeitsmengen lokal in die hydrophile Füllung 10 eintreten und die dortigen Daunen stark befeuchten, was während des Gebrauchs deren Eigenschaften beeinträchtigen und anschliessend ein längeres Auslüften oder Austrocknen notwendig machen würde. Wie in Figur 1 gezeigt, liegt die Feuchtigkeit bzw. der Wasserdampf anschliessend mit stark reduzierter Dichte flächig verteilt an der relativ hydrophoben ersten Textillage 11 an und kann durch die darin vorgesehenen zahlreichen Kanäle bzw. Poren und Kapillaren 111 durch diese hindurch und in die hydrophile Füllung 10 eintreten. Dieser Prozess wird durch den Unterschied von Dampfdruck und Temperatur beidseits der relativ hydrophoben ersten Textillage 11 angetrieben und beschleunigt. Durch den derartigen Aufbau einer höheren durchschnittlichen Dampfdruckdifferenz über grössere Flächen resultiert daher ein rascherer Feuchtigkeitstransfer und somit ein trockeneres und angenehmeres Bettklima. Die der hydrophilen Füllung 10 auf einer Seite zugeführte Feuchtigkeit wird auf der andern Seite durch die dortige relativ hydrophobe Textillage 12 hindurch geführt und von der dortigen hydrophilen zweiten Textillage 14 absorbiert und an die Raum- oder Aussenluft abgegeben.

[0034] In Figur 2 ist eine hydrophile dritte Textillage 15 fest oder lösbar mit der ersten oder zweiten Textillage 11 bzw. 13 verbunden. Durch die hydrophile dritte Textillage 15, beispielsweise ein Schicht aus Naturfasern wie Baumwolle, erfolgt eine weitere flächige Verteilung der Feuchtigkeit und Reduktion der lokalen Wasserdampfdichte. Ferner resultiert eine bessere Wärmeisolation. Der Anwender kann daher für die Wintermonate die dritte Textillage 15 lösbar mit der ersten oder zweiten Textilla-

ge 11 bzw. 13 verbinden, um die Eigenschaften der Bettdecke 1A einem veränderten Klima anzupassen.

[0035] Die erste und die zweite Textillage 11, 13 bzw. 12, 14 sind lösbar miteinander verbunden oder bilden, fest miteinander verbunden, ein Laminat, wie dies in Figur 3 gezeigt ist.

[0036] Figur 3 zeigt ferner den Aufbau einer Bettdecke 1B, die zwei atmungsaktive Zonen 3 aufweist, in denen keine Füllung 10 vorgesehen ist. Sofern in diesen Bereichen stärkere Luftbewegungen auftreten, wird der Wasserdampf dadurch rasch nach aussen geführt. Diese atmungsaktiven Zonen 3 sind vorzugsweise ausserhalb des Bereichs 4 angeordnet, der über der zu erwartenden Position des Körpers des Anwenders liegt. Beispielsweise werden die atmungsaktiven Zonen 3 in den äussern Dritteln oder Vierteln der Bettdecke angeordnet. Dadurch wird verhindert, dass die atmungsaktiven Zonen 3 durch den Körper des Anwenders abgedeckt werden, wodurch der Luftaustausch behindert würde. Durch die periphere Anordnung der atmungsaktiven Zonen 3 werden ferner störende Temperaturgradienten vermieden, die auftreten, weil die Isolationseigenschaften der Bettdecke im Bereich der atmungsaktiven Zonen verändert ist, der Körper des Anwenders kaum wahrnehmbaren Luftströmen ausgesetzt ist und Feuchtigkeit auf der Haut oder der Bekleidung des Anwenders verdampfen kann. Zudem resultiert in den atmungsaktiven Zonen 3, aufgrund der fehlenden Füllung 10, ein reduzierter Druck, so dass die Bettdecke am Körper nicht gleichmässig andrücken würde, was als störend empfunden werden kann.

[0037] Die in Figur 3 gezeigten atmungsaktiven Zonen 3 sind seitlich durch die Füllung 10 begrenzt, die beispielsweise mittels der miteinander vernähten oberen und unteren ersten Textillagen 11, 12 gefangen ist. Oben und/oder unten ist die atmungsaktive Zone 3 mittels der ersten und/oder der zweiten Textillage 11, 12 bzw. 13, 14 und gegebenenfalls mit einer isolierenden dritten Textillage 15 abgedeckt, durch die der Isolationswert der Bettdecke auch in den atmungsaktiven Zonen 3 weitgehend konstant gehalten wird.

[0038] In Figur 3 sind die atmungsaktiven Zonen 3 beidseitig durch die ersten und zweiten Textillagen 11, 13 und 12, 14 überdeckt.

[0039] In Figur 4 sind die atmungsaktiven Zonen 3 beidseitig durch die hydrophile zweite Textillage 13 und eine hydrophile, atmungsaktive dritte Textillage 15 überdeckt.

[0040] Figur 5 zeigt die über einem symbolisch dargestellten Anwender ausgelegte Bettdecke 1A mit einem Decken-Mittelteil 1A' und Decken-Seitenteilen 1A'' auf. Die Textillagen 11, ..., 15 des Decken-Mittelteils 1A' sind aufgeschnitten dargestellt. Gezeigt sind ferner Verbindungsmittel, Knöpfe 191 und Klettverschlüsse 192, mittels denen die hydrophile zweite Textillage 13 und eine aussen liegende dritte Textillage 15 mit der relativ hydrophoben ersten Textillage 11 verbunden sind. Gezeigt ist zudem eine Naht 18, mittels der die beiden relativ hydrophoben ersten Textillagen 11, 12 miteinander verbunden

sind. Ferner ist ein Bettwäscheüberzug 99 gezeigt.

[0041] Die Bettdecke 1A ist daher in Einzelteile zerlegbar, die problemlos in einer Waschmaschine verstaut und gewaschen werden können, was bei der Verwendung hydrophiler Stoffe besonders wichtig ist.

[0042] Figur 6 zeigt die Bettdecke 1B mit der hydrophilen zweiten Textillage 13, die innerhalb des Bereichs 4 angeordnet, der über der zu erwartenden Position des Körpers des Anwenders liegt und beidseitig ausserhalb dieses Bereichs 4 liegende atmungsaktive Zonen 3 überdeckt. Gezeigt ist ferner eine isolierende dritte Textillage 15', welche nur die atmungsaktiven Zonen 3 überdeckt und die Isolationseigenschaften harmonisiert. Die Feuchtigkeit wird daher aus dem Körperbereich des Anwenders entfernt und seitlich über die atmungsaktiven Zonen 3 abgegeben.

[0043] In Figur 6 ist ferner ein Abschlussstück 3' gezeigt mittels dessen eine der atmungsaktiven Zonen 3 abschliessbar ist. Die Abschlussstück 3' können einzeln verwendet werden, oder auf einem Deckenteil 1B' vorgesehen sein, welches an dessen Rändern beispielsweise mittels Reiss- oder Klettverschlüssen mit dem Deckenteil 1B verbindbar ist, so dass die beiden Deckenteile 1B, 1B' übereinander oder nebeneinander liegen.

[0044] Figur 7 zeigt die Bettdecke 1A mit einem Decken-Mittelteil 1A', das beidseitig mittels Reissverschlüssen 2 mit zwei Decken-Seitenteilen 1A'', 1A''' verbunden ist. Die aus zwei Teilen 21, 22 bestehenden Reissverschlüsse 2 sind mittels Isolierlappen 7 abgedeckt, die beidseitig an den Decken-Seitenteilen 1A'', 1A''' angeordnet und an deren Enden miteinander verbunden sind, so dass sie den zugehörigen Reissverschluss 2 taschenartig aufnehmen und ringförmig umschliessen. Das für den Anwender besonders wichtige Decken-Mittelteil 1A' ist durch ein zweites Decken-Mittelteil 1A' ersetzbar, welches einem anderen Raumklima angepasste Isolationseigenschaften aufweist.

[0045] Auf den Decken-Seitenteilen sind die atmungsaktiven Zonen 3 exzentrisch angeordnet, so dass diese, je nach Montage der Decken-Seitenteile 1A'', 1A''', mehr oder weniger voneinander beabstandet und somit den Bedürfnissen, gegebenenfalls den Körperabmessungen des Benutzers angepasst werden können. Indem die Isolierlappen 7 beidseitig an den Decken-Seitenteilen 1A'', 1A''' vorgesehen sind, wird bewirkt, dass die Reissverschlüsse 2 stets zuverlässig abgedeckt sind. Da die Decken-Seitenteile 1A'', 1A''' an einer Seite jeweils ein freies Reissverschlussstück 2 aufweisen, kann die Bettdecke mittels des zusätzlichen Decken-Mittelteils 1A' zu einer vierteiligen Bettdecke erweitert werden. Sofern die Decken-Seitenteile 1A'', 1A''' nur einseitig mit einem Teil 22 des Reissverschlusses 2 versehen sind, werden die Isolierlappen 7 vorzugsweise nur am Mittelteil 1A' vorgesehen.

[0046] Die erfindungsgemässe Bettdecke wurde in bevorzugten Ausgestaltungen beschrieben und dargestellt. Anhand der erfindungsgemässen Lehre sind jedoch weitere fachmännische Ausgestaltungen realisierbar. Ins-

besondere sind verschiedene Abmessungen der Bettdecke und der Deckenteile wählbar. Ferner sind verschiedenartige natürliche und synthetische Stoffe und Füllmaterialien verwendbar. Ferner sind beliebige weitere Formen und Abmessungen der atmungsaktiven Zonen 3 realisierbar. Möglich ist ferner die Verwendung von anders ausgestalteten, gegebenenfalls ineinander greifenden, gefüllten oder nicht gefüllten Isolierlappen. Zur Verbindung der Einzelteile und Textillagen der Bettdecke sind zudem verschiedenartige Verbindungsvorrichtungen, wie Reissverschlüsse, Knöpfe, Druckknöpfe, Klettverschlüsse oder Schnüre einsetzbar.

Literaturverzeichnis

[0047]

[1] Patentschrift EP 0 594 798 B1

[2] Marten Janz, METHODS OF MEASURING THE MOISTURE DIFFUSIVITY AT HIGH MOISTURE LEVELS, UNIVERSITY OF LUND, LUND INSTITUTE OF TECHNOLOGY, Division of Building Materials, Report TVBM-3076, Lund 1997

[3] Bong Tae Kim, Grundlegende Untersuchungen zur Hydrophobierung von Textilien mit Polyorganosiloxanen, Inaugural-Dissertation, Bergische Universität-Gesamthochschule, Wuppertal 2001

Patentansprüche

1. Bettdecke (1A;1B), insbesondere mit abgesteppten Kammern, insbesondere ein- oder mehrteilige Stepp- oder Duvetdecke, mit einer wärmeisolierenden, hydrophilen Füllung (10), die zwischen zwei ersten Textillagen (11; 12) in einer oder mehreren Kammern gefangen ist, wobei die ersten Textillagen (11; 12) je mit einer zweiten Textillage (13; 14) abgedeckt sind, **dadurch gekennzeichnet, dass** die beiden ersten Textillagen (11; 12) aus einem relativ hydrophoben ersten Stoff bestehen, der dem Transport von Wasserdampf dienende Kapillaren aufweist, und dass die zweiten Textillagen (13; 14) aus einem, im Vergleich zum ersten Stoff, ausgeprägt hydrophilen und wasserdampfdurchlässigen zweiten Stoff bestehen, wobei die Stoffe so ausgebildet sind, dass die Zeitdauer zur Absorption eines Wassertropfens durch den Stoff der beiden ersten Textillagen (11; 12) wenigstens doppelt so gross ist, wie die Zeitdauer zur Absorption eines Wassertropfens durch den Stoff der beiden zweiten Textillagen (13, 14)
2. Bettdecke (1A ; 1B) nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Stoff der beiden zweiten Textillagen (13, 14) einen Wasserdampfdurch-

gangswiderstand R_{et} gemäss ISO-Norm 11092 von maximal 20 m²/Pa/W, vorzugsweise etwa 5 m²/Pa/W, aufweist und/oder, dass der Stoff der beiden zweiten Textillagen (13, 14) mit Poren versehen ist, die wenigstens einen doppelt so grossen Durchmesser wie die Poren des Stoffes der beiden ersten Textillagen (11; 12) aufweisen, und/oder, dass die Schersteifigkeit des Stoffes der beiden zweiten Textillagen (13, 14), maximal halb so gross ist wie die Schersteifigkeit des Stoffes der beiden ersten Textillagen (11; 12).

3. Bettdecke (1A; 1B) nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** jede zweite Textillage (13; 14) mit Verbindungsmitteln wie Nähten, Knöpfen (191) Klettverschlüssen (192), oder Reissverschlüssen fest oder lösbar mit der zugeordneten ersten Textillage (13; 14) verbunden ist oder dass die zweite Textillage (13; 14) eine Hülle bildet, die zur Aufnahme der ersten Textillagen (11; 12) und der Füllung (10) geeignet ist.
4. Bettdecke (1A) nach Anspruch 1, 2 oder 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens auf einer Seite der Bettdecke (1), unter oder über der zweiten Textillage (13; 14), ganzflächig eine wärmeisolierende und/oder hydrophile dritte Textillage (15) angeordnet ist oder dass der Füllung (10) zugewandt eine relativ hydrophobe, mit Poren und Kapillaren (111) versehene dritte Textillage (15) angeordnet ist, die zusammen mit der zweiten Textillage (13 bzw. 14) ein Laminat bildet.
5. Bettdecke (1A; 1B) nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** die erste Textillage (11; 12) vollständig oder in dem Bereich (4) von der zweiten Textillage (13; 14) abgedeckt ist, der über der zu erwartenden Position des Körpers des Benutzers liegt und/oder dass vorzugsweise ausserhalb des Bereichs (4) der Bettdecke (1), der über der zu erwartenden Position des Körpers des Benutzers liegt, wenigstens eine atmungsaktive Zone (3) vorgesehen ist, die keine hydrophile Füllung (10) aufweist.
6. Bettdecke (1B) nach Anspruch 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** die schlangenförmig oder schmal rechteckförmige atmungsaktive Zone (3) den Bereich (4), der über der zu erwartenden Position des Körpers des Benutzers liegt, teilweise umrahmt und vorzugsweise in den äusseren Dritteln oder Vierteln der Bettdecke (1B) liegen.
7. Bettdecke (1B) nach Anspruch 5 oder 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** in der atmungsaktiven Zone (3) die erste und/oder die zweite Textillage (11, 13; 12, 14) oder die erste und/oder die zweite Textillage (11, 13; 12, 14) und wenigstens eine wärmeisolierende dritte und/oder vierte Textillage (15; 15') vor-

gesehen sind.

8. Bettdecke (1A) nach einem der Ansprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** ein Decken-Mittelteil (1A') vorgesehen ist, das mittels einer Verbindungsvorrichtung (2), vorzugsweise mittels eines anhand von Isolierlappen (7) abgedeckten Reissverschlusses, einseitig oder beidseitig mit einem Decken-Seitenteil (1A"; 1A''') verbunden oder verbindbar ist, in dem keine oder wenigstens eine atmungsaktive Zone (3) vorgesehen ist.
9. Bettdecke (1) nach Anspruch 8, **dadurch gekennzeichnet, dass** die atmungsaktive Zone (3) auf den Decken-Seitenteilen (1A"; 1A''') exzentrisch vorgesehen ist und dass die Decken-Seitenteile (1A"; 1A''') beidseitig mit einem Teil (22) der Verbindungsvorrichtung (2) versehen sind, so dass jedes Decken-Seitenteil (1A"; 1A''') in einer ersten und einer zweiten Textillage mit dem Decken-Mittelteil (1A') verbindbar ist.
10. Bettdecke (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 9, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Füllung (10) aus Daunen besteht; dass die erste Textillage (11; 12) aus einem feinmaschigen Baumwollgewebe besteht und/oder dass die hydrophile zweite Textillage (13; 14) aus einem ein- oder mehrlagigen, grobmaschigen, feinmaschigen oder mikroporösen Gewebe, einem Gestrick, einem Gewirke oder einem Vliesstoff aus Chemie- und/oder Naturfasern besteht.

Claims

1. Bed cover (1A; 1B) particularly with quilted chambers, particularly a quilt or duvet consisting of one or more parts, with a heat insulating, hydrophilic filling (10), which is kept between two first textile layers (11; 12) in one or a plurality of chambers, whereas the first textile layers (11; 12) are covered with one second textile layer (13; 14) each, **characterised in that** the two first textile layers (11; 12) consist of a relatively hydrophobic first fabric, which comprises capillaries that serve for the transport of water vapour, and that the second textile layers (13; 14) consist, compared to the first fabric, of a distinct hydrophilic and water vapour-permeable second fabric, whereas the duration for the absorption of a water drop by the fabric of the two first textile layers (11; 12) is at least double as high as the duration for the absorption of a water drop by the fabric of the two second textile layers (13; 14).
2. Bed cover (1A; 1B) according to claim 1, **characterised in that** the fabric of the two second textile layers (13, 14) comprise a water vapour resistance R_{et} ac-

cording to ISO-standard 11092 of maximally 20 m²/Pa/W, preferably about 5 m²/Pa/W, and/or, that the fabric of the two second textile layers (13, 14) comprises pores with a diameter, that is double as large as the diameter of the pores of the fabric of the two first textile layers (11; 12), and/or, that the shear stiffness of the fabric of the two second textile layers (13, 14) is maximally half as large, as the shear stiffness of the fabric of the two first textile layers (11; 12).

3. Bed cover (1A; 1B) according to claim 1 or 2, **characterised in that** each second textile layer (13; 14) is firmly or detachably connected with the related first textile layer (13; 14) with connection means such as seams, buttons (191), hook-and-loop-fasteners (192), or zippers, or that the second textile layer (13; 14) forms an envelope, that is apt for receiving the first textile layers (11; 12) and the filling (10).
4. Bed cover (1A) according to claim 1, 2 or 3, **characterised in that** at least on one side of the bed cover (1), below or above the second textile layer (13; 14), a heat insulating and/or hydrophilic third textile layer (15) is arranged over the whole surface, or that, facing the filling (10), a relatively hydrophobic third textile layer (15) comprising pores and capillaries (111) is provided, which forms a laminate together with the second textile layer (13 or 14).
5. Bed cover (1A; 1B) according to claim 4, **characterised in that** the first textile layer (11; 12) is covered by the second textile layer (13; 14) completely or within a range (4), which lies above the expected position of the body of the user and/or that, preferably outside of the range (4) of the bed cover (1), which lies above the expected position of the body of the user, at least one breathable zone (3) is provided, which does not comprise a hydrophilic filling (10).
6. Bed cover (1B) according to claim 5, **characterised in that** the snake-formed or narrow rectangular breathable zone (3) at least partially frames the range (4), which lies above the expected position of the body of the user, and is preferably arranged in the outer third or forth part of the bed cover (1B).
7. Bed cover (1B) according to claim 5 or 6, **characterised in that** in the breathable Zone (3) the first and/or the second textile layer (11, 13; 12, 14) or the first and/or the second textile layer (11, 13; 12, 14) and at least a heat insulating third and/or fourth textile layer (15; 15') are provided.
8. Bed cover (1A) according to one of the claims 1 to 7, **characterised in that** a centre part (1A') of the bed cover is provided, which by means of a connection device (2), preferably by means of a zipper that is preferably covered by insulating overlaps, is con-

nected on one or both sides with a side part (1A"; 1A'") of the bed cover, in which no or at least one breathable zone (3) is provided.

9. Bed cover (1) according to claim 8, **characterised in that** the breathable zone (3) is arranged eccentrically on the side parts (1A"; 1A'") of the bed cover and that the side parts (1A"; 1A'") of the bed cover are provided on both sides with a part of the connection device (2), so that each side part (1A"; 1A'") of the bed cover can be connected in a first or a second textile position to the centre part (1A') of the bed cover.
10. Bed cover (1) according to one of the claims 1 to 10, **characterised in that** the filling (10) consists of either down; that the first textile layer (11; 12) consists of a fine-mesh cotton fabric and/or that the hydrophilic second textile layer (13; 14) consist of a single layered or multi-layered, coarse meshed, fine meshed or micro porous fabric, knitted fabric, knitted and crocheted fabric or nonwoven fabric made from chemical fibers or natural fibers.

Revendications

1. Couette de lit (1A; 1B), en particulier avec des alvéoles matelassées, en particulier couette matelassée ou duvet à une ou plusieurs parties, avec une garniture hydrophile, isolante à la chaleur (10), qui est prise entre deux premières couches textiles (11; 12) dans une ou plusieurs alvéoles, les premières couches textiles (11; 12) étant respectivement recouvertes d'une seconde couche textile (13; 14), **caractérisée en ce que** les deux premières couches textiles (11; 12) se composent d'une première matière relativement hydrophobe qui présente des capillaires servant au transport de la vapeur d'eau, et **en ce que** les secondes couches textiles (13; 14) se composent d'une seconde matière perméable à la vapeur d'eau particulièrement hydrophile en comparaison de la première matière, les matières étant réalisées de sorte que la durée de l'absorption d'une goutte d'eau par la matière des deux premières couches de textile (11; 12) est au moins deux fois aussi longue que la durée de l'absorption d'une goutte d'eau traversant la matière des deux secondes couches de textile (13, 14).
2. Couette de lit (1A; 1B) selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** la matière des deux secondes couches textiles, (13, 14) présente une résistance à la traversée de la vapeur d'eau R_{et} selon la norme ISO 11092 de maximale 20 m²/Pa/W, de préférence environ 5 m²/Pa/W, et/ou **en ce que** la matière des deux secondes couches textiles (13, 14) est munie de pores qui présentent au moins un diamètre deux

fois plus large que les pores de la matière des deux premières couches textiles (11; 12) et/ou **en ce que** la résistance au cisaillement de la matière des deux secondes couches textiles (13, 14) représente au maximum la moitié de la résistance au cisaillement de la matière des deux premières couches textiles (11; 12).

3. Couette de lit (1A; 1B) selon la revendication 1 ou 2, **caractérisée en ce que** chaque seconde couche (13; 14) est reliée par des moyens de connexion, tels que des coutures, des boutons (191), des fermetures scratch (192), ou fermetures éclair de manière fixe ou amovible à la première couche textile associée (13; 14) ou **en ce que** la seconde couche textile (13; 14) forme une enveloppe, qui est appropriée pour le logement des premières couches textiles (11; 12) et de la garniture (10).
4. Couette de lit (1A) selon la revendication 1, 2 ou 3, **caractérisé en ce qu'**au moins sur une face de la couette de lit (1), en dessus ou au-dessus de la seconde couche textile (13; 14), est disposée sur toute la surface une troisième couche textile hydrophile et/ou isolante à la chaleur ou **en ce qu'**une troisième couche textile (15) munie de pores et de capillaires (111) relativement hydrophobes est tournée vers la garniture (10), qui forme ensemble avec la seconde couche textile (13 respectivement 14) un stratifié.
5. Couette de lit (1A; 1B) selon la revendication 4, **caractérisée en ce que** la première couche textile (11; 12) est recouverte complètement ou dans une zone (4) par la seconde couche textile (13; 14) qui se trouve au-dessus de la position à attendre du corps de l'utilisateur et/ou **en ce que** de préférence à l'extérieur de la zone (4) de la couette de lit (1), qui se trouve au dessus de la position attendue du corps de l'utilisateur, il est prévu au moins une zone respirante (3) qui ne présente aucune garniture hydrophile (10).
6. Couverture de lit (1B) selon la revendication 5, **caractérisé en ce que** la zone respirante en forme de serpent ou de rectangle étroit (3) entoure partiellement la zone (4) qui se trouve dans les tiers ou quarts externes de la couette (1B) au-dessus de la position attendue du corps de l'utilisateur.
7. Couverture de lit (1B) selon la revendication 5 ou 6, **caractérisée en ce que** dans la zone respirante (3), il est prévu la première et/ou la seconde couche de textile (11, 13; 12, 14) ou la première et/ou la seconde couche de textile (11, 13; 12, 14) et au moins une troisième et/ou quatrième couche thermo-isolante textile (15; 15').
8. Couverture de lit (1A) selon l'une des revendications

1 à 7, **caractérisée en ce qu'**une partie médiane (1A') de couette est prévue qui est reliée ou peut être reliée au moyen d'un dispositif de connexion (2), de préférence au moyen d'une fermeture éclair recouverte de languettes d'isolation (7), d'un côté ou des deux côtés, à une partie latérale de couette (1A"; 1A''') dans laquelle il n'est prévu aucune ou au moins une zone respirante (3).

5

9. Couverture de lit (1) selon la revendication 8, **caractérisée en ce que** la zone respirante (3) est prévue excentrique sur les parties latérales de couette (1A" ; 1A''') et **en ce que** les parties latérales de couette (1A" ; 1A''') sont prévues de part et d'autres d'une pièce (22) du dispositif de jonction (2) de sorte que chaque partie latérale de couette (1A" ; 1A''') est reliable à la partie médiane de couette (1A') dans une première et une seconde couche textile.

10

15

10. Couverture de lit (1A) selon l'une des revendications 1 à 9, **caractérisée en ce que**, la garniture (10) se compose de duvet, **en ce que** la première couche textile (11; 12) se compose d'un tissé de coton à mailles fines et/ou **en ce que** la seconde couche textile hydrophile (13; 14) se compose d'un tissé mono-ou multicouche, à mailles grossières, à mailles fines ou microporeuses, d'un tissu tricoté ou d'un non-tissé en fibres naturelles et/ou chimiques.

20

25

30

35

40

45

50

55

FIG. 1

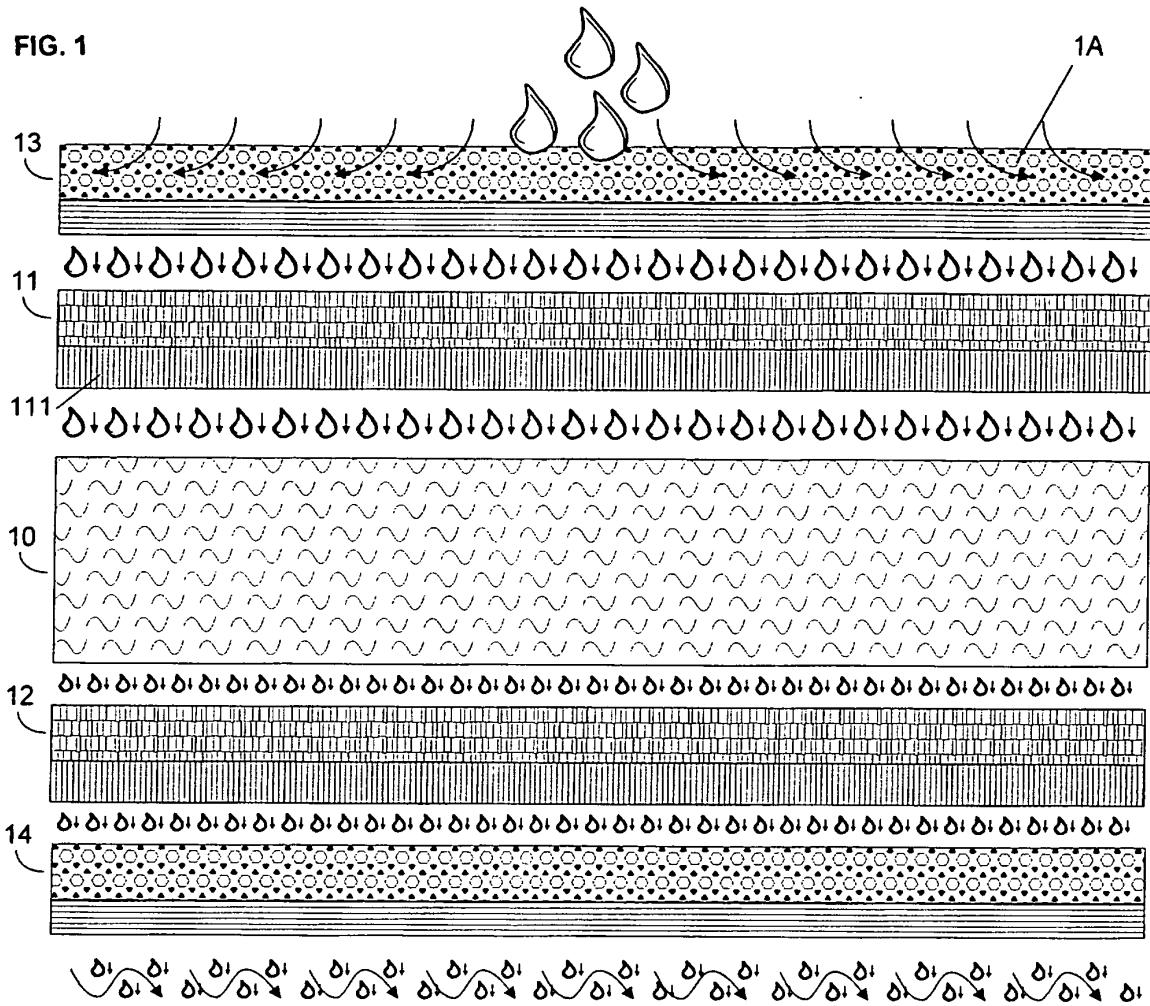


FIG. 2

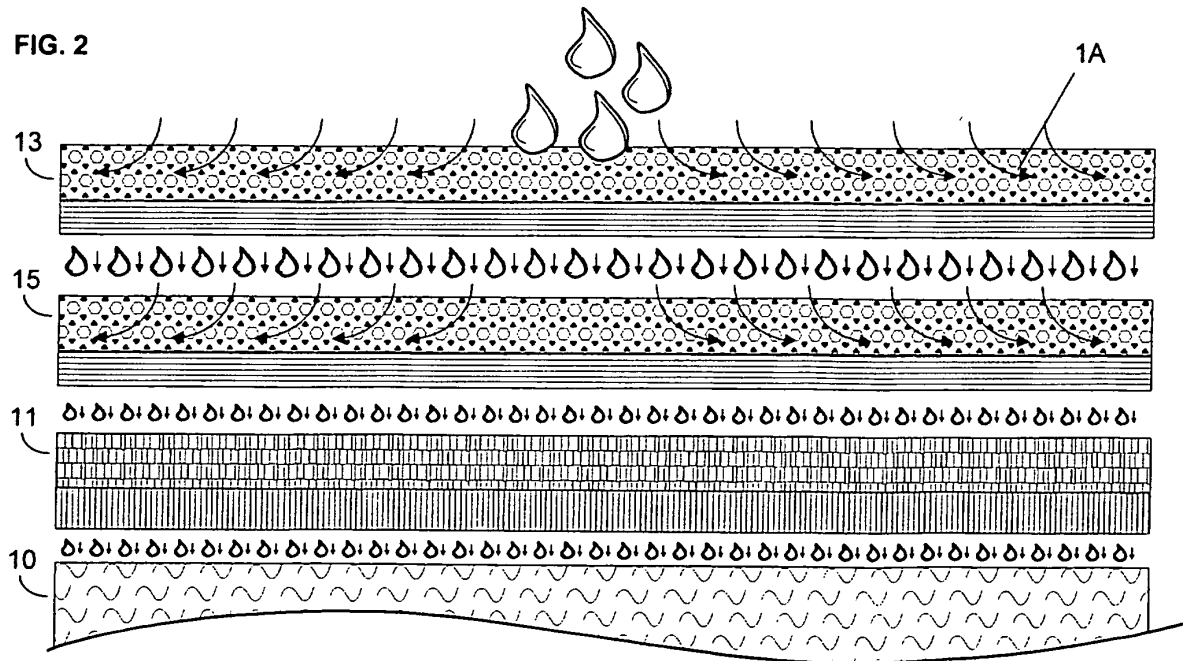


FIG. 3

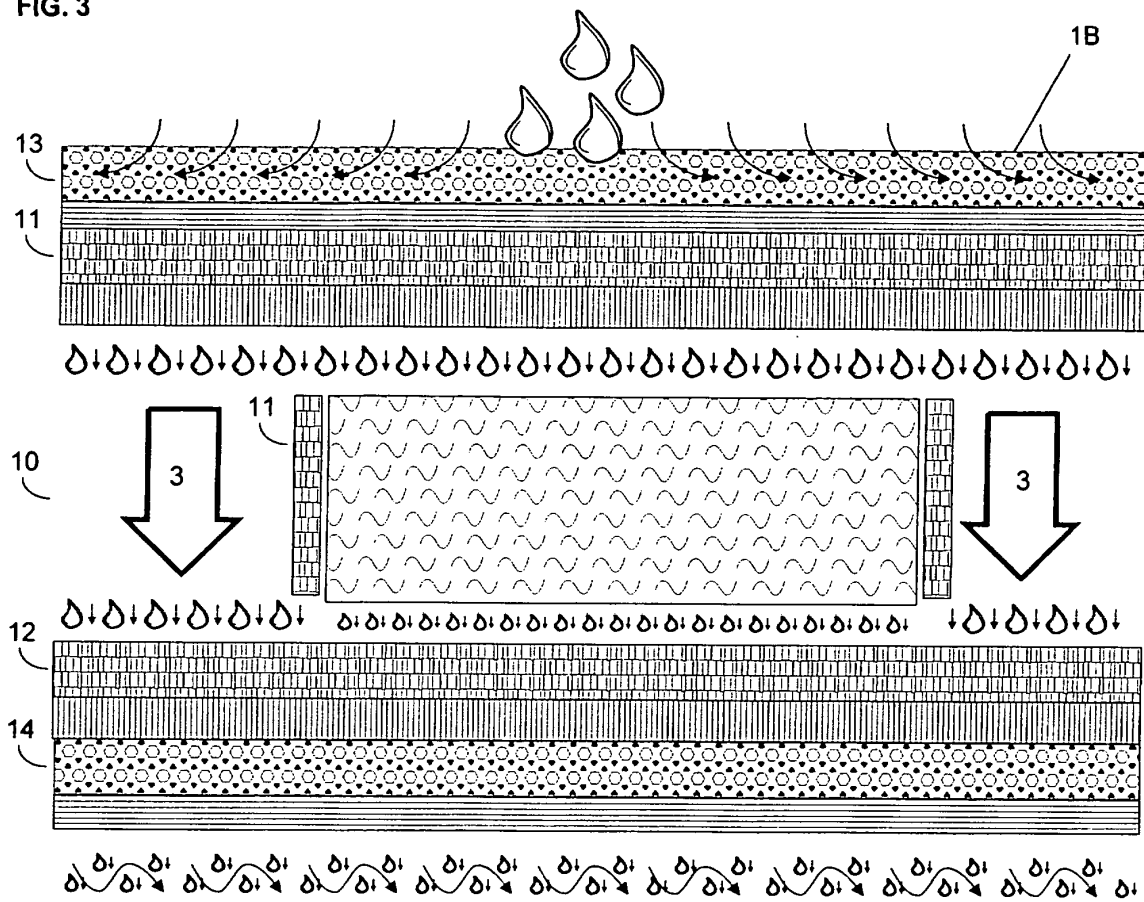


FIG. 4

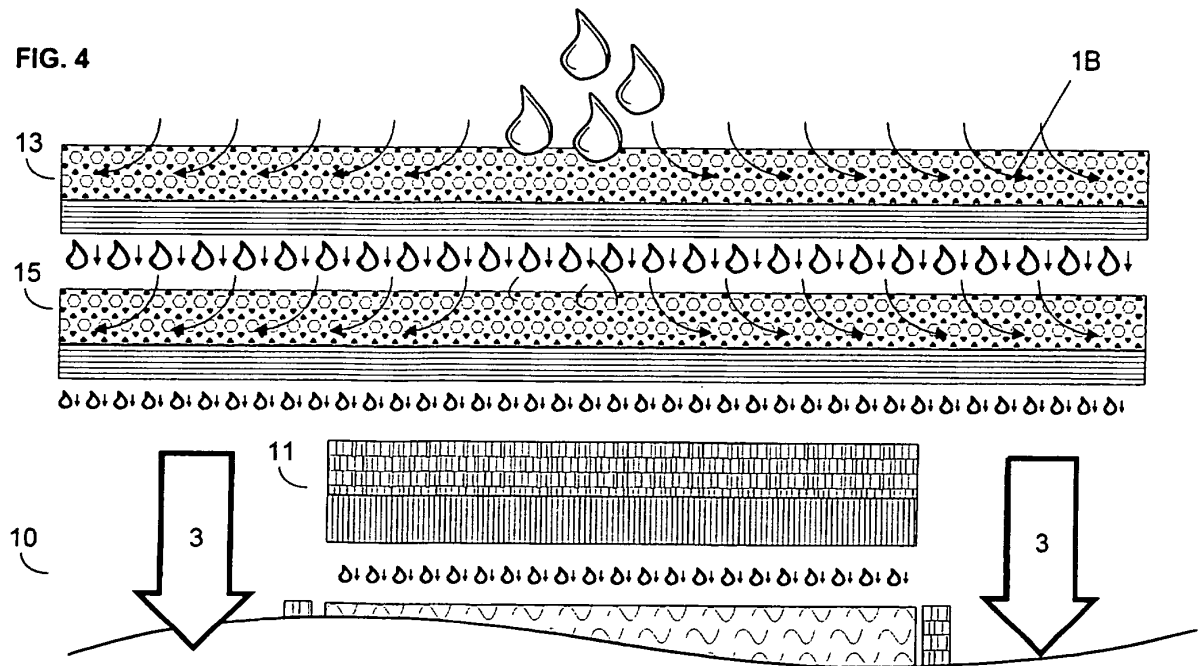


FIG. 5

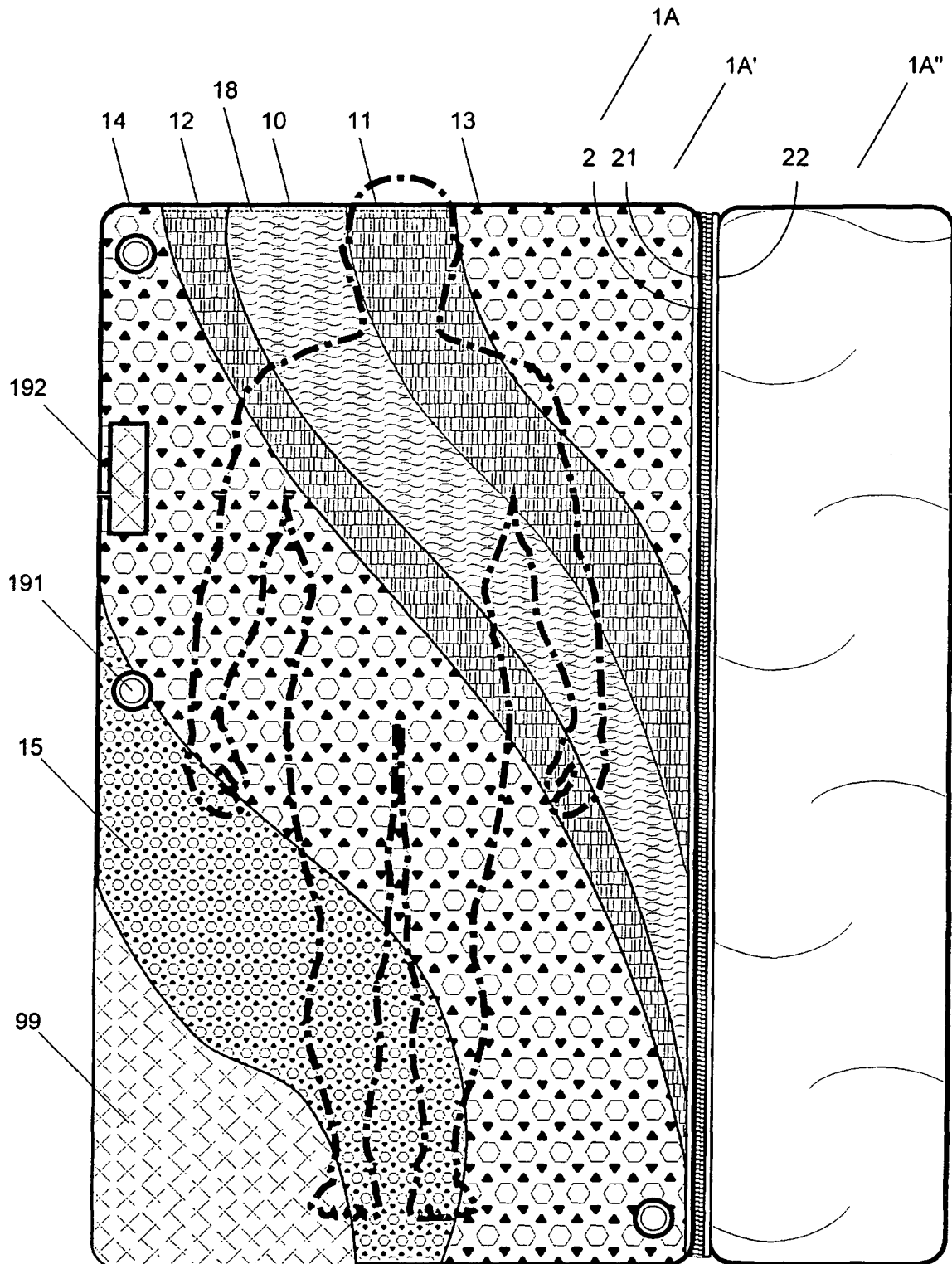


FIG. 6

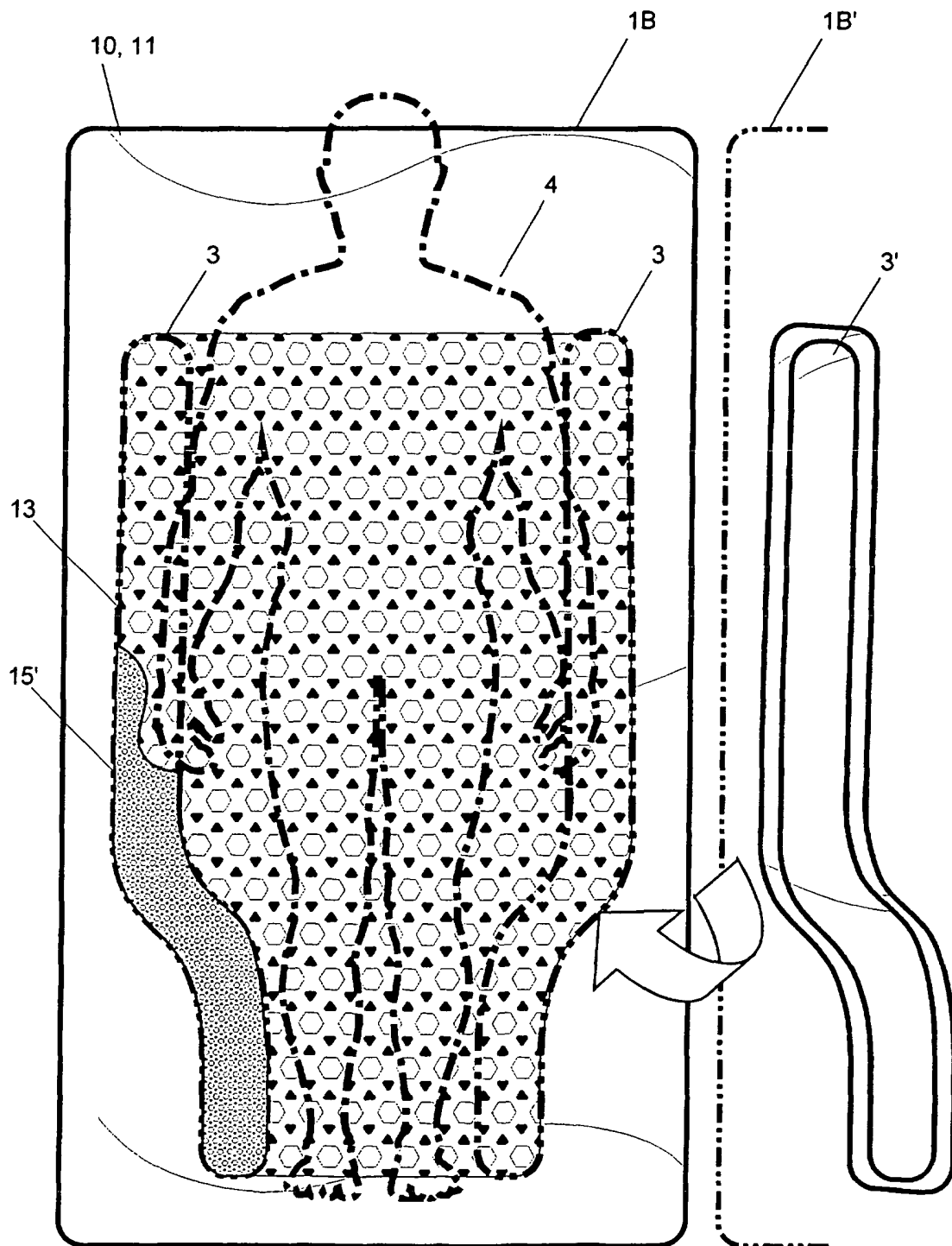


FIG. 7

