

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14366**

(21) Numer zgłoszenia: **14039**

(22) Data zgłoszenia: **14.01.2009**

(51) Klasyfikacja:
06-03

(54)

Stolik

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.10.2009 WUP 10/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**RADIV CONCEPT Wiesław Radoniewicz,
Jasło, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Radoniewicz Wiesław, Jasło, (PL)

PL 14366

Stolik

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stolik złożony z okrągłego blatu, centralnej kolumny podpierającej ten blat i z rozgałęzionych od tej kolumny kształtowych nóg stolika usytuowanych równomiernie na krzyż wokół tej kolumny. Istota wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie i wyglądzie podstawy stolika.

Ilustracje w postaci fig. 1 do fig. 18 przedstawiają dziewięć odmian mebla w dwóch widokach bocznych, zaś fig. 19 do 27 stanowią ilustrację zbiorczą dziewięciu odmian stolika, zaprezentowaną na fig. 1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17.

Odmiana 1 wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig.1, fig.2 i fig.19, cechuje się tym, że centralna kolumna podpierająca blat stolika składa się z czterech rurek umieszczonych obok siebie, przy czym ta kolumna ma pionowy odcinek u dołu, złożony z czterech rurek zbliżonych równolegle do siebie. U dołu te rurki odginają się na zewnątrz łagodnym promieniem, tworząc następnie odgięte łukowo w dół cztery nogi, zakończone ukośnymi ścięciami czół rurek i stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach. Ponad pionowym odcinkiem kolumny, rurki są odgięte łukowo na zewnątrz a pod blatem stołu przechodzą łagodnym łukiem w poziome odcinki rurek, tworzące ramiona krzyża podpierającego blat stolika

Odmiana 2 wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig.3, fig. 4 i fig. 20, cechuje się pionową kolumną centralną, złożoną się z czterech równoległych rurek umieszczonych obok siebie ułożonych obok siebie na całej długości kolumny, aż do jej odgiętych odcinków końcowych, przy czym u dołu te rurki odginają się na zewnątrz łagodnym promieniem, tworząc następnie odgięte łukowo w dół cztery nogi, zakończone ukośnymi ścięciami czół rurek i stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach. U góry kolumny, pod blatem stołu rurki przechodzą łagodnym łukiem w poziome odcinki, tworzące ramiona krzyża podpierającego blat stolika.

Odmiana 3 wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig.5, fig. 6 i fig. 21 cechuje się tym, że centralna kolumna podpierająca blat stolika składa się z czterech rurek umieszczonych obok siebie, przy czym ta kolumna ma położony u dołu punkt styku czterech rurek.. U dołu te rurki odginają się na zewnątrz ostrym przejściem, tworząc następnie odgięte łukowo w dół cztery nogi, zakończone ukośnymi ścięciami czół rurek i stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach. Ponad punktem styku rurek, rurki tworzą pogrubiającą się kolumnę centralną w postaci odcinków prostych odgiętych na zewnątrz a nad nimi odcinków odgiętych łukowo na zewnątrz, a pod blatem stołu przechodzących

łagodnym łukiem w poziome odcinki rurek, tworzące ramiona krzyża podpierającego blat stolika.

Odmiana 4 wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig. 7, fig. 8 i fig. 22 cechuje się tym, że pionowa kolumna centralna podpierająca blat stolika składa się z czterech rurek umieszczonych równolegle obok siebie ułożonych obok siebie na całej długości kolumny, aż do jej odcinków końcowych. U dołu te rurki odginają się na zewnątrz ostrym przejściem, tworząc następnie odgięte łukowo w dół cztery nogi, zakończone ukośnymi ścięciami czoł rurek i stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach. U góry kolumny, pod blatem stołu, końce rurek łączą się z wspólną płytką zamocowaną do dolnej powierzchni blatu stolika.

Odmiana 5 wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig. 9, fig. 10 i fig. 23 cechuje się tym, że centralna kolumna podpierająca blat stolika składa się z czterech rurek umieszczonych obok siebie, przy czym ta kolumna ma położony u dołu punkt styku czterech rurek. U dołu te rurki odginają się na zewnątrz łagodnym promieniem, tworząc następnie opadające ukośnie w dół, proste odcinki nóg, zakończone łukowo odgiętymi w dół odcinkami końcowymi nóg, ściętymi poziomo i zaślepionymi stopkami osadzonymi w tych końcowych odcinkach. Ponad punktem styku rurek, rurki tworzą pogrubiającą się kolumnę centralną w postaci odcinków prostych odgiętych na zewnątrz, łagodnym łukiem od punktu styku rurek. a pod blatem stołu przechodzących łagodnym łukiem w poziome odcinki rurek, tworzące ramiona krzyża podpierającego blat stolika.

Odmiana 6 wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig. 11, fig. 12 i fig. 24 cechuje się tym, że ma pionową kolumnę centralną, złożoną się z czterech równoległych rurek umieszczonych obok siebie ułożonych obok siebie na całej długości kolumny, aż do jej odgiętych odcinków końcowych, przy czym u dołu te rurki odginają się na zewnątrz łagodnym promieniem, tworząc następnie opadające ukośnie w dół, proste odcinki nóg, zakończone łukowo odgiętymi w dół odcinkami końcowymi nóg, ściętymi poziomo i zaślepionymi stopkami osadzonymi w tych końcowych odcinkach. U góry kolumny, pod blatem stołu rurki przechodzą łagodnym łukiem w poziome odcinki, tworzące ramiona krzyża podpierającego blat stolika.

Odmiana 7 wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig. 13, fig. 14 i fig. 25 cechuje się tym, że pionowa kolumna centralna podpierająca blat stolika składa się z czterech rurek umieszczonych równolegle obok siebie ułożonych obok siebie na całej długości kolumny, aż do jej odcinków końcowych. U dołu te rurki odginają się na zewnątrz ostrym przejściem, tworząc następnie opadające ukośnie w dół, proste odcinki nóg, zakończone

łukowo odgiętymi w dół odcinkami końcowymi nóg, ściętymi poziomo i zaślepionymi stopkami osadzonymi w tych końcowych odcinkach. U góry kolumny, pod blatem stołu, końce rurek łączą się z wspólną płytką zamocowaną do dolnej powierzchni blatu stolika.

Odmiana 8 wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig.15, fig.16 i fig. 26 cechuje się tym, że centralna kolumna stolika jest utworzona z jednej rury o większej średnicy.

Do obwodu tej rury, przy jej dolnym końcu, są przyspawane co 90° , cztery cieńsze rurki nóg, jako proste odcinki opadające ukośnie w dół, zakończone łukowo odgiętymi w dół odcinkami końcowymi nóg, ściętymi poziomo i zaślepionymi stopkami, osadzonymi w tych końcowych odcinkach. U góry kolumny, pod blatem stołu, koniec jednorurowej kolumny łączy się z płytką zamocowaną do dolnej powierzchni blatu stolika.

Odmiana 9 wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig.17 fig.18 i fig. 27 cechuje się tym, że centralna kolumna stolika jest utworzona z jednej rury o większej średnicy. Do obwodu tej rury, przy jej dolnym końcu, są przyspawane co 90° , cztery cieńsze rurki nóg, odgięte łukowo w dół i zakończone ukośnymi ścięciami czoł rurek i stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach. U góry kolumny, pod blatem stołu, koniec jednorurowej kolumny łączy się z płytką zamocowaną do dolnej powierzchni blatu stolika.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Stolik w odmianach 1 do 7, z kolumną centralną utworzoną z czterech rurek, stykających się z sobą co najmniej w jednym punkcie, jak pokazano na ilustracjach, fig. 1 do fig. 14 i fig. 19 do fig. 25.
2. Stolik w odmianach 8 i 9, z kolumną centralną utworzoną z jednej rury o większej średnicy z przyspawanymi u dołu, na jej obwodzie, czterema cieńszymi rurkami nóg, jak pokazano na ilustracjach, fig. 15 do fig. 18 i fig. 26 do fig. 27.
3. Stolik w odmianach 2, 4, 6, 7, posiadający kolumnę centralną z czterech równoległych odcinków rurek ułożonych obok siebie na całej długości kolumny, aż do jej odcinków końcowych, jak pokazano na ilustracjach, fig.3, fig. 4, fig. 7, fig. 8, fig. 11, fig. 12, fig. 13, fig. 14, fig. 20, fig. 22, fig. 24 i fig. 25.
4. Stolik w odmianach 1 do 4 i w odmianie 9, z nogami w kształcie odgiętych łukowo w dół rurek, zakończonych ukośnymi ścięciami czoł rurek i ze stopkami usytuowanymi na dolnych powierzchniach rurek, przy ich końcach, jak pokazano na ilustracjach, fig. 1 do fig.8, fig. 17 i fig. 18, fig. 19 do fig 22 i fig.27.
5. Stolik w odmianach 5 do 8, z nogami w kształcie prostych odcinków rurek opadających ukośnie w dół, zakończonych łukowo odgiętymi w dół odcinkami końcowymi

nóg, ściętymi poziomo i zaślepionymi stopkami, osadzonymi w tych końcowych odcinkach, jak pokazano na ilustracjach, fig. 9 do fig. 16 i fig. 23 do fig. 26.

6. Stolik w odmianach 1, 2, 5, 6, z łagodnym odgięciem promieniowym nóg na zewnątrz od pionowych odcinków kolumny, jak pokazano na ilustracjach, fig. 1 do fig. 4, fig. 9 do fig. 12, fig. 19 do fig. 20 i fig. 23 do fig. 24.
7. Stolik w odmianach 3, 4 i 7, z ostrym przejściem nóg na zewnątrz od pionowych odcinków kolumny, jak pokazano na ilustracjach, fig. 5 do fig. 8, fig. 13 do fig. 14, fig. 21 do fig. 22 i fig. 25.
8. Stolik w odmianach 4 i 7 do 9, z górnym końcem kolumny połączonym z płytką przymocowaną do dolnej powierzchni blatu stolika, jak pokazano na ilustracjach, fig. 8, fig. 16 i fig. 18.
9. Stolik w odmianach 1 do 3 i 5 do 6, z górnymi końcami rurek kolumny, przechodzących pod blatem stołu łagodnym łukiem w poziome odcinki rurek, tworzące ramiona krzyża podpierającego blat stolika, jak pokazano na ilustracjach, fig. 1 do fig. 6, fig. 10 i fig. 12.
10. Stolik w odmianach 1, 3, 5, z kolumną centralną pogrubiającą się ku górze, poprzez kształtowe odgięcie na zewnątrz, odcinków rurek w tej kolumnie, od punktu styku rurek do ich poziomych odcinków podpierających blat, jak pokazano na ilustracjach, fig. 1, fig. 2, fig. 5, fig. 6, fig. 9, fig. 10, fig. 19, fig. 21 i fig. 23.

**RADIV CONCEPT
PEŁNOMOCNIK:**

mgr inż. Józef SZYDŁO
RZECZNIK PATENTOWY
38-400 Krosno, ul. Łukasiewicza 23/18
tel. (0-14) 83 218 10

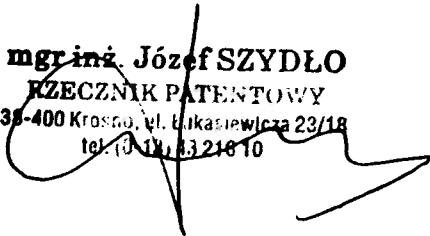


FIG. 1



FIG. 2

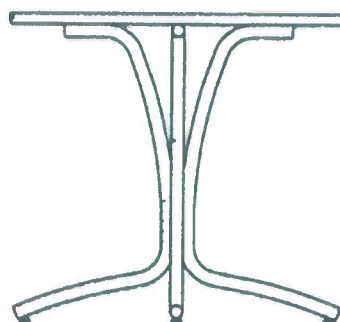


FIG. 3



FIG. 4

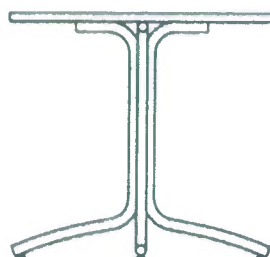


FIG. 5



FIG. 6

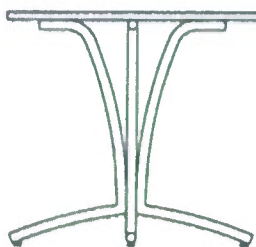


FIG. 7



FIG. 8



RADIV CONCEPT
PEŁNOMOCNIK:

mgr inż. Józef SZYDŁO
RZECZNIK PATENTOWY
38-400 Krosno, ul. Łukasiewicza 23/18
tel. (0-13) 43 216 10

FIG. 9

6
FIG. 10

FIG. 11



FIG. 12

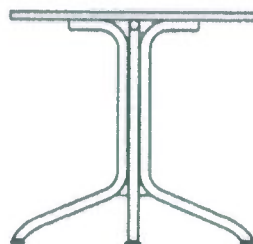


FIG. 13



FIG. 14



FIG. 15

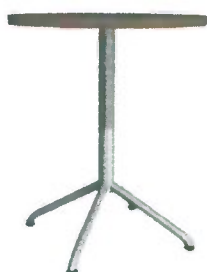


FIG. 16



FIG. 17



FIG. 18



RADIV CONCEPT
PEŁNOMOCNIK:

mgr inż. Józef SZYDŁO
RZECZNIK PATENTOWY
38-400 Krosno, ul. Łukasiewicza 23/73
tel. (0-16) 43 216 10

FIG. 19

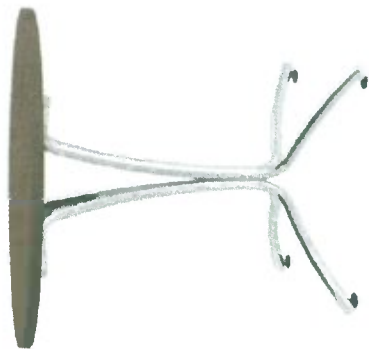


FIG. 20

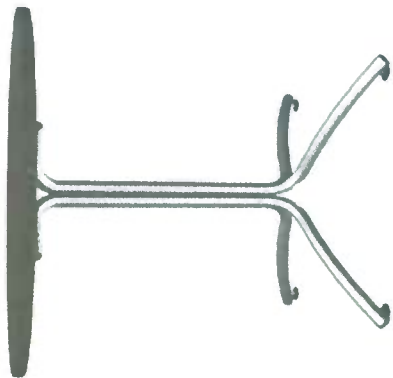


FIG. 21

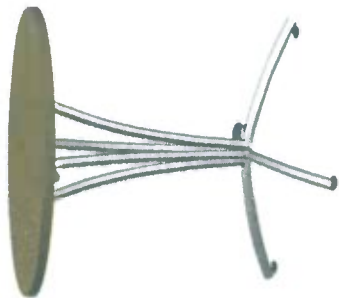


FIG. 22

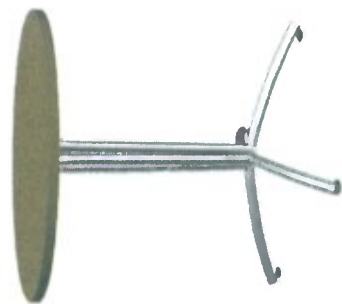


FIG. 23

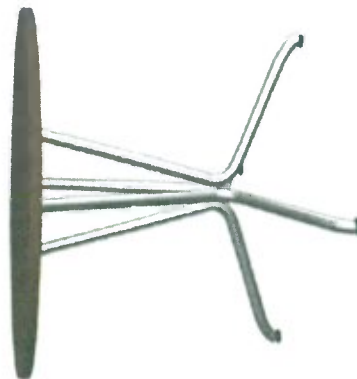


FIG. 24

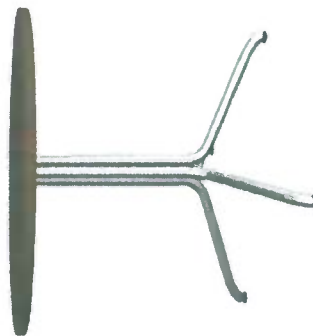


FIG. 25

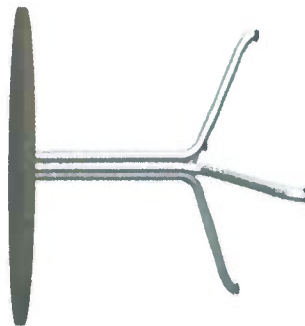


FIG. 26

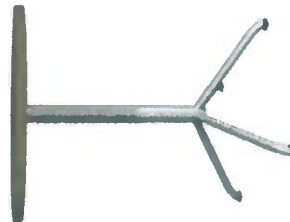
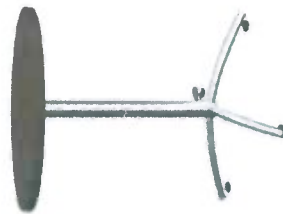


FIG. 27



RADIV CONCEPT
PEŁNOMOCNIK:

mgr inż. Józef SZYDŁO
RZEMNIK/PATENTOWY
38-400 Łódź, ul. Łukasiewicza 23/25
tel. 0-13) 43 216 10

014039