

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 2 部門第 7 区分
 【発行日】平成 25 年 11 月 28 日 (2013.11.28)

【公表番号】特表 2013-507306 (P2013-507306A)
 【公表日】平成 25 年 3 月 4 日 (2013.3.4)
 【年通号数】公開・登録公報 2013-011
 【出願番号】特願 2012-534261 (P2012-534261)
 【国際特許分類】

B 6 5 H 23/025 (2006.01)

B 6 5 H 27/00 (2006.01)

B 2 6 D 1/24 (2006.01)

B 2 6 D 7/14 (2006.01)

【F I】

B 6 5 H 23/025

B 6 5 H 27/00 B

B 2 6 D 1/24 C

B 2 6 D 7/14

【手続補正書】

【提出日】平成 25 年 10 月 7 日 (2013.10.7)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

中央部分と、第 1 の縁部分と、前記第 1 の縁部分の反対側の第 2 の縁部分と、前記第 1 の縁部分及び前記第 2 の縁部分の両方に直交する張力方向と、を有する張力面と、

前記張力面の第 1 の表面上の前記第 1 の縁部分に隣接する第 1 の波形表面を有する第 1 のニップホイールと、

前記第 1 の表面の反対側の前記張力面の第 2 の表面上の前記第 1 の縁部分に隣接する第 2 の波形表面を有する第 2 のニップホイールと、を備え、

前記第 1 の波形表面と前記第 2 の波形表面とは、少なくとも部分的に互いに噛み合う、ウェブテンショナー。

【請求項 2】

前記張力面の第 1 の表面上の前記第 2 の縁部分に隣接する第 3 の波形表面を有する第 3 のニップホイールと、

前記第 1 の表面の反対側の切断面の第 2 の表面上の前記第 2 の縁部分に隣接する第 4 の波形表面を有する第 4 のニップホイールと、を更に備え、

前記第 3 の波形表面と前記第 4 の波形表面とは、少なくとも部分的に互いに噛み合う、請求項 1 に記載のウェブテンショナー。

【請求項 3】

中央部分と、第 1 の縁部分と、前記第 1 の縁部分の反対側の第 2 の縁部分と、前記第 1 の縁部分及び前記第 2 の縁部分の両方に直交する張力方向と、を有する張力面と、

前記張力面の第 1 の表面上の前記第 1 の縁部分に隣接する第 1 の波形表面を有する第 1 のニップホイールと、

前記第 1 の表面の反対側の切断面の第 2 の表面上の前記第 1 の縁部分に隣接する第 2 の波形表面を有する第 2 のニップホイールと、

前記中央部分を切断するよう配置される少なくとも１つの切断デバイスと、を備え、
前記第１の波形表面と前記第２の波形表面とは、少なくとも部分的に互いに噛み合う、
ウェブスリッター。

【請求項４】

ウェブに側方張力を付与する方法であって、

ウェブ下方向に移動するウェブを懸架する工程であって、前記ウェブは、中央部分と、
第１の縁部分と、前記第１の縁部分の反対側の第２の縁部分と、を有する、工程と、

第１のニップホイールの第１の波形表面を、前記ウェブの第１の表面上の前記第１の縁
部分に隣接して配置する工程であって、前記第１のニップホイールは、第１の軸線を有す
る、工程と、

第２のニップホイールの第２の波形表面を、前記ウェブの第２の表面上の前記第１の縁
部分に隣接して配置する工程であって、前記第２のニップホイールは、前記第１の軸線に
平行な第２の軸線を有する、工程と、

第３のニップホイールの第３の波形表面を、前記ウェブの前記第１の表面上の前記第２
の縁部分に隣接して配置する工程であって、前記第３のニップホイールは、第３の軸線を
有する、工程と、

第４のニップホイールの第４の波形表面を、前記ウェブの前記第２の表面上の前記第２
の縁部分に隣接して配置する工程であって、前記第４のニップホイールは、前記第３の軸
線に平行な第４の軸線を有する、工程と、

前記第１のニップホイールを前記第１の軸線の周囲に回転させるように駆動すること、
および、前記第２のニップホイールを前記第２の軸線の周囲に回転させるように駆動する
ことのうちの少なくとも一方を行う工程と、

前記第３のニップホイール及び第４のニップホイールのうちの少なくとも一方を駆動し
て、前記第３のニップホイールを前記第３の軸線の周囲に回転させ、前記第４のニップホ
イールを前記第４の軸線の周囲に回転させる、工程と、

前記第１の波形表面を前記第２の波形表面と互いに噛み合わせ、前記第３の波形表面を
前記第４の波形表面と互いに噛み合わせることにより、前記ウェブの前記中央部分に側方
張力を付与する工程と、を含む、方法。