



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210907889 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921499817.2

(22)申请日 2019.09.10

(73)专利权人 天津市海杰金属制品制造有限公司

地址 300300 天津市滨海新区经济技术开发区西区新业三街30号通厂12号厂房

(72)发明人 杜鹏

(74)专利代理机构 北京中财易清专利代理有限公司 11518

代理人 陈桂兰

(51)Int.Cl.

B21F 33/00(2006.01)

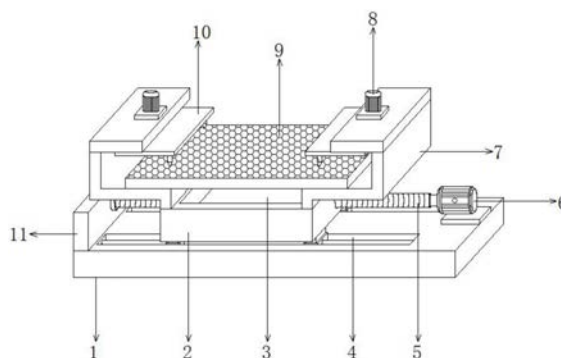
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种六角网加工用定位装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种六角网加工用定位装置,包括底板,所述底板的顶部一端固定连接侧板,且底板的顶部另一端固定连接有正反转电机,正反转电机的输出轴固定连接有与侧板一侧外壁转动连接的螺纹丝杠,所述底板的顶部两侧均开有横槽,且横槽的相对一侧内壁均固定连接有导引杆,导引杆的外壁两侧均设置有滑块,滑块的顶部和移动座的底部拐角处之间均固定连接有连接杆,所述螺纹丝杠的外壁设置有移动座。本实用新型调节压板的高度,使得插杆穿过六角网本体的网孔进入插槽内,充分保持六角网的固定效果,利用螺纹丝杠带动移动座进行移动,带动六角网本体进行移动,实现对六角网本体进行定位加工作业。



1. 一种六角网加工用定位装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的顶部一端固定连接有侧板(11),且底板(1)的顶部另一端固定连接有正反转电机(6),正反转电机(6)的输出轴固定连接有与侧板(11)一侧外壁转动连接的螺纹丝杠(5),所述底板(1)的顶部两侧均开有横槽(4),且横槽(4)的相对一侧内壁均固定连接有导引杆(13),导引杆(13)的外壁两侧均设置有滑块(12),滑块(12)的顶部和移动座(2)的底部拐角处之间均固定连接有连接杆,所述螺纹丝杠(5)的外壁设置有移动座(2),且移动座(2)的顶部两端均固定连接有支板(7),支板(7)的顶部放置有同一个六角网本体(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种六角网加工用定位装置,其特征在于,所述支板(7)的顶部均固定连接有顶板(14),且顶板(14)的顶部一侧均固定连接有电动推杆(8),电动推杆(8)的活塞杆底部均固定连接有压板(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种六角网加工用定位装置,其特征在于,所述支板(7)的底部一侧均开有多个插槽(16),且压板(10)的底部一侧均固定连接有多个插杆(15),插杆(15)位于插槽(16)的正上方。

4. 根据权利要求3所述的一种六角网加工用定位装置,其特征在于,所述移动座(2)的顶部中间位置开有废屑槽(3)。

5. 根据权利要求2-4任一所述的一种六角网加工用定位装置,其特征在于,所述正反转电机(6)和电动推杆(8)均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

6. 根据权利要求1所述的一种六角网加工用定位装置,其特征在于,所述底板(1)两侧外壁的两端均固定连接有安装块(17),且安装块(17)的中间位置均开有螺纹孔,螺纹孔的内壁设置有固定栓。

## 一种六角网加工用定位装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及六角网加工技术领域,尤其涉及一种六角网加工用定位装置。

### 背景技术

[0002] 六角网又称拧花网,通常由低碳钢丝或不锈钢丝编织制成,具有结构坚固、表面平坦以及具有良好的防腐蚀和抗氧化等特点,其编织方式为正捻、反捻、双向搓捻、先编后镀和先镀后编,广泛用于养殖、建筑、绿化和装饰等。

[0003] 目前,现有的六角网在进行裁切等加工操作时,需要对其进行定位固定处理,但固定后的六角网定位效果较差,不便于移动,导致加工效率低的情况,不便于施工人员进行作业,因此,亟需设计一种六角网加工用定位装置来解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种六角网加工用定位装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种六角网加工用定位装置,包括底板,所述底板的顶部一端固定连接有侧板,且底板的顶部另一端固定连接有正反转电机,正反转电机的输出轴固定连接有与侧板一侧外壁转动连接的螺纹丝杠,所述底板的顶部两侧均开有横槽,且横槽的相对一侧内壁均固定连接有导引杆,导引杆的外壁两侧均设置有滑块,滑块的顶部和移动座的底部拐角处之间均固定连接有连接杆,所述螺纹丝杠的外壁设置有移动座,且移动座的顶部两端均固定连接有支板,支板的顶部放置有同一个六角网本体。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述支板的顶部均固定连接有顶板,且顶板的顶部一侧均固定连接有电动推杆,电动推杆的活塞杆底部均固定连接有压板。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述支板的底部一侧均开有多个插槽,且压板的底部一侧均固定连接有多个插杆,插杆位于插槽的正上方。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述移动座的顶部中间位置开有废屑槽。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述正反转电机和电动推杆均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述底板两侧外壁的两端均固定连接有安装块,且安装块的中间位置均开有螺纹孔,螺纹孔的内壁设置有固定栓。

[0012] 本实用新型的有益效果为:

[0013] 1.通过设置的支板、顶板、电动推杆、压板、插杆和插槽,将六角网本体置于支板的内部,通过电动推杆调节压板的高度,将六角网本体压紧在支板上,并使得插杆穿过六角网本体的网孔进入插槽内,充分保持六角网的固定效果;

[0014] 2.通过设置的正反转电机、螺纹丝杠、移动座、横槽、连接杆、导引杆和滑块,利用正反转电机带动螺纹丝杠进行转动,带动移动座进行移动,从而带动支板上的六角网本体

进行移动,并通过滑块在导引杆上的滑动来保持移动座移动过程中的稳定性能,从而实现  
对六角网本体进行定位加工作业;

[0015] 3.通过设置的安装块、螺纹孔和固定栓,通过固定栓可将整个装置固定在加工台上,保持整个装置的固定性能。

### 附图说明

[0016] 图1为实施例1提出的一种六角网加工用定位装置的整体结构示意图;

[0017] 图2为实施例1提出的一种六角网加工用定位装置的正视剖面结构示意图;

[0018] 图3为实施例2提出的一种六角网加工用定位装置的整体结构示意图。

[0019] 图中:1底板、2移动座、3废屑槽、4横槽、5螺纹丝杠、6正反转电机、7支板、8电动推杆、9六角网本体、10压板、11侧板、12滑块、13导引杆、14顶板、15插杆、16插槽、17安装块。

### 具体实施方式

[0020] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0021] 下面详细描述本专利的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本专利,而不能理解为对本专利的限制。

[0022] 在本专利的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本专利和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本专利的限制。

[0023] 在本专利的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0024] 实施例1

[0025] 参照图1-2,一种六角网加工用定位装置,包括底板1,底板1的顶部一端焊接有侧板11,且底板1的顶部另一端通过螺栓连接有正反转电机6,正反转电机6的输出轴焊接有与侧板11一侧外壁转动连接的螺纹丝杠5,底板1的顶部两侧均开有横槽4,且横槽4的相对一侧内壁均焊接有导引杆13,导引杆13的外壁两侧均滑动连接有滑块12,滑块12的顶部和移动座2的底部拐角处之间均焊接有连接杆,螺纹丝杠5的外壁螺纹连接有移动座2,且移动座2的顶部两端均焊接有支板7,支板7的顶部放置有同一个六角网本体9,利用正反转电机6带动螺纹丝杠5进行转动,带动移动座2进行移动,从而带动支板7上的六角网进行移动,实现对六角网的定位加工作业。

[0026] 其中,支板7的顶部均焊接有顶板14,且顶板14的顶部一侧均通过螺栓连接有电动推杆8,电动推杆8的活塞杆底部均通过螺栓连接有压板10。

[0027] 其中,支板7的底部一侧均开有多个插槽16,且压板10的底部一侧均焊接有多个插杆15,插杆15位于插槽16的正上方,通过电动推杆8调节压板10的高度,将六角网本体9压紧在支板7上,并使得插杆15穿过六角网本体9的网孔进入插槽16内,充分保持六角网本体9的

固定效果。

[0028] 其中,移动座2的顶部中间位置开有废屑槽3。

[0029] 其中,正反转电机6和电动推杆8均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

[0030] 工作原理:使用时,使用者将六角网本体9放置在支板7内,启动电动推杆8,通过电动推杆8调节压板10的高度,将六角网本体9压紧在支板7上,并使得插杆15穿过六角网本体9的网孔进入插槽16内,充分保持六角网本体9的固定效果,当需要进行定位时,使用者启动正反转电机6,利用正反转电机6带动螺纹丝杠5进行转动,带动移动座2进行移动,从而带动支板7上的六角网本体9进行移动,并通过滑块12在导引杆13上的滑动来保持移动座2移动过程中的稳定性能,从而实现对六角网本体9进行定位加工作业,加工过程中产生的废料可落在废屑槽3内收集。

[0031] 实施例2

[0032] 参照图3,一种六角网加工用定位装置,本实施例相较于实施例1,底板1两侧外壁的两端均焊接有安装块17,且安装块17的中间位置均开有螺纹孔,螺纹孔的内壁螺纹连接有固定栓。

[0033] 工作原理:使用时,使用者通过固定栓和安装块17可将整个装置固定在加工台上,保持整个装置的固定性能。

[0034] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

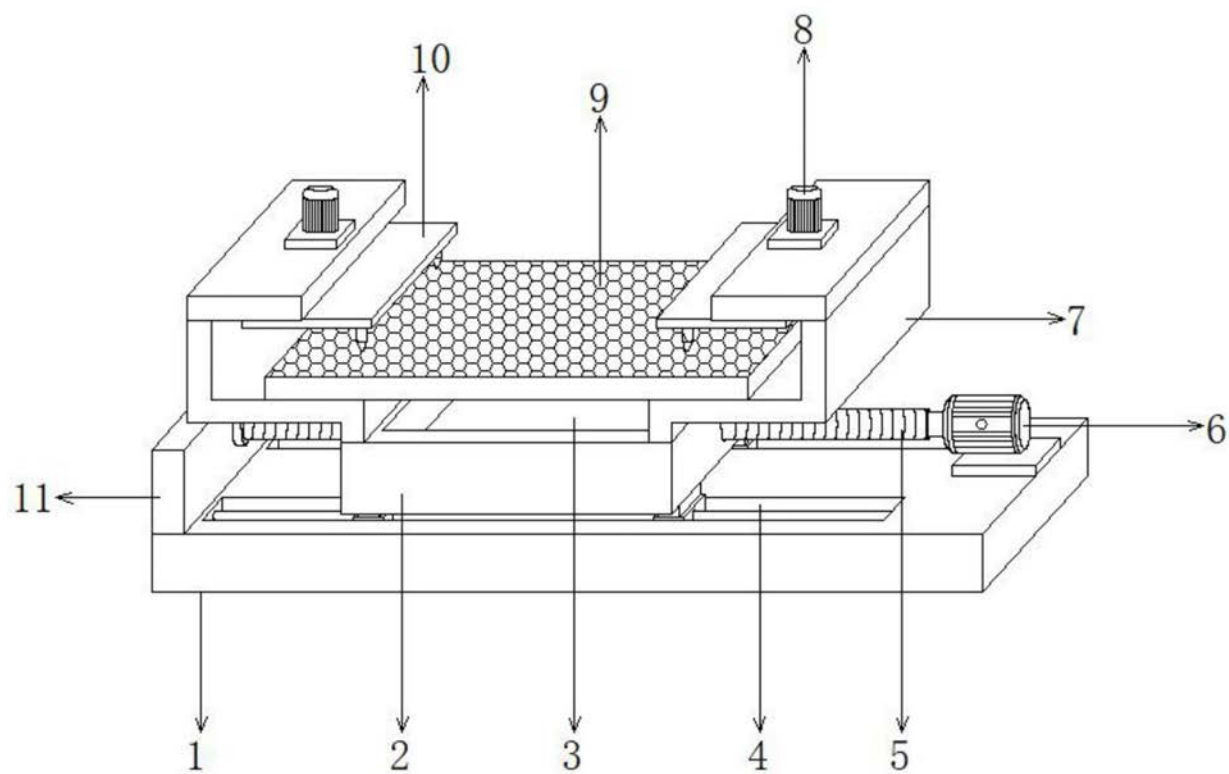


图1

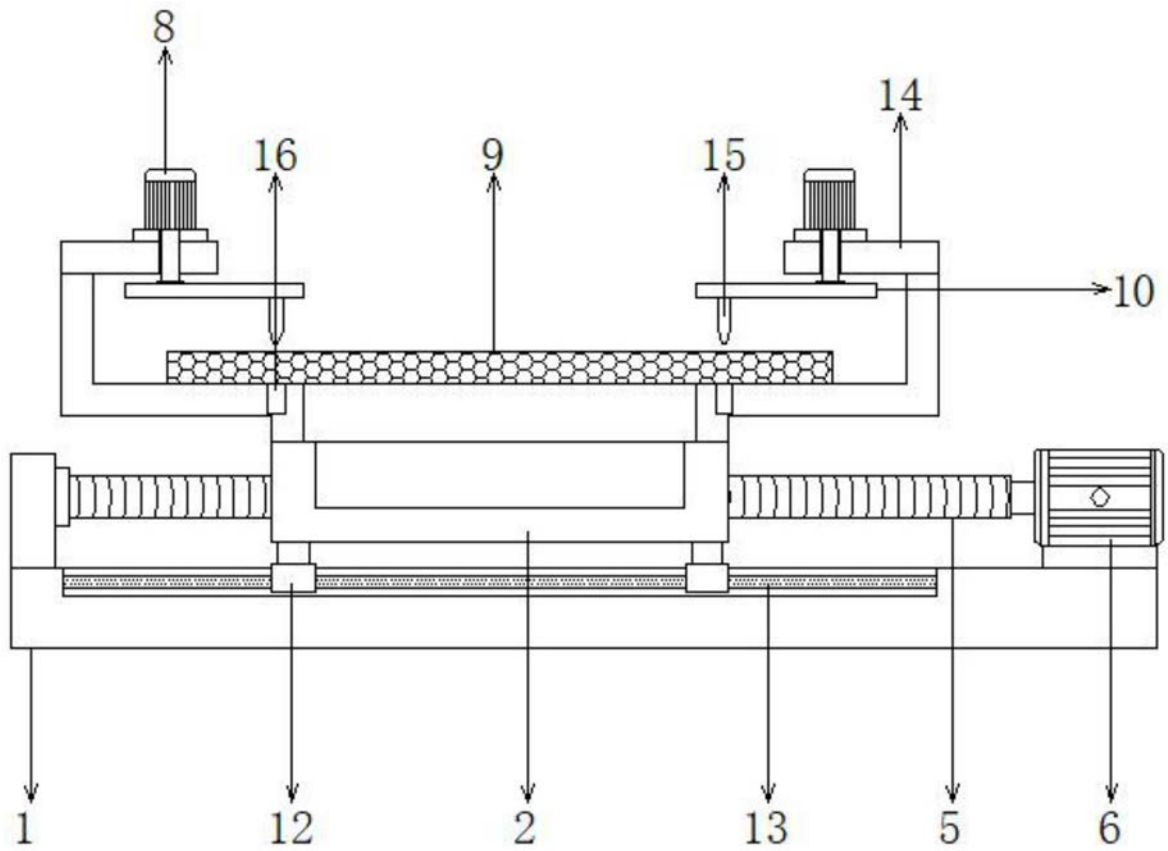


图2

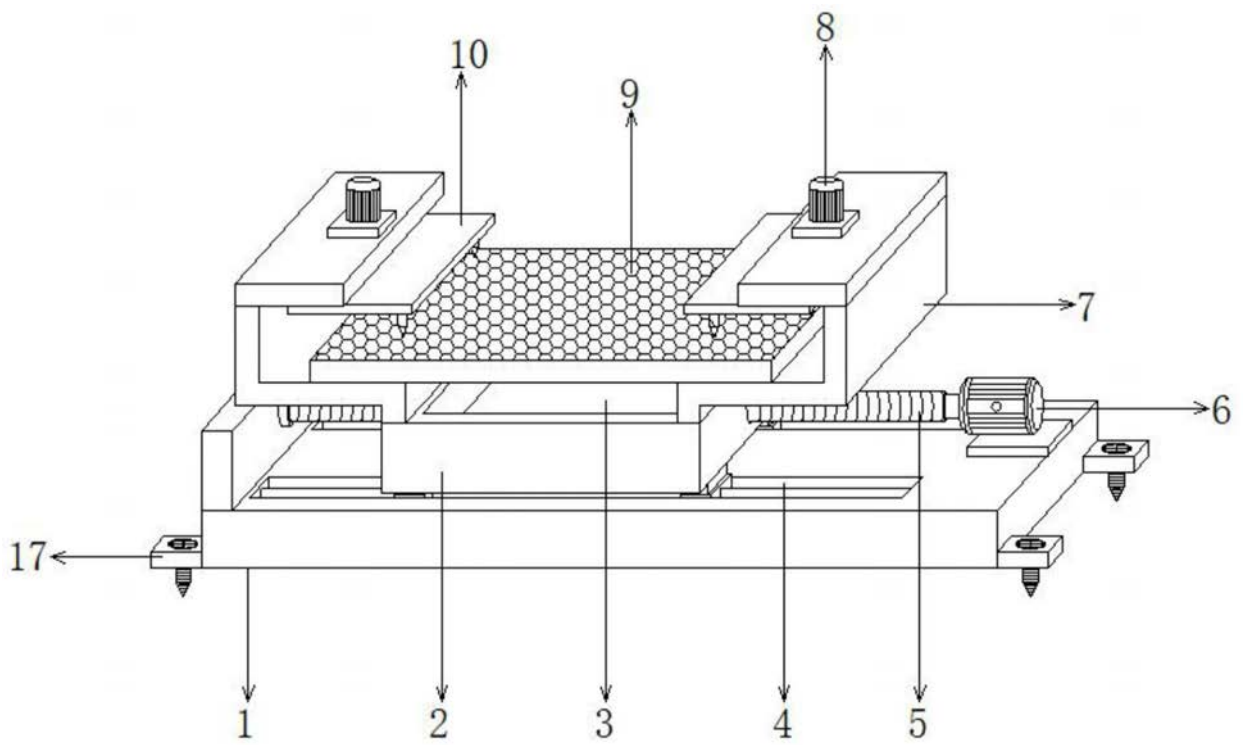


图3