



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216972290 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 15

(21) 申请号 202123149383.3

(22) 申请日 2021.12.15

(73) 专利权人 成都阳光铝制品有限公司

地址 610100 四川省成都市经济技术开发区(龙泉驿区)车城东七路168号

(72) 发明人 廖健 刘主民 姚春明 袁蓬华

(74) 专利代理机构 成都金英专利代理事务所
(普通合伙) 51218

专利代理师 徐立宁

(51) Int.Cl.

C02F 11/00 (2006.01)

B01F 35/32 (2022.01)

B01F 27/90 (2022.01)

B01F 27/85 (2022.01)

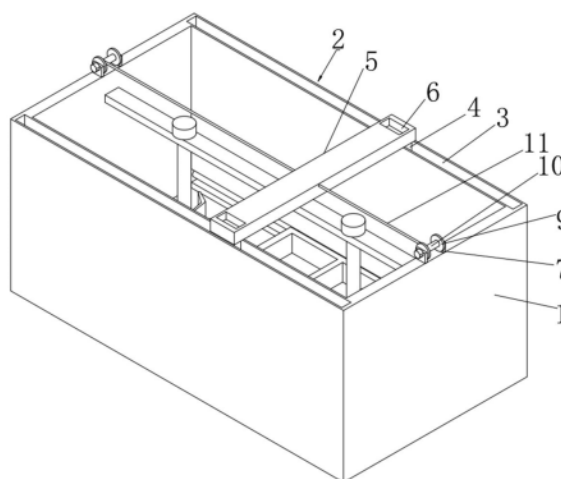
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种铝型材加工污泥处理设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝型材加工污泥处理设备,涉及铝型材加工污泥处理领域,包括处理池,所述处理池上端表面靠近中间位置设置有撒料机构,所述处理池内侧壁之间靠近顶部位置设置有横板,所述横板上设置有搅拌机构,所述撒料机构包括开设于处理池上端表面靠近两侧位置均开设有滑槽,所述滑槽内部活动设置有滑板,两组所述滑板上端设置有撒料板,所述撒料板上端靠近两侧位置均开设有加料口,所述处理池上端靠近另外两侧位置均设置有两组支架,所述支架一侧位置设置有限位板;本实用新型能够使药液均匀洒落至铝型材污泥表面,可以对铝型材污泥进行搅拌,使铝型材污泥和药液充分混合,使反应更充分,有效的提高处理效率。



1. 一种铝型材加工污泥处理设备,包括处理池(1),其特征在于,所述处理池(1)上端表面靠近中间位置设置有撒料机构(2),所述处理池(1)内侧壁之间靠近顶部位置设置有横板(13),所述横板(13)上设置有搅拌机构(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种铝型材加工污泥处理设备,其特征在于,所述撒料机构(2)包括开设于处理池(1)上端表面靠近两侧位置均开设有滑槽(3),所述滑槽(3)内部活动设置有滑板(4),两组所述滑板(4)上端设置有撒料板(5),所述撒料板(5)上端靠近两侧位置均开设有加料口(6),所述处理池(1)上端靠近另外两侧位置均设置有两组支架(7),所述支架(7)一侧位置设置有限位板(9),两组所述限位板(9)之间设置有绕线轴(10),所述绕线轴(10)表面缠绕设置有绳索(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种铝型材加工污泥处理设备,其特征在于,所述支架(7)一侧设置有马达,马达输出端穿过支架(7)与绕线轴(10)一端固接,所述绳索(11)远离绕线轴(10)一端与撒料板(5)侧壁固接。

4. 根据权利要求3所述的一种铝型材加工污泥处理设备,其特征在于,所述撒料板(5)底部开设有若干组下料槽,所述撒料板(5)通过滑板(4)配合绳索(11)沿着滑槽(3)左右滑动。

5. 根据权利要求1所述的一种铝型材加工污泥处理设备,其特征在于,所述搅拌机构(12)包括开设于横板(13)上端靠近两侧位置的电机(14),所述横板(13)底端靠近传动轴(15),所述传动轴(15)底部设置有转轴(16),所述转轴(16)外侧壁等距开设有转轴(16)若干组搅拌板(17),所述处理池(1)两内侧壁靠近底部位置均开设有横槽(18),所述横槽(18)内侧壁设置有电动伸缩杆(19),所述电动伸缩杆(19)一端设置有推板(20),两组所述推板(20)之间设置有刮板(8)。

6. 根据权利要求5所述的一种铝型材加工污泥处理设备,其特征在于,所述刮板(8)通过电动伸缩杆(19)配合推板(20)沿着横槽(18)左右滑动,所述搅拌板(17)通过转轴(16)、传动轴(15)配合电机(14)活动设置在处理池(1)内部。

一种铝型材加工污泥处理设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝型材加工污泥处理领域,尤其涉及一种铝型材加工污泥处理设备。

背景技术

[0002] 该设备可以对铝型材加工过程中产生的污泥进行处理,避免污染环境,铝型材就是铝棒通过热熔以及挤压从而得到不同截面形状的铝材料,铝型材的生产流程主要包括熔铸、挤压和上色三个过程,其中,上色主要包括:氧化、电泳涂装、氟炭喷涂、粉末喷涂以及木纹转印等过程,铝型材表面经过氧化后,外观非常漂亮,且耐脏,一旦涂上油污非常容易清洗,组装成产品时,根据不同的承重采用不同规格的型材,并采用配套铝型材配件,不需要焊接,较环保,而且安装、拆卸,轻巧便于携带、搬移极为方便。

[0003] 市场上常见的铝型材加工污泥处理设备,大多不便于将药液均匀喷洒在铝型材污泥上,不便于使铝型材污泥和药液充分混合,为此,我们提出一种铝型材加工污泥处理设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺陷,而提出的一种铝型材加工污泥处理设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种铝型材加工污泥处理设备,包括处理池,所述处理池上端表面靠近中间位置设置有撒料机构,所述处理池内侧壁之间靠近顶部位置设置有横板,所述横板上设置有搅拌机构。

[0007] 进一步的,所述撒料机构包括开设于处理池上端表面靠近两侧位置均开设有滑槽,所述滑槽内部活动设置有滑板,两组所述滑板上端设置有撒料板,所述撒料板上端靠近两侧位置均开设有加料口,所述处理池上端靠近另外两侧位置均设置有两组支架,所述支架一侧位置设置有限位板,两组所述限位板之间设置有绕线轴,所述绕线轴表面缠绕设置有绳索。

[0008] 进一步的,所述支架一侧设置有马达,马达输出端穿过支架与绕线轴一端固接,所述绳索远离绕线轴一端与撒料板侧壁固接。

[0009] 进一步的,所述撒料板底部开设有若干组下料槽,所述撒料板通过滑板配合绳索沿着滑槽左右滑动。

[0010] 进一步的,所述搅拌机构包括开设于横板上端靠近两侧位置的电机,所述横板底端靠近传动轴,所述传动轴底部设置有转轴,所述转轴外侧壁等距开设有转轴若干组搅拌板,所述处理池两内侧壁靠近底部位置均开设有横槽,所述横槽内侧壁设置有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆一端设置有推板,两组所述推板之间设置有刮板。

[0011] 进一步的,所述刮板通过电动伸缩杆配合推板沿着横槽左右滑动,所述搅拌板通

过转轴、传动轴配合电机活动设置在处理池内部。

[0012] 相比于现有技术,本实用新型的有益效果在于:

[0013] 1、将铝型材污泥放置在处理池中,然后通过加料口将药液添加至撒料板内部,同时撒料板内部的药液通过下料槽洒落到处理池内部,然后启动马达使两组支架之间的绕线轴顺时针旋转,绳索会逐渐缠绕至绕线轴表面,其中限位板会对绳索限位,避免其从绕线轴表面脱落,对撒料板施加拉力,使得撒料板通过滑板沿着滑槽从处理池顶部一侧位置缓慢移动至另一侧位置,从而使药液均匀洒落至铝型材污泥表面。

[0014] 2、通过启动电机通过传动轴使转轴转动,转轴通过搅拌板对铝型材污泥进行搅拌,同时通过电动伸缩杆配合推板使刮板沿着横槽左右滑动,刮板在左右滑动的过程中可以对铝型材污泥底部进行搅拌,通过它们的相互配合可以对铝型材污泥进行搅拌,使铝型材污泥和药液充分混合,使反应更充分,有效的提高处理效率。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0016] 图1为本实用新型提出的一种铝型材加工污泥处理设备的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种铝型材加工污泥处理设备的支架和绕线轴的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种铝型材加工污泥处理设备的主体内部的结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型提出的一种铝型材加工污泥处理设备的滑板的结构示意图。

[0020] 图中:1、处理池;2、撒料机构;3、滑槽;4、滑板;5、撒料板;6、加料口;7、支架;8、刮板;9、限位板;10、绕线轴;11、绳索;12、搅拌机构;13、横板;14、电机;15、传动轴;16、转轴;17、搅拌板;18、横槽;19、电动伸缩杆;20、推板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 实施例1

[0024] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种铝型材加工污泥处理设备,包括处理池1,处理池1上端表面靠近中间位置设置有撒料机构2,处理池1内侧壁之间靠近顶部位置设置有横板13,横板13上设置有搅拌机构12。

[0025] 请参阅图1,撒料机构2包括开设于处理池1上端表面靠近两侧位置均开设有滑槽3,滑槽3内部活动设置有滑板4,两组滑板4上端设置有撒料板5,撒料板5上端靠近两侧位置

均开设有加料口6,处理池1上端靠近另外两侧位置均设置有两组支架7,支架7一侧位置设置有限位板9,两组限位板9之间设置有绕线轴10,绕线轴10表面缠绕设置有绳索11。

[0026] 支架7一侧设置有马达,马达输出端穿过支架7与绕线轴10一端固接,绳索11远离绕线轴10一端与撒料板5侧壁固接;撒料板5底部开设有若干组下料槽,撒料板5通过滑板4配合绳索11沿着滑槽3左右滑动。

[0027] 在使用时,工作人员将铝型材污泥放置在处理池1中,然后通过加料口6将药液添加至撒料板5内部,同时撒料板5内部的药液通过下料槽洒落到处理池1内部,然后启动马达使两组支架7之间的绕线轴10顺时针旋转,绳索11会逐渐缠绕至绕线轴10表面,其中限位板9会对绳索11限位,避免其从绕线轴10表面脱落,对撒料板5施加拉力,使得撒料板5通过滑板4沿着滑槽3从处理池1顶部一侧位置缓慢移动至另一侧位置,从而使药液均匀洒落至铝型材污泥表面。

[0028] 实施例2

[0029] 请参阅图3-4,本实用新型提供一种技术方案:一种铝型材加工污泥处理设备,还包括搅拌机构12,搅拌机构12包括开设于横板13上端靠近两侧位置的电机14,横板13底端靠近传动轴15,传动轴15底部设置有转轴16,转轴16外侧壁等距开设有转轴16若干组搅拌板17,处理池1两内侧壁靠近底部位置均开设有横槽18,横槽18内侧壁设置有电动伸缩杆19,电动伸缩杆19一端设置有推板20,两组推板20之间设置有刮板8。

[0030] 刮板8通过电动伸缩杆19配合推板20沿着横槽18左右滑动,搅拌板17通过转轴16、传动轴15配合电机14活动设置在处理池1内部。

[0031] 具体的,然后启动电机14通过传动轴15使转轴16转动,转轴16通过搅拌板17对铝型材污泥进行搅拌,同时通过电动伸缩杆19配合推板20使刮板8沿着横槽18左右滑动,刮板8在左右滑动的过程中可以对铝型材污泥底部进行搅拌,通过它们的相互配合可以对铝型材污泥进行搅拌,使铝型材污泥和药液充分混合,使反应更充分,有效的提高处理效率。

[0032] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

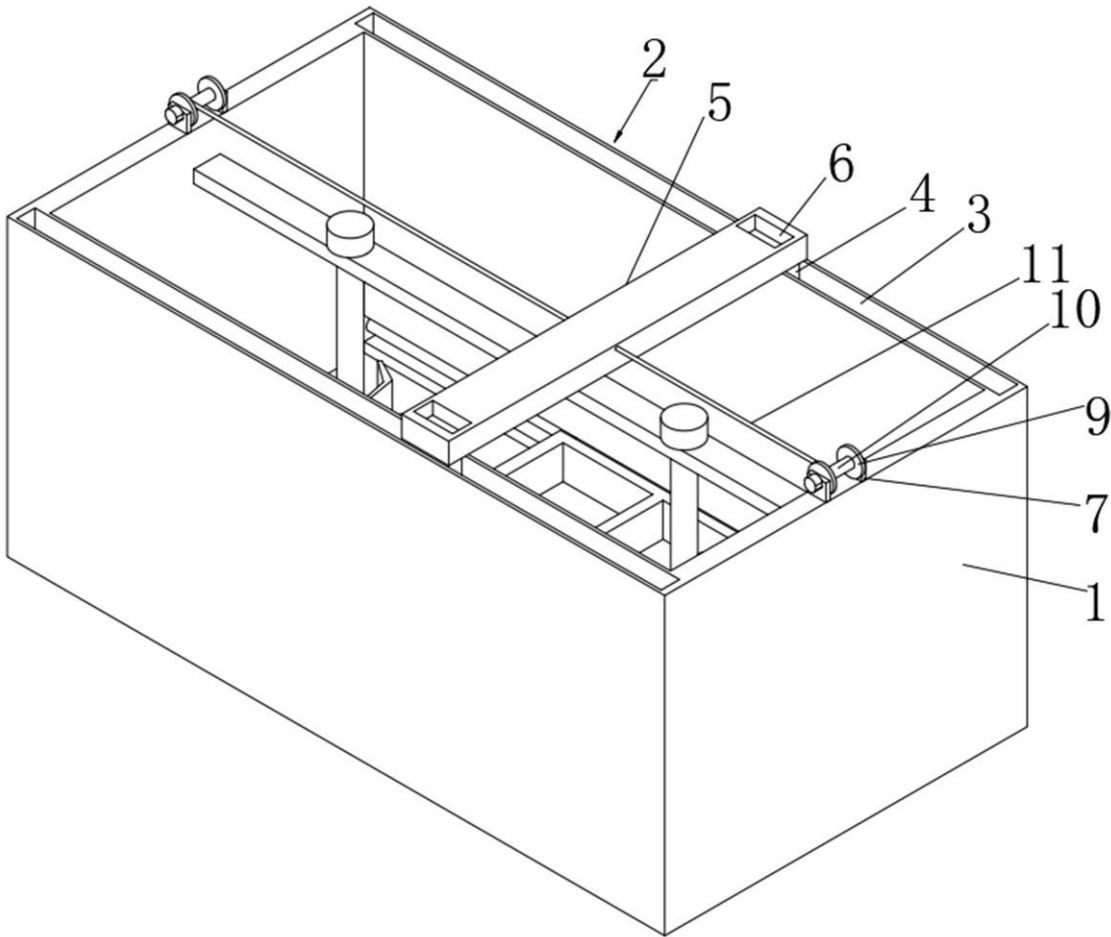


图1

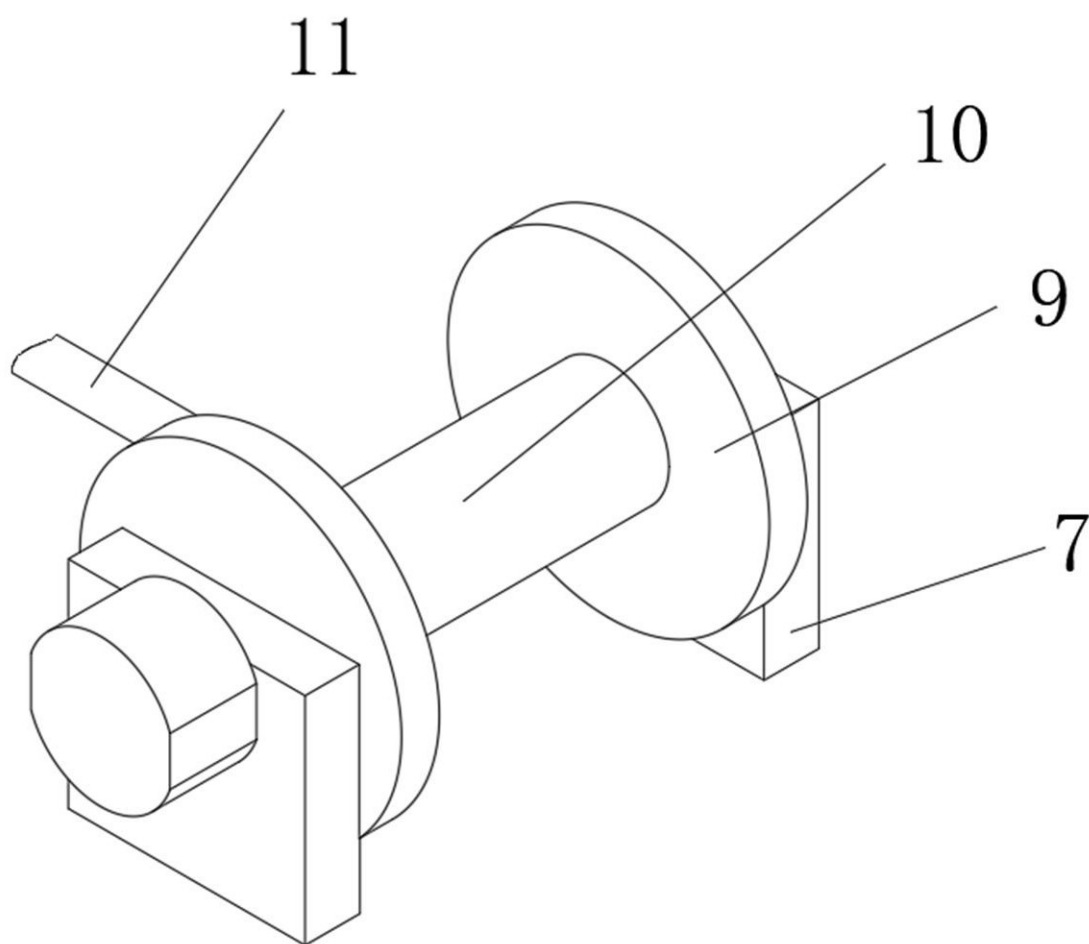


图2

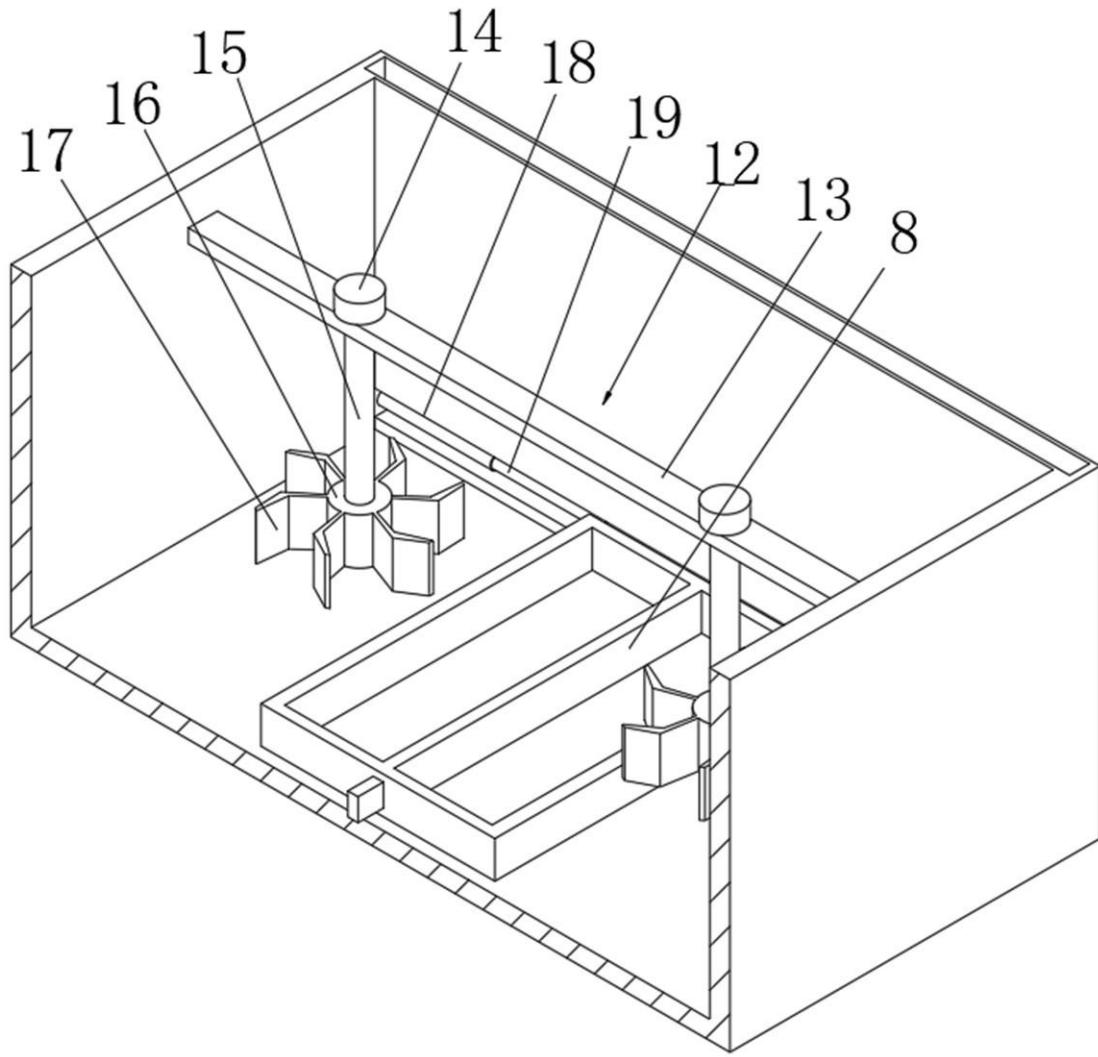


图3

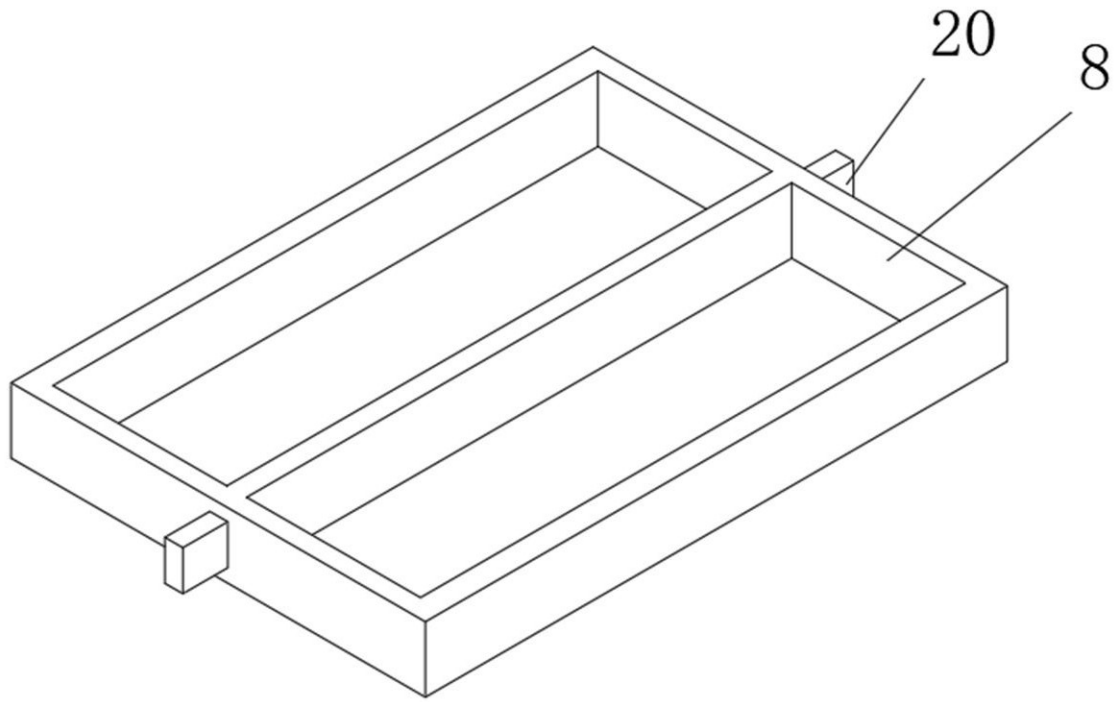


图4