



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107263567 A

(43)申请公布日 2017.10.20

(21)申请号 201710536875.7

(22)申请日 2017.07.04

(71)申请人 太仓市鑫鹤印刷包装有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市岳王西首

(72)发明人 蒋冬艳

(74)专利代理机构 苏州市方略专利代理事务所

(普通合伙) 32267

代理人 马广旭

(51) Int. Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

B65H 5/02(2006.01)

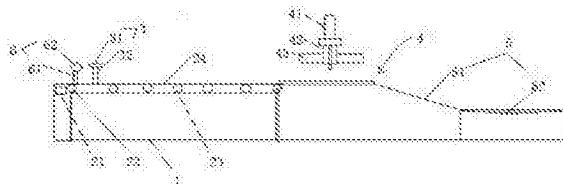
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)发明名称

一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置

### (57)摘要

本发明公开了一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置,包括机架,所述机架上设有输送装置、纸张限位装置、裁切装置和接收装置,所述纸张限位装置设置在输送装置的左侧上方,裁切装置设置在输送装置的右侧,所述接收装置位于裁切装置右侧且高度低于裁切装置,所述输送装置上方设有可伸缩卷纸固定机构,所述输送装置两侧设有伸缩支撑板。本发明结构设计合理,输送装置两侧设有伸缩支撑板,可根据需要裁切纸张尺寸的需要,将伸缩支撑板进行伸缩,增加输送装置的宽度,以满足大尺寸纸张的裁切需要,保证裁切纸张在运输过程中,保持表面的平整。



1. 一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置,其特征在于:包括机架(1),所述机架(1)上设有输送装置(2)、纸张限位装置(3)、裁切装置(4)和接收装置(5),所述纸张限位装置(3)设置在输送装置(2)的左侧上方,裁切装置(4)设置在输送装置(2)的右侧,所述接收装置(5)位于裁切装置(4)右侧且高度低于裁切装置(4),所述输送装置(2)上方设有可伸缩卷纸固定机构(6),所述输送装置(2)两侧设有伸缩支撑板(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种校正纸张偏移的纸张裁切装置,其特征在于:所述裁切装置(4)包括升降气缸(41)和切刀架(42),所述升降气缸(41)下方连接切刀架(42),所述切刀架(42)左右两侧均固定设有纸张压紧块(43)。

3. 根据权利要求1所述的一种校正纸张偏移的纸张裁切装置,其特征在于:所述可伸缩卷纸固定机构(6)包括设置在输送装置(2)的两端的支撑座(61)和伸缩支撑轴(62),所述伸缩支撑轴(62)设置在两个支撑座(61)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种校正纸张偏移的纸张裁切装置,其特征在于:所述输送装置(2)包括电机(21)、驱动辊(22)、支撑辊(23)和输送带(24),所述电机(21)安装在机架(1)一侧,所述电机(21)的输出轴与驱动辊(22)连接,支撑辊(23)设置在机架(1)内侧且与驱动辊(22)平行,输送带(24)平行套设在驱动辊(22)和支撑辊(23)表面。

5. 根据权利要求1所述的一种校正纸张偏移的纸张裁切装置,其特征在于:所述纸张限位装置(3)包括长度可伸缩限位板(31)和磁性吸附支撑柱(32),所述长度可伸缩限位板(31)的两端垂直连接磁性吸附支撑柱(32)。

6. 根据权利要求5所述的一种校正纸张偏移的纸张裁切装置,其特征在于:所述输送装置(2)和伸缩支撑板(31)的两侧边缘均设有圆形凹槽,所述圆形凹槽内设有与磁性吸附支撑柱(32)相应的磁性吸附块。

7. 根据权利要求1所述的一种校正纸张偏移的纸张裁切装置,其特征在于:所述接收装置(5)包括倾斜板(51)和收集槽(52)。

## 一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及纸张裁切装置,具体是一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置。

### 背景技术

[0002] 切纸机是印刷厂的标配机械设备,是用来处理印刷前期和后期的纸张裁切需求。在实际使用过程中,切纸机将印刷完毕的纸张安装规格进行切割,然后进行装订和包装。由于不同的包装产品需要的纸张规格不一,因此对于小中型切割机来说,在切割时,一台切纸机的输送装置的宽度有限,在选择加工产品上,只能用于小于输送装置宽度的纸张切割,对于较大尺寸的纸张切割,必须更换更大尺寸的切纸机进行加工,由于购置一台切纸机的成本较高,新增尺寸规格较大的切纸机,不仅会增加购买加工设备的成本和维护成本,而且不同规格的加工设备,还会增加了车间的机器摆放面积。

[0003] 因此需要一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置,以解决现有技术存在的不足。

### 发明内容

[0004] 发明目的:针对上述现有技术中的存在的问题和不足,本发明的目的是提供一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置。

[0005] 技术方案:为达到上述目的,本发明所述的一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置,包括机架,所述机架上设有输送装置、纸张限位装置、裁切装置和接收装置,所述纸张限位装置设置在输送装置的左侧上方,裁切装置设置在输送装置的右侧,所述接收装置位于裁切装置右侧且高度低于裁切装置,所述输送装置上方设有可伸缩卷纸固定机构,所述输送装置两侧设有伸缩支撑板。

[0006] 进一步地,所述裁切装置包括升降气缸和切刀架,所述升降气缸下方连接切刀架,所述切刀架左右两侧均固定设有纸张压紧块。切刀下压的过程中,纸张压紧块将纸张压合,方便纸张进行切割。

[0007] 进一步地,所述可伸缩卷纸固定机构包括设置在输送装置的两端的支撑座和伸缩支撑轴,所述伸缩支撑轴设置在两个支撑座之间。

[0008] 进一步地,所述输送装置、包括电机、驱动辊、支撑辊、和输送带、,所述电机、安装在机架一侧,所述电机的输出轴与驱动辊、连接,支撑辊、设置在机架内侧且与驱动辊平行,输送带、平行套设在驱动辊和支撑辊表面。

[0009] 进一步地,所述纸张限位装置包括长度可伸缩限位板和磁性吸附支撑柱,所述长度可伸缩限位板的两端垂直连接磁性吸附支撑柱。

[0010] 进一步地,所述输送装置和伸缩支撑板的两侧边缘均设有圆形凹槽,所述圆形凹槽内设有与磁性吸附支撑柱相应的磁性吸附块。磁铁吸附式的纸张限位装置用于将可伸缩卷纸固定机构上的纸张铺设在输送装置上的初始位置时进行限位,避免纸张脱离输送装置,影响纸张的正常输送,且磁性吸附支撑柱的设计,可随时进行拆卸纸张限位装置,使用方便。

[0011] 进一步地,所述接收装置包括倾斜板和收集槽。倾斜板方便将切好的纸张成品自动滑落到收集槽中,避免裁好的纸张堆积,影响裁切机器的正常工作。

[0012] 上述技术方案可以看出,本发明的有益效果为:

本发明所述的一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置,结构设计合理,输送装置两侧设有伸缩支撑板,可根据需要裁切纸张尺寸的需要,将伸缩支撑板进行伸缩,增加输送装置的宽度,以满足大尺寸纸张的裁切需要,保证裁切纸张在运输过程中,保持表面的平整。

## 附图说明

[0013] 图1为本发明的正面结构示意图;

图2为本发明的俯视结构示意图。

## 具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本发明。

## 实施例

[0015] 如图1-2所述的一种可适应不同尺寸纸张的裁切装置,包括机架1,所述机架1上设有输送装置2、纸张限位装置3、裁切装置4和接收装置5,所述纸张限位装置3设置在输送装置2的左侧上方,裁切装置4设置在输送装置2的右侧,所述接收装置5位于裁切装置4右侧且高度低于裁切装置4,所述输送装置2上方设有可伸缩卷纸固定机构6,所述输送装置2两侧设有伸缩支撑板7。

[0016] 本实施例中所述裁切装置4包括升降气缸41和切刀架42,所述升降气缸41下方连接切刀架42,所述切刀架42左右两侧均固定设有纸张压紧块43。切刀下压的过程中,纸张压紧块将纸张压合,便于切纸本实施例中所述可伸缩卷纸固定机构6包括设置在输送装置2

的两端的支撑座61和伸缩支撑轴62,所述伸缩支撑轴62设置在两个支撑座61之间。

[0017] 本实施例中所述输送装置2包括电机21、驱动辊22、支撑辊23和输送带24,所述电机21安装在机架1一侧,所述电机21的输出轴与驱动辊22连接,支撑辊23设置在机架1内侧且与驱动辊22平行,输送带24平行套设在驱动辊22和支撑辊23表面。

[0018] 本实施例中所述纸张限位装置3包括长度可伸缩限位板31和磁性吸附支撑柱32,所述长度可伸缩限位板31的两端垂直连接磁性吸附支撑柱32。

[0019] 本实施例中所述输送装置2和伸缩支撑板31的两侧边缘均设有圆形凹槽,所述圆形凹槽内设有与磁性吸附支撑柱32相应的磁性吸附块。

[0020] 本实施例中所述接收装置5包括倾斜板51和收集槽52。

[0021] 实施例仅用于说明本发明而不用于限制本发明的范围,在阅读了本发明之后,本领域技术人员对本发明的各种等价均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

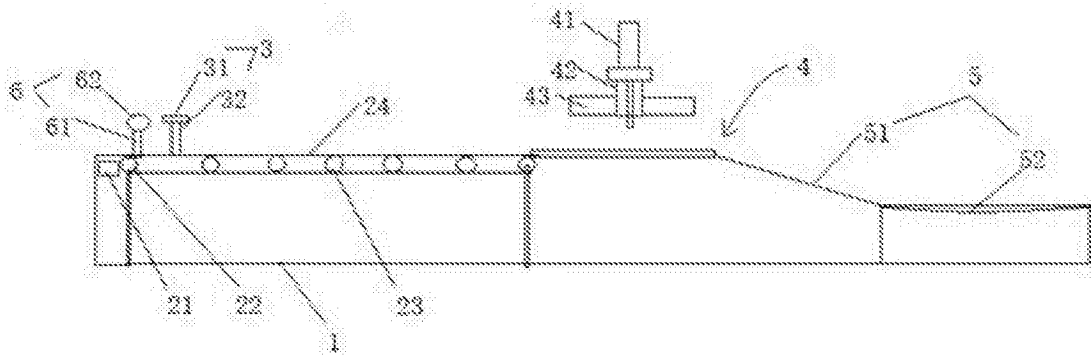


图1

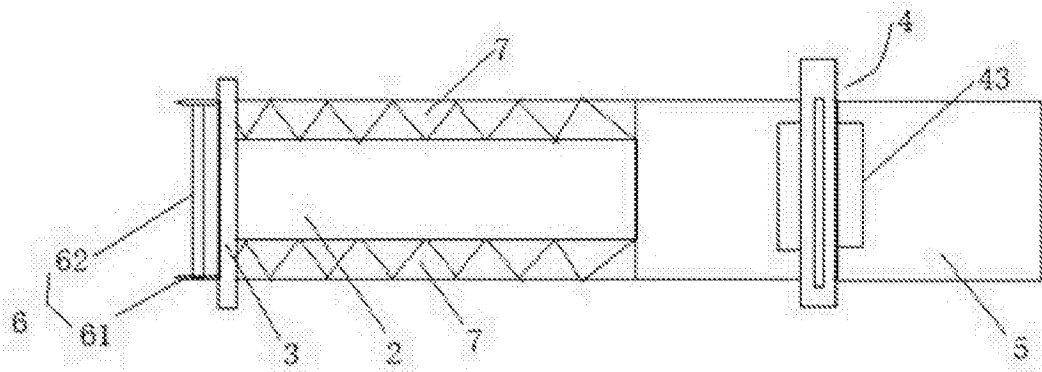


图2