



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101997900601731
Data Deposito	05/06/1997
Data Pubblicazione	05/12/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	01	H		

Titolo

FILATO PER LA PRODUZIONE DI UN TESSUTO A EFFETTO DI COLORE CANGIANTE E PROCEDIMENTO PER LA SUA REALIZZAZIONE



Pag 2

MI 97 A 1314
MI 97 A 1330

Descrizione del Brevetto per Invenzione Industriale avente
per titolo:

"FILATO PER LA PRODUZIONE DI UN TESSUTO AD EFFETTO DI COLORE
CANGIANTE E PROCEDIMENTO PER LA SUA REALIZZAZIONE."

del Signor

VALSESIA ANGELO,

5610.1997

di nazionalità Italiana, residente a BORGOMANERO - (Novara)
ed elettivamente domiciliato presso l'Ufficio Brevetti
Dott. Franco Cicogna, in Via Visconti di Modrone, 14/A -
Milano.

Depositata il

al N.

DESCRIZIONE

La presente invenzione ha come oggetto un filato,
costituito da fili in fibra sintetica, per l'utilizzo nella
produzione di tessuti dotati di un effetto di colore
cangiante o melangeato.

La presente invenzione concerne, inoltre, un
procedimento per la realizzazione di tale filato ed il
tessuto ottenuto in seguito a tessitura del filato stesso.

I tessuti così ottenuti possono essere
vantaggiosamente impiegati, ad esempio, per la fabbricazione
di ombrelloni, di tende da sole, di capote per auto, per
articoli di valigeria, per calzature, per articoli di
arredamento e di abbigliamento.

Si avverte nella tecnica l'esigenza di realizzare



1 tessuti di semplice ed economica realizzazione a partire da
2 fibre sintetiche, quali ad esempio il poliestere, che
3 tuttavia presentino caratteristiche estetiche di particolare
4 pregio.

5 In particolare, è desiderabile ottenere tessuti
6 che presentino effetti di colore melangeato o cangiante, del
7 tipo di quelli già da tempo noti con l'impiego di fibre
8 naturali particolarmente apprezzate dagli acquirenti quali,
9 ad esempio, cotone, lana, seta, ecc.

10 Scopo della presente invenzione è quello di
11 realizzare un filato, utilizzabile per la produzione di
12 tessuti ad effetto di colore cangiante, partendo da fili in
13 poliestere o in analoghe fibre sintetiche.

14 Ulteriore scopo della presente invenzione è quello
15 di realizzare un procedimento per la realizzazione di un
16 filato del tipo suddetto, che sia di semplice ed economica
17 realizzazione.

18 Questi scopi sono raggiunti per mezzo della
19 presente invenzione che riguarda un filato per la produzione
20 di un tessuto in fibra sintetica, del tipo costituito da una
21 pluralità di fili elementari, caratterizzato dal fatto che
22 almeno uno dei fili è di colore diverso da quello degli
23 altri fili, detti fili essendo accostati tra loro nel senso
24 della lunghezza ed essendo saldati a caldo e successivamente
25 appiattiti, in corrispondenza di porzioni di filato separate



1 da intervalli.

2 Tali porzioni sono generalmente spaziate ad
3 intervalli regolari lungo il filato.

4 Preferibilmente, il filato è costituito da tre
5 fili, due dei quali sono del medesimo colore, mentre il
6 rimanente filo è di colore diverso da quello dei primi due
7 fili.

8 Alternativamente, i fili sono in numero superiore
9 a tre, ed almeno uno di essi è di colore diverso dagli
10 altri.

11 Inoltre, è possibile utilizzare fili, ognuno dei
12 quali sia di colore diverso dagli altri.

13 Secondo un'altra realizzazione preferenziale della
14 presente invenzione, il colore dei fili è tinto in pasta
15 prima della filatura degli stessi.

16 Inoltre, i suddetti fili sono preferibilmente fili
17 in poliestere.

18 La presente invenzione concerne, inoltre, un
19 procedimento per la realizzazione di un filato in fibra
20 sintetica, caratterizzato dal fatto di comprendere le
21 seguenti fasi: accostare tra loro, nel senso della
22 lunghezza, una pluralità di fili elementari, almeno uno dei
23 quali è di colore diverso dal colore degli altri fili;
24 saldare a caldo i suddetti fili in corrispondenza di
25 porzioni di filato separate da intervalli; e appiattire i



1 fili precitati in corrispondenza di tali porzioni.

2 Preferibilmente, le suddette porzioni sono
3 spaziate ad intervalli regolari lungo il filato.

4 Inoltre, il procedimento dell'invenzione può
5 ulteriormente comprendere una fase di tintura in pasta di
6 almeno uno dei fili; la fase di tintura è precedente alla
7 fase di accostamento dei fili.

8 La presente invenzione riguarda infine un tessuto
9 in fibra sintetica, caratterizzato dal fatto di essere
10 prodotto mediante tessitura di un filato realizzato secondo
11 almeno una rivendicazione dalla 1 alla 9, in modo da
12 presentare un effetto di colore cangiante.

13 La presente invenzione offre i seguenti vantaggi,
14 rispetto allo stato della tecnica.

15 In primo luogo, il filato, costituente l'oggetto
16 del presente trovato, permette la realizzazione di tessuti
17 mélange, ovvero dotati di un effetto di colore cangiante,
18 che è particolarmente apprezzato dagli acquirenti,
19 utilizzando tuttavia una materia prima economica, quale il
20 poliestere.

21 Inoltre, tale filato è ottenibile con un
22 procedimento di produzione semplice ed economico.

23 Infine, l'effetto mélange può essere ottenuto con
24 l'utilizzo, in fase di tessitura, di un solo filo di trama
25 e di un solo filo di ordito.



1 Pertanto, il tessuto può essere realizzato con
2 l'impiego di un telaio semplice.

3 Ulteriori vantaggi e caratteristiche della
4 presente invenzione risulteranno più evidenti attraverso un
5 esame della seguente descrizione, fatta a titolo
6 illustrativo, ma non limitativo, con riferimento ai disegni
7 allegati, nei quali:

8 la figura 1 rappresenta, in vista laterale, un
9 tratto costituito da una pluralità di fili accostati, dai
10 quali viene realizzato il filato secondo l'invenzione;

11 la figura 2 rappresenta, in vista laterale, il
12 tratto di figura 1, durante il procedimento di realizzazione
13 del filato, secondo l'invenzione;

14 la figura 3 rappresenta, in vista laterale, un
15 tratto di filato, secondo il trovato, realizzato a partire
16 dal tratto di figura 1.

17 Il filato, secondo la presente invenzione, ed il
18 procedimento per la sua realizzazione verranno descritti in
19 seguito, a titolo illustrativo ed esemplificativo, con
20 riferimento ad un filato realizzato a partire da tre fili
21 elementari, due dei quali dello stesso colore ed il terzo di
22 colore diverso, rispetto a quello dei primi due.

23 Con la descrizione di tale esempio di
24 realizzazione pratica dell'invenzione non si intende
25 limitare l'invenzione in tal senso, potendosi realizzare

Procedimento



1 filati con un numero diverso di fili elementari e/o diverse
2 combinazioni di colori.

3 Il filato così realizzato trova il suo impiego
4 principale nella produzione di tessuti mélange, ovvero ad
5 effetto di colore cangiante.

6 Con tale espressione si intende indicare che tali
7 tessuti presentano, sulla propria superficie, almeno due
8 colori distribuiti in modo non uniforme

9 In figura 1 è visibile un tratto 10, costituito da
10 tre fili elementari accostati, mediante i quali viene
11 realizzato il filato secondo l'invenzione.

12 I fili 2 e 3 hanno il medesimo colore, mentre il
13 filo 4 ha un colore diverso da quello dei fili 2 e 3. I fili
14 2-4 sono accostati nel senso della loro lunghezza.

15 In figura 2 è visibile, in modo schematico, come
16 i fili 2-4 siano sottoposti ad un'operazione definibile con
17 il termine intrallacciatura.

18 Tale operazione avviene in corrispondenza delle
19 porzioni 5, dove il tratto 10 è sottoposto ad una saldatura
20 a caldo, la quale crea delle deformazioni localizzate nelle
21 porzioni 5.

22 Successivamente, le porzioni 5 sono sottoposte a
23 compressione od appiattimento, secondo il verso indicato
24 dalle frecce.

25 Preferibilmente, ma non necessariamente, la



1 suddetta intrallacciatura avviene ad intervalli regolari
2 lungo il filato.

3 In tale modo, nei vari punti di intrallacciatura, i
4 fili fra loro collegati, essendo almeno uno di colore
5 diverso, si presentano con un colore cangiante o melangeato.
6 Tale colore cangiante risulta in modo più evidente nel
7 tessuto realizzato con l'utilizzo dei suddetti filati.

8 In figura 3 è visibile un tratto di filato 1, nel
9 quale sono identificabili le porzioni 5, dopo essere state
10 sottoposte alla fase di saldatura, con corrispondente
11 fusione localizzata del materiale costituente i fili 2-4, ed
12 alla fase di appiattimento.

13 Sono, inoltre, visibili i tratti 7 di filo, non
14 interessati dalle suddette fasi del procedimento.

15 Nel caso illustrato, i tre fili elementari 2-4,
16 che realizzano il filato 1, sono preferibilmente da 150
17 denari ciascuno.

18 In una realizzazione alternativa della presente
19 invenzione, i tre fili elementari sono ciascuno di colore
20 diverso.

21 In via alternativa, i fili elementari
22 successivamente intrallacciati possono essere in numero
23 maggiore di tre e presentare una diversa caratura, compresa
24 tra i 50 ed i 250 denari.

25 I fili elementari utilizzati per realizzare il



1 filato secondo l'invenzione sono, preferibilmente, in
2 poliestere.

3 Secondo una realizzazione preferenziale
4 dell'invenzione, il colore dei fili elementari è tinto in
5 pasta, prima della filatura degli stessi.

6 *franco cicogna*
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25



R I V E N D I C A Z I O N I

1
2 1. Filato per la produzione di un tessuto in
3 fibra sintetica, del tipo costituito da una pluralità di
4 fili elementari, caratterizzato dal fatto che almeno uno dei
5 suddetti fili è di colore diverso rispetto a quello degli
6 altri fili, detti fili essendo accostati tra loro nel senso
7 della lunghezza ed essendo saldati a caldo e successivamente
8 appiattiti, in corrispondenza di porzioni di filato separate
9 da intervalli.

10 2. Filato secondo la rivendicazione 1,
11 caratterizzato dal fatto che le suddette porzioni sono
12 spaziate ad intervalli regolari lungo il filato.

13 3. Filato, secondo le rivendicazioni 1 o 2,
14 caratterizzato dal fatto di essere costituito da tre fili
15 elementari, due dei quali sono del medesimo colore ed il
16 rimanente filo è di colore diverso da quello dei due fili
17 precitati.

18 4. Filato secondo la rivendicazione 3,
19 caratterizzato dal fatto che ciascuno dei tre fili
20 elementari è un filo da 150 denari.

21 5. Filato secondo le rivendicazioni 1 o 2,
22 caratterizzato dal fatto che i suddetti fili elementari sono
23 in numero superiore a tre, e che almeno uno dei fili è di
24 colore diverso dagli altri.

25 6. Filato secondo la rivendicazione 5,



1 caratterizzato dal fatto che i suddetti fili elementari
2 presentano una caratura compresa tra 50 e 250 denari.

3 7. Filato secondo una o più rivendicazioni
4 precedenti, caratterizzato dal fatto che ognuno di tali fili
5 è di colore diverso dagli altri.

6 8. Filato, secondo una o più rivendicazioni
7 precedenti, caratterizzato dal fatto che il colore di almeno
8 uno dei suddetti fili elementari è tinto in pasta prima
9 della filatura degli stessi.

10 9. Filato secondo una o più rivendicazioni
11 precedenti, caratterizzato dal fatto che ognuno dei suddetti
12 fili elementari è in poliestere.

13 10. Procedimento per la realizzazione di un
14 filato in fibra sintetica, caratterizzato dal fatto che esso
15 comprende le seguenti fasi: accostare tra loro nel senso
16 della lunghezza una pluralità di fili elementari, almeno uno
17 dei quali è di colore diverso dal colore degli altri fili;
18 saldare a caldo i fili in corrispondenza di porzioni
19 separate da intervalli; e appiattare i suddetti fili in
20 corrispondenza di dette porzioni di saldatura.

21 11. Procedimento secondo la rivendicazione 10,
22 caratterizzato dal fatto che le suddette porzioni sono
23 spaziate ad intervalli regolari lungo il filato.

24 12. Procedimento secondo le rivendicazioni 10 o
25 11, caratterizzato dal fatto di comprendere una fase di



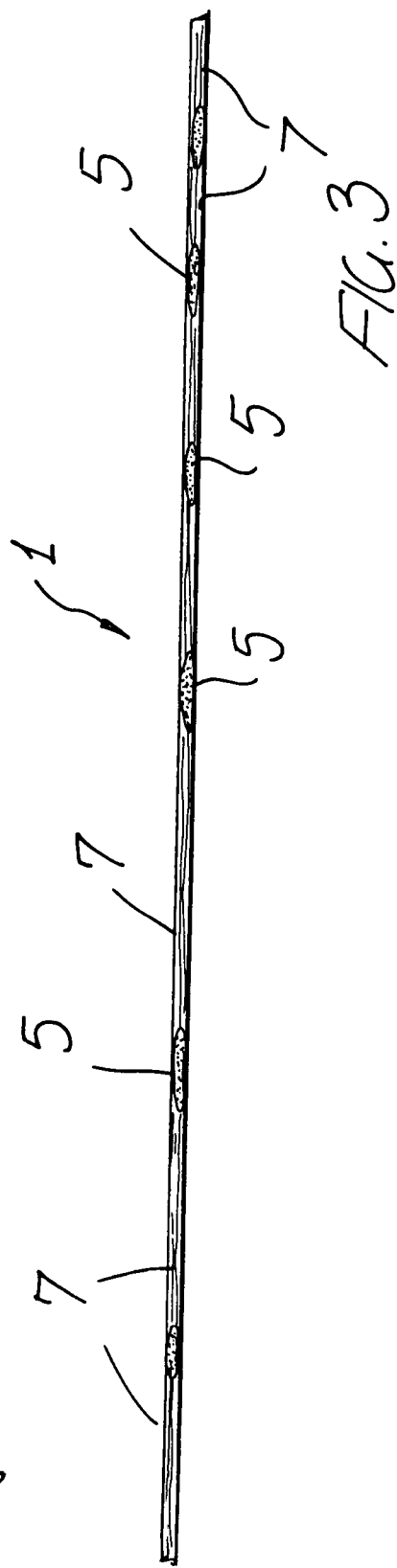
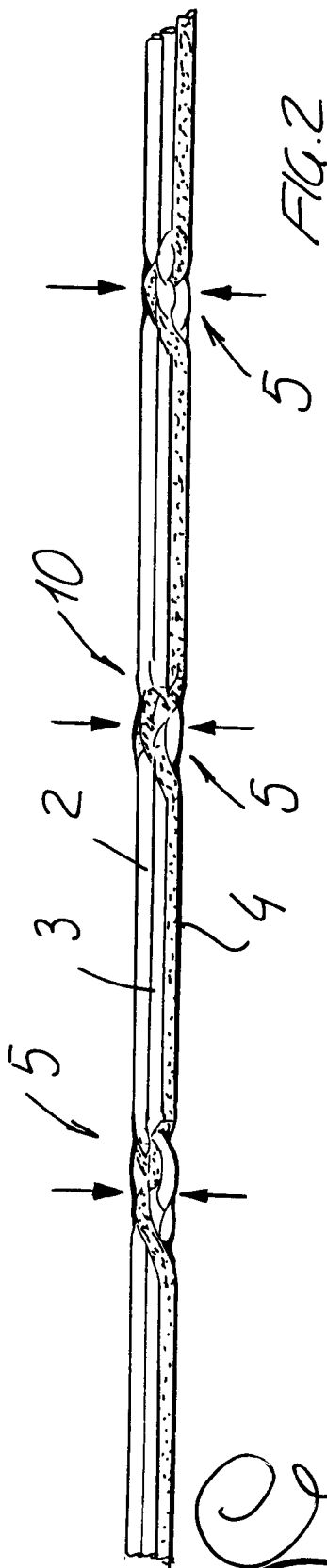
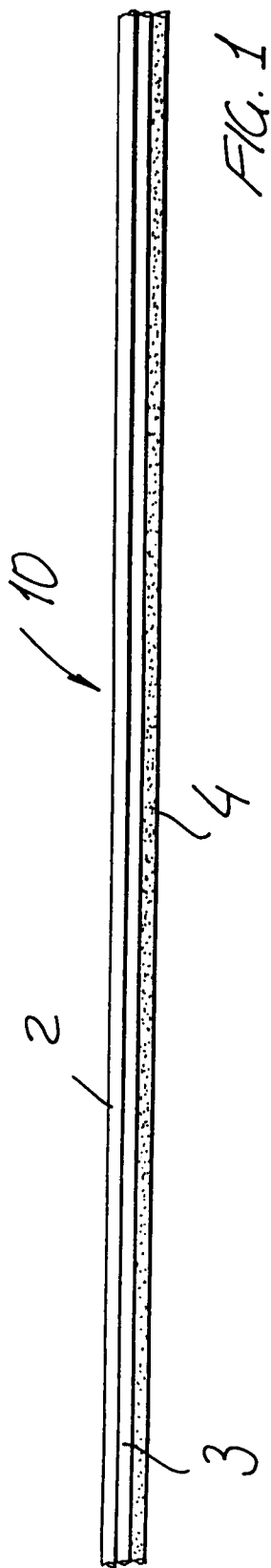
1 tintura in pasta di almeno uno di detti fili elementari,
2 detta fase di tintura essendo precedente alla fase di
3 accostamento di tali fili.

4 13. Tessuto in fibra sintetica, caratterizzato dal
5 fatto di essere prodotto mediante tessitura di un filato,
6 come ad almeno una rivendicazione da 1 a 9, in modo da
7 presentare un effetto di colore cangiante.

8 *Francisco*



MI 97A 1330 4



Handwritten signature

Handwritten signature