



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202185382 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 11

(21) 申请号 201120287202. 0

(22) 申请日 2011. 08. 09

(73) 专利权人 卿太辉

地址 澳大利亚昆士兰州布里斯班市包到斯
去瑞 42 号

专利权人 丁学光

(72) 发明人 卿太辉 丁学光

(74) 专利代理机构 北京聿宏知识产权代理有限公司 11372

代理人 孙明岩 张宇峰

(51) Int. Cl.

B05C 1/06 (2006. 01)

B05C 11/00 (2006. 01)

B05C 11/10 (2006. 01)

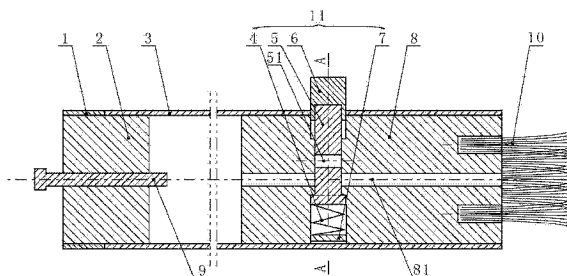
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种皮革粘合剂自控涂刷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种皮革粘合剂自控涂刷装置。该装置由密封塞套圈、密封塞、储剂套管、管头芯、通气塞、刷毛和控流装置构成。密封塞套入密封塞套圈内，在密封塞中心开孔插入通气塞，储剂套管上端塞入密封塞，下端装置管头芯。管头芯中端装置控流装置，下端固定装置刷毛。该装置的特征是能自控粘合剂流量，节约粘合剂，实验证明，在相同条件下，该装置可比毛刷节约粘合剂 50% 以上。粘合剂液在密封状态下使用，不易挥发，不污染被刷部件表面，不污染环境，有利于劳动工人身体健康。该装置适用于所有皮革生产企业，特别适用于皮鞋企业刷领口粘合剂、刷翻抿粘合剂等工艺。



1. 一种皮革粘合剂自控涂刷装置,其特征在于:包括密封塞套圈(1)、密封塞(2)、储剂套管(3)、管头芯(8)、通气塞(9)、刷毛(10)和控流装置(11);所述密封塞(2)设有孔,孔中插入通气塞(9),密封塞(2)的上端套有密封塞套圈(1),密封塞(2)下端塞入储剂套管(3)上端;所述储剂套管(3)下端内套装有管头芯(8);所述管头芯(8)中端装有控流装置(11),管头芯(8)下端固定装有刷毛(10)。

2. 根据权利要求1所述的皮革粘合剂自控涂刷装置,其特征是:所述管头芯(8)为圆柱体,管头芯(8)中心纵向制作圆形的流通粘合剂孔(81)、中端一侧制作方孔(82)、相隔180度制作圆孔(83),在所述方孔(82)与圆孔(83)中设置有控流装置(11);管头芯(8)下端口圆周上均匀制作八个盲孔,在盲孔内固定有刷毛(10)。

3. 根据权利要求2所述的皮革粘合剂自控涂刷装置,其特征是:所述控流装置(11)包括弹簧(4)、控流柱(5)、控流柱帽(6)和弹簧底座(7);所述控流柱(5)整体为圆柱形,底部为方头;在控流柱(5)上制作与流通粘合剂孔(81)直径相同的阀孔(51),控流柱(5)装在所述圆孔(83)内、顶部穿过圆孔(83)从储剂套管(3)穿出,所述控流柱帽(6)安装在控流柱(5)顶部,两者通过螺纹连接在一起;控流柱(5)底部方头卡在所述方孔(82)内;所述弹簧(4)和弹簧底座(7)安装在控流柱(5)底部方头与储剂套管(3)壁之间。

一种皮革粘合剂自控涂刷装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种涂刷皮革粘合剂装置,尤其是具有自控粘合剂流量功能且能封闭、环保用粘合剂的涂刷装置。

背景技术

[0002] 现在所用的手工刷粘合剂工具一般是毛刷,毛刷由毛刷柄,刷毛固定装置和刷毛构成,其原理是在毛刷柄下端安装刷毛固定装置,并将刷毛固定其内。使用时,手持毛刷柄,用刷毛蘸粘合剂,然后将粘合剂液刷在部件上。其主要不足是毛刷呈开放状态,对涂刷面无法进行有效控制,容易污染被刷部件表面,增加清洗难度;粘合剂液容易凝固,造成毛刷浆固,浪费粘合剂;且粘合剂腐蚀性强、气味大,容易挥发,污染环境,不利于劳动工人身体健康。

发明内容

[0003] 本实用新型的发明目的是提供一种皮革粘合剂自控涂刷装置,以解决现在所用的手工刷粘合剂工具存在的以上问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:提供一种皮革粘合剂自控涂刷装置,其特征在于:包括密封塞套圈、密封塞、储剂套管、管头芯、通气塞、刷毛和控流装置;所述密封塞设有孔,孔中插入通气塞,密封塞的上端套有密封塞套圈,密封塞下端塞入储剂套管上端;所述储剂套管下端内套装有管头芯;所述管头芯中端装有控流装置,管头芯下端固定装有刷毛。

[0005] 所述管头芯为圆柱体,管头芯中心纵向制作圆形的流通粘合剂孔、中端一侧制作方孔、相隔 180 度制作圆孔,在所述方孔与圆孔中设置有控流装置;管头芯下端口圆周上均匀制作八个盲孔,在盲孔内固定有刷毛。

[0006] 所述控流装置包括弹簧、控流柱、控流柱帽和弹簧底座;所述控流柱整体为圆柱形,底部为方头;在控流柱上制作与流通粘合剂孔直径相同的阀孔,控流柱装在所述圆孔内、顶部穿过圆孔从储剂套管穿出,所述控流柱帽安装在控流柱顶部,两者通过螺纹连接在一起;控流柱底部方头卡在所述方孔内;所述弹簧和弹簧底座安装在控流柱底部方头与储剂套管壁之间。

[0007] 综上所述,本实用新型所提供的刷粘合剂工具是能控制粘合剂流量大小、封闭式用粘合剂、节约、环保型涂刷粘合剂装置,是专门为皮革生产企业的粘合剂涂刷工艺而设计并已通过实践的检验。相比现有的刷粘合剂工具具有如下优点:1、粘合剂液可控,节约粘合剂,实验证明,该装置可比毛刷节约用粘合剂 50% 以上;2、自控注粘合剂,节约蘸粘合剂时间;3、粘合剂液在封闭状态下使用,不挥发,不污染环境,有利于劳动工人的身体健康;4、本发明可广泛用于皮革生产企业,特别适用于皮鞋企业刷领口粘合剂、刷翻抿粘合剂等工艺。

附图说明

- [0008] 图 1 为本实用新型的装配图；
- [0009] 图 2 为沿图 1 中 A-A 线的剖视图；
- [0010] 图 3 为管头芯的结构图；
- [0011] 图 4 为图 3 的 A 向视图；
- [0012] 图 5 为图 3 的 B 向视图。
- [0013] 其中：1、密封塞套圈，2、密封塞，3、储剂套管，4、弹簧，5、控流柱，51、阀孔，6、控流柱帽，7、弹簧底座，8、管头芯，81、流通粘合剂孔，82、方孔，83、圆孔，9、通气塞，10、刷毛，11、控流装置。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。

[0015] 如图 1 所示，该皮革粘合剂自控涂刷装置由密封塞套圈 1、密封塞 2、储剂套管 3、管头芯 8、通气塞 9、刷毛 10 和控流装置 11 构成；控流装置 11 由弹簧 4、控流柱 5、控流柱帽 6 和弹簧底座 7 构成。所述密封塞套圈 1 内固定套入密封塞 2，在密封塞 2 中心点制作通孔，插入通气塞 9，密封塞 2 塞入储剂套管 3 上端口中。所述通气孔塞 9 为戴帽的圆形钢针，长度大于密封塞 2 厚度，通过抽、插通气孔塞调节储剂套管 3 内空气。

[0016] 如图 2-5 所示，所述储剂套管 3 下端固定安装管头芯 8。所述管头芯 8 为铝质圆柱体，其中心纵向制作圆形的流通粘合剂孔 81，其中端安装控流装置 11，其下端端口横截面均匀制作八个盲孔，盲孔内固定有刷毛 10。管头芯 8 中端一侧制作方孔 82，相隔 180 度制作圆孔 83，圆孔 83 与方孔 82 相互连通；管头芯 8 装入储剂套管 3 下端，其圆孔 83 与在储剂套管 3 壁上开启的圆孔相对应。

[0017] 所述控流柱 5 整体为圆柱形，底部为方头；在控流柱 5 上制作与流通粘合剂孔 81 直径相同的阀孔 51，控流柱 5 装在所述圆孔 83 内、顶部穿过圆孔 83 从储剂套管 3 穿出，所述控流柱帽 6 安装在控流柱 5 顶部，两者通过螺纹连接在一起；控流柱 5 底部方头卡在所述方孔 82 内；所述弹簧 4 和弹簧底座 7 安装在控流柱 5 底部方头与储剂套管 3 壁之间。在没有外力情况下，流通粘合剂孔 81 与阀孔 51 错位，距离等于控流柱帽 6 和管头芯 8 两圆孔台阶之间距离。控流柱 5 在管头芯 8 中的行程由控流柱 5 底部方头、控流柱帽 6 与圆孔 83 的台阶限制。

[0018] 使用该装置时，拔出密封塞 2，注入皮革粘合剂液，粘合剂液通过管头芯 8 通孔流入刷毛 10，即可将粘合剂液刷在部件上。根据需要，使用者用手指下压控流柱帽 6，流通粘合剂孔 81 与阀孔 51 逐渐重合，当控流柱帽 6 压到极限时，流通粘合剂孔 81 与阀孔 51 完全重合，粘合剂液流量达到最大，手指可以轻松的控制流通粘合剂孔 81 与阀孔 51 的重合程度，从而控制粘合剂液的流量，松开手指时，由于弹簧 4 的作用，控流柱 5 会自控回位，流通粘合剂孔 81 与阀孔 51 错位，从而关闭粘合剂液流量。在下压和松开手指的过程中，由于控流柱 5 与管头芯 8 结构的作用，使控流柱 5 不会过位或者被弹簧 4 弹出，非常方便使用者控制粘合剂液的流量。

[0019] 尽管上面对本实用新型说明性的具体实施方式进行了描述，以便于本技术领域的技术人员理解本实用新型，但应该清楚，本实用新型不限于具体实施方式的范围，对本技术

领域的普通技术人员来讲,只要各种变化在所附的权利要求限定和确定的本发明的精神和范围内,这些变化是显而易见的,一切利用本实用新型构思的发明创造均在保护之列。

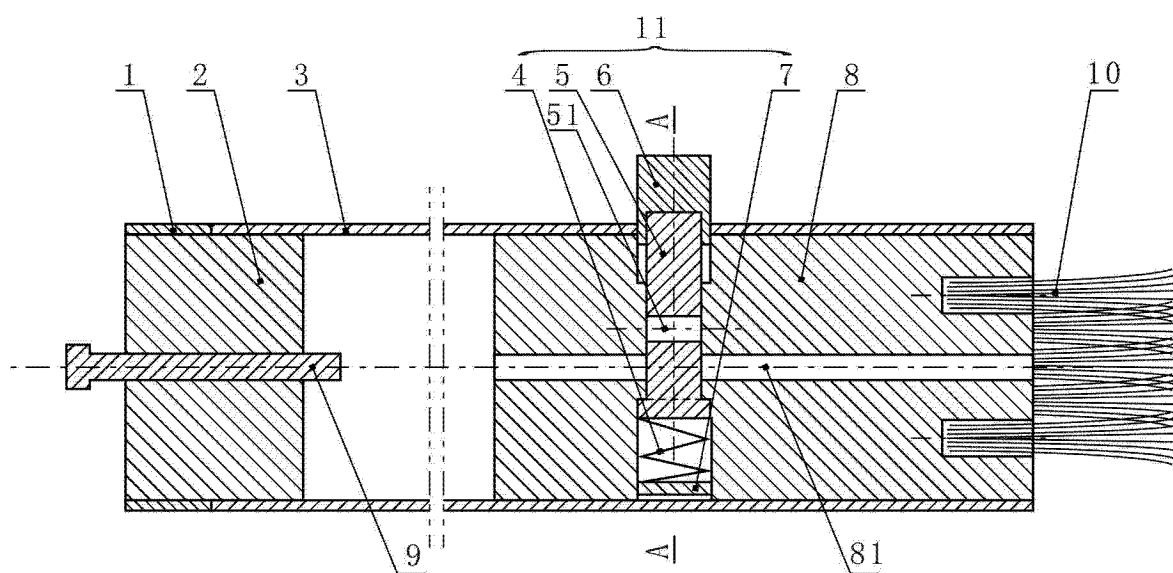


图 1

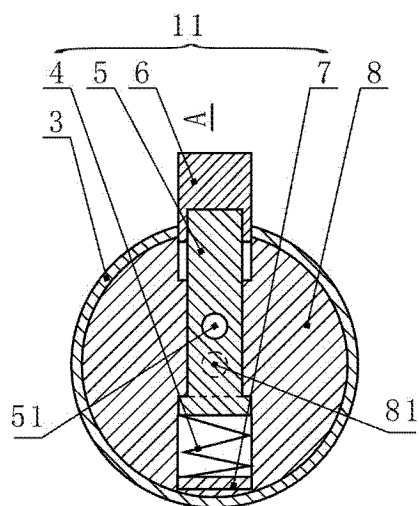


图 2

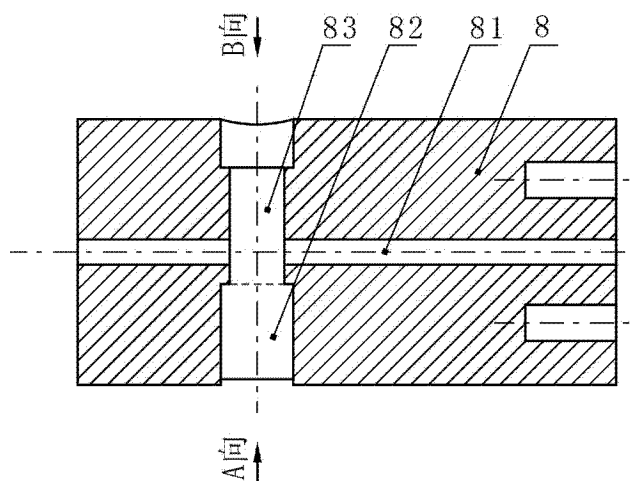


图 3

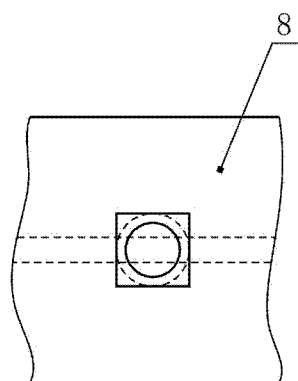


图 4

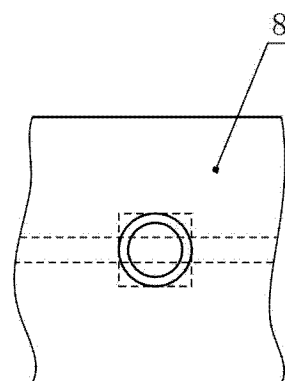


图 5