



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204735667 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 04

(21) 申请号 201520420127. 9

(22) 申请日 2015. 06. 17

(73) 专利权人 杨湜

地址 311899 浙江省绍兴市诸暨市暨阳街道
三江新村杨蔡 691 号

(72) 发明人 杨湜

(51) Int. Cl.

B21F 1/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

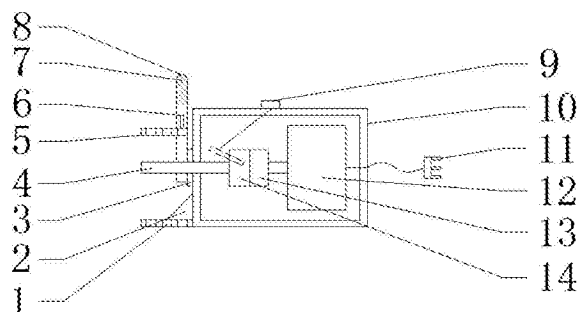
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种实用性强的电动钢筋折弯器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种实用性强的电动钢筋折弯器,包括折弯成型挡板、扳手和电机,所述折弯成型挡板安装在扳手的中部,所述折弯成型挡板上安装有均匀设置的定位凹槽,所述折弯成型挡板的左上端安装有加强筋,所述加强筋与扳手固定连接,所述扳手嵌套连接有转轴,所述转轴嵌套连接有圆台,所述圆台安装在扳手与壳体之间,所述壳体的上端面中部安装有离合器控制开关,所述电机安装在壳体的内部右侧,所述电机的左侧安装有变速器,所述变速器的左侧安装有离合器,所述壳体的右端面中部通过导线与插头固定连接。本实用新型方便实用,由电机驱动的钢筋折弯器代替了传统的手工折弯,降低了施工人员的劳动强度。



1. 一种实用性强的电动钢筋折弯器,包括折弯成型挡板 (5)、扳手 (8) 和电机 (12),其特征在于:所述折弯成型挡板 (5) 安装在扳手 (8) 的中部,所述折弯成型挡板 (5) 上安装有均匀设置的定位凹槽 (1),所述折弯成型挡板 (5) 的左上端安装有加强筋 (6),所述加强筋 (6) 与扳手 (8) 固定连接,所述扳手 (8) 嵌套连接有转轴 (4),所述转轴 (4) 嵌套连接有圆台 (3),所述圆台 (3) 安装在扳手 (8) 与壳体 (10) 之间,所述壳体 (10) 的上端面中部安装有离合器控制开关 (9),所述电机 (12) 安装在壳体 (10) 的内部右侧,所述电机 (12) 的左侧安装有变速器 (13),所述变速器 (13) 的左侧安装有离合器 (14),所述壳体 (10) 的右端面中部通过导线与插头 (11) 固定连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种实用性强的电动钢筋折弯器,其特征在于:所述扳手 (8) 的上部设置有防滑纹 (7)。

3. 根据权利要求 1 所述的一种实用性强的电动钢筋折弯器,其特征在于:所述转轴 (4) 与折弯成型挡板 (5) 的左端面平齐。

一种实用性强的电动钢筋折弯器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑工具技术领域,具体为一种实用性强的电动钢筋折弯器。

背景技术

[0002] 在建筑施工中,对钢筋进行弯钩和弯折一般采用钢筋弯曲成型机具设备,设备主要有钢筋折弯机和手工弯曲工具。钢筋折弯机采用电机传动方式,折弯规格范围宽精度高,省时省工,工作效率高,但存在设备昂贵,使用成本高,电气配套不方便的问题,主要在大型建筑工程中使用。手工弯曲工具结构简单,使用方便,成本低廉,适用于各类中小型民用建筑工地上。传统的手动折弯工具是将2~3根短钢筋焊在钢板底盘上,再制作一个手摇扳手,使用起来比较费力,劳动强度较大,折弯精度差。专利号ZL200920144652.7提出一种钢筋扳手,包括固定板,垂直固接在固定板上的定轴和固定销,固定销上套装有轴承,轴承一侧固接有把手,把手上靠近轴承一侧固接有动轴。该实用新型结构简单,操作方便,可以降低劳动强度,但轴承一侧直接固接把手,会造成整个工具强度下降,在使用过程中把手与轴承间的焊点容易发生断裂,造成工作延误;不能加工大规格钢筋,加工钢筋范围窄;只能进行单根钢筋加工,加工效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种实用性强的电动钢筋折弯器,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种实用性强的电动钢筋折弯器,包括折弯成型挡板、扳手和电机,所述折弯成型挡板安装在扳手的中部,所述折弯成型挡板上安装有均匀设置的定位凹槽,所述折弯成型挡板的左上端安装有加强筋,所述加强筋与扳手固定连接,所述扳手嵌套连接有转轴,所述转轴嵌套连接有圆台,所述圆台安装在扳手与壳体之间,所述壳体的上端面中部安装有离合器控制开关,所述电机安装在壳体的内部右侧,所述电机的左侧安装有变速器,所述变速器的左侧安装有离合器,所述壳体的右端面中部通过导线与插头固定连接。

[0005] 优选的,所述扳手的上部设置有防滑纹。

[0006] 优选的,所述转轴与折弯成型挡板的左端面平齐。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该实用性强的电动钢筋折弯器方便实用,加快了钢筋的折弯速度,节约了时间,提高了工作效率,且由电机驱动的钢筋折弯器代替了传统的手工折弯,降低了施工人员的劳动强度,多个定位凹槽的设置,可以同时折弯多个钢筋,在不能满足电力设施的地方,扳手的设置,也可实现传统的人力加工。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中:1、定位凹槽,2、支撑板,3、圆台,4、转轴,5、折弯成型挡板,6、加强筋,7、防滑

纹,8、扳手,9、离合器控制开关,10、壳体,11、插头,12、电机,13、变速器和 14、离合器。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图 1,本实用新型提供一种技术方案:一种实用性强的电动钢筋折弯器,包括折弯成型挡板 5、扳手 8 和电机 12,折弯成型挡板 5 安装在扳手 8 的中部,扳手 8 的上部设置有防滑纹 7,折弯成型挡板 5 上安装有均匀设置的定位凹槽 1,折弯成型挡板 5 的左上端安装有加强筋 6,加强筋 6 与扳手 8 固定连接,扳手 8 嵌套连接有转轴 4,转轴 4 与折弯成型挡板 5 的左端面平齐,转轴 4 嵌套连接有圆台 3,圆台 3 安装在扳手 8 与壳体 10 之间,壳体 10 的上端面中部安装有离合器控制开关 9,电机 12 安装在壳体 10 的内部右侧,电机 12 的左侧安装有变速器 13,变速器 13 的左侧安装有离合器 14,壳体 10 的右端面中部通过导线与插头 11 固定连接。

[0012] 工作原理:在满足电力设施的条件下,将插头 12 插入插座,电机 12 启动,由于离合器 14 的存在,该实用性强的电动钢筋折弯器不工作,将一根或多根钢筋放置在折弯成型挡板 5 与扳手 8 之间,按下离合器控制开关 9,解除离合器 14 的限制,扳手 8 转动,折弯钢筋,在无电力设施的条件下,只需将一根或多根钢筋放置在折弯成型挡板 5 与扳手 8 之间,手动拉动扳手 8 即可。

[0013] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

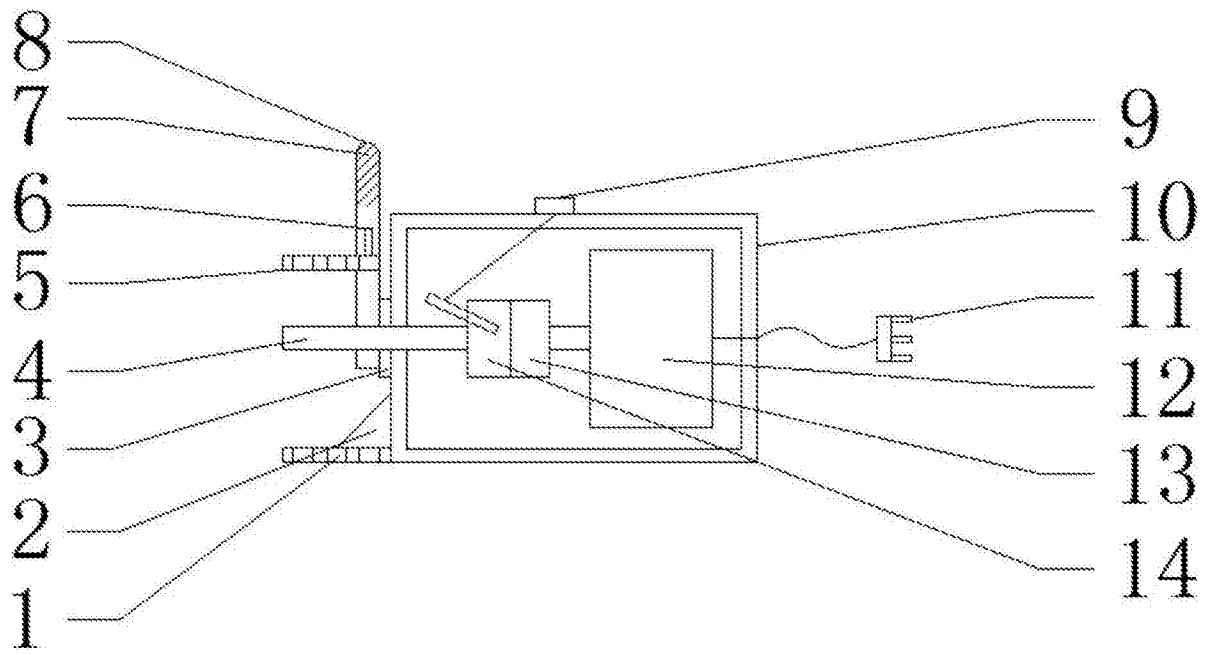


图 1