

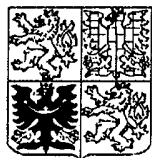
# UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

## 7366

(19)

ČESKÁ  
REPUBLIKA



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **7774-98**

(22) Přihlášeno: **13. 03. 98**

(47) Zapsáno: **15. 05. 98**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>:

**H 05 K 5/02**

**H 05 K 5/00**

(73) Majitel:

**S E N C O Senco Příbram spol. s r. o.,  
Příbram, CZ;**

(72) Původce:

**Hronek Jiří Ing., Obecnice, CZ;**

(54) Název užitého vzoru:

**Kovová lišta skříně zejména pro přístroje  
elektrické a elektronické**

**CZ 7366 U1**

## Kovová lišta skříně zejména pro přístroje elektrické a elektronické

### Oblast techniky

Kovová lišta skříně zejména pro přístroje elektrické a elektronické tvořená pásem plechu upraveného podélnými ohyby a svarem do uzavřeného profilu.

### 5 Dosavadní stav techniky

Pro výrobu kovových skříní určených k různým účelům jsou vyráběny konstrukční díly z uzavřených profilů, na nichž jsou upraveny upevňovací doplňky na příklad různé záchyty z plechu, nebo jsou opatřovány soustavami otvorů a děr. Jejich nedostatkem je obtížný přístup do vnitřku profilu ztěžující možnost povrchové úpravy a montážní práce. Tento nedostatek 10 způsobuje obtížnou manipulaci a tím i vyšší výrobní náklady.

### Podstata technického řešení

Tyto nedostatky jsou vyřešeny užitným vzorem kovové lišty vyrobené z pásu plechu upraveného podélnými ohyby a svařeného do uzavřeného profilu, jehož podstatou je, že kovová lišta je 15 tvořena zadní stěnou zakončenou zdvojeným zachycovacím okrajem napojeným ohybem na spojovací stěnu, která je ohybem spojena s čelní stěnou připojenou ohybem k zadní stěně, přičemž zadní stěna je kolmá ke spojovací stěně a dále zdvojený zachycovací okraj je opatřen nejméně jedním oválným otvorem a čelní stěna je opatřena nejméně jedním upevňovacím otvorem, přičemž oválné otvory tvoří na zachycovacím okraji řadu, v níž jsou oválné otvory 20 rozmístěny ve stejných vzdálenostech od sebe a upevňovací otvory tvoří na čelní stěně řadu, v níž jsou rozmístěny ve stejných vzdálenostech od sebe. Upevňovací otvory na čelní stěně jsou upraveny proti oválným otvorům na zachycovacím okraji tak, že vzdálenost upevňovacích otvorů je dvojnásobná proti vzdálenosti oválných otvorů. Dále, že mezi zadní stěnou, spojovací stěnou a čelní stěnou je vytvořen volný delta - prostor tvaru rovnoramenného trojbokého hranolu.

Výhodou takto řešené kovové lišty je podstatně jednodušší a levnější výroba, snadný přístup 25 k oběma stranám zachycovacího okraje, takže se podstatně snižují náklady na montážní práce. Tuhost uzavřeného profilu kovové lišty je zdvojeným ohybem zachycovacího okraje zvýšena. Standardní rozmístění otvorů na zachycovacím okraji a upevňovacích otvorů na čelní stěně vytváří vyhovující podmínky pro rozsáhlou možnost kombinací při výrobě skříní a při montáži přístrojů v ní. Vytvořením prostoru delta lze dostatečně pevně uchytit kovovou lištu na 30 rohovníku konstrukce skříně pouze uchycovacími šrouby.

### Přehled obrázků na výkrese

Na přiloženém výkrese je uveden příklad možného provedení tvaru kovové lišty skříně dle užitého vzoru.

35 Obr. 1 představuje čelní pohled na kovovou lištu, obr. 2 znázorňuje řez touto kovovou lištou a obr. 3 je perspektivním pohledem na její přední konec.

### Příklad provedení technického řešení

Kovová lišta dle užitého vzoru je vytvořena z pásu plechu 1 upraveného podélnými ohyby tak, že zadní stěna 2 je upravena zdvojeným ohybem do tvaru zachycovacího okraje 3, jenž je ohybem napojen na spojovací stěnu 4, která je ohybem napojena na čelní stěnu 5, jenž je ohybem 40 napojena na zadní stěnu 2. Zadní stěna 2 je kolmá na spojovací stěnu 4. Zadní stěna 2 a spojovací stěna 4 jsou stejně široké, takže s čelní stěnou 5 vytváří vnitřní delta-prostor 8 v podstatě tvaru

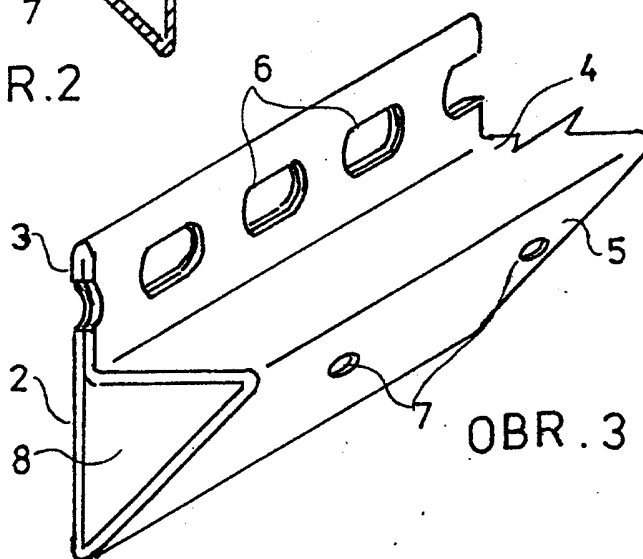
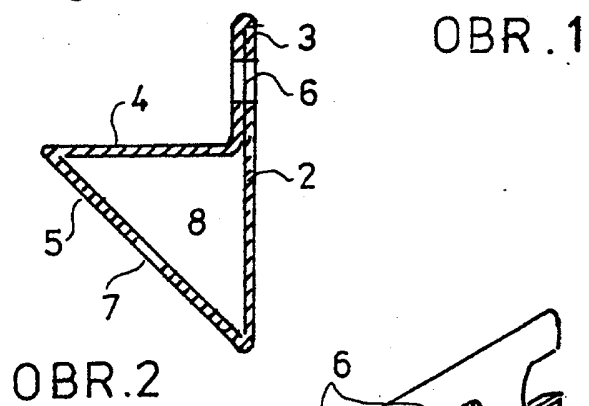
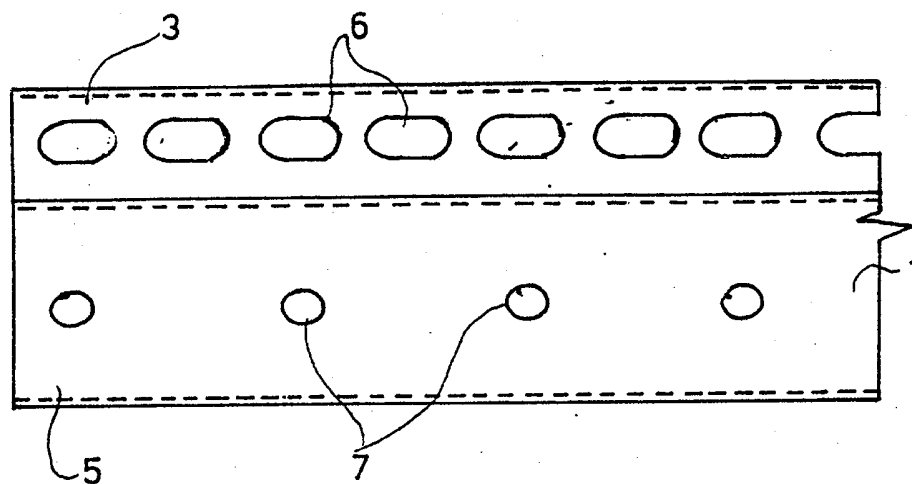
rovnoramenného trojúhelníka. V zachycovacím okraji 3 je upravena řada oválných otvorů 6 ve shodných vzdálenostech. Na čelní stěně 5 je upravena řada upevňovacích otvorů 7, které jsou rozmístěny proti oválným otvorům 6 na zachycovacím okraji 3 ve stejných vzdálenostech nebo ve vzdálenostech dvojnásobných, jak je znázorněno na obr. 1 a 3. Zpravidla uprostřed spojovací stěny 4 jsou oba okraje pásu plechu 1 spojeny svařem, takže kovová lišta tvoří uzavřený profil.

Kovovou lištou dle užitého vzoru se podstatně zjednodušuje výroba skříní, zrychlují se montážní operace a snižují výrobní náklady.

## NÁROKY NA OCHRANU

1. Kovová lišta skříně zejména pro přístroje elektrické a elektronické tvořená pásem plechu, který je upraven podélnými ohyby a svařem do uzavřeného profilu **vyznačená tím**, že je tvořena zadní stěnou (2) zakončenou zdvojeným zachycovacím okrajem (3) napojeným ohybem na spojovací stěnu (4), která je ohybem spojena s čelní stěnou (5) připojenou ohybem k zadní stěně (2).
2. Kovová lišta podle nároku 1, **vyznačená tím**, že zadní stěna (2) je kolmá ke spojovací stěně (4).
3. Kovová lišta podle nároků 1 a 2, **vyznačená tím**, že zdvojený zachycovací okraj (3) je opatřen nejméně jedním oválným otvorem (6).
4. Kovová lišta podle nároků 1 až 3, **vyznačená tím**, že čelní stěna (5) je opatřena nejméně jedním upevňovacím otvorem (7).
5. Kovová lišta podle nároků 1 až 4, **vyznačená tím**, že oválné otvory (6) tvoří na zachycovacím okraji (3) řadu, v níž jsou rozmístěny ve stejných vzdálenostech od sebe.
6. Kovová lišta podle nároků 1 až 5, **vyznačená tím**, že upevňovací otvory (7) tvoří na čelní stěně (5) řadu, v níž jsou rozmístěny ve stejných vzdálenostech od sebe.
7. Kovová lišta podle nároků 1 až 6, **vyznačená tím**, že upevňovací otvory (7) na čelní stěně (5) jsou upraveny proti oválným otvorům (6) na zachycovacím okraji (3).
8. Kovová lišta podle nároků 1 až 7, **vyznačená tím**, že vzdálenost jednotlivých upevňovacích otvorů (7) je dvojnásobná proti vzdálenosti jednotlivých oválných otvorů (6).
9. Kovová lišta podle nároků 1 až 8, **vyznačená tím**, že mezi zadní stěnou (2), spojovací stěnou (4) a čelní stěnou (5) je vytvořen volný delta - prostor (8) tvaru trojbokého hranolu.

1 výkres



Konec dokumentu