

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2023123897, 15.09.2023

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 15.09.2023

(43) Дата публикации заявки: 17.03.2025 Бюл. № 8

Адрес для переписки:

115516, Москва, а/я 17, Кузнецову Д.В.

(71) Заявитель(и):

Тырыкин Юрий Вадимович (RU)

(72) Автор(ы):

Тырыкин Юрий Вадимович (RU)

(54) Пластиковый брелок, оснащенный встроенной RFID-меткой, и способ его изготовления

## (57) Формула изобретения

1. Пластиковый брелок, оснащенный по меньшей мере одной RFID-меткой, состоящий из основы и композитных линз, расположенных с лицевой и оборотной сторон основы, которая включает слой преламината, имеющего как минимум одну RFID-метку и расположенного в центре основы, и прилегающие к преламинату с двух сторон декоративно-информационный слой лицевой стороны и декоративно-информационный слой оборотной стороны; поверх основы с оборотной и лицевой сторон нанесены слои композитной линзы, причем печать по декоративно-информационному слою нанесена офсетной краской с УФ-отверждением и дополнительно закреплена термокомпрессионным способом в пресс-ламинаторе под давлением с использованием металлических пластин.

2. Способ изготовления заявленного устройства, представляющего собой брелок, состоящий из основы и композитных линз, заключающийся в следующем:

собирают пакет для заготовки основы, включающий центральный преламинат с установленной как минимум одной RFID-меткой, прилегающие к преламинату с двух сторон декоративно-информационный слой лицевой стороны и декоративно-информационный слой оборотной стороны с информацией, нанесенной с помощью УФ-отверждаемых красок, соединяют все слои и к декоративно-информационным слоям накладывают металлические пластины, после этого прессуют пакет для заготовки основы в пресс-ламинаторе термокомпрессионным способом под давлением с получением заготовки для основы в виде спрессованного листа, от которого удаляют металлические пластины, из заготовки для основы высекают основу, далее основу укладывают в удерживающую форму и покрывают поверхности внешних декоративно-информационных слоев слоем жидкого материала на основе композитной смеси с получением слоев композитной линзы, полученные брелоки высушивают, извлекают из формы и упаковывают.