



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 15.VII.1968 (P 128 111)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XI.1970

Kl. 81 e, 136

MKP B 65 g, 47/82

UKD

Współtwórcy wynalazku: Antoni Pogan, Władysław Strigl



Właściciel patentu: Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Kruszyw
i Surowców Mineralnych, Kraków (Polska)

Obrotowy dozownik do rozdziału materiałów sypkich i ciastowatych

1

Przedmiotem wynalazku jest obrotowy dozownik umożliwiający rozdział materiałów sypkich i ciastowatych spadających pod własnym ciężarem lub przenoszonych czynnikiem pneumatycznym bądź hydraulicznym, na dwie równe części lub na dwie części o różnym stosunku ilościowym i przeznaczony do stosowania w przemyśle kruszyw, ceramicznym, cementu i wapna, chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie przy podawaniu materiałów sypkich i ciastowatych zachodzi potrzeba rozdzielania transportowanego materiału na dwie równe części, albo gdzie należy uzyskać rozdział materiału na części o wzajemnym stosunku ilościowym różnym od jedności.

Znane i stosowane rozdzielacze dla materiałów sypkich i ciastowatych do rozdziału materiału w postaci zsyków dwudrożnych względnie rozdzielaczy wyposażonych w krawędzie podziału wprowadzone w środek strugi materiału nie spełniają swojego zadania.

Wadą zsyków dwudrożnych oraz urządzeń rozdzielczych z krawędzią rozdziału strugi jest niedokładność rozdziału materiału na dwie części o równym stosunku ilościowym oraz brak możliwości rozdziału strugi na części o różnym stosunku ilościowym. Niezależnie od powyższego przy rozdziale materiałów wilgotnych i ciastowatych urządzenia te ulegają oblepianiu się rozdzielanym materiałem powodując częste awarie i przestoje.

Celem wynalazku jest skonstruowanie prostego

2

w działaniu urządzenia do rozdziału materiału oraz uproszczenie i skrócenie ciągów transportowych pierwotnej i rozdzielonych części materiału.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem skonstruowano prosty w działaniu, obrotowy dozownik, składający się z misy w kształcie elipsy, wewnątrz której na osiach pionowych osadzone są zabieraki, których obrót jest zsynchronizowany.

W zależności od ilości obrotów każdego zabieraka oraz od ilości zabieraków, materiał podawany zostaje przymusowo rozdzielony na dwie części, w równym względnie różnym stosunku ilościowym.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia obrotowy dozownik w widoku z boku, fig. 2 — w widoku z góry.

Obrotowy dozownik składa się z płaskiej elipsoidalnej misy 1, wewnątrz której osadzone są pionowe wały 2, na których są zamocowane zgarniaki 3. Wały 2 zgarniaków 3 napędzane są przez urządzenie napędzające 4 umieszczone pod misą 1.

Materiał sypki lub ciastowaty podawany w obszar pola zasilania a przesuwany jest przez obracające się zgarniaki 3 nad otwory wysypowe 5 skąd rynnami 6 opuszcza misę 1. Dzięki możliwości rozdziału materiału na dwie części równe, lub na części o różnym stosunku ilościowym, urządzenie może spełniać rolę rozdzielacza lub dozownika materiału.

3
Zastrzeżenie patentowe

Obrotowy dozownik do rozdziału materiałów sypkich i ciastowatych osadzony w kadłubie zawierającym wlot i wylot materiału, **znamienny** tym, że posiada dwa zabieraki (3) osadzone na

4

obrotowych wałach napędowych (2) sprzężonych z urządzeniem napędowym (4) umieszczonym pod kadłubem, przy czym kadłub ma kształt płaskiej misy eliptycznej (1) zawierającej dwa otwory wysypowe (5) i rynny odprowadzające (6).

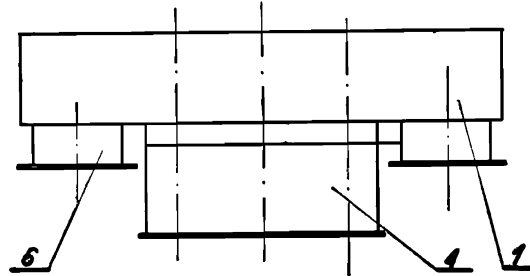


Fig. 1

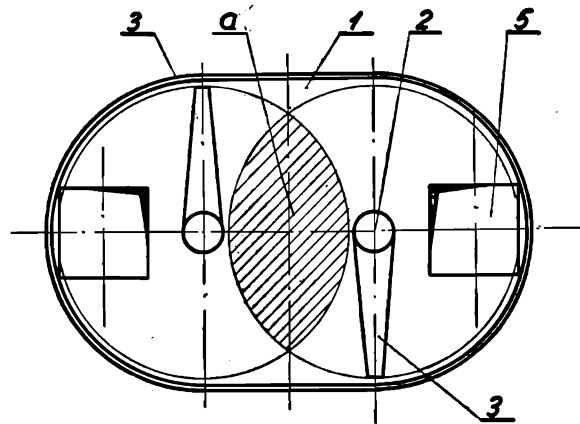


Fig. 2