



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106742160 A

(43)申请公布日 2017. 05. 31

(21)申请号 201611105476.7

(22)申请日 2016.12.05

(71)申请人 柳州煜华科技有限公司

地址 545000 广西壮族自治区柳州市雒容镇强容路11号

(72)发明人 班惠辉

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限公司 11212

代理人 周玉婷

(51) Int. Cl.

B65B 11/04(2006.01)

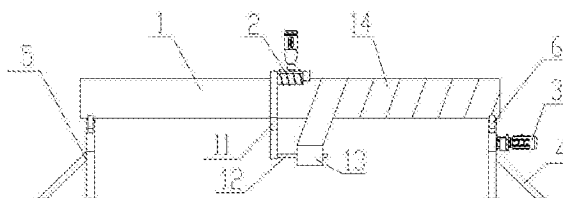
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种裹膜机

(57)摘要

本发明涉及一种裹膜机,包括管材、盖膜组件和电机,所述管材下端的两侧分别设置有第一支架和第二支架,所述第一支架和第二支架的上端都设置有平滚轮,所述第一支架和第二支架均通过平滚轮支撑所述管材滚动;所述盖膜组件可移动的置于所述管材的上端,所述电机置于第一支架上,所述电机的输出轴带动第一支架上的平滚轮转动。相对现有技术,本发明体积小,移动方便,操作简单。



1. 一种裹膜机,其特征在于:包括管材(1)、盖膜组件(2)和电机(3),所述管材(1)下端的两侧分别设置有第一支架(4)和第二支架(5),所述第一支架(4)和第二支架(5)的上端都设置有平滚轮(6),所述第一支架(4)和第二支架(5)均通过平滚轮(6)支撑所述管材(1)滚动;所述盖膜组件(2)可移动的置于所述管材(1)的上端,所述电机(3)置于第一支架(4)上,所述电机(3)的输出轴带动第一支架(4)上的平滚轮(6)转动。

2. 根据权利要求1所述一种裹膜机,其特征在于:所述第一支架(4)和第二支架(5)上均设置有两个平滚轮(6),两个所述平滚轮(6)支撑所述管材(1),并带动所述管材(1)转动。

3. 根据权利要求1或2所述一种裹膜机,其特征在于:所述盖膜组件(2)包括支座(7)、料盒(8)和料刷(9),所述支座(7)的两端均设置有螺旋滚轮(10),两个所述螺旋滚轮(10)相对所述管材(1)转动,带动所述支座(7)相对管材(1)移动;所述料刷(9)置于所述支座(7)的中部,所述料盒(8)置于所述料刷(9)的上端。

4. 根据权利要求3所述一种裹膜机,其特征在于:所述支座(7)的下端设置有曲臂(11),所述曲臂(11)的下端设置有支杆(12),所述支杆(12)上套装有可转动的膜卷(13)。

5. 根据权利要求4所述一种裹膜机,其特征在于:所述支座(7)与所述曲臂(11)一体成型。

一种裹膜机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种裹膜机。

背景技术

[0002] 201410776722.6发明涉及一种裹膜机,包括输送装置、左、右侧放膜装置、垂直夹持焊接装置、收边定位装置和工件提升装置,装有工件的工件托盘被放置在输送装置上,左右对称的左、右侧放膜装置设置在输送装置的两侧,输送装置的机台上具有第一抽气口和第二抽气口,待裹膜的工件在输送装置带动下向前移动,在通过垂直夹持焊接装置时,垂直夹持焊接装置将薄膜焊接并分割,使薄膜成圆筒状包裹在工件上,工件通过第一抽气口时,第一抽气口抽气,完成工件上端的收边;工件通过第二抽气口时,工件提升装置提起工件,第二抽气口抽气,完成工件下端的收边。该发明的缺点是:不容易移动,不能在野外作业。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种裹膜机,所要解决的技术问题是:裹膜机不容易移动,能在野外作业。

[0004] 本发明解决上述技术问题的技术方案如下:一种裹膜机,包括管材、盖膜组件和电机,所述管材下端的两侧分别设置有第一支架和第二支架,所述第一支架和第二支架的上端都设置有平滚轮,所述第一支架和第二支架均通过平滚轮支撑所述管材滚动;所述盖膜组件可移动的置于所述管材的上端,所述电机置于第一支架上,所述电机的输出轴带动第一支架上的平滚轮转动。

[0005] 本发明的有益效果是:电机带动平滚轮转动,平滚轮带动管材滚动,盖膜组件在管材上移动,对管材进行涂胶,同时对管材进行裹膜,体积小,移动方便,能自动完成裹膜,操作简单。

[0006] 在上述技术方案的基础上,本发明还可以做如下改进。

[0007] 进一步,所述第一支架和第二支架上均设置有两个平滚轮,两个所述平滚轮支撑所述管材,并带动所述管材转动。

[0008] 采用上述进一步方案的有益效果是:两个平滚轮能从两侧对管材,能使管材滚动更加平稳。

[0009] 进一步,所述盖膜组件包括支座、料盒和料刷,所述支座的两端均设置有螺旋滚轮,两个所述螺旋滚轮相对所述管材转动,带动所述支座相对管材移动;所述料刷置于所述支座的中部,所述料盒置于所述料刷的上端。

[0010] 采用上述进一步方案的有益效果是:支座通过两个螺旋滚轮相对管材转动实现相对管材进行移动,料盒向料刷输出涂料,料刷将涂料涂在管材上,实现自动涂料,操作简单。

[0011] 进一步,所述支座的下端设置有曲臂,所述曲臂的下端设置有支杆,所述支杆上套装有可转动的膜卷。

[0012] 采用上述进一步方案的有益效果是:支座通过曲臂带动膜卷相对管材移动,对管

材自动有序包裹,操作简单。

[0013] 进一步,所述支座与所述曲臂一体成型。

[0014] 采用上述进一步方案的有益效果是:支座与所述曲臂一体成型,提升连接稳固性,保障膜卷相对管材移动,对管材自动有序包裹。

附图说明

[0015] 图1为本发明一种裹膜机的主视图;

[0016] 图2为图1的侧视图;

[0017] 图3为第一支架的主视图;

[0018] 图4为盖膜组件的主视图。

[0019] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0020] 1、管材,2、盖膜组件,3、电机,4、第一支架,5、第二支架,6、平滚轮,7、支座,8、料盒,9、料刷,10、螺旋滚轮,11、曲臂,12、支杆,13、膜卷,14、膜。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图对本发明的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本发明,并非用于限定本发明的范围。

[0022] 如图1至图3所示,一种裹膜机,包括管材1、盖膜组件2和电机3,所述管材1下端的两侧分别设置有第一支架4和第二支架5,所述第一支架4和第二支架5的上端都设置有平滚轮6,所述第一支架4和第二支架5均通过平滚轮6支撑所述管材1滚动;所述盖膜组件2可移动的置于所述管材1的上端,所述电机3置于第一支架4上,所述电机3的输出轴带动第一支架4上的平滚轮6转动。

[0023] 上述实施例中,如图3所示,所述第一支架4和第二支架5上均设置有两个平滚轮6,两个所述平滚轮6支撑所述管材1,并带动所述管材1转动。

[0024] 上述实施例中,如图4所示,所述盖膜组件2包括支座7、料盒8和料刷9,所述支座7的两端均设置有螺旋滚轮10,两个所述螺旋滚轮10相对所述管材1转动,带动所述支座7相对管材1移动;所述料刷9置于所述支座7的中部,所述料盒8置于所述料刷9的上端。

[0025] 上述实施例中,如图4所示,所述支座7的下端设置有曲臂11,所述曲臂11的下端设置有支杆12,所述支杆12上套装有可转动的膜卷13。

[0026] 上述实施例中,所述支座7与所述曲臂11一体成型。

[0027] 将管材1放到第一支架4和第一支架5上,把裹膜组件2放到管材1上,手动加料把膜14贴到管材1的端头,启动电机3,电机3通过平滚轮6使管材1转动,管材1在转动时裹膜组件2上由于重力的作用使膜卷13保持在管材1的下方,螺旋滚轮10与管材1相对转动并在管材1上移动,料盒8里的涂料进到料刷9上,料刷9把涂料刷在管材1上,在管材1的转动及裹膜组件2前进的作用下,膜14螺旋缠绕到已经刷有涂料的管材1上,裹膜组件2走到管材1另一端头完成裹膜。

[0028] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

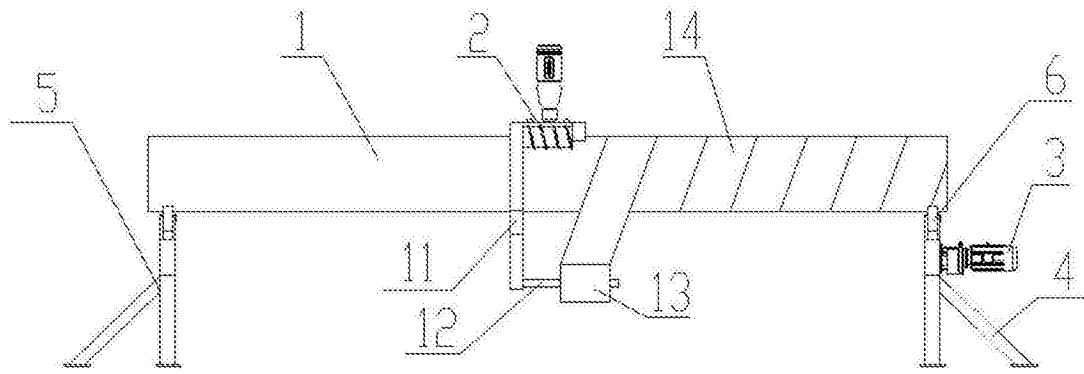


图1

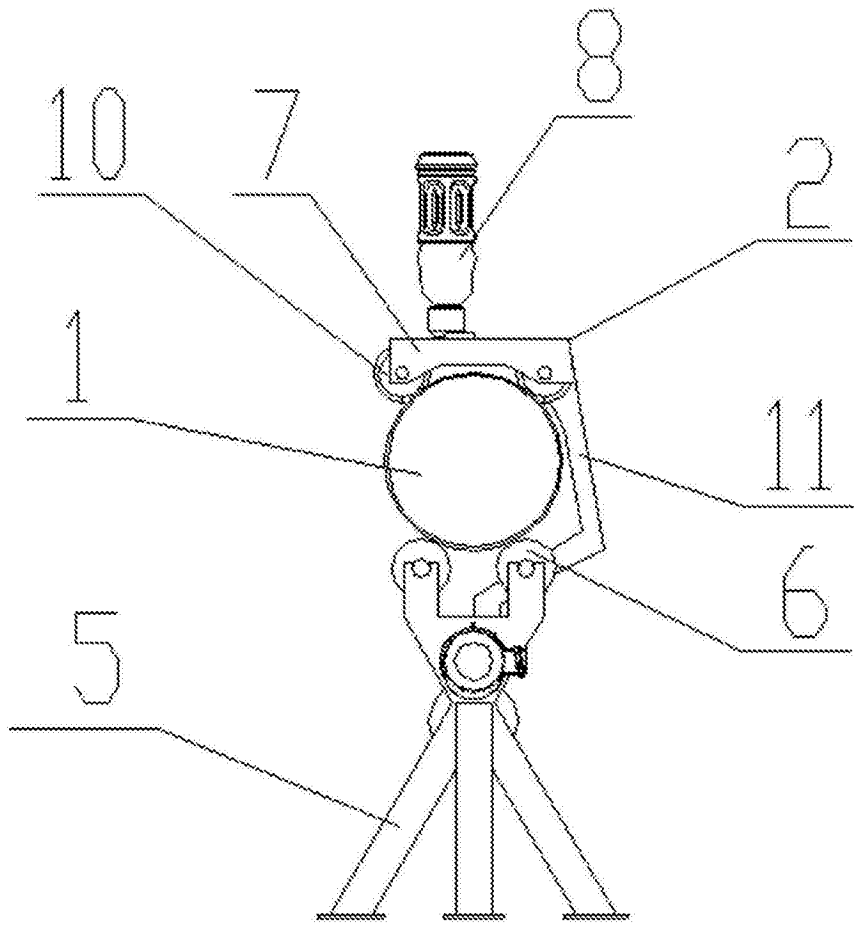


图2

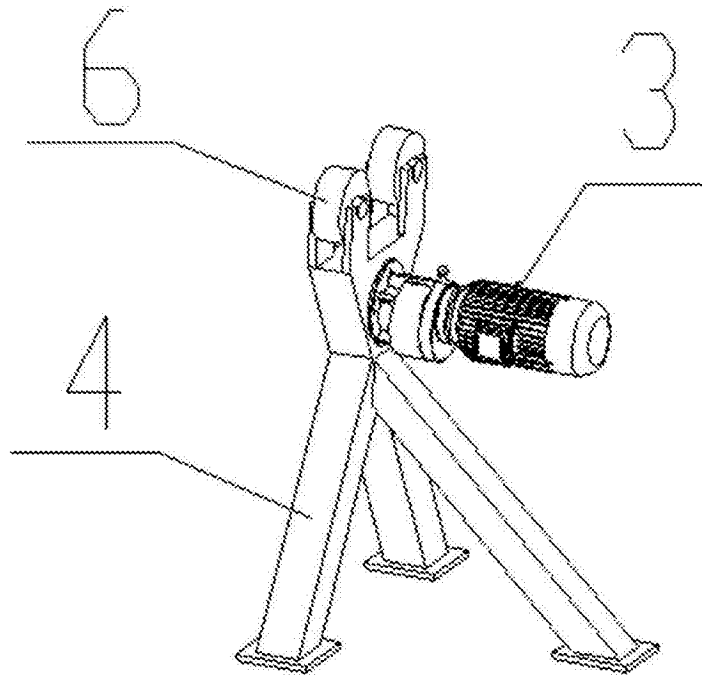


图3

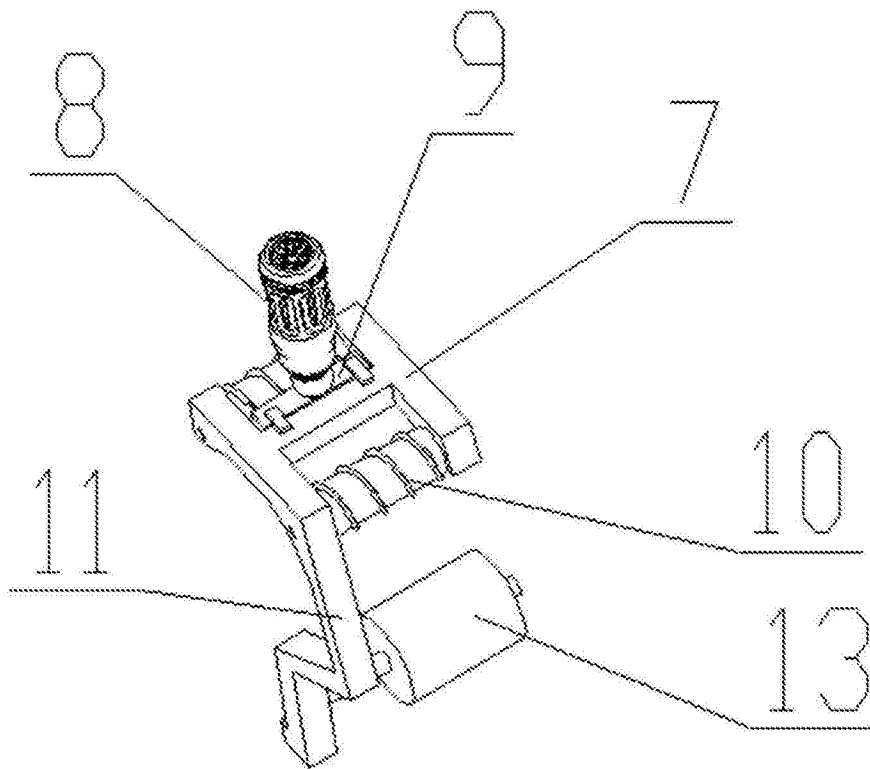


图4