(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215510635 U
(45)授权公告日 2022.01.14

(21)申请号 202121977557.2

(22)申请日 2021.08.23

(73)专利权人 上海鑫购实业有限公司
地址 201709 上海市青浦区白鹤镇外青松公路3560号1号楼2层B区2322室

(72)发明人 汤叶勇

(51)Int.Cl.
B25B 7/22(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种多功能钢丝钳

(57)摘要

本实用新型公开了一种多功能钢丝钳，包括夹持部、钢丝钳主体、第一钳架和第二钳架，所述第一钳架设置于钢丝钳主体的一端。本实用新型通过安装有齿状扩孔层、夹持部和拧螺丝区，使得装置优化了自身的性能，使用时，一方面使用者可以夹持第一钳架和第二钳架，通过在装置的顶部设置有内壁带有齿状扩孔层的夹持部，既可实现基础夹持功能，又可以实现扩孔和去毛边的作用，另一方面使用者可以利用夹持部下方的拧螺丝区形成的空隙夹持螺丝进行拆装，并且利用该拧螺丝区内壁的波浪形防滑层，使其在进行拧螺丝、夹圆管时不易滑脱，更好操作。

CN 215510635 U

1.一种多功能钢丝钳，其特征在于，包括夹持部(1)、钢丝钳主体(6)、第一钳架(8)和第二钳架(11)，所述第一钳架(8)设置于钢丝钳主体(6)的一端，所述第二钳架(11)活动连接于第一钳架(8)上，且所述第一钳架(8)和第二钳架(11)之间安装有偏心轴(9)，所述偏心轴(9)一端的第二钳架(11)上设置有木螺丝剪切口(10)，所述夹持部(1)设置于第一钳架(8)和第二钳架(11)的顶部，所述夹持部(1)下方的第一钳架(8)和第二钳架(11)上设置有拧螺丝区(2)，所述拧螺丝区(2)下方的第一钳架(8)和第二钳架(11)上焊接有电缆处理区(3)，所述电缆处理区(3)上均匀设置有电缆剥离孔(12)，所述电缆剥离孔(12)下方的电缆处理区(3)上固定有电缆剪切片(13)，所述第一钳架(8)和第二钳架(11)的底部皆固定有防滑手柄(5)，所述防滑手柄(5)上方的第一钳架(8)和第二钳架(11)上皆设置有拉线区(7)。

2.根据权利要求1所述的一种多功能钢丝钳，其特征在于：所述夹持部(1)的内侧壁均匀设置有齿状扩孔层(14)。

3.根据权利要求1所述的一种多功能钢丝钳，其特征在于：所述拧螺丝区(2)的内侧壁设置有波浪形防滑层(15)。

4.根据权利要求1所述的一种多功能钢丝钳，其特征在于：所述钢丝钳主体(6)的材料为铬钒钢，所述防滑手柄(5)的外侧壁固定有橡胶套，所述橡胶套上均匀设置有防滑凸起。

5.根据权利要求1所述的一种多功能钢丝钳，其特征在于：所述第二钳架(11)上固定有压接端子(4)，所述第一钳架(8)上设置有与压接端子(4)相匹配的弧形压接槽。

6.根据权利要求1所述的一种多功能钢丝钳，其特征在于：所述电缆剥离孔(12)设置有4个，所述电缆剥离孔(12)的孔径从上到下依次递增。

一种多功能钢丝钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢丝钳技术领域，具体为一种多功能钢丝钳。

背景技术

[0002] 钢丝钳是最为常用的五金工具，它可以辅助工作人员完成夹持、拆卸等功能，但是随着技术的进步，人们对于钢丝钳的需求也越来越高，希望其可以完成更多的基础操作，然而现在的钢丝钳在具体操作时还是存在不易实现一物多用、功能性差、电缆剥皮结构适用性低下和省力效果差、舒适度低的弊端，这不利于装置的长期推广。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种多功能钢丝钳，以解决上述背景技术中提出的不易实现一物多用、功能性差、电缆剥皮结构适用性低下和省力效果差、舒适度低的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种多功能钢丝钳，包括夹持部、钢丝钳主体、第一钳架和第二钳架，所述第一钳架设置于钢丝钳主体的一端，所述第二钳架活动连接于第一钳架上，且所述第一钳架和第二钳架之间安装有偏心轴，所述偏心轴一端的第二钳架上设置有木螺丝剪切口，所述夹持部设置于第一钳架和第二钳架的顶部，所述夹持部下方的第一钳架和第二钳架上设置有拧螺丝区，所述拧螺丝区下方的第一钳架和第二钳架上焊接有电缆处理区，所述电缆处理区上均匀设置有电缆剥离孔，所述电缆剥离孔下方的电缆处理区上固定有电缆剪切片，所述第一钳架和第二钳架的底部皆固定有防滑手柄，所述防滑手柄上方的第一钳架和第二钳架上皆设置有拉线区。

[0005] 优选的，所述夹持部的内侧壁均匀设置有齿状扩孔层，使其既可实现基础夹持功能，又可以实现扩孔和去毛边的作用。

[0006] 优选的，所述拧螺丝区的内侧壁设置有波浪形防滑层，提升了拧螺丝区的使用效果。

[0007] 优选的，所述钢丝钳主体的材料为铬钒钢，所述防滑手柄的外侧壁固定有橡胶套，所述橡胶套上均匀设置有防滑凸起，使其握感舒适，且不易松脱。

[0008] 优选的，所述第二钳架上固定有压接端子，所述第一钳架上设置有与压接端子相匹配的弧形压接槽，便于实现压接操作。

[0009] 优选的，所述电缆剥离孔设置有4个，所述电缆剥离孔的孔径从上到下依次递增，使其便于实现对于不同直径电缆的剥皮处理。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] (1)、该多功能钢丝钳通过安装有齿状扩孔层、夹持部和拧螺丝区，使得装置优化了自身的性能，使用时，一方面使用者可以夹持第一钳架和第二钳架，通过在装置的顶部设置有内壁带有齿状扩孔层的夹持部，既可实现基础夹持功能，又可以实现扩孔和去毛边的作用，另一方面使用者可以利用夹持部下方的拧螺丝区形成的空隙夹持螺丝进行拆装，并且利用该拧螺丝区内壁的波浪形防滑层，使其在进行拧螺丝、夹圆管时不易滑脱，更好操

作；

[0012] (2)、该多功能钢丝钳通过安装有偏心轴、第一钳架和第二钳架，使得装置优化了自身的结构，使用时，一方面通过将钢丝钳主体上的主体结构设置为铬钒钢锻造，提升了装置的结构强度，并且通过将钢丝钳主体尾部的两个防滑手柄上皆设置有双色防滑橡胶层，使其握感舒适，且不易松脱，另一方面通过在第一钳架和第二钳架之间安装有偏心轴，利用偏心结构设计，使得装置的力轴上移，实现了省力的优点，并且通过在装置上均匀设置有四个大小不同的电缆剥离孔，便于实现对于不同直径电缆的剥皮处理，增强了装置的适用性；

[0013] (3)、该多功能钢丝钳通过安装有木螺丝剪切口、电缆剥离孔和电缆剪切片，使得装置具体操作时，一方面通过在装置上设置有圆形的木螺丝剪切口，可以实现木螺丝的剪切处理，另一方面通过在第二钳架和第一钳架内部底端设置有压接端子和压接端子构成的卡合结构，便于实现零部件的压接处理，并且通过在装置功能面尾端设置有对应分布的拉线区，可以实现拉线操作，进而使得装置实现了多功能的优点，可以一物多用，减轻了工作人员外出作业的负担，并且通过在电缆剥离孔下方设置电缆剪切片，可以实现对于钢丝和电缆的剪切操作。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正视结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型图1中A处放大结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型电缆处理区后视结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型夹持部正视结构示意图。

[0018] 图中：1、夹持部；2、拧螺丝区；3、电缆处理区；4、压接端子；5、防滑手柄；6、钢丝钳主体；7、拉线区；8、第一钳架；9、偏心轴；10、木螺丝剪切口；11、第二钳架；12、电缆剥离孔；13、电缆剪切片；14、齿状扩孔层；15、波浪形防滑层。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4，本实用新型提供的一种实施例：一种多功能钢丝钳，包括夹持部1、钢丝钳主体6、第一钳架8和第二钳架11，第一钳架8设置于钢丝钳主体6的一端，第二钳架11活动连接于第一钳架8上，且第一钳架8和第二钳架11之间安装有偏心轴9；

[0021] 偏心轴9一端的第二钳架11上设置有木螺丝剪切口10，夹持部1设置于第一钳架8和第二钳架11的顶部，夹持部1下方的第一钳架8和第二钳架11上设置有拧螺丝区2，拧螺丝区2下方的第一钳架8和第二钳架11上焊接有电缆处理区3；

[0022] 电缆处理区3上均匀设置有电缆剥离孔12，电缆剥离孔12下方的电缆处理区3上固定有电缆剪切片13，第一钳架8和第二钳架11的底部皆固定有防滑手柄5，防滑手柄5上方的第一钳架8和第二钳架11上皆设置有拉线区7；

[0023] 夹持部1的内侧壁均匀设置有齿状扩孔层14；

[0024] 使用时，通过在装置的顶部设置有内壁带有齿状扩孔层14的夹持部1，既可实现基

础夹持功能，又可以实现扩孔和去毛边的作用；

[0025] 拧螺丝区2的内侧壁设置有波浪形防滑层15；

[0026] 使用时，利用拧螺丝区2内壁的波浪形防滑层15，使其在进行拧螺丝、夹圆管时不易滑脱，更好操作；

[0027] 钢丝钳主体6的材料为铬钒钢，防滑手柄5的外侧壁固定有橡胶套，橡胶套上均匀设置有防滑凸起；

[0028] 使用时，通过将钢丝钳主体6上的主体结构设置为铬钒钢锻造，提升了装置的结构强度，并且通过将钢丝钳主体6尾部的两个防滑手柄5上皆设置有双色防滑橡胶层，使其握感舒适，且不易松脱；

[0029] 第二钳架11上固定有压接端子4，第一钳架8上设置有与压接端子4相匹配的弧形压接槽；

[0030] 使用时，通过在第二钳架11和第一钳架8内部底端设置有压接端子4和压接端子4构成的卡合结构，便于实现零部件的压接处理；

[0031] 电缆剥离孔12设置有4个，电缆剥离孔12的孔径从上到下依次递增；

[0032] 使用时，通过在装置上均匀设置有四个大小不同的电缆剥离孔12，便于实现对于不同直径电缆的剥皮处理，增强了装置的适用性。

[0033] 本申请实施例在使用时：一方面通过将钢丝钳主体6上的主体结构设置为铬钒钢锻造，提升了装置的结构强度，并且通过将钢丝钳主体6尾部的两个防滑手柄5上皆设置有双色防滑橡胶层，使其握感舒适，且不易松脱，另一方面通过在第一钳架8和第二钳架11之间安装有偏心轴9，利用偏心结构设计，使得装置的力轴上移，实现了省力的优点，装置具体操作时，一方面使用者可以夹持第一钳架8和第二钳架11，通过在装置的顶部设置有内壁带有齿状扩孔层14的夹持部1，既可实现基础夹持功能，又可以实现扩孔和去毛边的作用，另一方面使用者可以利用夹持部1下方的拧螺丝区2形成的空隙夹持螺丝进行拆装，并且利用该拧螺丝区2内壁的波浪形防滑层15，使其在进行拧螺丝、夹圆管时不易滑脱，更好操作，同时，一方面通过在装置上均匀设置有四个大小不同的电缆剥离孔12，便于实现对于不同直径电缆的剥皮处理，增强了装置的适用性，另一方面通过在电缆剥离孔12下方设置电缆剪切片13，可以实现对于钢丝和电缆的剪切操作，此外，一方面通过在装置上设置有圆形的木螺丝剪切口10，可以实现木螺丝的剪切处理，另一方面通过在第二钳架11和第一钳架8内部底端设置有压接端子4和压接端子4构成的卡合结构，便于实现零部件的压接处理，并且通过在装置功能面尾端设置有对应分布的拉线区7，可以实现拉线操作，进而使得装置实现了多功能的优点，可以一物多用，减轻了工作人员外出作业的负担。

图1

图2

图3

图4