



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203080222 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220685868. 6

(22) 申请日 2012. 12. 13

(73) 专利权人 杭州萧山丰业化纤织造厂

地址 311266 浙江省杭州市萧山区楼塔镇岩
下开发区大同二村

(72) 发明人 俞冲辉 陈叶峰 俞小锋

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 周豪靖

(51) Int. Cl.

D03D 21/00 (2006. 01)

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

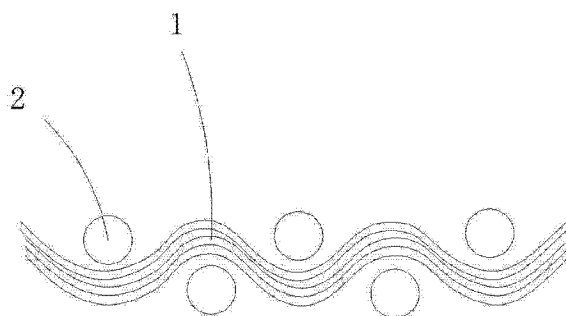
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高性能全涤色织布

(57) 摘要

本实用新型是一种面料,特别涉及一种高性能全涤色织布。织布由经线和纬线交织而成,所述的经线为 150D 涤纶丝,所述的纬线为 150D 涤纶丝,所述的经线设有 5 根,所述的纬线设有 1 根。一种高性能全涤色织布结构简单,手感好,牢固度佳,色彩鲜艳。



1. 一种高性能全涤色织布,织布由经线(1)和纬线(2)交织而成,其特征在于:所述的经线(1)为 150D 涤纶丝,所述的纬线(2)为 150D 涤纶丝,所述的经线设有 5 根,所述的纬线设有 1 根。

2. 根据权利要求 1 所述的一种高性能全涤色织布,其特征在于:所述的经线(1)的密度为 108 根 /cm,所述的纬线(2)的密度为 70 根 /cm。

一种高性能全涤色织布

技术领域

[0001] 本实用新型是一种面料,特别涉及一种高性能全涤色织布。

背景技术

[0002] 现有技术中的相应面料,生产成本低,而且生产工艺复杂,而且在使用时,使用效果存在不足。

[0003] 中国专利 201020289910.3 ,公开一种亮度手感好的全涤剪花布。所述的经线为 100D 网络丝,所述的纬线为 100D 高纺和 100D 低弹丝混合而成,所述的织布由单经线和双纬线交织而成,所述的织布的表面涂有 PVA 层。此面料色彩不鲜艳,相对使用效果也不佳。

发明内容

[0004] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种结构简单的高性能全涤色织布。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0006] 一种高性能全涤色织布,织布由经线和纬线交织而成,所述的经线为 150D 涤纶丝,所述的纬线为 150D 涤纶丝,所述的经线设有 5 根,所述的纬线设有 1 根。

[0007] 5 根经线是不同颜色的,这样的经线的视觉效果会非常的出色。

[0008] 作为优选,所述的经线的密度为 108 根 /cm,所述的纬线的密度为 70 根 /cm。

[0009] 因此,本实用新型提供的一种高性能全涤色织布,结构简单,手感好,牢固度佳,色彩鲜艳。

[0010] 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的剖视结构示意图。

[0012] 具体实施方式

[0013] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0014] 实施例:如图 1 所示,一种高性能全涤色织布,织布由经线 1 和纬线 2 交织而成,其特征在于:所述的经线 1 为 150D 涤纶丝,所述的纬线 2 为 150D 涤纶丝,所述的经线设有 5 根,所述的纬线设有 1 根。所述的经线 1 的密度为 108 根 /cm,所述的纬线 2 的密度为 70 根 /cm。

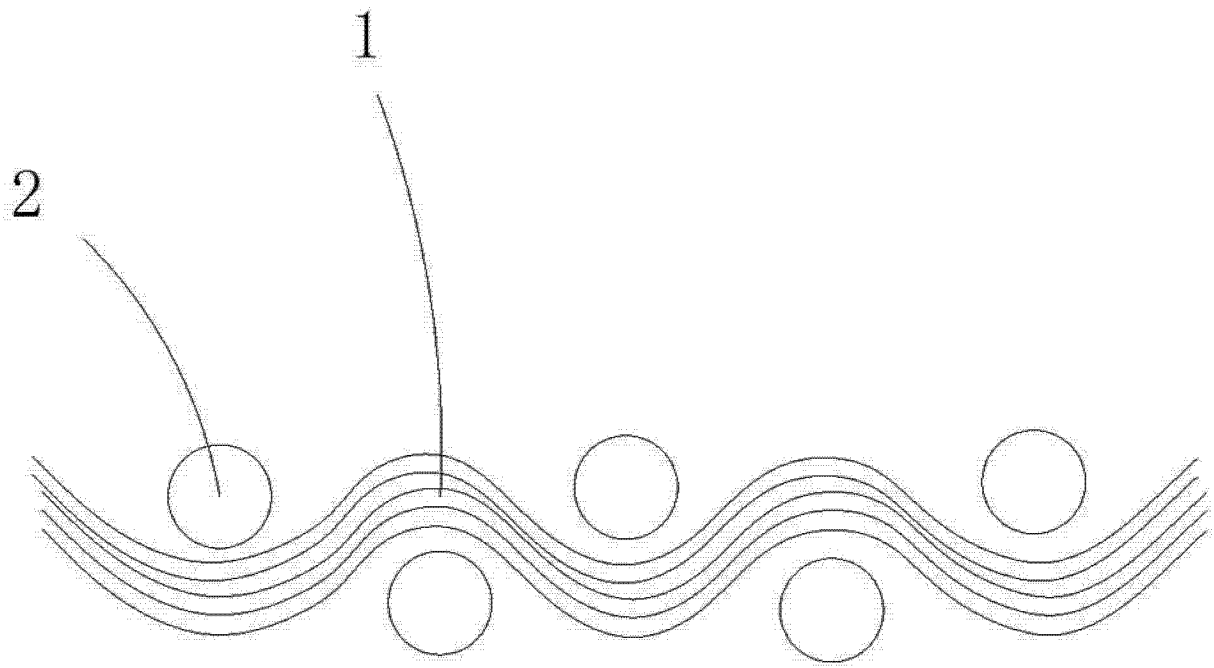


图 1