



(21) 申请号 202322372529.3

(22) 申请日 2023.08.31

(73) 专利权人 绍兴日赞纺织有限公司

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区钱清街
道清风村

(72) 发明人 汪琪

(51) Int. Cl.

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/40 (2006.01)

B32B 3/30 (2006.01)

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

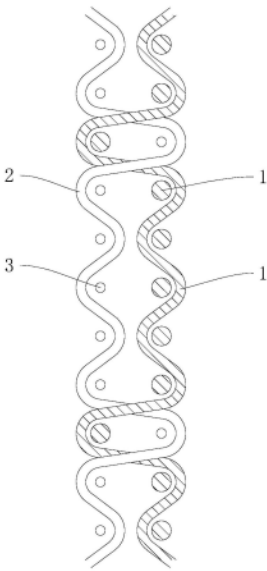
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

耐磨梭织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了耐磨梭织面料,涉及纺织技术领域,其技术方案要点是:包括耐磨层和基层,耐磨层由耐磨纱经纬编织而成,耐磨层表面设置有若干凹槽,基层由经向的结构纱与纬向的垫纱经纬编织而成,耐磨层与基层形成表里换层组织。本实用新型通过耐磨纱在面料的表面形成耐磨层,用于抵抗日常生活中产生的摩擦,由于耐磨纱的结构中,外层纱两股相绞的涤纶纤维形成,具有较高的结构强度和耐磨强度,使得面料的表面具有更高的耐磨性,同时与基层形成表里换层结构的方式也使得面料的整体性更强,具有更高的结构强度,进而延长了面料的使用寿命。



1. 耐磨梭织面料, 包括耐磨层和基层, 其特征在于: 所述耐磨层由耐磨纱 (1) 经纬编织而成, 所述耐磨层表面设置有若干凹槽, 所述基层由经向的结构纱 (2) 与纬向的垫纱 (3) 经纬编织而成, 所述耐磨层与所述基层形成表里换层组织。

2. 根据权利要求1所述的耐磨梭织面料, 其特征在于: 所述表里换层组织由垫纱 (3) 上浮以及纬向的耐磨纱 (1) 下沉形成, 所述表里换层组织的排列比为5:1。

3. 根据权利要求1所述的耐磨梭织面料, 其特征在于: 所述耐磨纱 (1) 包括内层纱 (11) 与外层纱 (12), 所述内层纱 (11) 为氨纶包芯纱, 所述外层纱 (12) 由两股涤纶纤维相绞而成。

4. 根据权利要求1所述的耐磨梭织面料, 其特征在于: 所述耐磨纱 (1) 的规格为85D。

5. 根据权利要求1所述的耐磨梭织面料, 其特征在于: 所述结构纱 (2) 由CVC纱线编织而成, 所述结构纱 (2) 的规格为85D。

6. 根据权利要求1所述的耐磨梭织面料, 其特征在于: 所述垫纱 (3) 由涤纶纤维加捻而成, 所述垫纱 (3) 的规格为35D。

耐磨梭织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,更具体地说,它涉及耐磨梭织面料。

背景技术

[0002] 梭织面料是指由经纱与纬纱相互交织而成的面料,具有较高的结构强度,常被用于衬衫、西服等需要较为挺阔的衣物中。

[0003] 现有技术中的衬衫面料出于舒适性的考虑,常会使用棉纤维进行编织,但是衬衫在穿着的过程中难免会与外界环境产生摩擦,而棉纤维的耐磨强度低,这使得衬衫容易因长期摩擦而导致破损。

[0004] 而本实用新型提供另一种方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供耐磨梭织面料。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:耐磨梭织面料,包括耐磨层和基层,所述耐磨层由耐磨纱经纬编织而成,所述耐磨层表面设置有若干凹槽,所述基层由经向的结构纱与纬向的垫纱经纬编织而成,所述耐磨层与所述基层形成表里换层组织。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述表里换层组织由垫纱上浮以及纬向的耐磨纱下沉形成,所述表里换层组织的排列比为5:1。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨纱包括内层纱与外层纱,所述内层纱为氨纶包芯纱,所述外层纱由两股涤纶纤维相绞而成。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨纱的规格为85D。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述结构纱由CVC纱线编织而成,所述结构纱的规格为85D。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述垫纱由涤纶纤维加捻而成,所述垫纱的规格为35D。

[0012] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 通过耐磨纱在面料的表面形成耐磨层,用于抵抗日常生活中产生的摩擦,由于耐磨纱的结构中,外层纱两股相绞的涤纶纤维形成,具有较高的结构强度和耐磨强度,使得面料的表面具有更高的耐磨性,同时与基层形成表里换层结构的方式也使得面料的整体性更强,具有更高的结构强度,进而延长了面料的使用寿命。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型中耐磨纱的结构示意图。

[0016] 附图标记:1、耐磨纱;11、内层纱;12、外层纱;2、结构纱;3、垫纱。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 耐磨梭织面料,如图1所示,包括耐磨层和基层,将面料分为两层的形式,以耐磨层作为表面层应对日常生活中存在的摩擦,使得基层受到保护,保证面料的使用寿命,耐磨层由耐磨纱1经纬编织而成,耐磨纱1是耐磨层耐磨能力的来源,将其编织形成耐磨层可以使得面料的耐磨能力得到保证。

[0019] 如图2所示,耐磨纱1包括内层纱11与外层纱12,内外层纱12捻向相反,可以使得纱线的结构更加紧密、不易松散,内层纱11为氨纶包芯纱,氨纶包芯纱由氨纶制成的芯纱和包缠于芯纱上的外包纱组成,氨纶包芯纱具有较高的韧性以及强度,在耐磨纱1受到摩擦时可以通过弹性形变吸收一部分的摩擦力,进而减少耐磨纱1实际受到的摩擦强度,而当摩擦解除后氨纶包芯纱又可以使耐磨纱1回复状态,保证面料表面的完整性,减少摩擦对面料的影响,外包纱由棉纤维件加捻而成,棉纤维具有柔软蓬松的特点,将其用于外包纱可以使得内层纱11吸收更多耐磨纱1受到的摩擦力,进而保证耐磨纱1的耐磨强度,外层纱12由两股涤纶纤维相绞而成,涤纶纤维具有较高的耐磨性和强度,将其用于外层纱12,而后编织于面料的表面,使得面料具有较强的耐磨性。

[0020] 耐磨纱1的规格为85D,该规格的耐磨纱1具有更高的结构强度,使得面料的整体强度和耐磨性得到较大的提升。

[0021] 如图1所示,基层由经向的结构纱2与纬向的垫纱3经纬编织而成,结构纱2用于支撑基层的主体结构,垫纱3则用于对结构起到强化作用,使得基层的结构完整性得到提升,进而保证面料具有更长的使用寿命。

[0022] 结构纱2由CVC纱线编织而成,该纱线为棉涤混纺纱,同时具有棉纤维的柔软性和涤纶纤维的高强度,将其用于基层的编织可以使得面料的结构强度得到保证,结构纱2的规格为85D,垫纱3由涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维的高强度使得垫纱3对基层结构的强化作用更加显著,垫纱3的规格为35D。

[0023] 耐磨层与基层形成表里换层组织,表里换层组织使得基层与耐磨层之间的连接强度得到提升,保证了面料的结构完整性,使得面料具有更长的使用寿命,耐磨层表面设置有若干凹槽,凹槽使得面料的表面被分成若干个区域,各个区域之间存在一定的缓冲带,进一步加强了面料的耐磨能力。

[0024] 如图1所示,表里换层组织由垫纱3上浮以及纬向的耐磨纱1下沉形成,由于垫纱3的直径小于耐磨纱1的直径,并且在耐磨层的结构中存在由垫纱3与耐磨纱1交织形成且延纬向分布的组织点,因此会使得此处的表面呈现出低于其他部分的现象,进而在面料的表面形成凹槽,表里换层组织的排列比为5:1,该设置表示每隔五根纬纱就有一根垫纱3上浮以及一根耐磨纱1下沉,并且耐磨层与基层保持同一规律,该设置不仅保证了面料表面的耐磨性,还便于编织,降低了工艺难度,起到了节省成本的效果。

[0025] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指

出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

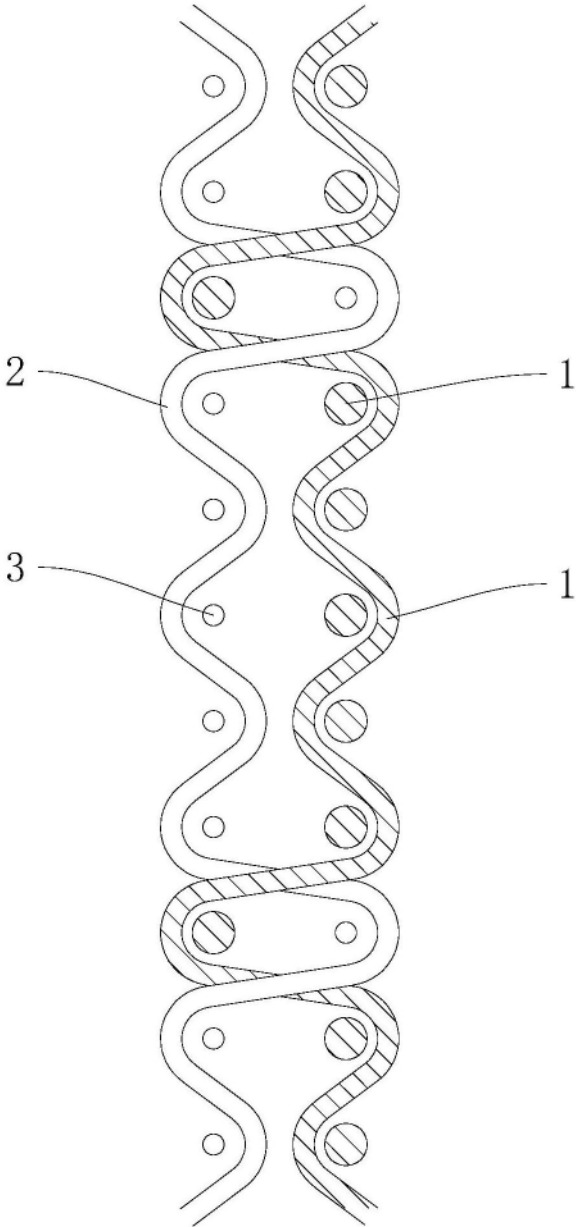


图1

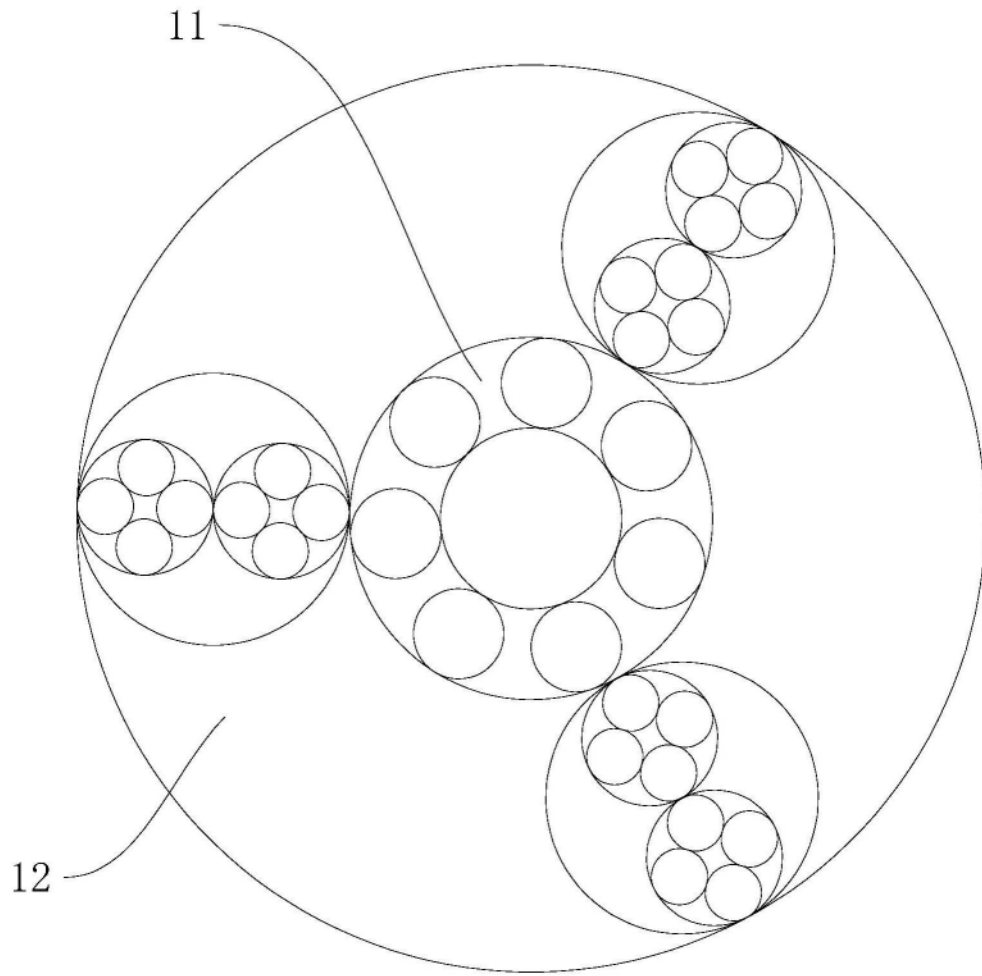


图2