



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 08.XI.1967 (P 123 449)

Pierwszeństwo _____

Opublikowano 15.VII.1970

Kl 37 d, 21/20

MKP E 04 f 21/20

UKD 693.002.54:
721:69.025

Twórca wynalazku: mgr inż. Antoni Lech Zawisłański

Właściciel patentu: Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn i Urządzeń Budowlanych, Warszawa (Polska)

Urządzenie do rozścielania mas gęstych, zwłaszcza lepiku

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozścielania mas gęstych, zwłaszcza lepiku gęstego, przeznaczone do wykonywania powłok łączących, a szczególnie warstw lepiku pod deszczułki posadzkowe, izolacje termiczne i dźwiękochłonne poziome lub z niewielkim spadkiem itp.

Znane urządzenia do nanoszenia lepiku składają się z wózka jeźdnego, na którym zamocowany jest zbiornik lepiku izolowany termicznie. W czasie ruchu wózka gorący lepik wypływa ze zbiornika na podłoże, a równocześnie rozwija się rola papy, która ciężarem urządzenia jest dociskana do podłoża pokrytego lepikiem. Ponieważ lepik nie zawsze wylewa się równomiernie na podłoże, urządzenia te wyposaża się dodatkowo w szczotki, które w czasie ruchu urządzenia rozprawdzają lepik po podłożu. Urządzenia te nie nadają się do rozścielania lepików gęstych, ponieważ nie wypływają one ze zbiorników pod własnym ciężarem. Do wad tych urządzeń należy zaliczyć również większe zużycie lepiku niż przy rozprawdzaniu ręcznym.

Celem wynalazku jest usunięcie wad i niedogodności znanych urządzeń do rozścielania lepików.

Cel ten osiągnięto przez wyposażenie zbiornika rozścielanej masy w tłok, który przez przekładnię łańcuchowo-zębatą został sprzęgnięty z kołami jeźdnymi podwozia. Przesuw tłoka jest uzależniony od ruchu kół jeźdnych. Rozścielana masa jest wyciskana ze zbiornika przez końcówkę z regulowaną szczeliną. Przekładnia łańcuchowo-zębatą jest wy-

2

posażona w sprzęgło oraz wolne koło, które umożliwia wyłączanie ruchu tłoka w czasie ruchu kół jeźdnych.

Takie zestawienie środków technicznych umożliwia rozścielanie mas gęstych, które nie wypływają ze zbiornika pod własnym ciężarem, a ponadto zapewnia uzyskanie nanoszonej warstwy o jednokowej grubości i szerokości.

Urządzenie według wynalazku jest uwidocznione w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju pionowym, a fig. 2 — powiększony przekrój przez przekładnię łańcuchowo-zębatą.

Jak pokazano na fig. 1 i 2 podwozie 1 jest zaopatrzone w dwa koła jeźdne 2 osadzone na wspólnym wale 3 oraz w jedno obrotowe koło podpierające 4. Na podwoziu 1 jest zamocowany zbiornik 5 rozścielanej masy oraz odkurzacz 6, przy czym przewód ssący odkurzacza jest usytuowany tak, aby jego otwór wlotowy 7 był skierowany na podłoże przed regulowaną szczeliną 8 wymiennej końcówki 9 zbiornika 5 w stosunku do kierunku pracy. W zbiorniku 5 znajduje się tłok 10, który jest połączony z tłoczyskiem 11 ułożyskowanym w pokrywce 12, zamocowanej obrotowo na wałku 13. Tłoczysko 11 jest zaopatrzone w zębatkę 14, która przez koła zębate 15, 16 oraz przekładnię łańcuchową 17 i 18 jest sprzęgnięta z wałem 3. Na wałku 13 jest osadzone sprzęgło 19 i wolne koło 20.

Przed rozpoczęciem pracy napełnia się zbiornik 5 masą przeznaczoną do rozścielania. W tym celu podnosi się tłok 10 do górnego położenia i obraca pokrywę 12 wokół wałka 13, a następnie napełnia się od góry zbiornik 5 masą do rozścielania i zamyka pokrywą 12. Kierunek pracy urządzenia jest zgodny z kierunkiem strzałki oznaczonej na fig. 1. W czasie obrotu kół jezdnych 2, wał 3 przez przekładnie łańcuchowe 18 i 17 oraz przekładnie zębate 16, 15, 14 napędza tłok 10, który w czasie ruchu w dół wypycha na podłoże znajdującą się w zbiorniku 5 masę przez regulowaną szczelinę 8. Przy ruchu urządzenia odwrotnym do kierunku strzałki tłok pozostaje w spoczynku, ponieważ napęd z kół jezdnych 2 jest przenoszony tylko do koła wolnego 20, natomiast po włączeniu sprzęgła tłok pozostaje w spoczynku przy dowolnym kierunku jazdy urządzenia.

W czasie rozścielania masy oczyszcza się równocześnie podłoże odkurzaczem 6.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do rozścielania mas gęstych, zwłaszcza lepiku, wyposażone w podwozie jezdne, na którym jest osadzony zbiornik rozścielanej masy, **znamiennie tym**, że zbiornik (5) rozścielanej masy jest zaopatrzony w tłok (10), którego tłoczysko (11) przez przekładnię łańcuchowo-zębatą jest sprzęgnięte z kołami jezdny (2).
2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że pokrywa (12) zbiornika (5), w której jest osadzone tłoczysko (11) tłoka (10), jest zamocowana obrotowo na wałku (13) przekładni łańcuchowo-zębatej.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2 **znamiennie tym**, że przekładnia łańcuchowo-zębatą jest wyposażona w sprzęgło (19) i wolne koło (20).

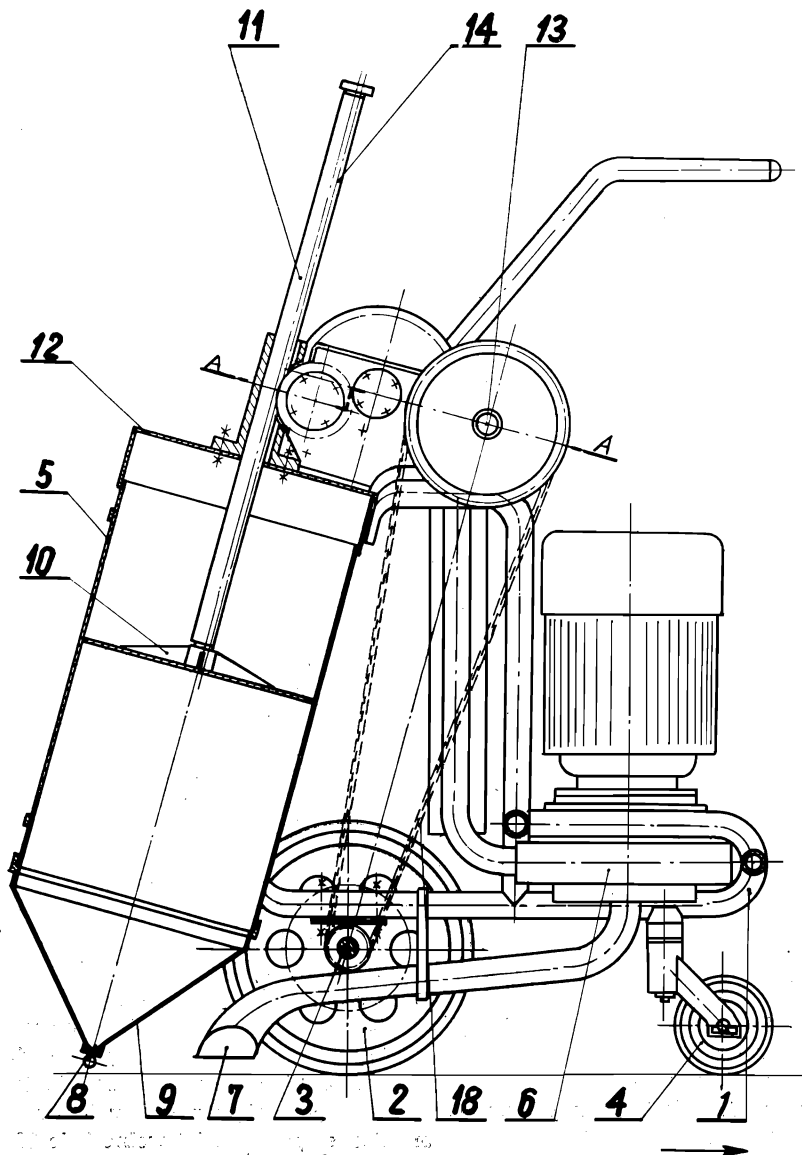


fig. -1

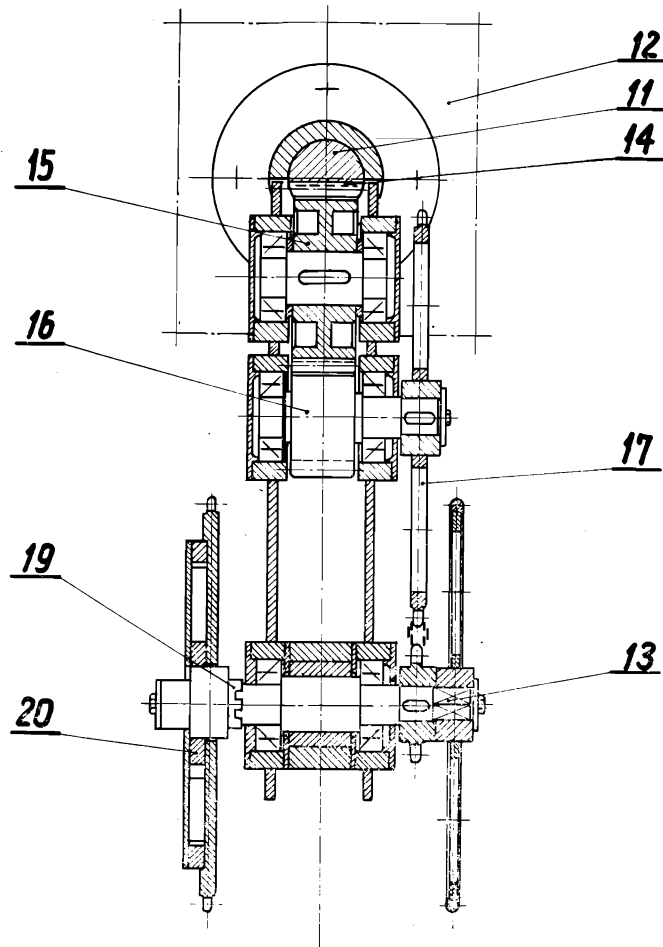


fig. -2