



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201433
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
D 04 B 1/24

(22) Přihlášeno 10 01 79

(21) (PV 231-79)

(40) Zveřejněno 29 02 80

(45) Vydáno 31 05 82

(75)
Autor vynálezu

DUSÍK JOSEF, DITRICH MOJMÍR ing., TŘEBÍČ, VÁCLAVEK JOSEF,
STAŘEČ a VOJTEK IVAN, TŘEBÍČ

(54) Způsob pletení jednodílného punčochového kalhotového úpletu

Vynález se týká pletení jednodílného punčochového kalhotového úpletu na okrouhlém pletacím stroji, jedno i dvouválcovém, který se vytvoří kontinuálním pletením od špice přes kalhotovou část ke druhé špici v různém vazebním uspořádání.

Podle známého stavu techniky je znám způsob výroby punčochového kalhotového úpletu, který se tvoří rotačním pletením na jednoválcovém okrouhlém pletacím stroji, a to tak, že počátek pletení je u špice, která může být v provedení otevřeném, tj. připravena pro sešití v konfekční části výroby punčochových kalhot a nebo je automaticky uzavřena přímo na pletacím stroji jedním ze známých způsobů, např. pomocí seškrčení, omotání pomocnou přízí, nebo zatavením. Po vytvoření zmíněné špice se plete lýtková část v hladké, nebo v některé z chytových vazeb, potom následuje vytvoření sedové části s pasovým otvorem, přičemž rozkroková část se vytvoří pomocí vícenásobných chytů, které napomáhají vytvořit zmíněnou sedovou část v tzv. banánovém tvaru. Po dokončení této sedové části, kde pasový otvor je buď připraven pro následné našití pružného lemu, anebo pružný lem je vytvořen přímo v průběhu pletení, se tvoří následující druhá nohavice přes lýtkovou část až k druhé špici.

Tento známý způsob výroby přináší značné zvýšení produktivity práce při výrobě tohoto druhu punčochového zboží, avšak i přes mnohá zlepšení stále není sto naplnit všechny požadavky na toto zboží. Tento známý a vysoce produktivní způsob výroby jednodílných punčochových kalhot například není možné aplikovat na výrobu dětských punčochových kalhot.

Podstata punčochových kalhot podle vynálezu spočívá v tom, že patové části jsou vytvořeny vratným chodem jehelního válce, přičemž sedová část je vytvořena v obouliční vazbě a o větším počtu jehel než ostatní části, a dále že sedová část je provedena v kryté vazbě, kde rub úpletu je vytvořen z přírodních přízí, zatímco líc z přízí syntetických.

Pro lepší objasnění vynálezu je na výkrese vytvořen schematicky punčochový jednodílný kalhotový úplet s vyznačením jednotlivých jeho tvořících částí.

Špice 1 je znázorněna v automatickém uzavření přímo na pletacím stroji, chodidlová část 2 je s výhodou v krytém provedení, jako i vratně pletená pata 3. Na lýtkovou část 4 prvé nohavice potom navazuje sedová část 5, vytvořená ze třech klínovitých částí 6, 7 a 9 a pasového lemu 8. Jednotlivé klínovité části 6, 7 a 9 jsou od sebe rozlišeny pomocí dělí-

cích rovin **A, B, C, D**, přičemž rozkroková část je vymezena křivkami **E** a **F**. Druhá nohavice potom pokračuje přes lýtkovou část **10** k chodidlové části **11** s vratnou patou **12** a opět uzavřenou špicí **13**.

Z hlediska provedení jednotlivých částí popsaného punčochového úpletu je výhodné provedení v kryté vazbě, tj. použití kombinace syntetického přízového materiálu s přízemi přírodními, zejména bavlněnými. Syntetické příze mají pozitivní vliv na trvanlivost úpletu, zatímco příze bavlněné kladně působí na hygienické stránky. Při použití krytí byť jen v některých částech úpletu, jako v chodidlových částech **2, 11** a v sedové části **5** je výhodné, aby bavlněné příze tvořily rub úpletu, zatímco líc úpletu tvoří příze syntetické.

Dále potom, zejména z důvodů anatomických, je výhodné, aby sedová část **5** byla vy-

tvořena v oboulícní vazbě a o větším počtu jehel, než jsou vytvořeny ostatní části úpletu, což se příkladně může dosáhnout zařazením jehel v přístroji pro přenášení dvojitého lemu a nebo využitím jehel horního jehelního válce, pokud je tento punčochový úplet tvořen na dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji.

Další výhodnou variantou je, když sedová část **5** v rozkrokové části **E—F** se vytvoří v jednolící chytové vazbě, nebo ve vazbě oboulícní chytové nebo v jejich vzájemné kombinaci a zbývající části **6, 7** a **9** se vytvoří v oboulícní vazbě.

Rovněž je výhodné, aby se zmíněné části **E—F** se vytvořila vazba v rozdělení 1:4, přičemž v jednotlivých očkových sloupcích jsou podle požadavku zahuštěny vytvořena chytová oka postupně po sobě jdoucí, např. po 4, 8, 12 apod.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Způsob pletení jednodílného punčochového kalhotového úpletu na okrouhlém pletacím stroji, jedno i dvouválcovém, který se vytvoří kontinuálním pletením od špice přes kalhotovou část ke druhé špici v různém vazebním uspořádání, vyznačující se tím, že sedová část (5) se vytvoří v oboulícní vazbě o větším počtu jehel, než zbývající části úpletu.
2. Způsob pletení jednodílného punčochového kalhotového úpletu podle bodu 1, vyznačující se tím, že sedová část (5) v rozkrokové části (E—F) se vytvoří v jednolící chytové vazbě, nebo ve vazbě jednolící chytové s odhozenou lícní nití a výplňkem v rozdělení 1:1, nebo ve vazbě oboulícní chytové, nebo v jejich vzájemné kombinaci a nebo v kombinaci s krytím.

1 výkres

