



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201996900554666
Data Deposito	08/11/1996
Data Pubblicazione	08/05/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	43	C		

Titolo

DISPOSITIVO PERFEZIONATO DI AGGANCIO PARTICOLARMENTE PER CALZATURE.

"DISPOSITIVO PERFEZIONATO DI AGGANCIO, PARTICOLARMENTE PER CALZATURE"

A nome: Ditta ANTONIANA MINUTERIE s.r.l.

con sede ad ALBIGNASEGO (Padova)

DESCRIZIONE

Il presente trovato ha per oggetto un dispositivo perfezionato di aggancio, particolarmente per calzature, del tipo da fissare in corrispondenza di un foro praticato su una tomaia.

I dispositivi di aggancio presenti oggi giorno sul mercato sono solitamente composti di un corpo, che si fissa su un foro di una tomaia di una calzatura, e che è dotato di un anello, nel quale viene fatto passare una stringa oppure un laccio della scarpa.

L'anello concorre quindi a fissare saldamente la scarpa al piede di un utilizzatore per mezzo dell'allacciamento delle stringhe.

Oggi giorno sono diffusamente presenti dispositivi realizzati dal reciproco impegno di due componenti distinti, un primo, dotato dell'anello per l'inserimento della stringa, ha una struttura che definisce una apertura passante, nella quale si impegna il secondo componente, costituito sostanzialmente da un rivetto, che, infilato prima attraverso detta apertura passante del primo componente, di seguito nel foro della tomaia e ribattuto, realizza così il dispositivo di aggancio della calzatura.

Detti agganci necessitano però di attrezzature adatte all'inserimento nei fori della calzatura dei due componenti ed altre per la ribattitura del rivetto per il fissaggio.



Si è cercato di risolvere questi inconvenienti integrando in un unico pezzo il rivetto e il componente con l'anello, realizzando il tutto per stampaggio da lamina metallica con testa costituita da due porzioni rivoltate.

In particolare, si è verificato, in agganci del tipo appena descritto, la tendenza a cedere e a disaccoppiare le due porzioni a causa dell'azione di tiro che il laccio esercita sull'anello e che viene, da questo, trasmesso al dispositivo di aggancio.

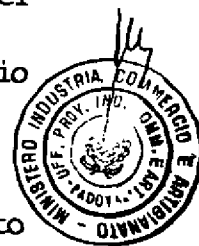
D'altro canto, il laccio, per mantenere strettamente fissata la scarpa al piede, deve poter trasmettere l'azione di tiro al dispositivo di aggancio, il quale però dovrebbe assicurare stabilità di fissaggio e di resistenza.

Ciò è particolarmente sentito per calzature di tipo sportivo, come gli scarponi da montagna, dove è indispensabile che piede e scarpone siano un tutt'uno e, soprattutto, che gli agganci garantiscano un allacciamento robusto e affidabile.

Compito principale del presente trovato è quello di mettere a punto un dispositivo di aggancio, particolarmente per calzature, che risolva gli inconvenienti sopra lamentati.

In particolare, in relazione al compito principale, uno scopo del presente trovato è quello di mettere a punto un dispositivo di aggancio che assicuri un'allacciamento delle calzature robusto ed efficace.

Ancora uno scopo del presente trovato è quello di mettere a punto un dispositivo di aggancio, particolarmente per calzature, che sia costituito da un pezzo unico, al fine di rendere più semplice e, nel



contempo, efficace, il montaggio dello stesso sulle calzature.

Ancora un importante scopo del presente trovato è quello di mettere a punto un dispositivo di aggancio, particolarmente per calzature, che assicuri una particolare tenuta nei confronti del tiro esercitato dall'allacciamento della calzatura.

Ancora un importante scopo del presente trovato è quello di mettere a punto un dispositivo di aggancio, particolarmente per calzature, che possa essere realizzabile senza richiedere attrezzature od impianti particolari, ma utilizzando macchine preesistenti.

Un importante scopo del presente trovato è quello di mettere a punto un dispositivo di aggancio, particolarmente per calzature, che aumenti la robustezza e l'affidabilità dell'aggancio senza richiedere di una struttura realizzativa complessa.

Ancora un importante scopo è quello di mettere a punto un dispositivo di aggancio per calzature che risulti realizzabile nella pratica ad un costo paragonabile con gli agganci preesistenti.

Non ultimo scopo, infine, del presente trovato è quello di mettere a punto un dispositivo di aggancio, particolarmente per calzature, che possa essere fissato, per esempio in corrispondenza di un foro su una tomaia di una calzatura, con un processo semplificato rispetto agli agganci convenzionali.

Il compito principale, gli scopi preposti ed altri scopi ancora che più chiaramente appariranno in seguito, vengono raggiunti da un dispositivo di aggancio ottenuto per stampaggio di una lamina metallica che comprende un gambo cavo aperto ad una estremità e monolitico,



all'altra estremità, ad una testa realizzata dalla piegatura e sovrapposizione di due facce di detta lamina metallica stampata a costituire una porzione superiore e una porzione inferiore, detta piegatura individuando un passante atto ad alloggiare un elemento ad anello; detto dispositivo caratterizzandosi per il fatto che dette porzioni inferiore e superiore della testa sono fissate l'una all'altra con alette di tenuta che, sviluppandosi da una, sono rivoltate sull'altra.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del presente trovato appariranno più chiaramente dalla descrizione di una sua preferita forma realizzativa, illustrata titolo indicativo, ma non per questo limitativo della sua portata, nella allegata tavola di disegni in cui:

la fig. 1 rappresenta una vista prospettica di un dispositivo perfezionato di aggancio secondo il trovato;

la fig. 2 rappresenta una vista, secondo un piano longitudinale, di una sezione trasversale di un dispositivo perfezionato di aggancio secondo il trovato;

la fig. 3 rappresenta una vista, secondo un piano frontale, di una sezione trasversale di un dispositivo perfezionato di aggancio secondo il trovato;

la fig. 4 rappresenta una vista secondo una sezione trasversale di un dispositivo perfezionato di aggancio, secondo il trovato, in assetto operativo.



Con riferimento alle figure precedentemente elencate, un dispositivo perfezionato di aggancio, secondo il trovato, è

complessivamente indicato con il numero di riferimento 10 e comprende un gambo 11 cavo e dotato di una apertura 12 ad una estremità.

Detto gambo 11 è ottenuto per sagomatura di una lamina metallica ed è monoliticamente unito, all'estremità opposta di quella con l'apertura 12, ad una testa 13 ottenuta dalla sovrapposizione di due facce di detta lamina metallica ad individuare una porzione inferiore 14, di prolungamento con il gambo 11, che viene piegata da un lato ad individuare un passante 15, ed una porzione superiore 16, sovrapposta e affacciata a quella inferiore 14.

Detto passante 15 individua una sede il cui asse è ortogonale al gambo 11 e che appartiene alla giacitura individuata dalla testa 13, nella quale trova alloggiamento un elemento ad anello 17, sagomato sostanzialmente a "D", per l'impegno, per esempio, con i lacci di una calzatura.

Sulla porzione superiore 16 è sagomata una calotta 18 sostanzialmente sferica in posizione corrispondente all'asse del gambo 11, a simulare la testa di un rivetto, ai due lati della quale sono presenti due alette di tenuta 19.

Dette alette di tenuta 19 sono appendici fuoriuscenti dalla porzione superiore 16, monolitici ad essa, che vengono rivoltati per realizzare il fissaggio stabile della porzione inferiore 14 a quella superiore 16.



Il gambo 11 è atto ad essere di impegno nel foro di una tomaia 20 di una calzatura per mezzo di una sua ribattitura che, espandendone l'estremità con l'apertura 12, fissa il dispositivo 10 alla calzatura.

Appare chiaro come il presente trovato soddisfi ampiamente al compito principale e a tutti gli scopi preposti.

In particolare un dispositivo perfezionato di aggancio secondo il trovato assicura una maggiore resistenza alle azioni di tiro e una maggiore robustezza grazie alle alette di tenuta.

Ancora un vantaggio è raggiunto avendo messo a punto un dispositivo perfezionato di aggancio che è realizzato in un pezzo unico e che elimina, in tal modo, il processo di combinazione di due componenti separati a costituire, per accoppiamento, un aggancio per calzature.

Ancora uno scopo è ottenuto per il fatto di avere messo a punto un dispositivo perfezionato di aggancio, particolarmente per calzature, che può essere realizzato senza richiedere attrezzature ed impianti particolari, ma utilizzando macchine preesistenti.

Un importante scopo è raggiunto in relazione al fatto di avere messo a punto un dispositivo perfezionato di aggancio, particolarmente per calzature, che aumenta la robustezza e l'affidabilità dell'aggancio senza richiedere di una struttura realizzativa complessa.

Ancora un vantaggio è ottenuto con il presente trovato in seguito all'avere messo a punto un dispositivo perfezionato di aggancio, particolarmente per calzature, che è realizzabile nella pratica ad un costo paragonabile con gli agganci preesistenti.

Ancora un importante vantaggio è raggiunto con il presente trovato per il fatto di avere messo a punto un dispositivo di aggancio perfezionato, particolarmente per calzature, che può essere fissato, per esempio su una tomaia di una calzatura, con un processo di montaggio



semplificato.

Il trovato così concepito è suscettibile di numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nell'ambito del medesimo concetto inventivo.

Inoltre tutti i particolari sono sostituibili da altri elementi tecnicamente equivalenti.

Preferibilmente, un dispositivo perfezionato di aggancio secondo il trovato presenta una struttura realizzativa con dimensioni che rientrano all'interno di precise tolleranze.

Così, lo sviluppo del gambo 11 rispetto alla testa 13 è di lunghezza preferibilmente compresa tra 6,5 e 7,5mm.

La lunghezza della testa 13 è preferibilmente compresa tra 8,5 e 9,1mm, mentre la lunghezza della combinazione ottenuta dalla testa 13 e dal passante 15 è preferibilmente compresa tra 13mm e 14mm.

In pratica i materiali impiegati, purché compatibili con l'uso contingente, potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze.



RIVENDICAZIONI

1) Dispositivo di aggancio ottenuto per stampaggio di una lamina metallica che comprende un gambo cavo aperto ad una estremità e monolitico, all'altra estremità, ad una testa realizzata dalla piegatura e sovrapposizione di due facce di detta lamina metallica stampata a costituire una porzione superiore e una porzione inferiore, detta piegatura individuando un passante atto ad alloggiare un elemento ad anello; detto dispositivo caratterizzandosi per il fatto che dette porzioni inferiore e superiore di detta testa sono fissate l'una all'altra con alette di tenuta che, sviluppandosi da una, sono rivoltate sull'altra.

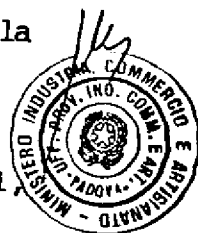
2) Dispositivo di aggancio, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detta porzione superiore è sagomata sostanzialmente a forma di calotta sferica, a simulare la testa di un rivetto.

3) Dispositivo di aggancio, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto gambo ha sviluppo, a partire dalla porzione piana, di lunghezza preferibilmente compresa tra 6,5 e 7,5mm.

4) Dispositivo di aggancio, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detta porzione piana ha preferibilmente lunghezza compresa tra 8,5 e 9,1mm.

5) Dispositivo di aggancio, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detta porzione piana con detto passante preferibilmente hanno lunghezza complessiva compresa tra 13 e 14mm.

6) Dispositivo perfezionato di aggancio, particolarmente per



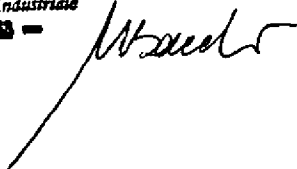
calzature, secondo una o più delle rivendicazioni precedenti che si caratterizza per quanto descritto ed illustrato nella allegata tavola di disegni.

Per incarico

Ditta ANTONIANA MINUTERIE S.R.L.

Il Mandatario

Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
- 111 11 -



PD 96U 0 0 0 0 93

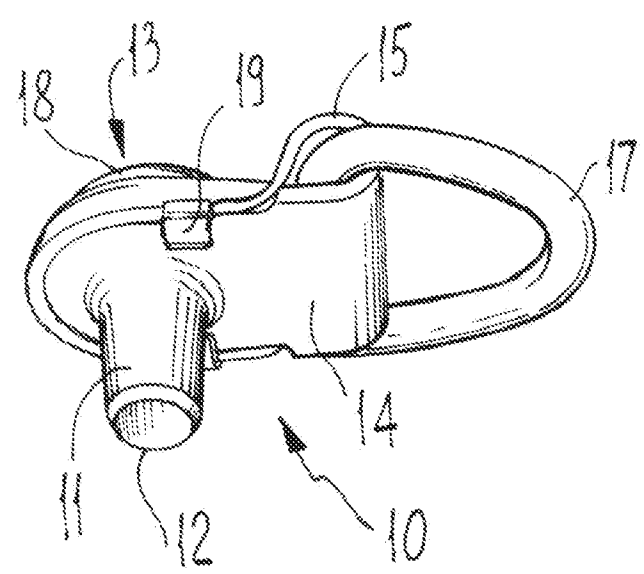


Fig. 1

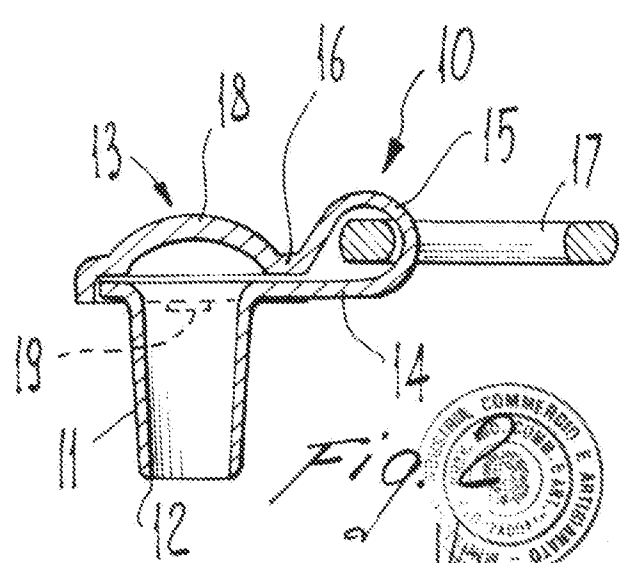


Fig. 2

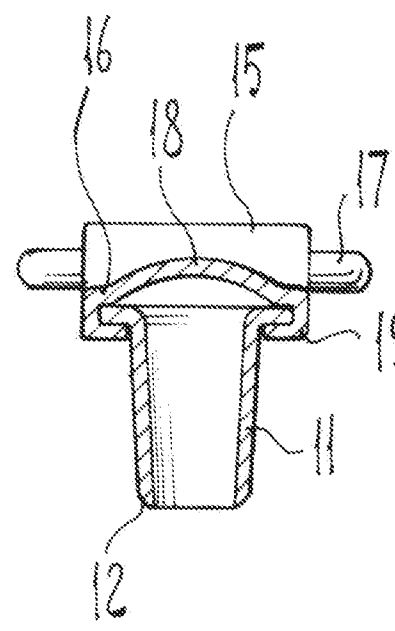


Fig. 3

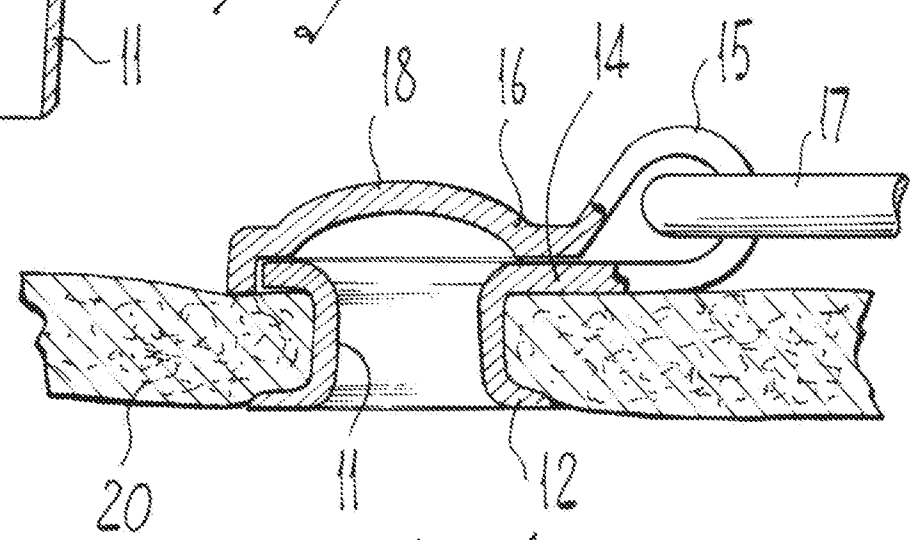


Fig. 4

W. Wood