(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103753326 A
(43)申请公布日 2014.04.30

(21)申请号 201310715931.5

(22)申请日 2013.12.23

(71)申请人 柳州市永信机械配件制造有限公司
地址 545007 广西壮族自治区柳州市柳南区西鹅乡文笔村下龙汶石烂路

(72)发明人 韦毅肖

(74)专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理有限公司 11249
代理人 姜万林

(51)Int.Cl.
B23Q 3/18(2006.01)

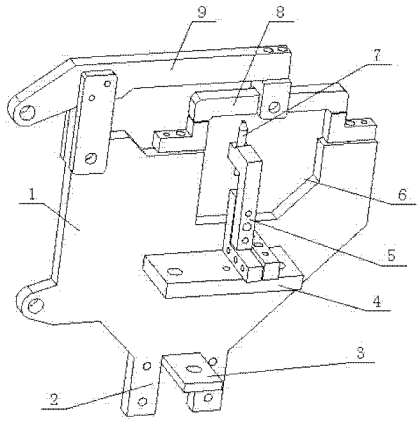
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一体定位式定位板

(57)摘要

一体定位式定位板，包括本体，所述本体的底部是分立的双连接板，在双连接板之间的侧面的本体上延伸出一个侧定位板，所述侧定位板、双连接板与本体一体成型，在所述侧定位板的上部的本体的侧面与一个基座垂直连接，所述侧定位板与所述基座相平行，在所述基座上安装有双L形定位块，并在所述双L形定位块上安装有顶针，所述本体的上部设有宽凹口，在所述宽凹口上扣接有门形座，所述门形座的两侧与所述宽凹口垂直对应，所述门形座的上部中心与挂板连接，所述挂板的左侧设有铰接孔，同时在所述本体的左侧也设有铰接孔，两个所述铰接孔上下垂直对应。本发明所述一体定位式定位板，可以实现对顶针的固定，通过双连接板、侧定位板保证定位精度和稳定性。



CN 103753326 A

1. 一体定位式定位板，包括本体，其特征在于，所述本体的底部是分立的双连接板，在双连接板之间的侧面的本体上延伸出一个侧定位板，所述侧定位板、双连接板与本体一体成型，在所述侧定位板的上部的本体的侧面与一个基座垂直连接，所述侧定位板与所述基座相平行，在所述基座上安装有双 L 形定位块，并在所述双 L 形定位块上安装有顶针，所述本体的上部设有宽凹口，在所述宽凹口上扣接有门形座，所述门形座的两侧与所述宽凹口垂直对应，所述门形座的上部中心与挂板连接，所述挂板的左侧设有铰接孔，同时在所述本体的左侧也设有铰接孔，两个所述铰接孔上下垂直对应。

一体定位式定位板

技术领域

[0001] 本发明是一种一体定位式定位板，属于机械配件加工定位领域。

背景技术

[0002] 目前的机械加工设备多种多样，其中定位的过程中需要多种辅助设备，顶针就是其中的一种，顶针经常起到支撑的作用。但是顶针在使用的过程中不能直接进行定位，必须借助定位板等工具进行定位，所以定位板的结构也决定了顶针定位的稳定性和精度。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种一体定位式定位板，解决顶针定位的稳定性和精度问题。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来具体实现：

一体定位式定位板，包括本体，所述本体的底部是分立的双连接板，在双连接板之间的侧面的本体上延伸出一个侧定位板，所述侧定位板、双连接板与本体一体成型，在所述侧定位板的上部的本体的侧面与一个基座垂直连接，所述侧定位板与所述基座相平行，在所述基座上安装有双L形定位块，并在所述双L形定位块上安装有顶针，所述本体的上部设有宽凹口，在所述宽凹口上扣接有门形座，所述门形座的两侧与所述宽凹口垂直对应，所述门形座的上部中心与挂板连接，所述挂板的左侧设有铰接孔，同时在所述本体的左侧也设有铰接孔，两个所述铰接孔上下垂直对应。

[0005] 本发明所述一体定位式定位板，可以实现对顶针的固定，通过双连接板、侧定位板保证定位精度和稳定性。

附图说明

[0006] 下面根据附图和实施例对本发明作进一步详细说明。

[0007] 图1是本发明实施例所述一体定位式定位板的结构图。

具体实施方式

[0008] 如图1所示，本发明实施例所述一体定位式定位板，包括本体1，所述本体1的底部是分立的双连接板2，在双连接板2之间的侧面的本体1上延伸出一个侧定位板3，所述侧定位板3、双连接板2与本体1一体成型，在所述侧定位板3的上部的本体1的侧面与一个基座4垂直连接，所述侧定位板3与所述基座4相平行，在所述基座4上安装有双L形定位块5，并在所述双L形定位块5上安装有顶针7，所述本体1的上部设有宽凹口6，在所述宽凹口6上扣接有门形座8，所述门形座8的两侧与所述宽凹口6垂直对应，所述门形座8的上部中心与挂板9连接，所述挂板9的左侧设有铰接孔，同时在所述本体1的左侧也设有铰接孔，两个所述铰接孔上下垂直对应。

[0009] 所述顶针位于所述门形座与所述宽凹口对接形成的空间内，完成对工件的上下位

置的定位。

[0010] 本发明所述一体定位式定位板，可以实现对顶针的固定，通过双连接板、侧定位板保证定位精度和稳定性。

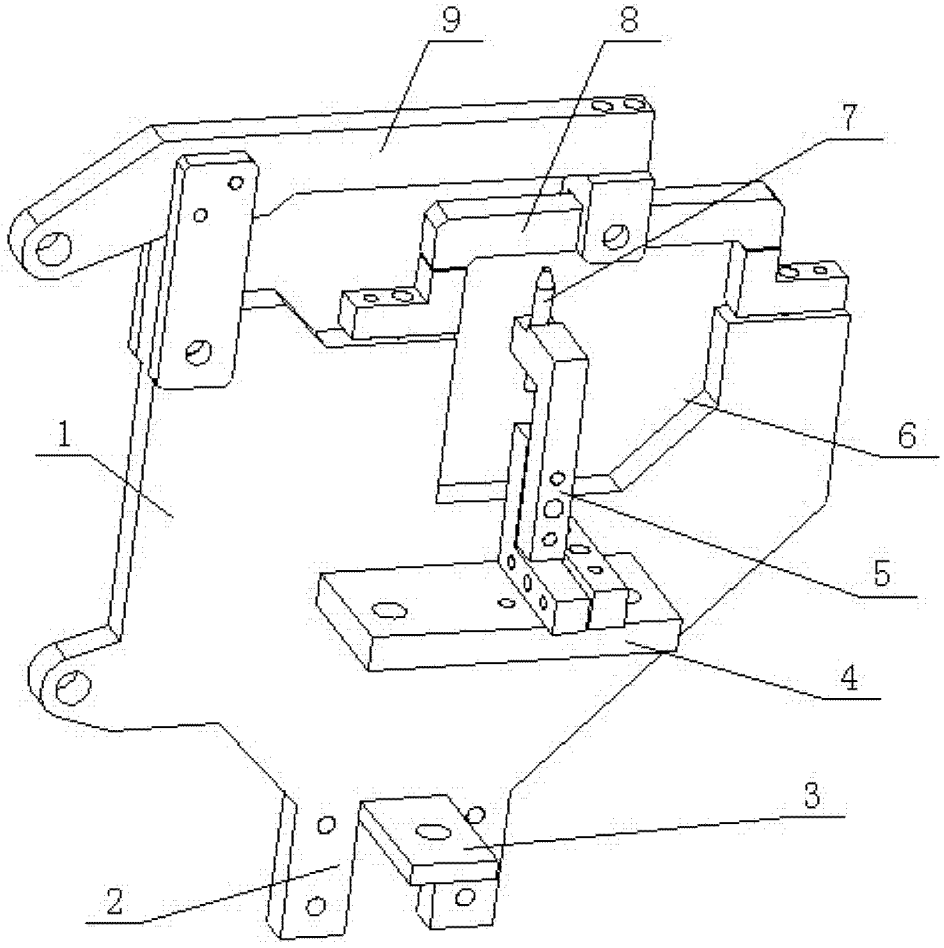


图 1