

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication .

(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 526 267

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 82 07933

(54) Perfectionnement aux machines agricoles pour déplacer du fourrage ou d'autres végétaux se trouvant sur le sol.

(51) Classification internationale (Int. Cl.³). A 01 D 78/10, 80/00.

(22) Date de dépôt..... 5 mai 1982.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 45 du 10-11-1983.

(71) Déposant : BELRECOLT SA. — FR.

(72) Invention de : Michel Quirin.

(73) Titulaire :

(74) Mandataire :

La présente invention concerne les machines agricoles comportant un châssis support de forme allongée, portant plusieurs tambours ou des dispositifs analogues, entraînés en rotation autour d'axes sensiblement verticaux ou 5 légèrement inclinés, chacun desdits tambours étant pourvu de moyens permettant de ramasser et de déplacer latéralement du fourrage ou d'autres végétaux se trouvant sur le sol.

Sur les machines de ce genre les tambours sont généralement décalés l'un par rapport à l'autre vers l'arrière. 10 Cette disposition favorise la transmission du fourrage d'un tambour à l'autre en vue de la formation d'un andain latéral. Toutefois le fourrage de petites dimensions passe souvent dans l'intervalle entre deux tambours voisins. Ce fourrage retombe alors sur le sol à l'arrière de la machine, ce qui donne lieu à des pertes. Celles-ci sont assez importantes lors de la deuxième coupe vu que l'herbe est alors relativement courte. De même, les feuilles ou d'autres particules qui peuvent se détacher 15 20 des tiges, passent fréquemment entre les tambours.

La présente invention a notamment pour but d'éviter ces pertes de fourrage entre les tambours.

A cet effet une importante caractéristique de l'invention consiste en ce que sur le côté arrière des tambours 25 - vu dans le sens d'avancement de la machine - sont disposés des déflecteurs coopérant avec lesdits tambours en vue de créer des courants d'air dirigés vers l'avant, dans les intervalles entre les tambours. Ces courants d'air s'opposent au passage de fourrage vers le côté 30 arrière de la machine. Ledit fourrage est ainsi maintenu sur le côté avant de la machine et est intégralement déposé sous la forme d'un andain latéral.

Ces déflecteurs entourent partiellement, au moins la partie inférieure des tambours. Leur hauteur est de préférence au moins égale au quart de la hauteur des tambours. 35 Les courants d'air ainsi obtenus se situent au niveau des

moyens pour déplacer le fourrage et de la base des tambours, c'est-à-dire là où est transportée la plus grande masse de fourrage.

Lesdits déflecteurs peuvent être concentriques aux 5 tambours. Néanmoins, ils peuvent également être disposés en forme de spirales autour des tambours en vue d'obtenir une augmentation du volume d'air déplacé.

Ils se situent de préférence à proximité des moyens pour déplacer le fourrage, leur bord inférieur épousant 10 sensiblement le profil desdits moyens. Cette caractéristique permet de mieux canaliser les courants d'air afin d'augmenter leur puissance.

Selon une autre caractéristique de l'invention, les déflecteurs sont reliés entre eux et forment un écran 15 continu s'étendant d'un tambour extrême à l'autre. Ainsi le fourrage passant tout de même sur le côté arrière des tambours est arrêté par cet écran et est ramené vers l'avant par les courants d'air précités. Dans ce cas, les déflecteurs entourent avantageusement les tambours 20 intermédiaires pratiquement sur la moitié de leur circonférence. Cet agencement permet d'obtenir des courants d'air d'une bonne puissance.

Les déflecteurs selon l'invention peuvent être constitués par deux parties courbes reliées entre elles par une 25 partie plane. Chacune de ces parties courbes entoure un tambour sur environ un quart de sa circonférence. Les déflecteurs ainsi formés sont peu encombrants et faciles à réaliser.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention 30 ressortiront de la description ci-après, avec référence aux dessins annexés, lesquels représentent à titre d'exemples non limitatifs quelques formes de réalisation de l'invention.

Dans ces dessins :

35 - La figure 1 représente une vue d'ensemble d'une machine selon l'invention,

- La figure 2 représente une vue de dessus de la machine selon la figure 1,
- La figure 3 représente à plus grande échelle une coupe suivant le plan III-III de la figure 2,
- 5 - La figure 4 représente une vue de dessus d'un autre exemple de réalisation,
- La figure 5 représente également une vue de dessus d'un autre exemple de réalisation,
- La figure 6 représente une vue de face d'un déflecteur 10 selon l'invention,
- La figure 7 représente une coupe suivant le plan VII-VII de la figure 6,
- La figure 8 représente une coupe suivant le plan VIII-VIII de la figure 6,
- 15 - La figure 9 représente un exemple de montage des déflecteurs sur le châssis de la machine.

Telle qu'elle est représentée sur les figures 1 et 2, la machine selon l'invention comprend un châssis support (1) de forme allongée. A ce châssis sont reliées deux pou-20 tres (2) disposées en forme de V, sur lesquelles est articulé un chevalet d'attelage trois points (3). Celui-ci permet l'accouplement de la machine à un tracteur d'entraînement non représenté.

Ledit châssis (1) est constitué par quatre boîtiers 25 (4) reliés entre eux au moyen de tubes (5). Il est en sus muni de quatre tambours (6) pourvus de moyens (7) en vue de déplacer du fourrage ou d'autres végétaux se trouvant sur le sol. Sur la figure 3 on voit que ces tambours (6) sont montés au moyen de roulements à billes (8) sur des 30 axes (9) solidaires du châssis (1). A cet effet, ces axes (9) sont engagés dans des logements (10) prévus dans les boîtiers (4) dudit châssis et y sont immobilisés au moyen de goupilles (11). D'autre part, chacun de ces axes (9) porte à sa partie inférieure un patin (12) servant d'appui 35 à la machine lorsqu'elle est déplacée ou déposée sur le sol. Ces patins (12) sont montés sur les axes (9) au moyen

de roulements à billes (13) afin de pouvoir tourner librement autour desdits axes. Ce montage facilite le déplacement de la machine sur le sol.

Dans la position de travail telle que représentée sur 5 les figures 1 et 2, le châssis support (1) est disposé obliquement par rapport à la direction d'avancement indiquée par la flèche (A). Cette disposition favorise la transmission du fourrage d'un tambour à l'autre en vue de la réalisation d'un andain latéral.

10 Durant le travail les quatre tambours (6) sont entraînés en rotation autour des axes (9) dans le sens indiqué par les flèches (B). Cet entraînement est réalisé au moyen d'un arbre (14) logé dans le châssis support (1). Pour cela cet arbre (14) comporte dans chaque boîtier (4) 15 un pignon (15) qui coopère avec une couronne dentée (16) solidaire du moyeu (17) du tambour (6) correspondant (voir figure 3). Ledit arbre (14) est lui-même entraîné d'une manière connue en soi à partir de l'arbre de prise de force du tracteur d'entraînement.

20 Les moyens (7) sont constitués par une jupe souple et déformable (18) située à la partie inférieure de chaque tambour (6). Ces jupes (18) peuvent être en caoutchouc, en matière plastique ou une autre matière analogue. La fixation de ces jupes (18) sur les tambours (6) peut être 25 réalisée au moyen de rivets. Durant le travail elles plongent sous le fourrage à déplacer tout en épousant bien les dénivellations du sol et, transportent le fourrage sur leur face supérieure. Ce fourrage est transmis d'un tambour à l'autre dans le sens de la flèche (C) et est 30 déposé latéralement à la machine sous la forme d'un andain. Ladite transmission est améliorée à l'aide d'entreîneurs (19) fixés sur les parois des tambours (6). Le fourrage andainé peut alors être ramassé par exemple au moyen d'une presse, d'une ensileuse ou d'une remorque 35 autochargeuse.

Les axes de rotation (9) des tambours (6) peuvent être

sensiblement verticaux ou légèrement inclinés vers l'avant, dans la direction du sens d'avancement (A) de la machine. Cette inclinaison permet d'avoir un meilleur contact des jupes (18) avec le sol dans la partie la plus avancée de 5 leur trajectoire, ce qui favorise le ramassage du fourrage.

Conformément à une importante caractéristique de l'invention, des déflecteurs (20) sont disposés sur le côté arrière des tambours (6). Ces déflecteurs (20) coopèrent avec lesdits tambours en vue de créer des courants 10 d'air dirigés vers l'avant suivant les flèches (D), dans les intervalles entre les tambours (6). Ces courants d'air sont provoqués par la rotation des tambours (6) et de leurs entraîneurs (19). Les déflecteurs (20) permettent de les canaliser et de les guider de telle sorte 15 qu'ils s'opposent au passage de fourrage entre les tambours (6). L'action de ces courants d'air est également efficace au niveau des entraîneurs (19). Ils dégagent le fourrage accroché à ces entraîneurs (19) et évitent le passage de fourrage avec ces derniers vers le côté arrière 20 de la machine.

Lesdits déflecteurs (20) entourent partiellement au moins la partie inférieure des tambours (6). Leur hauteur est au moins égale au quart de la hauteur des tambours (6). Par ailleurs, les bords inférieurs de ces déflecteurs 25 (20) se situent près des jupes (18) des tambours (6). Les courants d'air effleurent ainsi ces jupes (18) et décollent le fourrage de leur face supérieure.

Dans l'exemple représenté sur la figure 4 les déflecteurs (20) entourent partiellement les tambours (6). Dans 30 les exemples des figures 1, 2 et 5, les déflecteurs (20) sont reliés entre eux et forment un écran continu s'étendant d'un tambour extrême à l'autre. Ils entourent les tambours (6) intermédiaires sensiblement sur la moitié de leur circonférence afin d'augmenter la puissance des 35 courants d'air. Le tambour (6) le plus proche de l'andain en formation est entouré par un déflecteur (20) sensible-

ment sur un quart de sa circonférence. On obtient ainsi un bon courant d'air entre ce tambour extrême et le tambour voisin tout en dégageant la place nécessaire pour la formation de l'andain. D'autre part, le tambour (6) situé à l'extrémité opposée du châssis (1) peut être partiellement entouré par un déflecteur (20) comme cela est représenté sur les dessins annexés. On pourrait éventuellement ne pas prévoir de déflecteurs (20) pour ce tambour, vu que le risque de passage de fourrage sur son côté extérieur est minime.

Lesdits déflecteurs (20) peuvent être concentriques aux tambours (6). Dans ce cas ils sont assez rapprochés des entraîneurs (19). Dans l'exemple de la figure 5, les déflecteurs (20) sont disposés en forme de spirales autour des tambours (6). Vu dans le sens de rotation (B) des tambours (6), ils débutent très près des entraîneurs (19) du tambour (6) correspondant et s'en éloignent progressivement. Avec cette disposition on augmente le volume de l'air déplacé.

Comme cela ressort des figures 6, 7 et 8, chaque déflecteur (20) est constitué par deux parties courbes (21 et 22) sensiblement en forme d'un quart de cercle, qui sont reliées entre elles par une partie droite (23). Leur bord inférieur est découpé de manière à s'adapter au profil des jupes (18) des tambours (6). Ces déflecteurs (20) peuvent être réalisés en tôle ou en matière plastique. Dans ce cas, on peut par exemple choisir du polyester armé de fibres de verre afin d'augmenter la résistance. En sus, ces déflecteurs (20) comportent des renforts (24) constitués par une nervure médiane (25) et des prolongements sensiblement horizontaux (26) de leur bord supérieur et inférieur. A chaque extrémité ces déflecteurs (20) comportent des orifices (27) pour le passage de moyens tels des boulons en vue de les relier entre eux. Les déflecteurs (20) en matière plastique sont légers et faciles à réaliser malgré la présence des renforts (24).

Ces déflecteurs (20) sont reliés au châssis support (1) de la machine au moyen de bras (28) (voir figures 1 et 9). Ces bras (28) sont fixés aux déflecteurs (20) par des boulons (29). La partie supérieure de chaque bras 5 (28) est engagée dans un logement (30) en forme de U qui est soudé sur le châssis (1). Lesdits bras sont immobilisés dans ces logements (30) au moyen de boulons (31). Ce mode d'assemblage permet de démonter rapidement ces déflecteurs (20) par exemple lorsque leur présence n'est pas nécessaire 10 ou pour les remplacer par des déflecteurs de forme différente.

Il est bien évident que l'on pourra apporter aux exemples de réalisation décrits ci-dessus de manière nullement limitative, divers perfectionnements, modifications 15 ou additions ou remplacer certains éléments par des éléments équivalents sans pour autant sortir du cadre de la présente invention.

REVENDICATIONS

1. Machine agricole comportant un châssis support de forme allongée, portant plusieurs tambours entraînés en rotation autour d'axes sensiblement verticaux ou légèrement inclinés, chacun desdits tambours étant pourvu de moyens permettant de ramasser et de déplacer latéralement du fourrage ou d'autres végétaux se trouvant sur le sol, caractérisée par le fait que sur le côté arrière des tambours (6) - vu dans le sens d'avancement (A) de la machine - sont disposés des déflecteurs (20) coopérant avec lesdits tambours en vue de créer des courants d'air dirigés vers l'avant, dans les intervalles entre les tambours (6).
2. Machine selon la revendication 1, caractérisée par le fait que les déflecteurs (20) entourent partiellement, au moins la partie inférieure des tambours (6).
3. Machine selon la revendication 2, caractérisée par le fait que la hauteur des déflecteurs (20) est au moins égale au quart de la hauteur des tambours (6).
4. Machine selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que les déflecteurs (20) sont reliés entre eux et forment un écran continu s'étendant d'un tambour extrême à l'autre.
5. Machine selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que les bords inférieurs des déflecteurs (20) se situent à proximité des jupes (18) des tambours (6).
6. Machine selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que les déflecteurs (20) entourent les tambours (6) intermédiaires, sensiblement sur la moitié de leur circonférence.
7. Machine selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que le tambour (6) le plus proche de l'andain en formation, est entouré par un déflecteur (20) sensiblement sur un quart de sa circonférence.

rence.

8. Machine selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que les déflecteurs (20) sont concentriques aux tambours (6).

5 9. Machine selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisée par le fait que les déflecteurs (20) sont disposés en forme de spirales autour des tambours (6).

10 10. Machine selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que chaque déflecteur (20) est constitué par deux parties courbes (21, 22) sensiblement en forme d'un quart de cercle, ces deux parties étant reliées entre elles par une partie droite (23).

1511. Machine selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que les déflecteurs (20) sont reliés au châssis support (1) de la machine.

12. Machine selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que les déflecteurs 20 (20) sont en tôle.

13. Machine selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisée par le fait que les déflecteurs (20) sont en matière plastique.

14. Machine selon la revendication 13, caractérisée par le 25 fait que les déflecteurs (20) sont en polyester armé de fibres de verre.

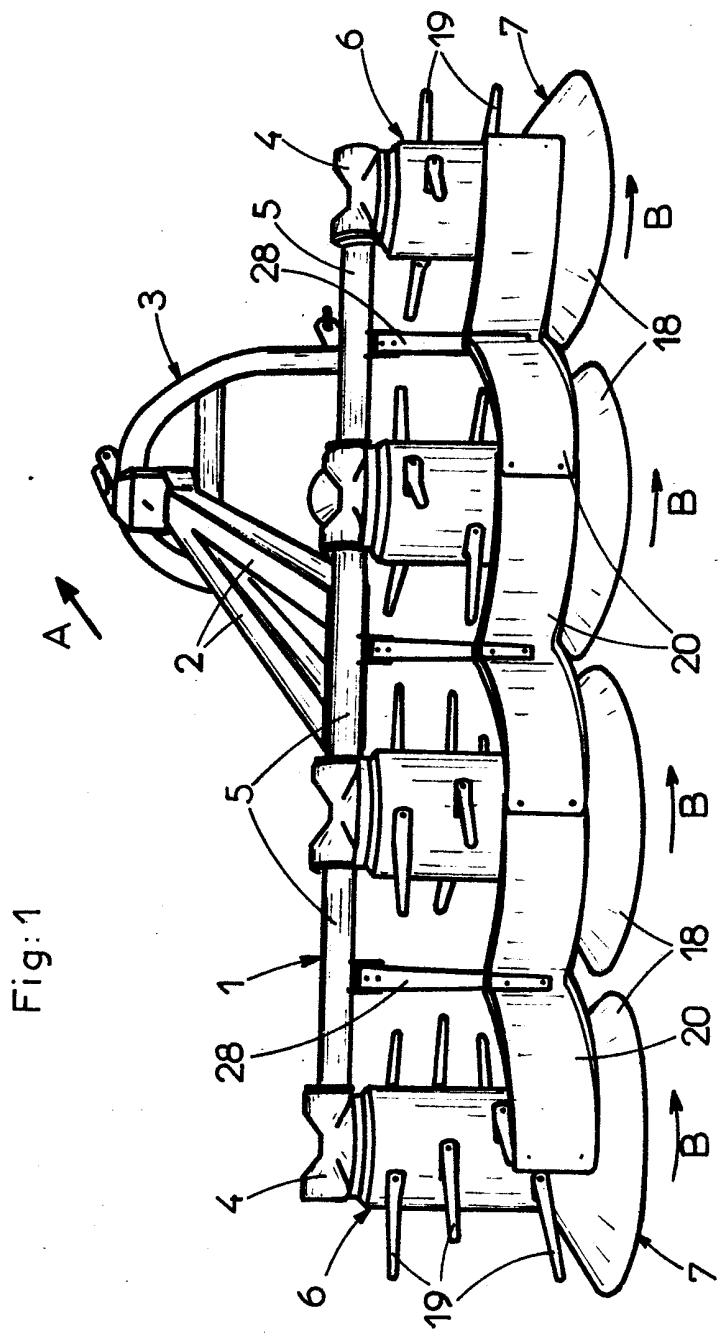
15. Machine selon la revendication 12 ou 13, caractérisée par le fait que les déflecteurs (20) comportent des renforts (24).

3016. Machine selon la revendication 15, caractérisée par le fait que les renforts (24) sont constitués par une nervure médiane (25).

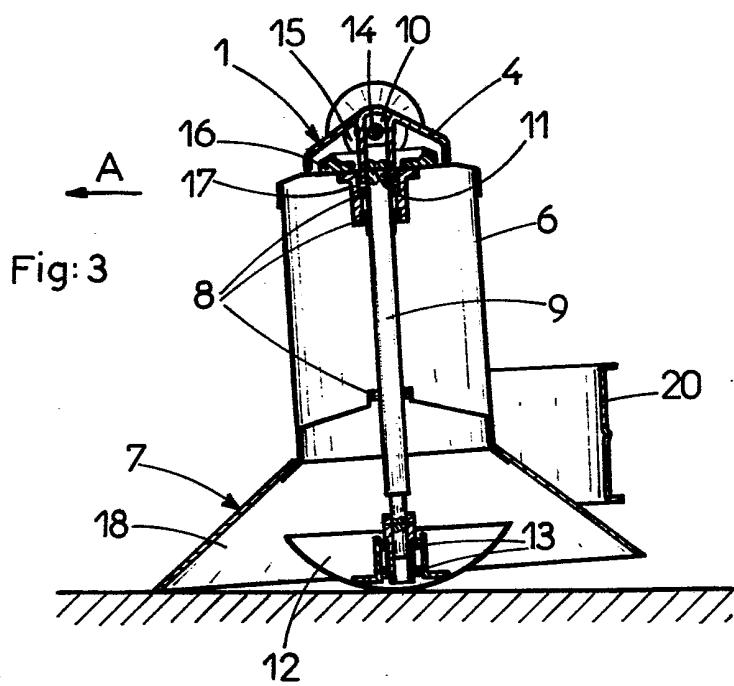
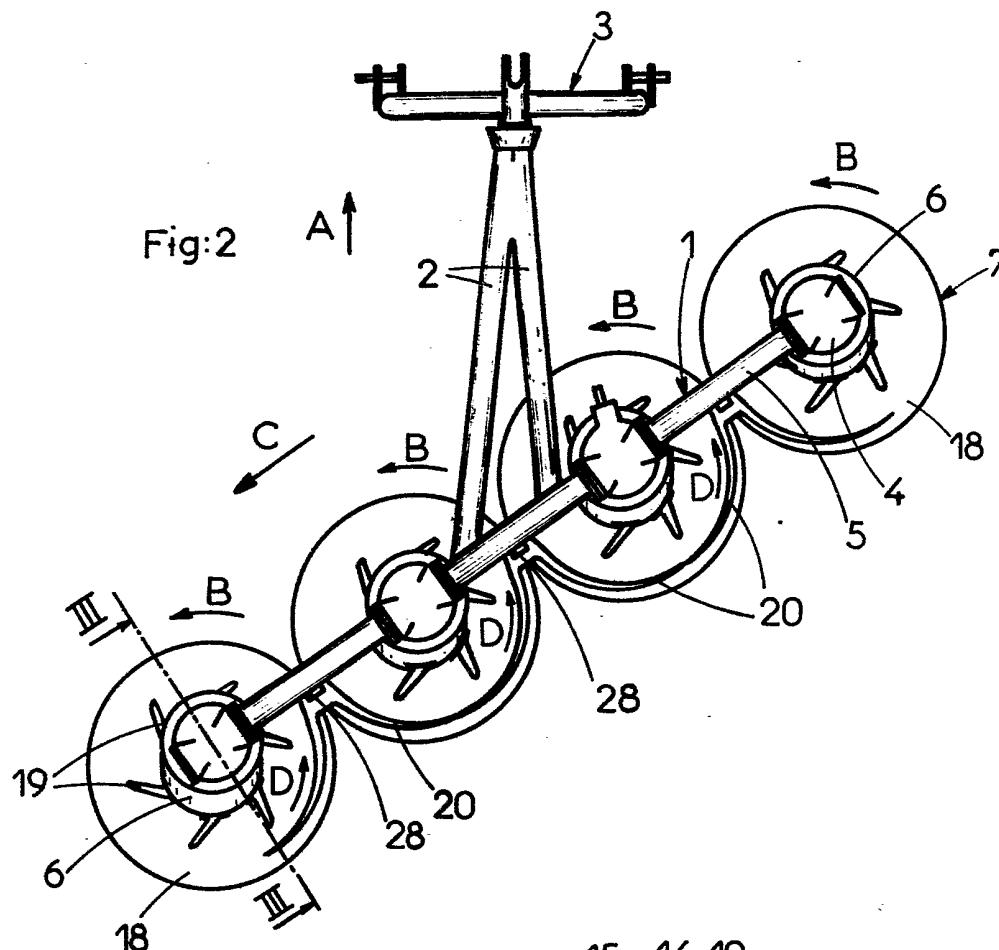
17. Machine selon la revendication 15, caractérisée par le

fait que les renforts (24) sont constitués par des prolongements sensiblement horizontaux (26) des bords supérieurs et inférieurs des déflecteurs (20).

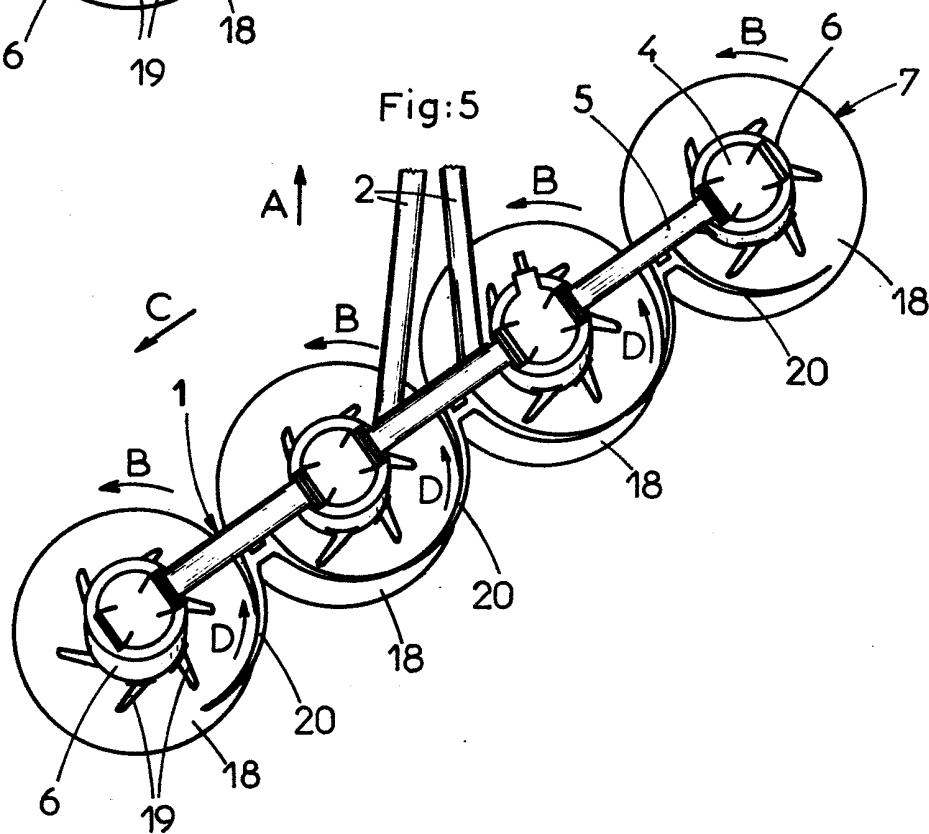
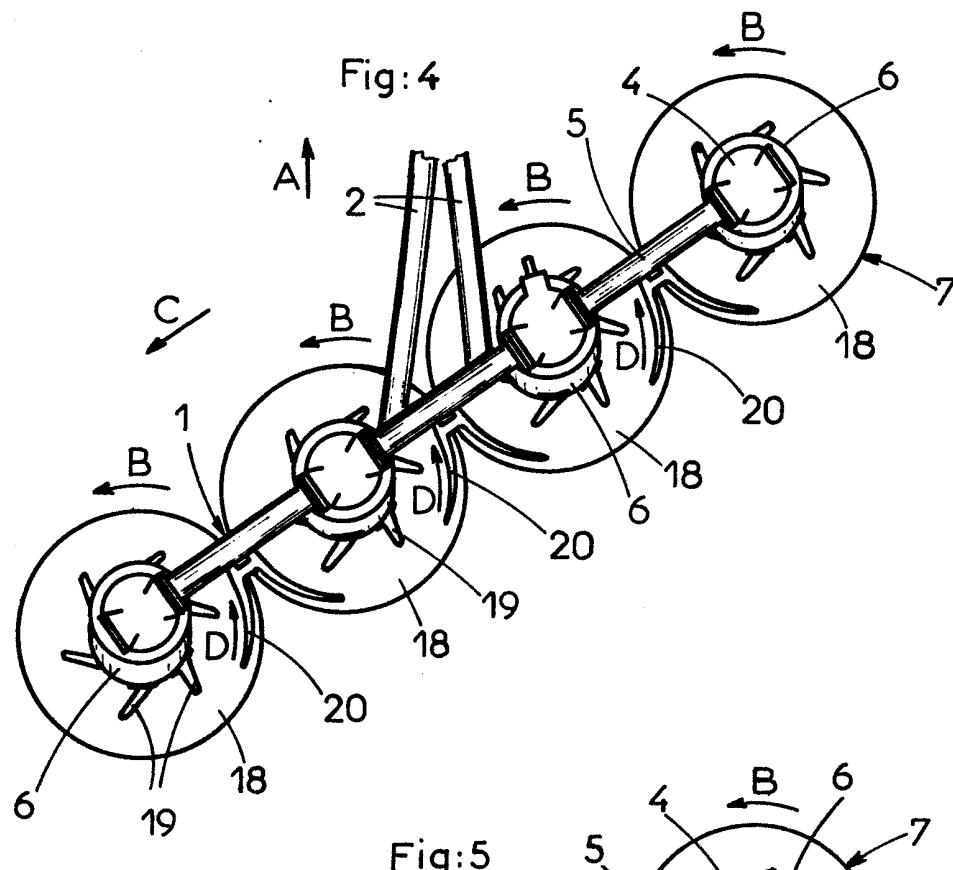
1/4



2/4



3/4



4/4

Fig:6

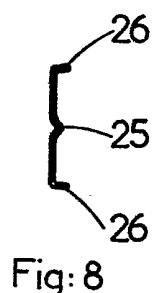
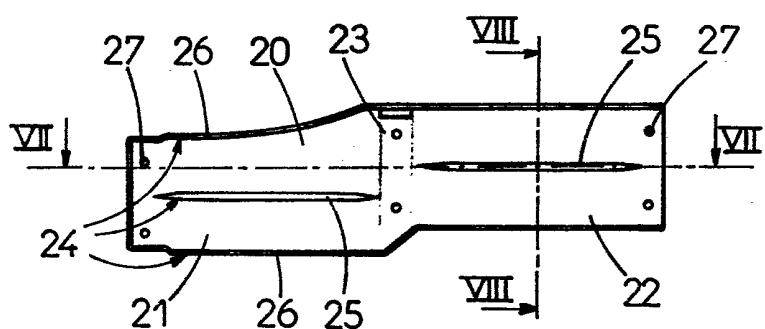


Fig:7

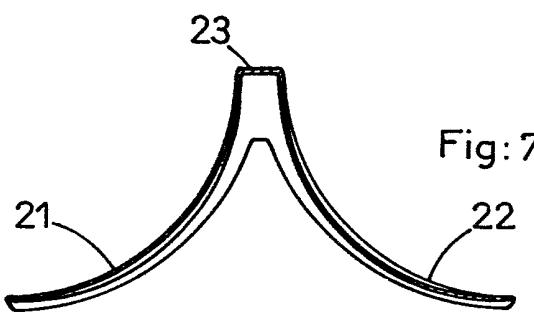


Fig:9

