



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112247895 A

(43) 申请公布日 2021.01.22

(21) 申请号 202011227385.7

(22) 申请日 2020.11.06

(71) 申请人 福建省大立通用机电制造有限公司

地址 355200 福建省宁德市福鼎市山前街
道兰田村温州大道1006号

(72) 发明人 侯明君

(51) Int. Cl.

B25B 15/02 (2006.01)

F02M 19/00 (2006.01)

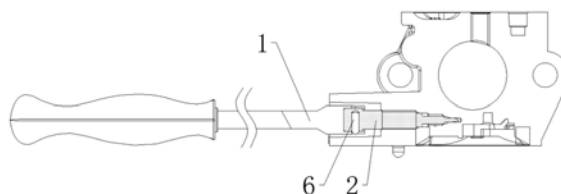
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种特殊的防篡改结构

(57) 摘要

本发明公开了一种特殊的防篡改结构,涉及防篡改结构技术领域,其包括调节工具和锁紧螺钉,所述锁紧螺钉包括螺钉和防松销,所述螺钉的左侧底端开设有防松销安装孔,所述防松销滑动设置在防松销安装孔。该特殊的防篡改结构,通过设置的传统的防篡改结构基本上采用的是螺钉尾部端面加工,属于正面的设计思路,本设计剔除传统的设计理念,采用的是侧边环形凸出设计,避免了其他专利的重叠风险,具备新颖性,该特殊的防篡改结构,结构简单,加工方便,能实现批量化生产,该特殊的防篡改结构,通过设置的侧边环形设计,在装配时隐蔽性较强,避免造成人为的误调或破坏,产品的安全性更佳。



1. 一种特殊的防篡改结构,包括调节工具(1)和锁紧螺钉(2),其特征在于:所述锁紧螺钉(2)包括螺钉(3)和防松销(6),所述螺钉(3)的左侧底端开设有防松销安装孔(4),所述防松销(6)滑动设置在防松销安装孔(4)内,所述调节工具(2)包括调节螺杆(7)、U型缺口(8)、圆杆(9)和把手(10)组成,所述U型缺口(8)开设在调节螺杆(7)上,所述调节螺杆(7)和把手(10)分别固定连接在圆杆(9)的两端。

2. 根据权利要求1所述的一种特殊的防篡改结构,其特征在于:所述防松销安装孔(4)的底端入口边缘处开设有倒角(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种特殊的防篡改结构,其特征在于:所述防松销(6)由销身(61)、尾部倒角(62)和头部圆弧(63)组成,所述尾部倒角(62)和头部圆弧(63)分别固定设置在销身(61)的两端。

4. 根据权利要求1所述的一种特殊的防篡改结构,其特征在于:所述U型缺口(8)与螺钉(3)的左端和防松销(6)适配。

一种特殊的防篡改结构

技术领域

[0001] 本发明涉及防篡改结构技术领域，具体为一种特殊的防篡改结构。

背景技术

[0002] 随着产业的发展，各国对排放的要求越来越高，化油器的可靠性和安全性成为未来发展的趋势和硬性指标，如何保证非专业人士的误调或者恶意破坏成为亟待解决的一个问题，原授权公告号为“CN204436618U”的专利由于化油器的多年发展，该防篡改结构已经普及开来，不存在太强的特殊性的，同时经过多年研究和发展，该结构的螺钉已经被破解能够进行人为调整，失去了其保护的能力，进而导致化油器容易失效。

[0003] 故研发和设计一种更佳可靠的结构迫在眉睫，因此，需要一种特殊的防篡改结构来解决上述问题。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本发明提供了一种特殊的防篡改结构，解决了原授权公告号为“CN204436618U”的专利由于化油器的多年发展，该防篡改结构已经普及开来，不存在太强的特殊性的，同时经过多年研究和发展，该结构的螺钉已经被破解能够进行人为调整，失去了其保护的能力的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为达到以上目的，本发明采取的技术方案是：一种特殊的防篡改结构，包括调节工具和锁紧螺钉，所述锁紧螺钉包括螺钉和防松销，所述螺钉的左侧底端开设有防松销安装孔，所述防松销滑动设置在防松销安装孔内，所述调节工具包括调节螺杆、U型缺口、圆杆和把手组成，所述U型缺口开设在调节螺杆上，所述调节螺杆和把手分别固定连接在圆杆的两端。

[0008] 优选的，所述防松销安装孔的底端入口边缘处开设有倒角。

[0009] 优选的，所述防松销由销身、尾部倒角和头部圆弧组成，所述尾部倒角和头部圆弧分别固定设置在销身的两端。

[0010] 优选的，所述U型缺口与螺钉的左端和防松销适配。

[0011] (三)有益效果

[0012] 本发明的有益效果在于：

[0013] 1、该特殊的防篡改结构，通过剔除传统的设计理念，采用侧边环形凸出设计，避免了与其他专利的重叠风险，相对于传统的防篡改结构采用的螺钉尾部端面加工，正面的设计思路，本设计更具备新颖性。

[0014] 2、该特殊的防篡改结构，通过设置的侧边环形设计，在装配时隐蔽性较强，能够避免被破解或进行人为调整，可避免化油器损坏或丢失，产品的安全性更佳。

[0015] 3、该特殊的防篡改结构，结构简单，加工方便，能实现批量化生产，便于对该防篡

改结构进行推广。

附图说明

[0016] 图1为本发明正视剖面结构示意图；

[0017] 图2为本发明锁紧螺钉第一正视剖面结构示意图；

[0018] 图3为本发明锁紧螺钉第二正视剖面结构示意图；

[0019] 图4为本发明防松销立体结构示意图；

[0020] 图5为本发明调节工具立体结构示意图。

[0021] 图中：1调节工具、2锁紧螺钉、3螺钉、4防松销安装孔、5倒角、6防松销、61销身、62尾部倒角、63头部圆弧、7调节螺杆、8U型缺口、9圆杆、10把手。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0023] 如图1-5所示，本发明提供一种技术方案：一种特殊的防篡改结构，包括调节工具1和锁紧螺钉2，锁紧螺钉2包括螺钉3和防松销6，螺钉3的左侧底端开设有防松销安装孔4，防松销安装孔4可用来安装防松销6，防松销6滑动设置在防松销安装孔4内，调节工具2包括调节螺杆7、U型缺口8、圆杆9和把手10组成，U型缺口8开设在调节螺杆7上，U型缺口8可与防松销6卡接，进而方便对锁紧螺钉2的拆卸，调节螺杆7和把手10分别固定连接在圆杆9的两端，把手10方便握持调节工具1进行锁紧和松开螺钉3。

[0024] 防松销安装孔4的底端入口边缘处开设有倒角5，通过设置的倒角5，在安装防松销6时更容易将防松销6尾部的尾部倒角62插入到防松销安装孔4内，进而方便将防松销6插入到防松销安装孔4内。

[0025] 防松销6由销身61、尾部倒角62和头部圆弧63组成，尾部倒角62和头部圆弧63分别固定设置在销身61的两端，通过设置的尾部倒角62方便防松销6与防松销安装孔4底端的倒角5对接，方便将防松销6插入到防松销安装孔4内。

[0026] U型缺口8与螺钉3的左端和防松销6适配，U型缺口8与螺钉3的左端和防松销6适配，可便于后期将调节螺杆7与螺钉3的左端套接，便于锁紧和松开螺钉3使用。

[0027] 本发明的操作步骤为：

[0028] 安装锁紧螺钉2时，可将防松销6插入到防松销安装孔4内，然后将调节工具1上的调节螺杆7套设到螺钉3上，且将U型缺口8刚好可与防松销6上的头部圆弧63部分套接，然后可将锁紧螺钉2安装到机器内，此时通过侧边环形设计，在装配锁紧螺钉2时隐蔽性较强，可避免造成人为的误调或破坏，拆除时，可通过手握调节工具1上的把手10，然后将调节螺杆7套设到螺钉3上，此时U型缺口8刚好可与防松销6上的头部圆弧63部分套接，然后可将锁紧螺钉2从机器内拆卸出来。

[0029] 以上所述的具体实施方式，对本发明的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明，所应理解的是，以上所述仅为本发明的具体实施方式而已，并不用于限制本发

明,凡在本发明的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

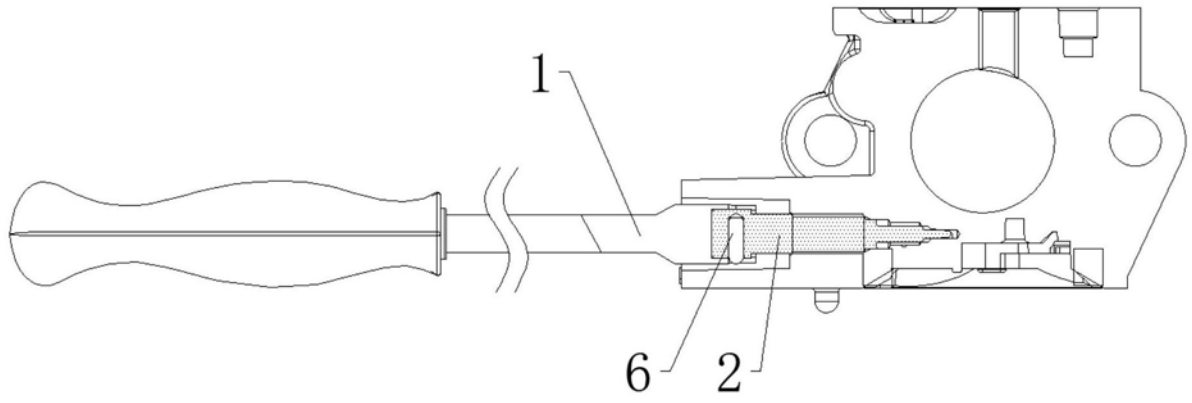


图1

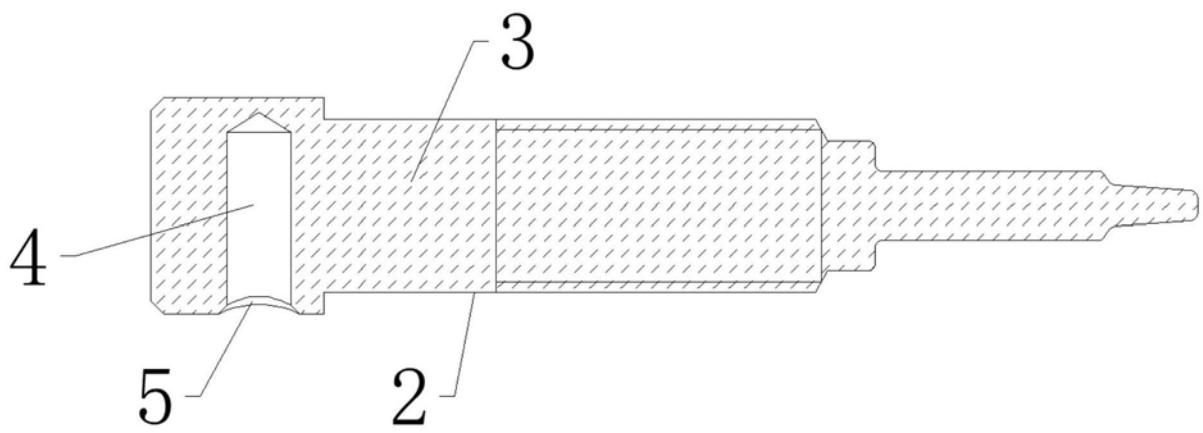


图2

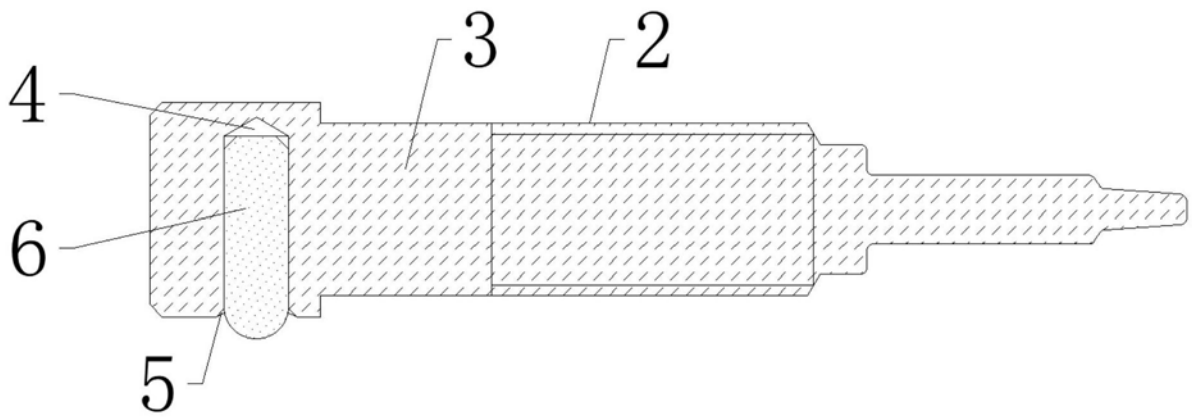


图3

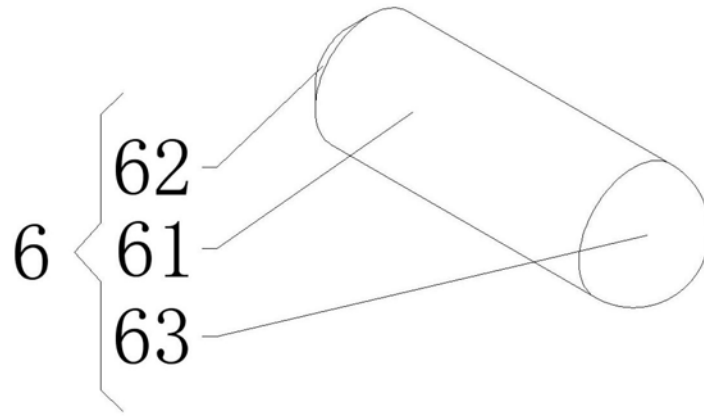


图4

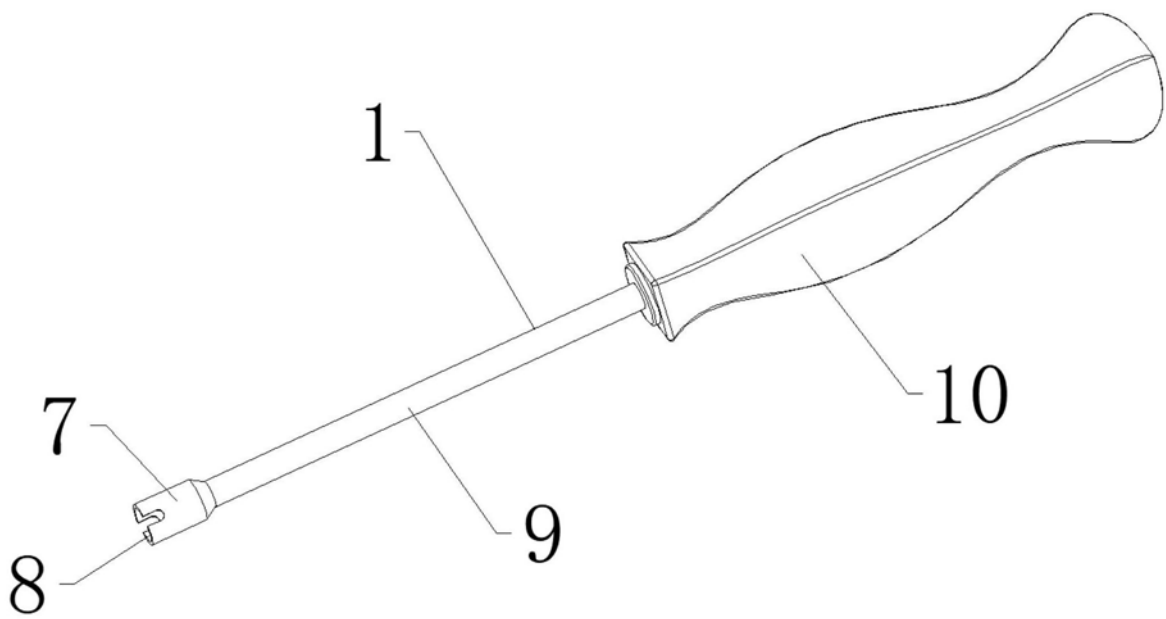


图5