



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201999900784002
Data Deposito	03/09/1999
Data Pubblicazione	03/03/2001

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	45	C		

Titolo

BORSA PER SHOPPING CON MANICI AMOVIBILI.
--

Descrizione del modello di utilità avente per titolo:

"Borsa per shopping con manici amovibili"

a nome: Luigi PETRACCONI
di nazionalità: italiana
residente in: Roma, Vicolo Vicinale 5

RM 99 U 000183

-000-

Il presente modello di utilità riguarda una borsa del tipo shopper o da shopping con manici amovibili.

Borse di questo tipo vengono fornite gratuitamente ai clienti in certe attività commerciali o negozi, non solo quelli tradizionali di abbigliamento, ma anche di qualsiasi altro tipo, per contenere e trasportare i prodotti acquistati o ricevuti in omaggio. Queste borse, di varie forme e dimensioni, sono formate da un sacchetto di carta, cartoncino, plastica o altro materiale. Preferibilmente il sacchetto ha pareti laterali opposte provviste di aperture passanti, in genere fori, ricavati corrispondentemente in una porzione del sacchetto in prossimità della sua bocca. Generalmente una coppia di elementi allungati flessibili di manico, fatti di cordoncino, corda, nastro o simile, ha estremità opposte inserite, dall'esterno o dall'interno del sacchetto, nelle sue aperture passanti. Ognuna di tali estremità è trattenuta alle pareti del sacchetto mediante un nodo a battuta con la superficie delle stesse pareti di sacchetto. Le dimensioni del nodo sono maggiori di quelle del foro passante in cui gli elementi allungati di manico sono inseriti così che, quando la borsa viene afferrata per il manico, il sacchetto rimane appeso ad essi.

E' evidente che la corda, cordoncino o altro, vada recisa a misura negli elementi di manico. Se, ad esempio, la corda è di un'adatta fibra sintetica, la sua recisione viene di solito effettuata termicamente.

Per l'allestimento della borsa, le estremità recise sono inserite nei fori passanti, praticati in precedenza, e viene eseguito un nodo di trattenuta a ciascuna estremità.

L'operazione, di per sé semplice, comporta tuttavia una certa perdita di tempo perché ogni nodo deve essere eseguito manualmente e in ogni borsa vanno eseguiti almeno quattro nodi.

Inoltre, la formazione dei quattro nodi rende necessario prevedere una quantità di materiale per i manici maggiore di quella effettivamente visibile dall'esterno della borsa.

In definitiva, lo spreco complessivo di tempo e di materiale nell'allestimento della borsa porta ad un aumento del suo costo.

Il presente trovato mira a ridurre questo costo, fornendo manici amovibili non annodati per borse per shopping del tipo suddetto, per cui il tempo di allestimento e il materiale necessario è notevolmente ridotto.

Secondo il presente trovato, come esposto nella rivendicazione principale che segue, in una borsa a sacchetto di qualsiasi forma provvista di aperture passanti ricavate corrispondentemente in posizioni opportune, gli elementi allungati di manico hanno mezzi di ritegno rigidi uniti ortogonalmente alle loro estremità e capaci di assumere mediante azione manuale una posizione pa-

parallela all'asse delle aperture passanti per l'introduzione in esse; i mezzi di ritegno avendo almeno una dimensione maggiore della dimensione massima delle aperture passanti.

Il presente trovato verrà ora descritto con riferimento ad un suo esempio di esecuzione, pur comprendendo che possono essere apportate varianti senza peraltro uscire dal suo ambito di protezione e facendo riferimento alle figure del disegno allegato, in cui:

la Figura 1 mostra una vista laterale di una borsa secondo il presente trovato;

la Figura 2 mostra una vista in pianta dall'alto della borsa della Figura 1;

la Figura 3 mostra una vista prospettica parziale della borsa della Figura 1 nella fase di applicazione di un suo manico amovibile.

Facendo riferimento alle figure, in esse con 1 viene indicato un sacchetto e con 2, 3 una coppia di elementi allungati flessibili di manico.

Ad esempio, nella forma di realizzazione rappresentata, il sacchetto 1 ha preferibilmente una base 10, e pareti laterali opposte più ampie 11, 12 e meno ampie 13, 14. Tale sacchetto può comunque avere forma qualsiasi a seconda del gusto e delle esigenze dell'utente. Il sacchetto 1 è tradizionalmente appiattibile mediante ripiegamento relativo delle sue pareti meno ampie 13, 14, l'una sull'altra, conseguente avvicinamento reciproco delle pareti più ampie 11, 12 e rotazione della base 10 su una di queste

pareti 11, 12. Il sacchetto 1 è fatto di carta, cartoncino, plastica stoffa o altro materiale. Il sacchetto 1, nelle sue pareti laterali più ampie 11, 12, è provvisto di aperture passanti indicate genericamente con 4. Le aperture passanti 4 sono rappresentate come fori circolari. In alternativa, esse possono essere costituite da asole o da fessure. Le aperture passanti 4 hanno una dimensione massima determinata, come si vedrà nel seguito. Opportunamente, in corrispondenza della porzione del sacchetto in prossimità della sua bocca 5, dove sono praticate le aperture passanti 4, le pareti laterali del sacchetto 1 sono eventualmente ripiegate su se stesse per motivi di rinforzo dell'orlo delle aperture passanti 4.

Gli elementi allungati flessibili di manico 2, 3 sono fatti di fibre di adatto materiale naturale o sintetico, intrecciate in una corda, un nastro o simile.

Alle estremità degli elementi allungati flessibili 2, 3 sono collegati, preferibilmente per termosaldatura, mezzi di ritegno rigidi, contrassegnati genericamente con 6. I mezzi di ritegno rigidi 6 sono uniti ortogonalmente nella loro mezzeria all'estremità degli elementi allungati flessibili di manico in maniera da essere in grado di assumere, temporaneamente, mediante azione manuale una posizione parallela all'asse delle aperture passanti 4 per essere introdotti comodamente in esse. A tal fine, i mezzi di ritegno 6 hanno almeno una dimensione maggiore della dimensione massima delle aperture passanti 4. La dimensione massima delle aper-

ture passanti 4 viene determinata di conseguenza fissandone il diametro, quando si tratta di fori.

I mezzi di ritegno 6 sono costituiti da barrette a sezione trasversale poligonale, da tondini a sezione trasversale circolare, ovvero da elementi a disegno personalizzato, rappresentanti eventualmente un logo o un marchio, formati in materiale metallico, plastico o di altro materiale saldabile e applicati per fusione o per azione meccanica alle estremità degli elementi allungati flessibili.

Gli elementi allungati flessibili 2, 3 possono essere fatti anche in carta, materiale plastico, fibre naturali e/o sintetiche.

Per l'allestimento della borsa secondo il trovato, i mezzi di ritegno 6, bloccati per fusione o per azione meccanica sulle estremità degli elementi allungati flessibili 2, 3 inseriti nel foro centrale di questi, vengono piegati in posizione parallela all'asse degli elementi allungati come mostrato nell'estremità destra della Fig. 3, quindi inseriti nelle aperture passanti 4 delle pareti del sacchetto e ivi trattenuti a battuta con la superficie interna o esterna delle pareti 11, 12 adiacente a ciascuna delle aperture passanti 4. Infatti, grazie alla semplice reazione elastica, i mezzi di ritegno 6 assumono, una volta lasciati, una posizione ortogonale all'asse dell'elemento flessibile 2, 3.

Si comprende facilmente che l'inserimento dei mezzi di ritegno è molto più rapido dell'operazione di realizzazione del nodo, e porta inoltre ad un risparmio del materiale corrispondente alla porzione che costituisce i nodi, non più necessari per la trattenuta

dei manici. Inoltre, il fatto di dotare gli elementi flessibili 2, 3 dei mezzi di ritegno 6 non comporta uno spreco di tempo in fase di fabbricazione dei manici della borsa in quanto questa operazione può essere realizzata con un procedimento automatico eseguito al momento della recisione a misura degli elementi flessibili in manici.



RIVENDICAZIONI

1. Borsa per shopping con manici amovibili, comprendente un sacchetto di carta, cartoncino, plastica, stoffa o altro materiale avente pareti provviste di aperture passanti ricavate, con una certa dimensione massima, corrispondentemente in una porzione del sacchetto in prossimità della sua bocca, e almeno una coppia di elementi allungati flessibili di manico, fatti di materiale naturale o sintetico in forma di corda, nastro o simile, aventi estremità opposte inserite nelle aperture passanti delle pareti laterali di sacchetto e ivi trattenute in contrasto con la superficie esterna o interna delle pareti adiacente a ciascuna delle aperture passanti, caratterizzata dal fatto che gli elementi allungati di manico hanno mezzi di ritegno rigidi uniti ortogonalmente alle estremità degli elementi allungati stessi e capaci di assumere mediante azione manuale una posizione parallela all'asse delle aperture passanti per l'introduzione in esse; i mezzi di ritegno avendo almeno una dimensione maggiore della dimensione massima delle aperture passanti.
2. Borsa secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che i mezzi di ritegno sono fatti di materiale plastico termosaldabile.
3. Borsa secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che i mezzi di ritegno sono fatti di materiale metallico.

4. Borsa secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che i mezzi di ritegno sono applicati per fusione alle estremità degli elementi allungati flessibili.
5. Borsa secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che i mezzi di ritegno sono applicati per azione meccanica alle estremità degli elementi allungati flessibili.
6. Borsa secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che gli elementi allungati di manico sono fatti di materiale naturale quale cotone, raso e simili.
7. Borsa secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che gli elementi allungati di manico sono fatti di materiale plastico termosaldabile.
8. Borsa secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che le aperture passanti sono costituite da fori circolari.
9. Borsa secondo le rivendicazioni da 1 a 7, caratterizzata dal fatto che le aperture passanti sono costituite da asole.
10. Borsa secondo le rivendicazioni da 1 a 7, caratterizzata dal fatto che le aperture passanti sono costituite da fessure.
11. Borsa secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che i mezzi di ritegno sono costituiti da barrette a sezione trasversale poligonale.
12. Borsa secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 10, caratterizzata dal fatto che i mezzi di ritegno sono costituiti da tondini a sezione trasversale circolare.

13. Borsa secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 10, caratterizzata dal fatto che i mezzi di ritegno sono costituiti da elementi a forma personalizzata eventualmente riproducenti un marchio o un logo.

14. Borsa secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che la porzione del sacchetto in prossimità della sua bocca è rinforzata.

p.i. di Luigi PETRACCONE

Dott. Ing. Adriana Raimondi

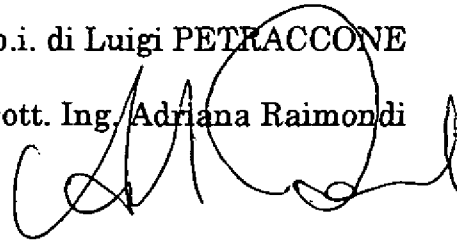


FIG.1

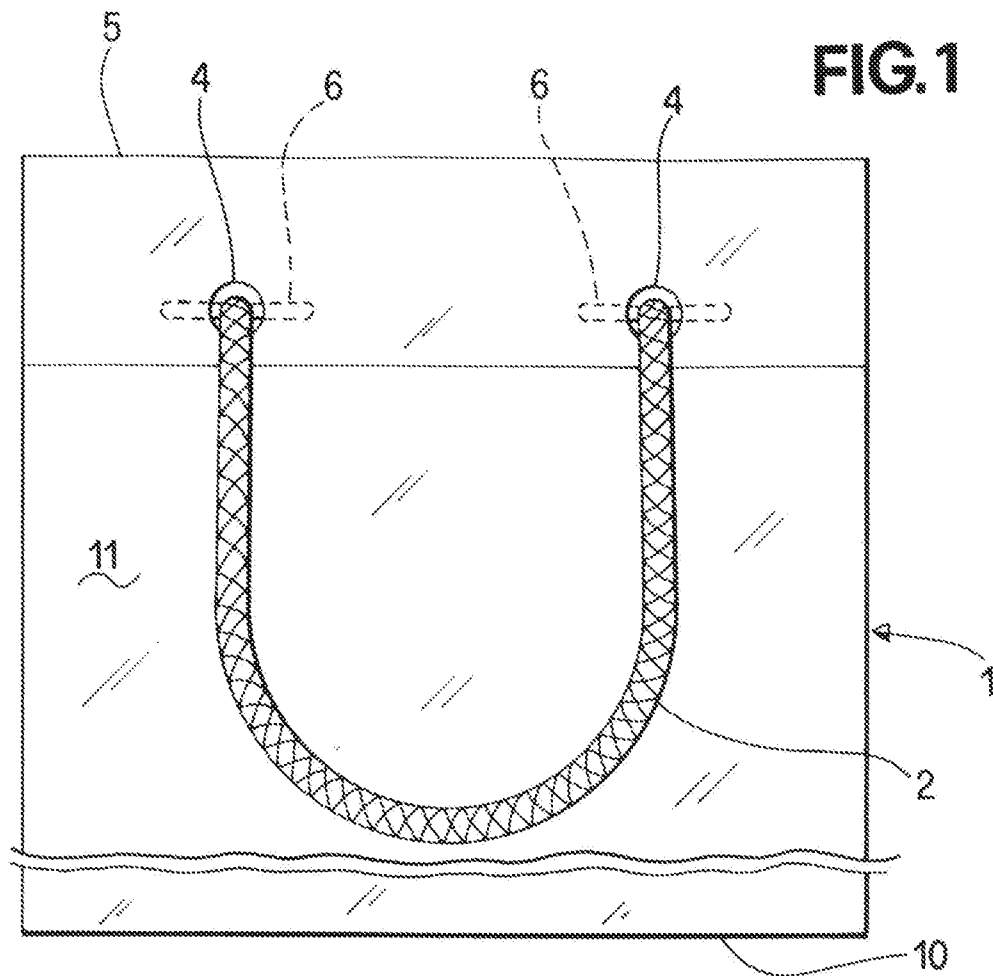
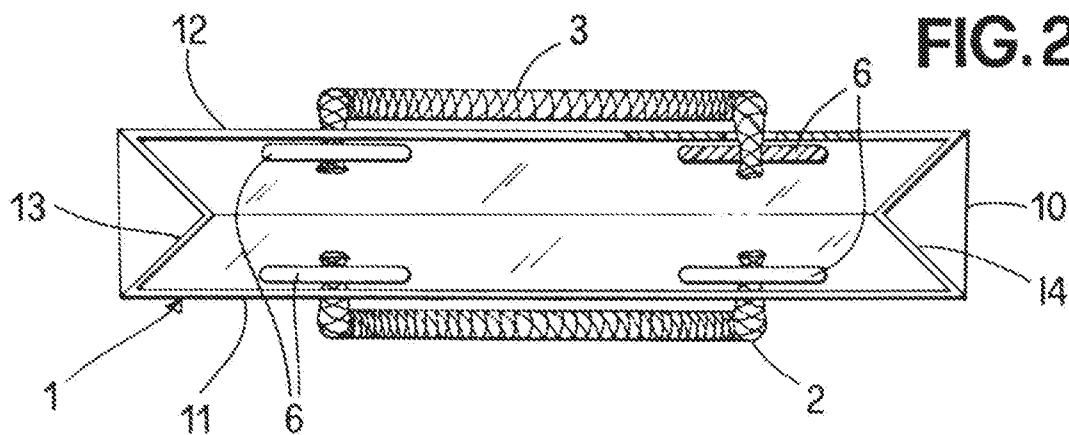


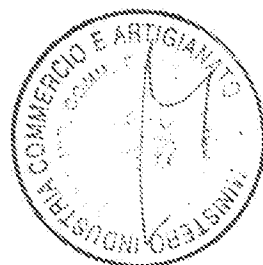
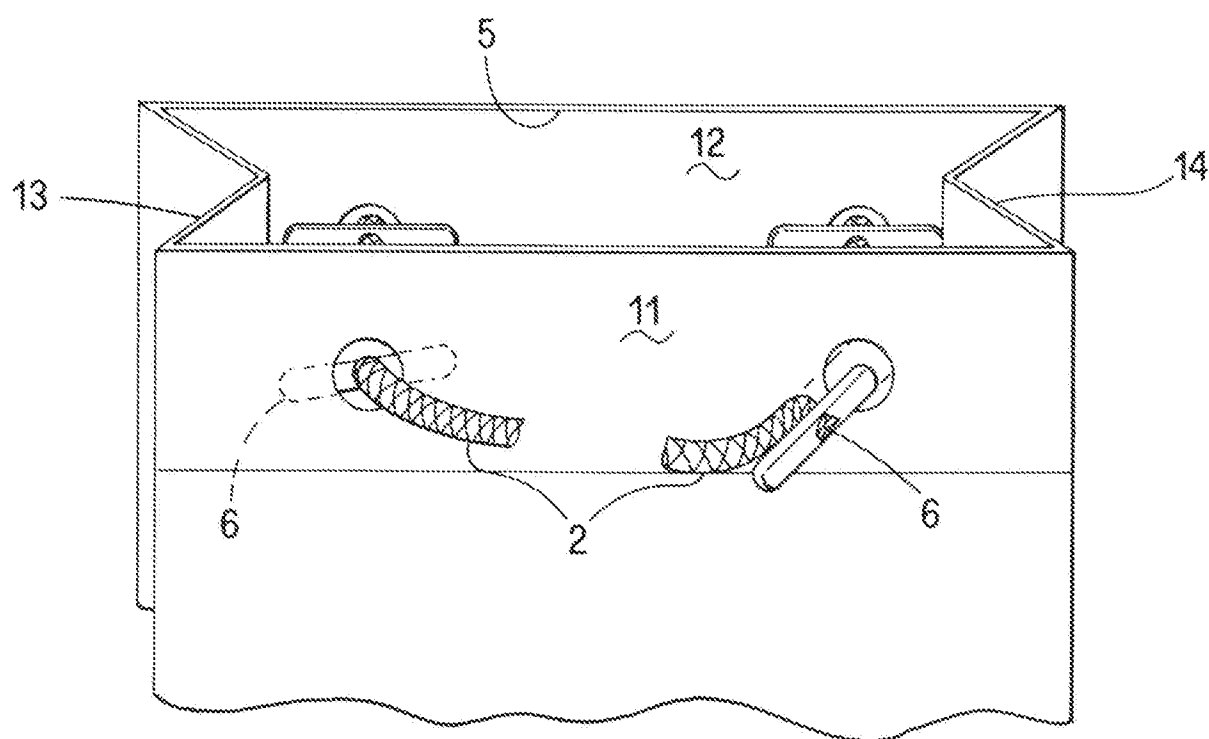
FIG.2



p.i. Luigi PETRACCONE
Dott. Ing. Adriano Fainardi

9 9 9 7 7 7 8

FIG. 3



p.i. Luigi PETRACONE

Doyle, Jr. Adrienne Belmont

p.i. Luigi PETRA
Dott. Ing. Adriano Z.