

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201500549 U

(45) 授权公告日 2010.06.09

(21) 申请号 200920308376.3

(22) 申请日 2009.08.19

(73) 专利权人 长泰县海力机械制造有限公司
地址 363000 福建省漳州市长泰县武安镇南坂

(72) 发明人 姚英发

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204
代理人 杨依展

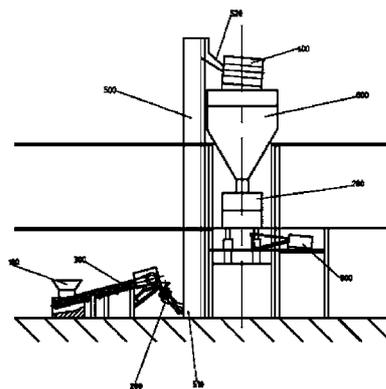
(51) Int. Cl.
B02C 13/00 (2006.01)
B02C 23/00 (2006.01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称
一种带破碎机的旧砂生产设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带破碎机的旧砂生产设备,它包括一给料斗、一锤式破碎机、一输送机构、一筛选器及一斗提机。该输送机构设在给料斗和锤式破碎机之间,用于将给料斗的旧砂输送至锤式破碎机。该斗提机具有一提砂口和一排砂口,该提砂口连接锤式破碎机,该排砂口连接筛选器。由于增设有锤式破碎机,旧砂经破碎机破碎后基本无颗粒,因此具有如下优点:1、旧砂回用率高;2、节能;3、砂处理效率高,每小时可处理60吨。



1. 一种带破碎机的旧砂生产设备,其特征在于:它包括:
 - 一给料斗;
 - 一锤式破碎机;
 - 一用于将给料头的旧砂输送至锤式破碎机的输送机构,它设在给料斗和锤式破碎机之间;
 - 一筛选器;及
 - 一斗提机,它具有一提砂口和一排砂口,该提砂口连接锤式破碎机,该排砂口连接筛选器。
2. 根据权利要求1所述的带破碎机的旧砂生产设备,其特征在于:所述的输送机构为设有磁选器的皮带输送机构。
3. 根据权利要求1所述的带破碎机的旧砂生产设备,其特征在于:所述的排砂口位于筛选器之上。
4. 根据权利要求1或2或3所述的带破碎机的旧砂生产设备,其特征在于:它还包括:
 - 一旧砂库,它设在筛选器之下。
5. 根据权利要求4所述的带破碎机的旧砂生产设备,其特征在于:它还包括:
 - 一混砂机,它设在旧砂库之下;
 - 一螺旋给料机和一滚筒筛砂机,它设在混砂机之下。

一种带破碎机的旧砂生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种旧砂生产设备,尤其是一种带破碎机的旧砂生产设备。

背景技术

[0002] 现有技术中,对旧砂的再生处理生产是先将旧砂放入震动再生机震动后,经过皮带机的磁选,输送旧砂进入盘式离心机,再进入六角筛,再次由六角筛筛选出大颗粒及杂质后通过斗提机至旧砂库,该过程需要两道再生砂处理生产线,较为繁琐,生产效率低下,每小时砂处理约为 31 吨。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种带破碎机的旧砂生产设备,它克服了背景技术中的再生处理生产所存在的生产繁琐、生产效率不高的不足。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种带破碎机的旧砂生产设备,它包括:

[0006] 一给料斗;

[0007] 一锤式破碎机;

[0008] 一用于将给料头的旧砂输送至锤式破碎机的输送机构,它设在给料斗和锤式破碎机之间;

[0009] 一筛选器;及

[0010] 一斗提机,它具有一提砂口和一排砂口,该提砂口连接锤式破碎机,该排砂口连接筛选器。

[0011] 一较佳实施例之中,所述的输送机构为设有磁选器的皮带输送机构。

[0012] 一较佳实施例之中,所述的排砂口位于筛选器之上。

[0013] 一较佳实施例之中,它还包括:

[0014] 一旧砂库,它设在筛选器之下。

[0015] 一较佳实施例之中,它还包括:

[0016] 一混砂机,它设在旧砂库之下;

[0017] 一螺旋给料机和一滚筒筛砂机,它设在混砂机之下。

[0018] 本技术方案与现有技术相比:由于增设有锤式破碎机,旧砂经破碎机破碎后基本无颗粒,因此具有如下优点:1、旧砂回用率高,2、节能;3、砂处理效率高,每小时可处理 60 吨。由于输送机构为设有磁选器的皮带输送机构,因此该输送机构不但具有输送功能,而且还具有磁选功能,节省工序,减少占用空间。

附图说明

[0019] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0020] 图 1 为本实用新型的较佳实施例中带破碎机的旧砂生产设备的示意图。

[0021] 附图说明

[0022] 100- 给料斗 ;200- 锤式破碎机 ;300- 皮带输送机构 ;400- 筛选器 ;500- 斗提机 ;600- 旧砂库 ;700- 混砂机 ;800- 一螺旋给料机和一滚筒筛砂机 ;510- 提砂口 ;520- 排砂口。

具体实施方式

[0023] 请参阅图 1, 为本实用新型所提供的带破碎机的旧砂生产设备的较佳实施例。如图所示, 所述一种带破碎机的旧砂生产设备, 它包括一给料斗 100、一锤式破碎机 200、一设有磁选器的皮带输送机构 300、一筛选器 400、一斗提机 500、一旧砂库 600、一混砂机 700、一螺旋给料机和一滚筒筛砂机 800。

[0024] 该输送机构 300 设在给料斗 100 和锤式破碎机 200 之间, 用于将给料斗 100 的旧砂输送至锤式破碎机 200。

[0025] 该斗提机 500, 它具有一提砂口 510 和一排砂口 520。该提砂口 510 连接锤式破碎机 200, 用于提取旧砂。该排砂口 520 位于筛选器 400 之上, 用于将旧砂排至筛选器 400。

[0026] 该筛选器 400 可采用三角滚筒机。

[0027] 该旧砂库 600, 它设在筛选器 400 之下。

[0028] 该混砂机 700, 它设在旧砂库 600 之下。

[0029] 该一螺旋给料机和一滚筒筛砂机 800, 它设在混砂机 700 之下。

[0030] 该设备工作过程: 将旧砂放入给料斗 100 经皮带机磁选后输送旧砂进入锤式破碎机 200 破碎后进入斗提机 500, 提升后经筛选器 400 的六角筛筛选大颗粒及杂质后进入旧砂库 600。

[0031] 以上所述, 仅为本实用新型较佳实施例而已, 故不能依此限定本实用新型实施的范围, 即依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰, 皆应仍属本实用新型涵盖的范围内。

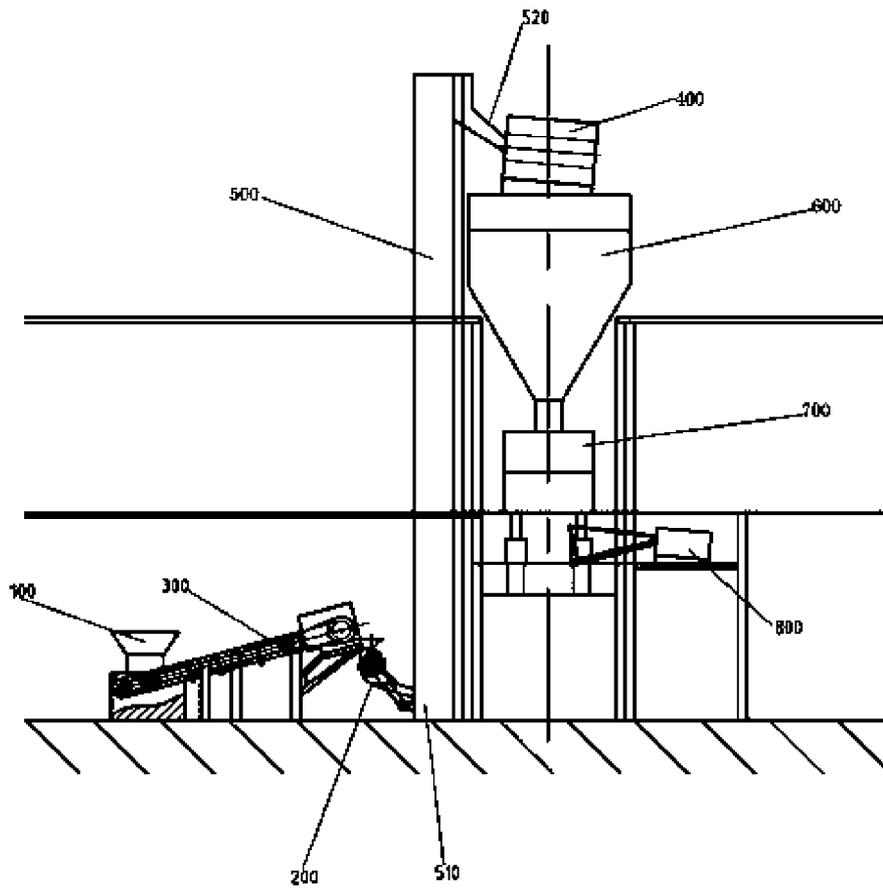


图 1