(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106915525 A
(43)申请公布日 2017.07.04

(21)申请号 201511008644.6

(22)申请日 2015.12.28

(71)申请人 江苏丁是丁精密科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴江区吴江经济技术开发区益胜路北侧

(72)发明人 杨建超

(51)Int.Cl.
B65B 65/00(2006.01)

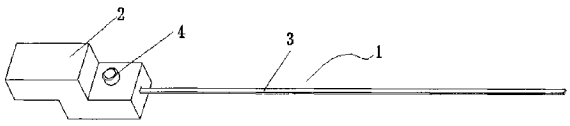
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种回折型弹片的辅助包装组件

(57)摘要

本发明公开了一种回折型弹片的辅助包装组件，具有本体，所述本体的一端具有手柄，位于所述手柄上延伸出一组串条，所述手柄通过螺钉将串条紧固连接，本发明的辅助包装组件，其结构简单、使用方便，不仅提高包装效率，而且降低包装成本。



CN 106915525 A

1.一种回折型弹片的辅助包装组件，其特征在于：具有本体(1)，所述本体(1)的一端具有手柄(2)，位于所述手柄(2)上延伸出一组串条(3)。

2.根据权利要求1所述的一种回折型弹片的辅助包装组件，其特征在于：所述手柄(2)通过螺钉(4)将串条(3)紧固连接。

3.根据权利要求1所述的一种回折型弹片的辅助包装组件，其特征在于：所述手柄(2)为“z”型结构。

4.根据权利要求1所述的一种回折型弹片的辅助包装组件，其特征在于：所述串条(3)的长度大于所述手柄(2)的长度。

一种回折型弹片的辅助包装组件

技术领域

[0001] 本发明涉及一种工具包装工艺，尤其是涉及一种回折型弹片的辅助包装组件。

背景技术

[0002] 现有的包装产品采用传统的手工包装，其效率低下，成本高且质量得不到保证，降低了产品的质量。

发明内容

[0003] 本发明的目的是解决上述提出的问题，提供一种结构简单、使用方便的一种回折型弹片的辅助包装组件。

[0004] 本发明的目的是以如下方式实现的：一种回折型弹片的辅助包装组件，具有本体，所述本体的一端具有手柄，位于所述手柄上延伸出一组串条。

[0005] 更进一步的优化方案是，所述的一种回折型弹片的辅助包装组件，所述手柄通过螺钉将串条紧固连接。

[0006] 更进一步的优化方案是，所述的一种回折型弹片的辅助包装组件，所述手柄为“z”型结构。

[0007] 更进一步的优化方案是，所述的一种回折型弹片的辅助包装组件，所述串条的长度大于所述手柄的长度。

[0008] 本发明的优点：本发明的辅助包装组件，其结构简单、使用方便，不仅提高包装效率，而且降低包装成本。

附图说明

[0009] 为了使本发明的内容更容易被清楚地理解，下面根据具体实施例并结合附图，对本发明作进一步详细的说明，其中

[0010] 图1是本发明的结构示意图；

[0011] 图2是回折型弹片代表性产品结构示意图；

[0012] 图3是回折型弹片料带的平面结构示意图；

[0013] 附图标记：1、本体，2、手柄，3、串条，4、螺钉，5、回折型弹片产品。

具体实施方式：

[0014] 见图1至图3所示，一种回折型弹片的辅助包装组件，具有本体1，所述本体1的一端具有手柄2，位于所述手柄2上延伸出一组串条3。所述手柄2通过螺钉4将串条3紧固连接。所述手柄2为“z”型结构。其中所述串条3的长度大于所述手柄2的长度。

[0015] 其工作过程为：将串条3深入一段回折型弹片产品5中；其次将回折型弹片产品5的料带折下，最后将串满回折型弹片产品5的工具放置于包装材料之上，包装机转动包装材料，产品依次进入包装材料内。

[0016] 以上所述的具体实施例，对本发明的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明，所应理解的是，以上所述仅为本发明的具体实施例而已，并不用于限制本发明，凡在本发明的精神和原则之内，所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

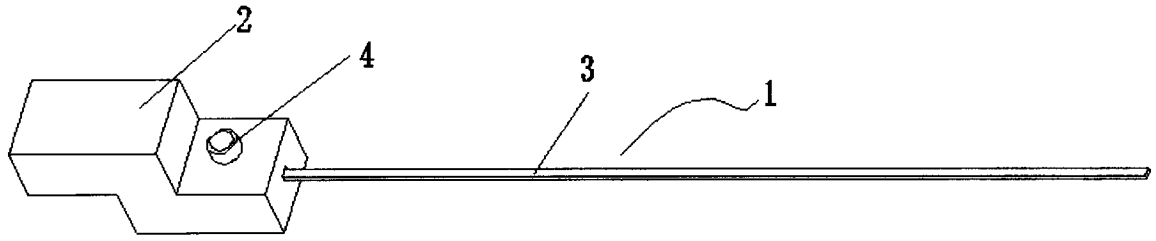


图1

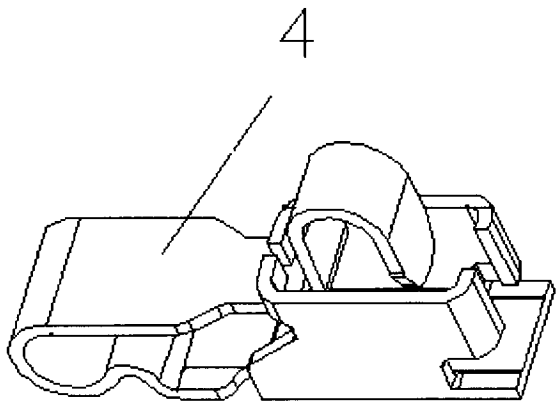


图2

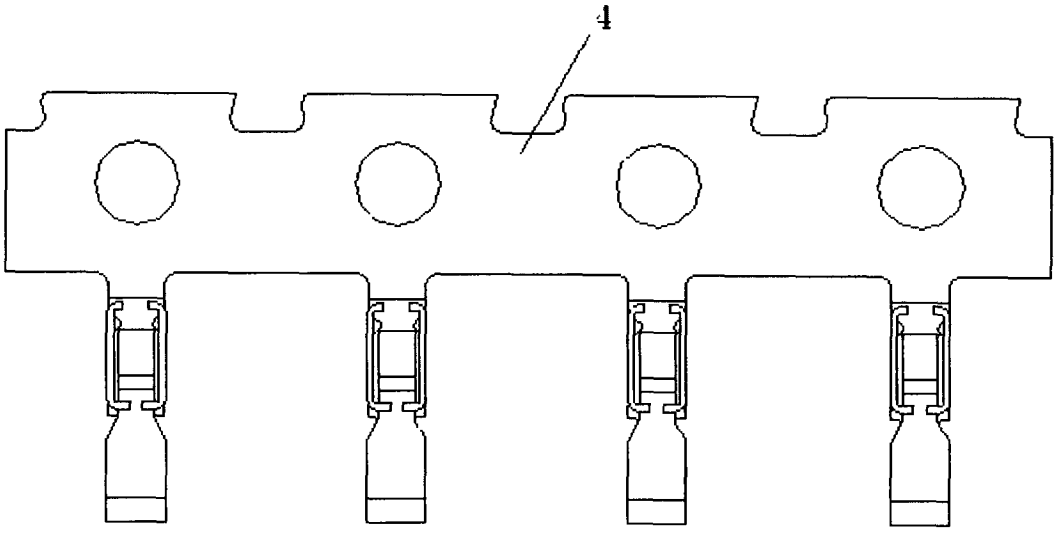


图3