



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206173422 U

(45)授权公告日 2017. 05. 17

(21)申请号 201621070212.8

(22)申请日 2016.09.21

(73)专利权人 天津市顺天盛典运动器材有限公司

地址 300401 天津市北辰区双口镇工业园  
区(天津市万华车料有限公司院内)

(72)发明人 庄海霞

(51)Int.Cl.

G23C 2/38(2006.01)

G23C 2/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

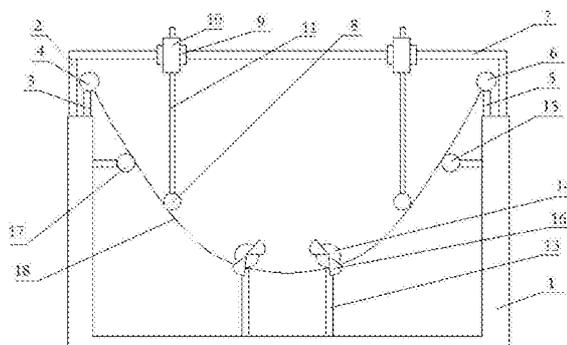
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种镀锌设备

## (57)摘要

本实用新型提供一种镀锌设备,包括镀锌槽、引料装置和辅助引料装置,在镀锌槽的一端设有送料架,另一端设有收卷架,在镀锌槽上设有支架,在支架上设有辅助引料装置,辅助引料装置包括连接杆、若干个连接套和若干个压紧轮,在支架上设有连接杆,连接套包括第一连接孔和第二连接孔,连接杆穿过第一连接孔,在第二连接孔内设有压紧杆,压紧杆与压紧轮相连,在压紧轮上设有若干个过线槽。在镀锌槽内设有引料装置,引料装置包括引料架和引料辊,在引料架上设有引料辊,在引料辊上设有引导槽。本镀锌设备可以进行钢丝的批量镀锌,而且能够使钢丝镀锌层均匀,镀锌液也不会到处飞溅,具有结构简单、设计合理、镀锌效率高等优点。



1. 一种镀锌设备,其特征在于:包括镀锌槽、支架、引料装置和辅助引料装置,在所述镀锌槽的一端设有送料架,在所述送料架上设有送料辊,在所述镀锌槽的另一端设有收卷架,在所述收卷架上设有收卷辊,在所述镀锌槽上设有所述支架,在所述支架上设有辅助引料装置,所述辅助引料装置包括连接杆、若干个连接套和若干个压紧轮,在所述支架上设有所述连接杆,所述连接套包括第一连接孔和第二连接孔,所述第一连接孔和第二连接孔垂直设置,所述连接杆穿过第一连接孔,在所述第二连接孔内设有压紧杆,所述压紧杆与压紧轮相连,在所述压紧轮上设有若干个过线槽,在所述镀锌槽内设有所述引料装置,所述引料装置包括引料架和引料辊,在所述引料架上设有所述引料辊,在所述引料辊上设有引导槽。

2. 根据权利要求1所述的一种镀锌设备,其特征在于:在所述引料辊的两端设有若干片扇形的挡板,所述引料辊和两端的挡板采用碳化硅一体成型。

3. 根据权利要求1或2所述的一种镀锌设备,其特征在于:在所述镀锌槽位于送料辊一侧的侧壁上设有第一传送辊。

4. 根据权利要求3所述的一种镀锌设备,其特征在于:在所述镀锌槽中位于收卷辊一侧的侧壁上设有第二传送辊。

5. 根据权利要求1所述的一种镀锌设备,其特征在于:所述压紧轮为辊轮。

6. 根据权利要求1所述的一种镀锌设备,其特征在于:所述过线槽为弧形槽。

7. 根据权利要求6所述的一种镀锌设备,其特征在于:所述引导槽为波浪形。

## 一种镀锌设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢丝加工领域,尤其涉及一种镀锌设备。

### 背景技术

[0002] 镀锌钢丝因其具有表面平滑、没有裂纹、起刺、伤痕和锈蚀,镀锌层均匀、附着力强、耐腐蚀力持久,韧性和弹性极好等优点而被广泛使用。现有镀锌设备在给钢丝镀锌过程中,钢丝通过升降机构分段浸入硫酸锌池子,通过此方法制得的钢丝存在镀锌层不够均匀,镀锌液容易飞溅、不能批量镀锌等缺点。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决以上技术问题,提供一种结构简单、可批量对钢丝进行镀锌的镀锌设备。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种镀锌设备,包括镀锌槽、支架、引料装置和辅助引料装置,在所述镀锌槽的一端设有送料架,在所述送料架上设有送料辊,在所述镀锌槽的另一端设有收卷架,在所述收卷架上设有收卷辊,在所述镀锌槽上设有所述支架,在所述支架上设有辅助引料装置,所述辅助引料装置包括连接杆、若干个连接套和若干个压紧轮,在所述支架上设有所述连接杆,所述连接套包括第一连接孔和第二连接孔,所述第一连接孔和第二连接孔垂直设置,所述连接杆穿过第一连接孔,在所述第二连接孔内设有压紧杆,所述压紧杆与压紧轮相连,在所述压紧轮上设有若干个过线槽,在所述镀锌槽内设有所述引料装置,所述引料装置包括引料架和引料辊,在所述引料架上设有所述引料辊,在所述引料辊上设有引导槽。

[0006] 进一步的,在所述镀锌槽位于送料辊一侧的侧壁上设有第一传送辊,保证送料架上的钢丝平滑的进入镀锌槽。

[0007] 进一步的,在所述镀锌槽中位于收卷辊一侧的侧壁上设有第二传送辊,保证镀锌后的钢丝平滑的收入到收卷辊中。

[0008] 进一步的,所述压紧轮为辊轮。

[0009] 进一步的,所述过线槽为弧形槽。

[0010] 进一步的,所述引导槽为波浪形,可以对若干股钢丝进行镀锌。

[0011] 进一步的,在所述引料辊的两端设有若干片扇形的挡板,防止钢丝发生偏移,所述引料辊和两端的挡板采用碳化硅一体成型。

[0012] 本实用新型具有的优点和积极效果是:本镀锌设备可以进行钢丝的批量镀锌,而且能够使钢丝镀锌层均匀,镀锌液也不会到处飞溅,具有结构简单、设计合理、镀锌效率高等优点。

### 附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型中引料辊的侧视图。

[0015] 图中：

[0016] 1、镀锌槽；2、支架；3、送料架；4、送料辊；5、收卷架；6、收卷辊；7、连接杆；8、压紧轮；9、第一连接孔；10、第二连接孔；11、压紧杆；12、过线槽；13、引料架；14、引料辊；15、第二传送辊；16、挡板；17、第一传送辊；18、钢丝。

### 具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型的具体实施例做详细说明。

[0018] 如图1和2所示，一种镀锌设备，包括镀锌槽1、支架2、引料装置和辅助引料装置，在所述镀锌槽1的一端设有送料架3，在所述送料架3上设有送料辊4，在所述镀锌槽1的另一端设有收卷架5，在所述收卷架5上设有收卷辊6，在所述镀锌槽1上设有所述支架2，在所述支架2上设有辅助引料装置，所述辅助引料装置包括连接杆7、若干个连接套和若干个压紧轮8，所述压紧轮8为辊轮，在所述支架2上设有所述连接杆7，所述连接套包括第一连接孔9和第二连接孔10，所述第一连接孔9和第二连接孔10垂直设置，所述连接杆7穿过第一连接孔9，在所述第二连接孔10内设有压紧杆11，所述压紧杆11与压紧轮8相连，在所述压紧轮8上设有若干个过线槽12，所述过线槽12为弧形槽。在所述镀锌槽1内设有若干个所述引料装置，所述引料装置包括引料架13和引料辊14，在所述引料架13上设有所述引料辊14，在所述引料辊14上设有引导槽，所述引导槽为波浪形，可以对若干股钢丝进行镀锌，在所述引料辊14的两端设有若干片扇形的挡板16，防止钢丝发生偏移，所述引料辊14和两端的挡板16采用碳化硅一体成型。在所述镀锌槽1位于送料辊4一侧的侧壁上设有第一传送辊17，保证送料架3上的钢丝平滑的进入镀锌槽1，在所述镀锌槽1中位于收卷辊6一侧的侧壁上设有第二传送辊15，保证镀锌后的钢丝平滑的收入到收卷辊6中。

[0019] 使用时，钢丝18放置在送料辊4上，依次通过第一传送辊17、引料辊14、第二传送辊15，在收卷辊6收卷，钢丝在镀锌槽1中镀锌时，辅助引料装置中的压紧轮8和引料装置中的引料辊14对钢丝进行定位，防止钢丝在传送过程中发生偏移，引料辊14上设置的引导槽，可以对若干股钢丝进行镀锌，适用于钢丝的批量镀锌。

[0020] 以上对本实用新型的实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本发明的实施范围。凡依本实用新型范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本专利涵盖范围之内。

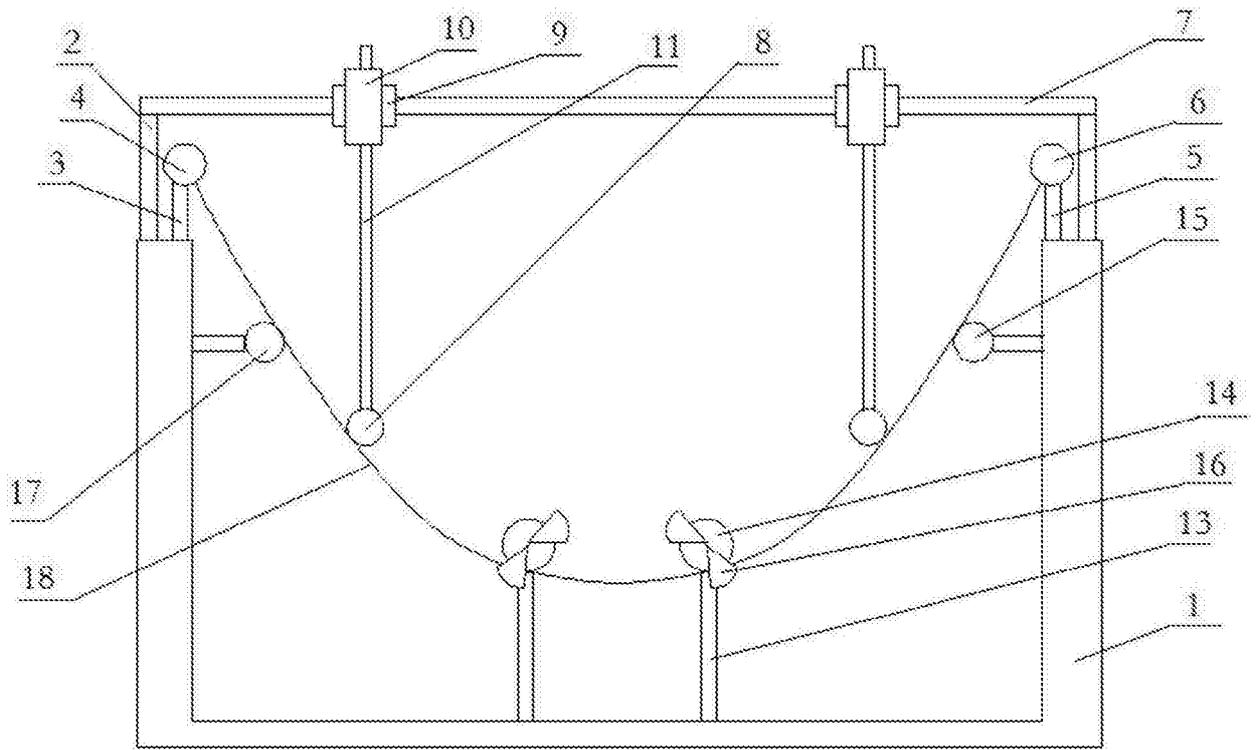


图1

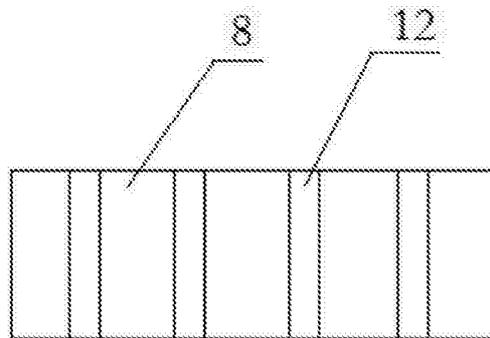


图2