



República Federativa do Brasil
Ministério da Economia
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(11) PI 1010654-5 B1



(22) Data do Depósito: 09/06/2010

(45) Data de Concessão: 10/09/2019

(54) Título: EMBALAGEM PARA PRODUTOS ALIMENTÍCIOS

(51) Int.Cl.: B65D 77/24.

(52) CPC: B65D 77/245.

(30) Prioridade Unionista: 11/06/2009 IT TO2009A000447.

(73) Titular(es): SOREMARTEC S.A..

(72) Inventor(es): MAURO RABALLO.

(86) Pedido PCT: PCT IB2010052560 de 09/06/2010

(87) Publicação PCT: WO 2010/143143 de 16/12/2010

(85) Data do Início da Fase Nacional: 08/12/2011

(57) Resumo: EMBALAGEM PARA PRODUTOS ALIMENTÍCIOS Trata-se de embalagem para produtos alimentícios, que compreende uma tigela (2) adaptada para conter uma substância alimentícia e um membro vedante (6) aplicado ao perfil da boca da dita tigela e, em combinação, um membro de coleta(12) para receber a substância alimentícia, tal como uma espátula ou similares. A parede de base (8) da tigela (2) tem uma depressão (10) em que o dito membro de coleta (12) é alojado e em que a dita embalagem compreende um membro laminar (14) aplicado para cobrir a dita depressão (10) e o dito membro de coleta (12); preferivelmente, o dito membro laminar (14) tem sobre sua face voltada para o membro de coleta (12) uma região periférica (20) que tem um adesivo, o qual permite sua fixação por adesão a, pelo menos, uma porção da parede da tigela (2) adjacente à dita depressão (10) e uma região interna não adesiva (16) sobrejacente ao dito membro de coleta, sendo que a dita região periférica (20) e a dita região interna (16) são adjacentes uma à outra ao longo de um perfil tracejado (18) suscetível a ser rasgado pelo usuário para permitir a extração do dito membro de coleta (12).

"EMBALAGEM PARA PRODUTOS ALIMENTÍCIOS"

[0001] A presente invenção refere-se a uma embalagem para produtos alimentícios, do tipo que compreende uma tigela adaptada para conter uma substância alimentícia, dotada de um membro vedante e que inclui ainda, em combinação, um membro de coleta para receber a dita substância alimentícia, tal como uma espátula ou similares.

[0002] O documento EP 0 768 039 A, depositado pelo requerente, revela uma embalagem do tipo indicado acima, feita de duas meias-conchas plásticas, em que uma dentre as meias-conchas contém uma substância alimentícia e é vedada com uma cobertura por meio de uma membrana fixada à aba na abertura da primeira meia-concha e a outra meia-concha contém um acessório ou, opcionalmente, um membro de coleta tal como uma espátula; em uma modalidade a espátula para receber a substância alimentícia pode formar uma parte integral da cobertura da membrana. A espátula é, portanto, protegida contra contato com o exterior pela segunda meia-concha. Essa embalagem tem uma desvantagem a qual ocorre na experiência de vendas do requerente, com isso, o membro de coleta ou espátula, que está localizado dentro da embalagem, não é imediatamente notado pelo consumidor, que frequentemente providencia sua própria colher.

[0003] É um objetivo da invenção fornecer uma embalagem que inclui um membro de coleta para receber a substância alimentícia contida na mesma, sendo que o dito membro está localizado no exterior da embalagem, mas sem aumentar o tamanho da embalagem como um todo, de forma que a mesma seja visível no momento da aquisição da embalagem, em que o dito

membro de coleta torna-se facilmente acessível ao consumidor e ao mesmo tempo propriamente protegido do contato com o ambiente externo, e em que a estrutura da embalagem pode também ser produzida com baixo custo, de forma que a embalagem seja particularmente adequada para produção em massa.

[0004] Para esse fim, o assunto da invenção é uma embalagem que tem os atributos definidos nas reivindicações que seguem.

[0005] Outros atributos e vantagens da embalagem de acordo com a invenção se tornarão óbvios na descrição detalhada a seguir, a qual se refere aos desenhos anexos, suprida puramente por meio de exemplo não restritivo, em que:

[0006] - A Figura 1 é uma vista em perspectiva de uma embalagem de acordo com a invenção;

[0007] - A Figura 2 é uma vista em perspectiva da embalagem vista na Figura 1 na configuração invertida, de modo a tornar a parede de base da embalagem visível;

[0008] - A Figura 3 é uma vista de topo de um membro de cobertura laminar o qual é parte da embalagem;

[0009] - A Figura 4 é uma porção de uma fita da qual o membro de cobertura laminar vista na Figura 3 pode ser tomado; e

[0010] - A Figura 5 é uma vista em perspectiva da embalagem em uma configuração semelhante àquela ilustrada na Figura 2, onde a embalagem está sem o membro de cobertura laminar previamente mencionado.

[0011] Em referência aos desenhos, uma embalagem de acordo

com a invenção compreende uma tigela 2, ou corpo de contenção semelhante, tipicamente de plástico, adequado para contato com alimento, fabricado mediante termoformação ou modelagem por injeção. A tigela 2 tem, de uma maneira conhecida por si só, um flange 4 o qual percorre ao redor da aba da abertura da tigela, e uma folha de vedação 6 ou membro de fechamento semelhante é soldado à sua superfície externa.

[0012] A tigela 2 tem uma parede de base 8 plana, ou pelo menos parcialmente plana, na qual, na configuração de uso normal, a embalagem repousa. Esta parede 8 tem uma depressão ou recesso 10 que aloja um membro de coleta 12 tal como uma espátula ou similares. O membro de coleta 12, preferivelmente, tem um corpo plano, preferivelmente de espessura uniforme.

[0013] A depressão 10, preferivelmente, tem uma profundidade uniforme em toda sua área, de forma que quando o membro de coleta 12 é inserido na depressão, sua superfície mais distante é preferivelmente nivelada com as porções da parede de base 8 as quais são adjacentes à depressão 10.

[0014] A depressão 10 e o membro de coleta 12 são preferivelmente conformados de tal forma que a linha da depressão exiba uma ou mais seções separadas que, por seu formato, encaixam-se a uma ou mais seções da linha do membro de coleta; a depressão é preferivelmente conformada de tal forma que o membro de coleta possa ser colocado na depressão sem liberdade de movimento. Claramente, é possível fazer com que todo o comprimento da linha da depressão 10 seja essencialmente complementar à linha do membro de coleta.

[0015] O número de referência 14 denota um membro laminar

na forma de um rótulo que é aplicado por adesão à parede 8 da tigela, para cobrir a depressão 10 e o membro de coleta 12 dentro da mesma.

[0016] O membro laminar 14 mencionado acima é ilustrado separadamente da embalagem na Figura 3. O mesmo compreende sobre sua face, que na embalagem está próxima do membro de coleta, preferivelmente uma região central interna não adesiva 16 com uma linha 18 conformada para cobrir totalmente a superfície mais distante do membro de coleta 12 e uma região periférica 20 a qual circunda a região central mencionada acima a qual é dotada de adesivo.

[0017] Na Figura 3, a região interna central 16 também é indicada por linhas diagonais e nesta figura uma linha sólida 12a denota a linha do membro de coleta 12.

[0018] O membro de cobertura laminar 14 tem uma linha tracejada 18a cuja linha coincide com ou se estende paralelamente à linha 18 da região interna não adesiva 16.

[0019] Na modalidade preferida, o membro laminar 14 é uma laminação que compreende um primeiro filme 14a que tem uma face adesiva, de preferência totalmente adesiva, a qual é dotada de uma linha tracejada 18b, cujo contorno corresponde essencialmente ao contorno da região interna 16 e um filme não adesivo 16a conformado para ser compatível com o formato da região interna 16 e laminado ao primeiro filme ao longo do dito contorno tracejado; o contorno tracejado 18b pode ser uma linha de incisões já prontas (*ready-made*) ou uma linha mista de incisões já prontas e linhas sólidas, em que um leve corte foi feito de forma que a linha constituísse uma linha de rasgo preferencial.

[0020] Nesta modalidade, o membro laminar 14 pode ser obtido a partir de uma fita contínua tal como aquela ilustrada na Figura 4.

[0021] A Figura 4 mostra uma porção de uma fita contínua 30 que compreende uma fita de suporte plástica contínua 22 e que tem sobre sua superfície mostrada no topo na Figura 4 uma pluralidade de folhas adesivas separadas e consecutivas ou rótulos adesivos, cada um com um contorno correspondente ao contorno de cada filme 14a dos membros laminares 14.

[0022] A fita 30 por si só é feita de uma fita de duas camadas produzida mediante o encontro de uma primeira fita de suporte contínua 22 (preferivelmente transparente) e uma segunda fita contínua (na qual apenas as porções 14 podem ser vistas na Figura 4). A segunda fita é sobreposta à fita de suporte 22 e sua face adjacente à fita de suporte 22 é revestida com adesivo.

[0023] Esta fita laminada 30 é pré-cortada com uma linha de incisão fechada 18c conformada para apresentar um desenho correspondente ao contorno do filme 16a. A operação de pré-cortar a fita laminada 30 é executada mediante o corte da fita de suporte 22 a este contorno de incisão e, preferivelmente, ao mesmo tempo, gera uma linha tracejada na fita adesiva sobreposta ao topo da mesma, ao mesmo contorno.

[0024] Em seguida, em uma segunda operação de puncionar ou tapar, a fita adesiva sobreposta é cortada a um contorno de incisão fechada 32, 34, 36, 38 que define o perímetro de cada filme 14a do rótulo ou membro laminar 14. Simultaneamente, ou subsequentemente, as linhas tracejadas 18b são criadas sobre o filme 14a, preferivelmente com incisões de pré-corte, que

coincidem com ou se estendem paralelamente a e em uma pequena distância do contorno correspondente do filme 16a.

[0025] As partes de refugo da fita laminada ao redor de cada filme 14a são então removidas da fita laminada para obter a fita mostrada na Figura 4. A remoção de cada filme adesivo 14a da fita de suporte 22 significa que este filme 14a permanece grudado ao filme não adesivo 16a gerado sobre a fita de suporte 22. O rótulo ou membro laminar 14 formado pela laminação do filme 14a e o filme 16a é assim obtido.

[0026] O rótulo ou membro laminar 14, após ser removido da fita de suporte, é aplicado de forma que a região periférica 20 seja grudada à parede 8 da tigela 2 e a região interna não adesiva esteja sobre o membro de coleta 12, assim garantindo a higiene do membro de coleta (projetado para ser posto na boca do consumidor), que não entra em contato com o material adesivo presente sobre a superfície adjacente do filme 14, uma vez que o último é coberto pela parte pré-incisada 16a da fita não adesiva 22. Para remover o membro de coleta 12, o consumidor prende a borda externa 24, que não é grudada à parede de base 8 da tigela, e rasga ao longo das linhas tracejadas 18a e/ou 18b de forma a remover toda ou parte da região central interna 16 do rótulo ou membro laminar 14, a que o filme 16a permanece grudado.

[0027] Tipicamente, a região central interna 16 do rótulo ou membro laminar 14 se estende sobre a parede 8 não apenas para cobrir o membro de coleta 12 e a depressão 10, mas também uma porção da parede 8 adjacente à linha da dita depressão: desta forma o membro de coleta é protegido do contato com o ambiente.

[0028] O membro laminar 14 pode ser feito de plástico transparente ou não transparente: preferivelmente, este membro laminar tem pelo menos uma região transparente a qual, na Figura 2, é definida pela linha periférica 26 de forma a definir uma janela 28, o que permite que o consumidor veja parte ou toda a superfície do membro de coleta 12. Essa região ou essas regiões do membro laminar 14 que é ou são adjacente(s) à janela 28 pode(m) ser de plástico não transparente e ter escrita impressa e informações a respeito da natureza do produto contido na embalagem.

[0029] A invenção disponibiliza assim uma embalagem, cuja fabricação em uma escala industrial não é dispendiosa e é altamente vantajosa na medida em que se torna possível fixar à embalagem um membro de coleta contido dentro das dimensões como um todo da embalagem de uma maneira protegida e de tal forma que seja facilmente visível e facilmente removível pelo consumidor.

[0030] Claramente, sem alterar o princípio da invenção, as modalidades e detalhes da construção podem desviar-se consideravelmente daquelas descritas e ilustradas a título de exemplo sem se desviar do escopo das reivindicações que seguem.

[0031] Em particular, pretende-se que os atributos do formato da tigela possam ser diferentes daqueles descritos e ilustrados a título de exemplo. De modo semelhante, o formato da depressão e o formato do membro de coleta podem ser variados, embora a invenção seja particularmente vantajosa em relação ao uso de um membro de coleta na forma de uma espátula plana de espessura essencialmente constante.

REIVINDICAÇÕES

1. Embalagem para produtos alimentícios, que compreende uma tigela (2) adaptada para conter uma substância alimentícia e um membro vedante (6) aplicado à aba da abertura da dita tigela e, em combinação, um membro de coleta (12) para receber a dita substância alimentícia, tal como uma espátula ou similares, em que a parede de base (8) da tigela (2) tem uma depressão (10) em que o dito membro de coleta (12) é alojado e em que a dita embalagem compreende um membro laminar (14) aplicado para cobrir a dita depressão (10) e o dito membro de coleta (12) e **CARACTERIZADA** pelo fato de que o dito membro laminar (14) compreende um primeiro filme (14a) tendo uma face adesiva compreendendo uma região periférica (20) para fixação por adesão a pelo menos uma porção da parede da tigela (2) adjacente à dita depressão (10) e uma região interna (16) voltada para o dito membro de coleta (12), o dito primeiro filme sendo dotado de um perfil tracejado (18b) que define a dita região interna (16), e um segundo filme (16a) o qual não é adesivo e moldado para combinar com a forma da dita região interna e acoplado ao dito primeiro filme (14a) ao longo do dito perfil tracejado (18b).

2. Embalagem para produtos alimentícios de acordo com a reivindicação 1, **CARACTERIZADA** pelo fato de que a dita região periférica (20) e a dita região interna (16) são adjacentes uma à outra ao longo de um perfil tracejado (18) o qual está susceptível a ser rasgado pelo usuário para permitir a extração do dito membro de coleta (12).

3. Embalagem de acordo com qualquer uma das reivindicações de 1 ou 2, **CARACTERIZADA** pelo fato de que o dito membro de

coleta (12) tem um corpo plano com uma espessura constante.

4. Embalagem de acordo com qualquer uma das reivindicações de 1 a 3, **CARACTERIZADA** pelo fato de que a dita depressão (10) tem uma profundidade correspondente à espessura do dito membro de coleta (12).

5. Embalagem de acordo com qualquer uma das reivindicações de 1 a 4, **CARACTERIZADA** pelo fato de que a dita depressão (10) tem um perfil externo pelo menos parcialmente complementar ao perfil externo do dito membro de coleta (12).

6. Embalagem de acordo com qualquer uma das reivindicações de 1 a 5, **CARACTERIZADA** pelo fato de que o dito perfil tracejado (18) tem pelo menos alguns poucos segmentos, adjacentes a uma extremidade terminal (24) do membro laminar (14), com incisões já prontas.

7. Embalagem de acordo com qualquer uma das reivindicações de 1 a 6, **CARACTERIZADA** pelo fato de que o dito membro laminar (14) tem, em sua região sobrejacente ou parcialmente sobrejacente ao dito membro de coleta (12), uma área transparente (28).

8. Embalagem de acordo com qualquer uma das reivindicações de 1 a 7, **CARACTERIZADA** pelo fato de que a dita região periférica adesiva (20) do membro laminar (14) é ligada de modo adesivo a uma porção da parede de base (8) da tigela (2) e a pelo menos duas paredes laterais da tigela (2), as quais são adjacentes à dita parede de base (8).

FIGURA 1

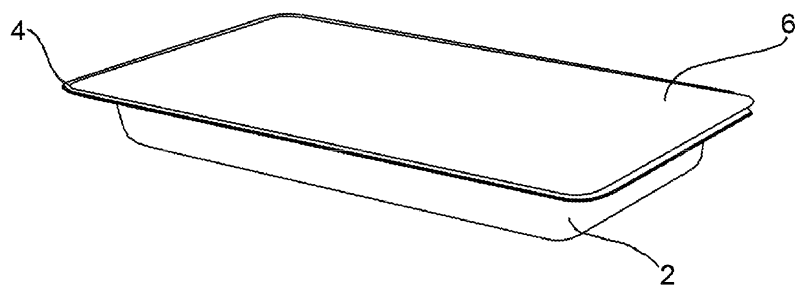


FIGURA 2

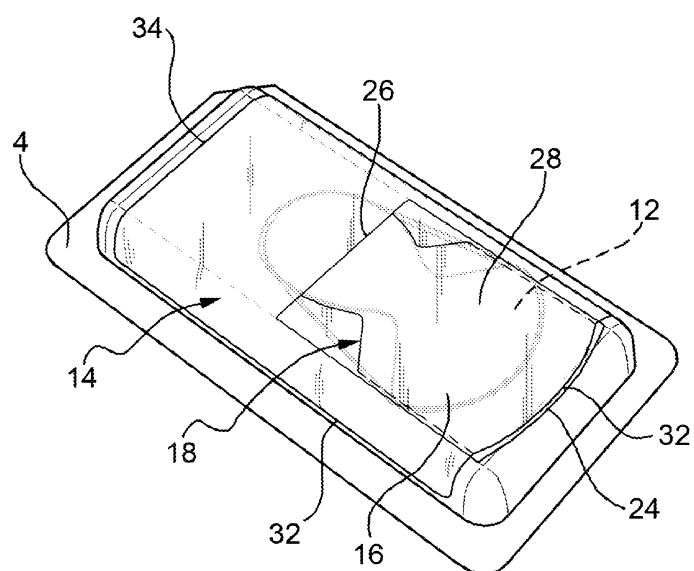


FIGURA 3

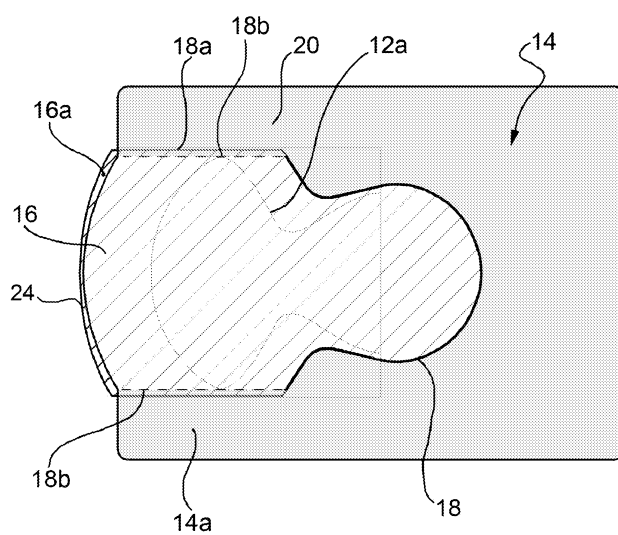


FIGURA 4

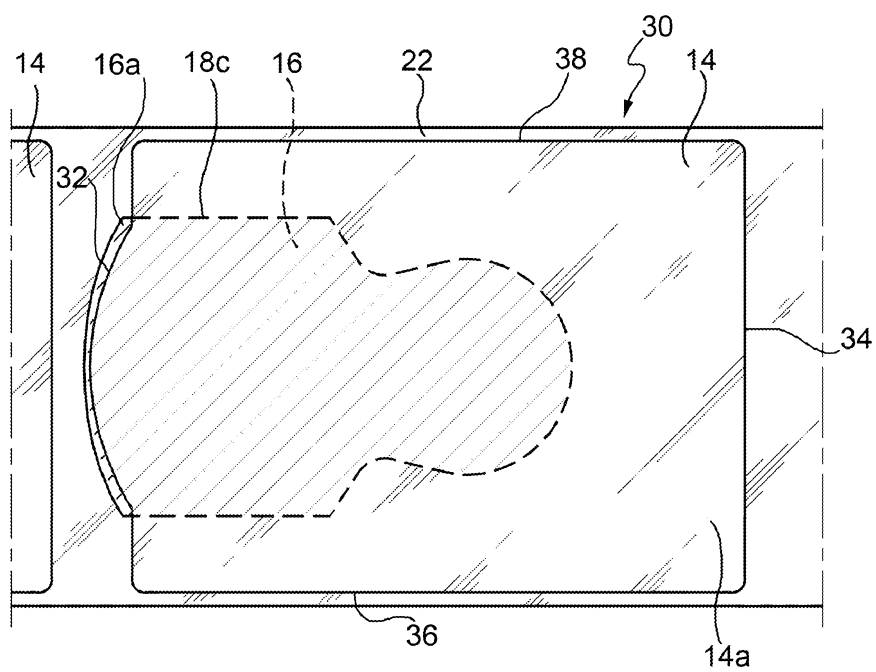


FIGURA 5

