



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209718371 U

(45)授权公告日 2019.12.03

(21)申请号 201920153747.9

(22)申请日 2019.01.29

(73)专利权人 重庆圣泊伦节能环保科技有限公司

地址 400000 重庆市沙坪坝区西永镇都市
工业园区33号

(72)发明人 孟僚

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 郑自群

(51)Int.Cl.

B29C 33/00(2006.01)

B29B 13/02(2006.01)

B29B 13/10(2006.01)

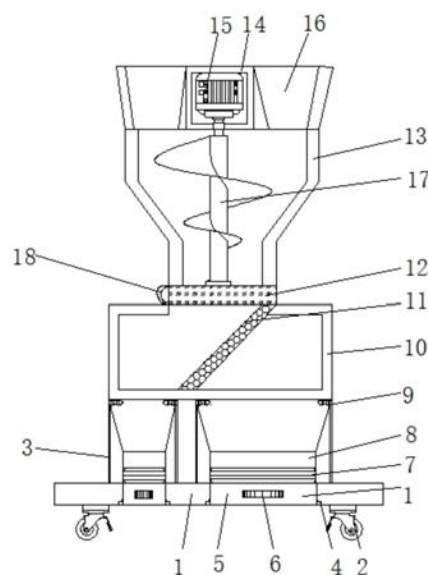
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种能提高分离效率的环保设备生产模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种能提高分离效率的环保设备生产模具,包括底板和限位轮,所述底板底部的左右两侧均与限位轮的顶部固定连接,所述底板顶部的左右两侧均固定连接有热熔箱,所述底板内表面的左右两侧均通过滑槽滑动连接有加热板,所述加热板的外表面固定连接有第一把手,所述加热板的顶部固定连接有加热管,所述加热管的顶部固定连接有模具,所述热熔箱内壁的两侧均固定连接有热熔枪,所述热熔箱的顶部固定连接有过滤箱,本实用新型涉及模具技术领域。该能提高分离效率的环保设备生产模具,利用加热管与热熔枪的配合使用,对于进入热熔箱内部的原料进行热熔,加快了原料制作成模具的速度,提高了环保模具生产的效率。



1. 一种能提高分离效率的环保设备生产模具,包括底板(1)和限位轮(2),所述底板(1)底部的左右两侧均与限位轮(2)的顶部固定连接,其特征在于:所述底板(1)顶部的左右两侧均固定连接有热熔箱(3),所述底板(1)内表面的左右两侧均通过滑槽(4)滑动连接有加热板(5),所述加热板(5)的外表面固定连接有第一把手(6),所述加热板(5)的顶部固定连接有加热管(7),所述加热管(7)的顶部固定连接有模具(8),所述热熔箱(3)内壁的两侧均固定连接有热熔枪(9),所述热熔箱(3)的顶部固定连接有过滤箱(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种能提高分离效率的环保设备生产模具,其特征在于:所述过滤箱(10)内腔的顶部与底部之间固定连接有过滤板(11),所述过滤箱(10)的顶部通过筛网(12)活动连接有搅拌箱(13)。

3. 根据权利要求2所述的一种能提高分离效率的环保设备生产模具,其特征在于:所述搅拌箱(13)顶部的一侧固定连接有电机箱(14),所述电机箱(14)的内部固定连接有电机(15),所述搅拌箱(13)顶部的左右两侧均开设有进料口(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种能提高分离效率的环保设备生产模具,其特征在于:所述电机(15)输出轴的一端固定连接有搅拌杆(17),所述搅拌杆(17)的底部与筛网(12)的顶部活动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种能提高分离效率的环保设备生产模具,其特征在于:所述筛网(12)外表面的一侧固定连接有第二把手(18),所述筛网(12)的底部通过滑轨(19)与过滤箱(10)的顶部滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种能提高分离效率的环保设备生产模具,其特征在于:所述热熔箱(3)的外表面通过合页(20)活动连接有箱门(21)。

一种能提高分离效率的环保设备生产模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为一种能提高分离效率的环保设备生产模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。分开时取出制件,合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具,形状复杂,承受坯料的胀力,对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求,模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一。模具可分为:砂型模具,金属模具,真空模具,石蜡模具等等。其中,随着高分子塑料的快速发展,塑料模具与人们的生活密切相关。塑料模具一般可分为:注射成型模具,挤出成型模具,气辅成型模具等等。模具除其本身外,还需要模座、模架、模芯导致制件顶出装置等,这些部件一般都制成通用型。模具企业需要做大做精,要根据市场需求,及技术、资金、设备等条件,确定产品定位和市场定位,这些做法尤其值得小型模具企业学习和借鉴,集中力量逐步形成自己的技术优势和产品优势。所以,我国模具企业必须积极努力借鉴国外这些先进企业的经验,以便其未来更好的发展。

[0003] 现有的技术里环保生产模具效率较低,原料的体积过大对于模具易造成损坏,并且制作时间过长,工作时长对于模具易导致模具的使用寿命减少,对于模具的清理也不够便捷。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种能提高分离效率的环保设备生产模具,解决了环保生产模具效率较低,原料的体积过大对于模具易造成损坏,并且制作时间过长,工作时长对于模具易导致模具的使用寿命减少,对于模具的清理也不够便捷的问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种能提高分离效率的环保设备生产模具,包括底板和限位轮,所述底板底部的左右两侧均与限位轮的顶部固定连接,所述底板顶部的左右两侧均固定连接热熔箱,所述底板内表面的左右两侧均通过滑槽滑动连接有加热板,所述加热板的外表面固定连接有第一把手,所述加热板的顶部固定连接有加热管,所述加热管的顶部固定连接有模具,所述热熔箱内壁的两侧均固定连接有热熔枪,所述热熔箱的顶部固定连接有过滤箱。

[0006] 优选的,所述过滤箱内腔的顶部与底部之间固定连接有过滤板,所述过滤箱的顶部通过筛网活动连接有搅拌箱。

[0007] 优选的,所述搅拌箱顶部的一侧固定连接有机箱,所述机箱的内部固定连接有机,所述搅拌箱顶部的左右两侧均开设有进料口。

[0008] 优选的,所述电机输出轴的一端固定连接有机杆,所述有机杆的底部与筛网的顶部活动连接。

[0009] 优选的,所述筛网外表面的一侧固定连接有第二把手,所述筛网的底部通过滑轨与过滤箱的顶部滑动连接。

[0010] 优选的,所述热熔箱的外表面通过合页活动连接有箱门。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种能提高分离效率的环保设备生产模具。与现有的技术相比具备以下有益效果:

[0013] (1)、该能提高分离效率的环保设备生产模具,通过在包括底板和限位轮,底板底部的左右两侧均与限位轮的顶部固定连接,底板顶部的左右两侧均固定连接有机箱,底板内表面的左右两侧均通过滑槽滑动连接有加热板,加热板的外表面固定连接有第一把手,加热板的顶部固定连接有机管,有机管的顶部固定连接有机具,热熔箱内壁的两侧均固定连接有机枪,热熔箱的顶部固定连接有机箱,利用有机管与有机枪的配合使用,对于进入热熔箱内部的原料进行热熔,加快了原料制作成模具的速度,提高了环保模具生产的效率。

[0014] (2)、该能提高分离效率的环保设备生产模具,通过在搅拌箱顶部的一侧固定连接有机箱,机箱的内部固定连接有机,搅拌箱顶部的左右两侧均开设有进料口,电机输出轴的一端固定连接有机杆,有机杆的底部与筛网的顶部活动连接,利用电机与有机杆的配合使用,对于大件原料进行搅碎,过滤,缩短工时,并且很好的减小了对模具的损坏,延长了模具生产的使用寿命。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的外部结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的筛网和滑轨结构示意图。

[0018] 图中:1-底板、2-限位轮、3-热熔箱、4-滑槽、5-加热板、6-第一把手、7-加热管、8-模具、9-热熔枪、10-过滤箱、11-过滤板、12-筛网、13-搅拌箱、14-机箱、15-电机、16-进料口、17-搅拌杆、18-第二把手、19-滑轨、20-合页、21-箱门。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种能提高分离效率的环保设备生产模具,包括底板1和限位轮2,底板1底部的左右两侧均与限位轮2的顶部固定连接,底板1顶部的左右两侧均固定连接有机箱3,热熔箱3的外表面通过合页20活动连接有箱门21,

底板1内表面的左右两侧均通过滑槽4滑动连接有加热板5,加热板5的外表面固定连接有第一把手6,加热板5的顶部固定连接有加热管7,利用加热管7与热熔枪9的配合使用,对于进入热熔箱3内部的原料进行热熔,加快了原料制作成模具8的速度,提高了环保模具8生产的效率,加热管7的顶部固定连接有模具8,热熔箱3内壁的两侧均固定连接有热熔枪9,热熔箱3的顶部固定连接有过滤箱10,过滤箱10内腔的顶部与底部之间固定连接有过滤板11,过滤箱10的顶部通过筛网12活动连接有搅拌箱13,筛网12外表面的一侧固定连接有第二把手18,筛网12的底部通过滑轨19与过滤箱10的顶部滑动连接,搅拌箱13顶部的一侧固定连接有机箱14,机箱14的内部固定连接有机15,利用机15与搅拌杆17的配合使用,对于大件原料进行搅碎,过滤,缩短工时,并且很好的减小了对模具8的损坏,延长了模具8生产的使用寿命,机15输出轴的一端固定连接有机17,搅拌杆17的底部与筛网12的顶部活动连接,搅拌箱13顶部的左右两侧均开设有进料口16。

[0021] 工作时,启动机15,将原料倒入进料口16,机15带动搅拌杆17对原料进行搅碎作用,减小大件体积,经过筛网12,小件原料进入过滤箱10,对原料进行分离进入不同体积的热熔箱3,在热熔枪9的作用下,对原料进行热熔,原料流入模具8内部,在加热管7的作用下,加速模具8的成型,工作完毕后,打开箱门21,取出模具8,机器需要检修时,拉动第一把手6在滑槽4的作用下,即可对加热管7进行检修,拉动第二把手18,即可对筛网12进行更换。

[0022] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

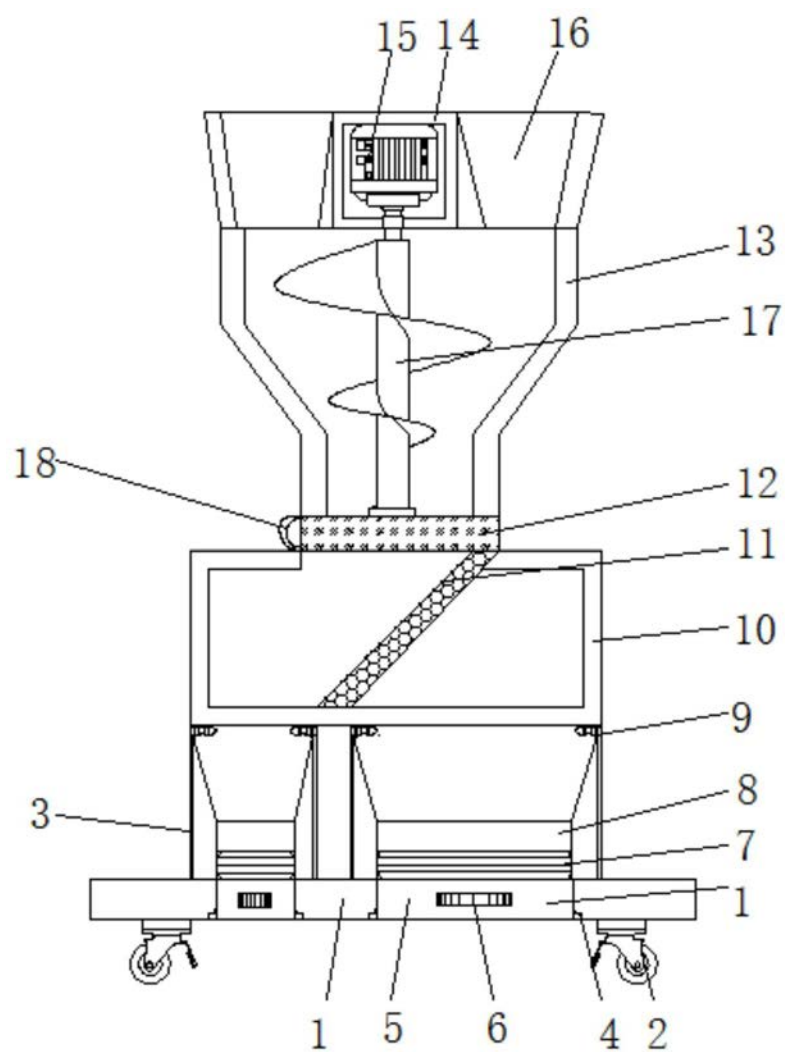


图1

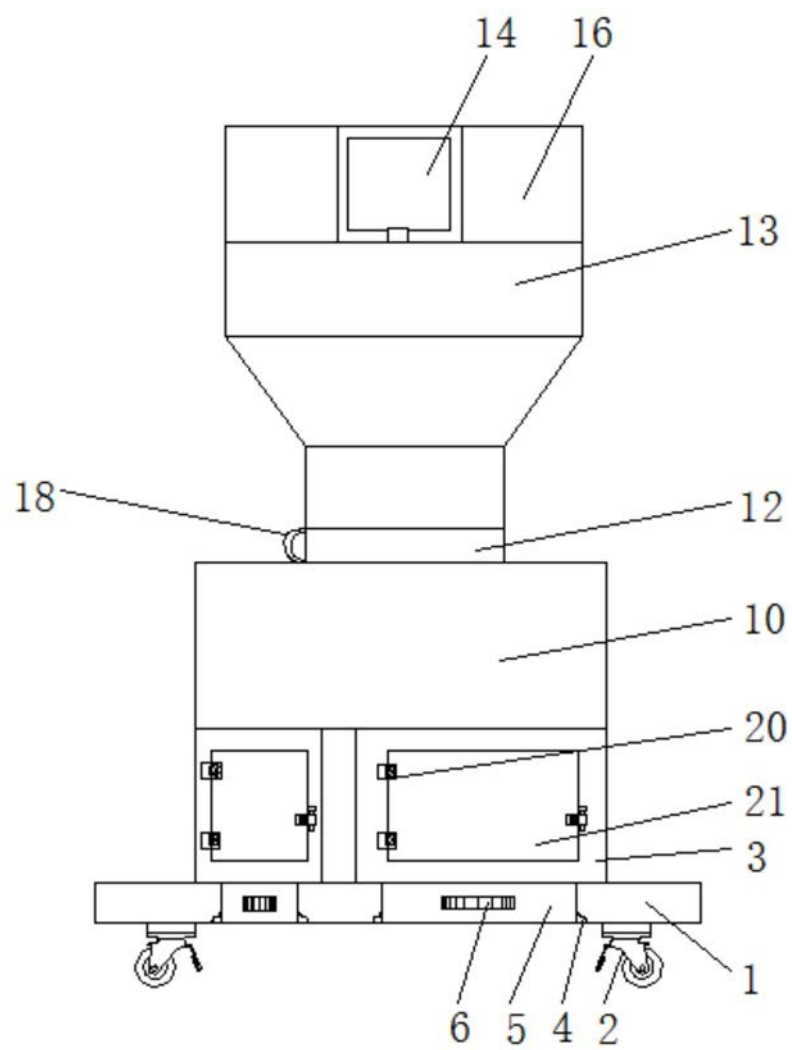


图2

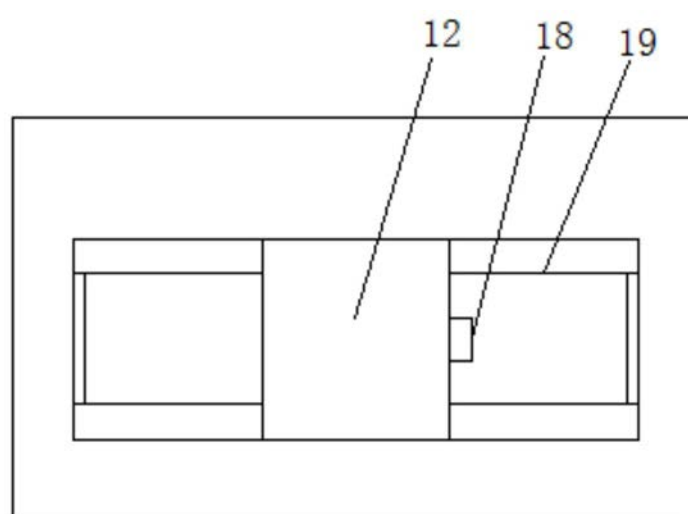


图3