

(19)



(11)

EP 4 052 239 B1

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:
29.11.2023 Bulletin 2023/48

(51) Classification Internationale des Brevets (IPC):
G08B 13/08 (2006.01) **E06B 7/14** (2006.01)
E06B 5/11 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **20793713.7**

(52) Classification Coopérative des Brevets (CPC):
G08B 13/08; E06B 5/11

(22) Date de dépôt: **27.10.2020**

(86) Numéro de dépôt international:
PCT/EP2020/080160

(87) Numéro de publication internationale:
WO 2021/083882 (06.05.2021 Gazette 2021/18)

(54) **KIT D'ACCESSOIRE POUR MENUISERIE, MENUISERIE COMPORTANT LEDIT KIT
D'ACCESSOIRE ET PROCÉDÉ DE MISE EN OEUVRE DUDIT KIT D'ACCESSOIRE SUR LADITE
MENUISERIE**

ZUBEHÖRSATZ FÜR TISCHLERARBEIT, TISCHLERARBEIT MIT DEM ZUBEHÖRSATZ UND
VERFAHREN ZUR IMPLEMENTIERUNG DES ZUBEHÖRSATZES AN DER TISCHLERARBEIT

ACCESSORY KIT FOR JOINERY WORK, JOINERY WORK COMPRISING THE ACCESSORY KIT
AND METHOD FOR IMPLEMENTING THE ACCESSORY KIT ON THE JOINERY WORK

(84) Etats contractants désignés:
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR**

(30) Priorité: **31.10.2019 FR 1912241**

(43) Date de publication de la demande:
07.09.2022 Bulletin 2022/36

(73) Titulaire: **HYDRO EXTRUDED SOLUTIONS AS
0283 Oslo (NO)**

(72) Inventeurs:
• **MIEULET, Gaetan**
31300 Toulouse (FR)
• **FORTIER, Jean-Hugues**
31650 ST ORENS DE GAMEVILLE (FR)

(74) Mandataire: **Ipside**
6, Impasse Michel Labrousse
31100 Toulouse (FR)

(56) Documents cités:
GB-A- 2 356 077

EP 4 052 239 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la publication de la mention de la délivrance du brevet européen au Bulletin européen des brevets, toute personne peut faire opposition à ce brevet auprès de l'Office européen des brevets, conformément au règlement d'exécution. L'opposition n'est réputée formée qu'après le paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

Domaine technique de l'invention

[0001] L'invention relève du domaine des menuiseries et concerne plus particulièrement un kit d'accessoire pour menuiserie, une menuiserie comportant ledit kit d'accessoire et un procédé de mise en oeuvre dudit kit d'accessoire sur ladite menuiserie.

Technique antérieure

[0002] Les menuiseries destinées à obturer de façon réversible une baie d'un bâtiment comportent de manière générale un ouvrant relié de façon mobile à un dormant.

[0003] L'ouvrant et le dormant sont classiquement formés de plusieurs profilés joints les uns aux autres de sorte à former respectivement un cadre d'ouvrant et un cadre de dormant.

[0004] Il est parfois nécessaire de fixer divers accessoires ou pièces auxiliaires sur les profilés d'ouvrant de dormant, par exemple des pièces de quincaillerie ou des capteurs.

[0005] Il existe toutefois d'importantes contraintes notamment dues à la diversité de types de profilés rencontrés dans les menuiseries et à l'exigüité de l'espace disponible entre l'ouvrant et le dormant lorsqu'ils sont en position de fermeture de la baie.

[0006] Du fait de ces contraintes, la fixation de ces accessoires ou pièces auxiliaires est particulièrement complexe.

[0007] Un besoin est donc apparu de disposer d'accessoires pouvant être fixés facilement et rapidement à un profilé d'ouvrant ou de dormant d'une menuiserie sans nécessiter d'outils particuliers ou de matériels particuliers, c'est-à-dire sans système de visserie ou sans collage.

[0008] Il existe également un besoin de pouvoir fixer des accessoires sur des profilés d'ouvrant ou de dormant existants et déjà installés.

[0009] Autrement dit, il apparait un besoin de pouvoir fixer à un profilé d'ouvrant ou de dormant une pièce additionnelle sans outil, sans vis ou collage. Dans ce sens, un kit d'accessoire pour menuiserie divulguant les caractéristiques du préambule de la revendication 1 est déjà connu du document GB 2 356 077 A. La mise en place du kit se fait par encliquetage dans une rainure de type Euro de la menuiserie.

Présentation de l'invention

[0010] La présente invention a pour objectif de palier les inconvénients précités en proposant un kit d'accessoire pour menuiserie, ladite menuiserie comprenant un ouvrant et un dormant coopérant l'un avec l'autre pour obturer de manière réversible une baie d'un bâtiment, le dormant et l'ouvrant comportant respectivement un cadre de dormant et un cadre d'ouvrant formés par des

profilés aboutés.

[0011] Le kit d'accessoire comporte un boîtier et un organe de liaison destinés à coopérer avec l'un des profilés d'ouvrant ou de dormant, ledit boîtier et ledit organe de liaison étant configurés de sorte que lorsqu'ils coopèrent avec ledit profilé d'ouvrant ou de dormant, ils sont aptes à être mécaniquement liés l'un à l'autre de sorte à former un accessoire comportant au moins trois zones distinctes d'appui contre le profilé d'ouvrant ou de dormant, qui, combinées entre elles, permettent le maintien en position de l'accessoire sur le profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0012] Le maintien en position est réalisé par l'assemblage ensemble de l'organe de liaison et du boîtier. Ainsi, la mise en place de l'accessoire est facile et rapide et ne nécessite pas d'outils particuliers.

[0013] En outre, le kit d'accessoire peut avantageusement être mis en oeuvre sur toute menuiserie existante. Le kit d'accessoire ne nécessite donc pas qu'un profilé de cadre d'ouvrant ou de dormant menuiserie présente des aménagements particuliers pour pouvoir coopérer avec elle.

[0014] Le boîtier du kit d'accessoire peut avantageusement être constitué par un capteur, par exemple adapté à détecter si l'ouvrant de la menuiserie occupe une position d'ouverture ou de fermeture d'une baie de bâtiment.

[0015] Dans des modes particuliers de réalisation, l'invention répond en outre aux caractéristiques suivantes, mises en oeuvre séparément ou en chacune de leurs combinaisons techniquement opérantes.

[0016] Dans des modes particuliers de réalisation de l'invention, le boîtier et l'organe de liaison comportent chacun une excroissance destinée à former une zone d'appui contre le profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0017] Ledit boîtier et ledit organe de liaison sont configurés de sorte que les excroissances s'étendent respectivement selon des directions parallèles et dans des sens opposés lorsqu'ils sont liés mécaniquement l'un à l'autre.

[0018] Les excroissances respectives du boîtier et de l'organe de liaison sont prévues pour coopérer avec le profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0019] La caractéristique selon laquelle les excroissances s'étendent selon des directions opposées permet la fixation de l'accessoire au profilé d'ouvrant ou de dormant lorsque le boîtier et l'organe de liaison sont mécaniquement liés l'un à l'autre.

[0020] Dans des modes particuliers de réalisation de l'invention, le boîtier et l'organe de liaison sont liés mécaniquement l'un à l'autre par emboîtement élastique.

[0021] Cette caractéristique permet de lier mécaniquement le boîtier avec l'organe de liaison par coulissement de l'un par rapport à l'autre et ainsi de maintenir l'accessoire en position sur le profilé d'ouvrant ou de dormant. Cela est avantageux dans la mesure où le maintien en position est réalisé de manière rapide et aisée, et ne nécessite pas d'outil spécifique.

[0022] Dans des modes particuliers de réalisation de l'invention, l'emboitage élastique est réalisé par coopération entre au moins un ergot de maintien et au moins un orifice destiné à recevoir ledit ergot. Ledit ergot et ledit orifice sont destinés à s'étendre selon des directions parallèles à l'axe longitudinal du profilé d'ouvrant ou de dormant lorsque le boîtier et l'organe de liaison coopèrent avec le profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0023] Le boîtier ou l'organe de liaison peuvent indifféremment comprendre l'ergot ou l'orifice.

[0024] Dans des modes particuliers de réalisation de l'invention, le boîtier est destiné à être interposé entre deux organes de liaison avec lesquels il est apte à être lié mécaniquement, pour maintenir l'accessoire en position contre le profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0025] Cette caractéristique est avantageuse dans la mesure où elle permet d'équilibrer les efforts appliqués par l'accessoire sur le profilé d'ouvrant ou de dormant lorsque le boîtier et les organes de liaison sont liés mécaniquement entre eux.

[0026] La présente invention concerne également, selon un autre objet, une menuiserie comprenant un ouvrant et un dormant coopérant l'un avec l'autre pour obturer de manière réversible une baie d'un bâtiment, le dormant et l'ouvrant comportant respectivement un cadre de dormant et un cadre d'ouvrant formés par des profilés aboutés.

[0027] Ladite menuiserie comportant un kit d'accessoire tel que précédemment décrit, le boîtier et l'organe de liaison étant configurés de sorte que, lorsqu'ils sont liés mécaniquement l'un à l'autre, ils exercent l'un sur l'autre des forces à l'origine d'efforts de pression localisés appliqués par l'accessoire contre trois surfaces du profilé d'ouvrant ou de dormant, dont deux sont parallèles et opposées l'une de l'autre et dont la troisième est perpendiculaire aux deux autres.

[0028] Dans des modes particuliers de réalisation de l'invention, le boîtier et l'organe de liaison comprennent des éléments d'emboitage élastique dimensionnés de sorte que, lorsque le boîtier et l'organe de liaison coopèrent l'un et l'autre avec le profilé d'ouvrant ou de dormant et qu'ils sont liés mécaniquement ensemble, ils appliquent l'un envers l'autre des efforts tendant à provoquer une torsion de l'accessoire selon un axe parallèle à l'axe longitudinal du profilé d'ouvrant ou de dormant, de sorte à générer un moment de force à l'origine d'un phénomène d'arc-boutement dudit accessoire sur ledit profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0029] Cette caractéristique permet d'augmenter les efforts appliqués sur le profilé d'ouvrant ou de dormant par l'accessoire et ainsi de maximiser le maintien en position dudit accessoire sur ledit profilé.

[0030] Dans des modes particuliers de réalisation de l'invention, l'organe de liaison comporte une languette dotée d'une portion d'extrémité déportée engagée dans une rainure réalisée dans une aile latérale du profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0031] Cette caractéristique permet de faciliter la coo-

pération de l'organe de liaison avec le profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0032] Dans des modes particuliers de réalisation de l'invention, la rainure réalisée dans l'aile latérale du profilé d'ouvrant ou de dormant comporte un joint d'étanchéité en butée contre l'organe de liaison.

[0033] Cette caractéristique permet d'interdire une éventuelle translation de l'accessoire et ainsi de garantir le maintien en position de l'accessoire sur le profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0034] Un autre objet de la présente invention concerne un procédé de mise en oeuvre d'un accessoire tel que précédemment décrit, sur une menuiserie telle que précédemment décrite, dans lequel :

- le boîtier et l'organe de liaison sont agencés contre le profilé d'ouvrant ou de dormant, l'un au voisinage de l'autre,
- le boîtier et/ou l'organe de liaison sont entraînés en coulissement relativement l'un vers l'autre, selon une direction parallèle à l'axe longitudinale du profilé d'ouvrant ou de dormant, de sorte à les lier entre eux mécaniquement par emboitage élastique.

[0035] Dans un autre mode de mise en oeuvre de la présente invention, lorsque le boîtier et l'organe de liaison sont agencés contre le profilé d'ouvrant ou de dormant, une excroissance de l'organe de liaison est engagée dans une rainure du profilé d'ouvrant ou de dormant et une excroissance du boîtier est agencée contre une paroi dite « paroi d'interface » du profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0036] Dans un autre mode de mise en oeuvre de la présente invention, un second organe de liaison est agencé contre le profilé d'ouvrant ou de dormant au voisinage du boîtier, à l'opposé de l'autre organe de liaison, et est entraîné en coulissement vers le boîtier de sorte à les lier entre eux mécaniquement par emboitage élastique, le boîtier étant ainsi interposé entre les deux organes de liaison.

Brève description des figures

[0037] L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description suivante, donnée à titre d'exemple nullement limitatif, et faite en se référant aux figures qui représentent :

- [Fig. 1] une vue en perspective d'un kit d'accessoire coopérant avec un profilé d'ouvrant ou de dormant selon un mode préféré de réalisation de l'invention ;
- [Fig. 2] une vue en perspective d'un accessoire coopérant avec un profilé d'ouvrant ou de dormant selon la figure 1 ;
- [Fig. 3] une vue de section d'une menuiserie comportant un accessoire selon une variante d'un mode préféré de réalisation de l'invention ;
- [Fig. 4] une vue de section d'une menuiserie selon

la figure 3 selon une variante d'un mode préféré de réalisation de l'invention.

[0038] Dans ces figures, des références numériques identiques d'une figure à l'autre désignent des éléments identiques ou analogues. Par ailleurs, pour des raisons de clarté, les dessins ne sont pas à l'échelle, sauf mention contraire.

Description des modes de réalisation

[0039] La présente invention concerne un kit d'accessoire 10 pour menuiserie 50 comprenant un ouvrant et un dormant coopérant l'un avec l'autre pour obturer de manière réversible une baie d'un bâtiment.

[0040] Le dormant et l'ouvrant comportent respectivement un cadre de dormant et un cadre d'ouvrant formés par des profilés aboutés. Le terme « profilé » désigne communément des pièces longilignes comprenant une section droite constante.

[0041] Comme le montrent les figures 1 à 4, l'accessoire 10 selon l'invention comporte un boîtier 20 et un organe de liaison 30 adapté à fixer ledit boîtier 20 à l'un des profilés d'ouvrant ou de dormant 40 de la menuiserie 50.

[0042] Dans la suite du texte, les termes « profilé d'ouvrant ou de dormant » font référence au profilé sur lequel est fixé ou destiné à être fixé l'accessoire 10.

[0043] Dans un cas d'application préféré de la présente invention, l'accessoire et en particulier le boîtier 20 est constitué par un capteur, par exemple adapté à détecter l'ouverture ou la fermeture de l'ouvrant, tel qu'un accéléromètre, un capteur à effet hall, etc. Le capteur peut également être adapté à mesurer la température, le taux d'hygrométrie, la qualité de l'air, etc.

[0044] Le boîtier 20 et l'organe de liaison 30 sont adaptés à être mécaniquement liés l'un à l'autre de sorte à former un accessoire 10. Dans le présent texte, l'expression « mécaniquement liés » définit une liaison mécanique sans degré de liberté, c'est-à-dire une liaison mécanique du type encastrement. La liaison mécanique du boîtier 20 et de l'organe de liaison 30 est décrite plus en détail ci-après.

[0045] Comme le montrent les figures 1 à 4, le boîtier 20 et l'organe de liaison 30 sont destinés à coopérer avec un même profilé d'ouvrant ou de dormant 40, c'est-à-dire à être agencés en appui contre ledit profilé et apte à transmettre des efforts audit profilé.

[0046] Le boîtier 20 et l'organe de liaison 30 sont configurés de sorte que lorsqu'ils coopèrent avec le profilé d'ouvrant ou de dormant 40, l'accessoire 10 qu'ils forment comporte au moins trois zones distinctes d'appui contre le profilé d'ouvrant ou de dormant 40, qui, combinées entre elles permettent le maintien en position de l'accessoire 10 sur ledit profilé.

[0047] Ci-après l'accessoire 10 est décrit plus spécifiquement selon un mode préféré de réalisation, tel que représenté sur les figures 1 à 4.

[0048] Préférentiellement, comme le montrent notamment les vues de section des figures 3 et 4, le boîtier 20 s'étend entre deux extrémités longitudinales et comporte une base 21 par laquelle il est posé contre le profilé d'ouvrant ou de dormant 40.

[0049] Depuis la base 21 s'étendent un premier et un second flancs latéraux 22 et 23 jusqu'à une face supérieure 24 destinée à être en vis-à-vis du profilé opposé, c'est-à-dire du profilé de dormant si le boîtier 20 est fixé à un profilé d'ouvrant, ou à être en vis-à-vis du profilé d'ouvrant si le boîtier 20 est fixé à un profilé de dormant.

[0050] Plus spécifiquement, dans le mode préféré de réalisation, le boîtier 20 comporte une gorge longitudinale médiane 25 séparant la base 21 en deux portions latérales, dites « première portion de base » et « seconde portion de base ».

[0051] Le boîtier 20 comporte avantageusement une excroissance, sous forme d'une lèvre 26, s'étendant entre les deux extrémités longitudinales depuis l'une des première ou seconde portions latérales de la base 21, préférentiellement depuis la première portion de base, comme le montrent les figures 1, 3 et 4, et selon une direction perpendiculaire à ladite base 21.

[0052] Alternativement, boîtier 20 peut comporter une excroissance sous la forme d'un téton, ou peut comporter une pluralité d'excroissances sous la forme de tétons répartis de façon rectiligne selon une direction parallèle à l'axe longitudinale du profilé d'ouvrant ou de dormant lorsque le boîtier et l'organe de liaison coopèrent avec le profilé d'ouvrant ou de dormant.

[0053] Comme le montrent les vues en perspective des figures 1 et 2, l'organe de liaison 30 s'étend entre deux faces d'extrémité sensiblement parallèles.

[0054] L'une des faces d'extrémité est destinée à reposer en appui contre le boîtier 20, comme le représente la figure 2, et est appelée dans le présent texte « face d'extrémité proximale » 35, l'autre face d'extrémité de l'organe de liaison 30 étant appelée « face d'extrémité distale » 36.

[0055] L'organe de liaison 30 comporte également une base 31 depuis laquelle s'étendent deux flancs latéraux opposés, dits « premier et second flancs latéraux » 32 et 33 jusqu'à une face supérieure 34 disposée en regard du profilé d'ouvrant ou de dormant 40 opposé.

[0056] L'organe de liaison 30 peut comporter également une gorge analogue à la gorge du boîtier 20, séparant la base 31 en deux portions latérales, comme le montrent les figures 1 à 4.

[0057] Le premier flanc latéral 32 de l'organe de liaison 30 est destiné à être agencé du même côté que le premier flanc latéral 22 du boîtier 20, et le second flanc latéral 33 de l'organe de liaison 30 est destiné à être agencé du même côté que le second flanc latéral 23 du boîtier 20, lorsque ledit organe de liaison 30 et ledit boîtier 20 coopèrent avec le profilé d'ouvrant ou de dormant 40, comme l'illustrent les figures 1 à 4.

[0058] Avantageusement, l'organe de liaison 30 comporte une excroissance, sous forme d'une languette 37,

s'étendant depuis la surface supérieure 34, préférentiellement dans le prolongement du premier flanc latéral 32, comme le montrent les figures 1 à 4.

[0059] Préférentiellement, lorsque le boîtier 20 et l'organe de liaison 30 coopèrent avec le profilé d'ouvrant ou de dormant 40 et plus spécifiquement lorsque ledit boîtier 20 et ledit organe de liaison 30 coopèrent l'un avec l'autre, la languette 37 s'étend globalement selon une direction parallèle à la direction selon laquelle s'étend la lèvre 26 et dans un sens opposé au sens dans lequel s'étend ladite lèvre 26.

[0060] Dans le mode préféré de réalisation de l'invention, la languette 37 comprend trois portions successives, dont une portion de base 370 reliée à une portion intermédiaire 371 prolongée par une portion d'extrémité 372, chacune desdites portions s'étendant de façon perpendiculaire à celle à laquelle elle est reliée.

[0061] Autrement dit, la portion de base 370 et la portion d'extrémité 372 s'étendent selon des plans parallèles et la portion intermédiaire 371 s'étend selon un plan perpendiculaire à ces derniers, et préférentiellement parallèle à la surface supérieure 34.

[0062] Comme visible sur les figures 1 à 4, la languette 37 est configurée de sorte que la portion d'extrémité 372 est déportée par la portion intermédiaire 371 dans un sens opposé au second flanc latéral 33.

[0063] La portion d'extrémité 372 constitue l'extrémité libre de la languette 37 et comporte deux parois latérales opposées, dites « première et seconde parois latérales », reliées par une surface d'extrémité 373. La première paroi latérale est agencée du côté du premier flanc latéral 32 de l'organe de liaison 30.

[0064] La mise en position de l'accessoire 10 sur le profilé d'ouvrant ou de dormant 40, c'est-à-dire la fixation dudit accessoire 10 sur ledit profilé d'ouvrant ou de dormant 40 est décrite ci-après dans des variantes du mode de réalisation préféré de l'invention représentées sur les figures 1 à 4 et plus particulièrement sur les vues en coupe des figures 3 et 4.

[0065] Dans la variante de réalisation de l'invention illustrée sur la figure 4, le premier flanc latéral 22 du boîtier 20 est prévu pour venir en butée contre une aile latérale 41 du profilé d'ouvrant ou de dormant 40.

[0066] Comme le montre la figure 4, la base 21 du boîtier 20 et la base 31 de l'organe de liaison 30 sont destinées à être agencées en appui contre une paroi d'interface 42 du profilé d'ouvrant ou de dormant 40, reliée à l'aile latérale 41 et destinée à faire face au profilé opposé lorsque l'ouvrant est en position d'obturation de la baie, c'est-à-dire faire face au profilé de dormant si le profilé avec lequel est destiné à coopérer l'accessoire 10 est un profilé d'ouvrant, ou au profilé d'ouvrant si le profilé avec lequel est destiné à coopérer l'accessoire 10 est un profilé de dormant.

[0067] Lorsque le boîtier 20 coopère avec le profilé d'ouvrant ou de dormant 40, la gorge longitudinale médiane 25 est destinée à s'étendre en regard d'une rainure longitudinale dudit profilé, par exemple destinée à rece-

voir une tige de crémone dans le cas où le profilé serait un profilé d'ouvrant, ou d'autres pièces de quincaillerie. La rainure longitudinale est réalisée dans la paroi d'interface 42 du profilé d'ouvrant ou de dormant 40 et est appelée « rainure médiane » 420 ci-après.

[0068] La gorge longitudinale médiane 25 et la gorge de l'organe de liaison 30 sont avantageusement dimensionnées de sorte que tout contact entre le boîtier 20 et ledit organe de liaison 30 avec la tige de crémone ou les pièces de quincaillerie logées dans la rainure médiane 420 soit évité.

[0069] Chacune des première et seconde portion de base du boîtier 20 prend alors appui contre une paroi latérale de ladite rainure médiane 420 tel que l'illustre la figure 4.

[0070] Plus spécifiquement, le boîtier 20 est destiné à être agencé de sorte que sa lèvre 26, par une surface latérale avec laquelle elle forme un coin avec la surface de la base 21, vienne en appui contre la paroi d'interface 42 du profilé d'ouvrant ou de dormant 40.

[0071] Dans ce mode de réalisation de l'invention, comme visible sur les figures 3 et 4, la surface latérale de la lèvre 26 est orientée vers le second flanc latéral 23 du boîtier 20.

[0072] Plus particulièrement, la paroi d'interface 42 comporte une rainure latérale 410 s'étendant parallèlement à la rainure médiane 420, formée entre l'aile latérale 41 et une paroi latérale contre laquelle la lèvre 26 est destinée à être agencée en appui par sa surface latérale et par laquelle ladite rainure latérale 410 est adjacente à la rainure médiane 420.

[0073] Dans le mode préféré de réalisation décrit ici et représenté sur les figures, la surface latérale de la lèvre 26 est plane, de même que le premier flanc latéral 22 et que la base 21 du boîtier 20, mais ils peuvent, dans d'autres variantes ou modes de réalisation non représentés comprendre un bossage ou tout autre excroissance adaptée à diminuer la surface d'appui contre le profilé d'ouvrant ou de dormant 40.

[0074] Sur les figures 1 à 4, on peut voir que l'organe de liaison 30 est destiné à être agencé en appui par sa base 31 contre la paroi d'interface 42 du profilé d'ouvrant ou de dormant 40 et que sa languette 37 est destinée à être engagée dans une rainure 411 formée par l'aile latérale 41 du profilé d'ouvrant ou de dormant 40.

[0075] Cette rainure 411 est destinée à recevoir un joint d'étanchéité (non représenté sur les figures) décrit plus en détail ci-après.

[0076] Comme décrit ci-avant et tel que visible notamment sur la figure 1, le boîtier 20 est libre de coulisser le long du profilé d'ouvrant ou de dormant 40 lorsque sa base 21 et sa lèvre 26 sont agencées en appui contre ledit profilé. Par ailleurs, l'organe de liaison 30 est également libre de coulisser le long du profilé d'ouvrant ou de dormant 40 lorsque sa languette 37 est engagée dans la rainure 411 et lorsque sa base 31 est en appui contre ledit profilé.

[0077] Une fois qu'ils sont mis en position sur le profilé

d'ouvrant ou de dormant 40, c'est-à-dire une fois qu'ils coopèrent avec ledit profilé, le boîtier 20 et l'organe de liaison 30 sont prévus pour être liés mécaniquement l'un à l'autre par emboîtement élastique, à la suite d'un coulis-
sement dudit boîtier 20 et dudit organe de liaison 30 re-
lativement l'un vers l'autre selon une direction parallèle
à l'axe longitudinal dudit profilé d'ouvrant ou de dormant
40.

[0078] Par la notion de coulisement relatif, on entend
que l'un et/ou l'autre du boîtier 20 et de l'organe de liaison
30 peut être déplacé.

[0079] La fixation du boîtier 20 et de l'organe de liaison
30 ensemble permet le maintien en position, sur le profilé
d'ouvrant ou de dormant 40, de l'accessoire 10 ainsi for-
mé, comme décrit plus en détail ci-après.

[0080] Préférentiellement, l'emboîtement élastique est
réversible dans le sens où, lorsque le boîtier 20 et l'or-
gane de liaison 30 sont liés mécaniquement entre eux,
il est possible de les séparer en exerçant un effort de
traction dans une direction parallèle à l'axe longitudinal
du profilé d'ouvrant ou de dormant 40 sur lequel ledit
boîtier 20 et l'organe de liaison 30 sont agencés tendant
à les éloigner l'un de l'autre.

[0081] Comme le montrent les figures 1 à 4, l'emboi-
tage élastique est réalisé par coopération d'éléments
d'emboîtement élastique dont sont respectivement dotés le
boîtier 20 et l'organe de liaison 30.

[0082] Plus particulièrement, les éléments d'emboita-
ge élastique sont formés par au moins un ergot 28 de
maintien et au moins un orifice 38 destiné à recevoir ledit
ergot 28.

[0083] Le boîtier 20 comporte avantageusement deux
ergots 28 s'étendant parallèlement l'un à l'autre depuis
une des extrémités longitudinales du boîtier 20 et selon
une direction sensiblement parallèle à l'axe longitudinale
du profilé d'ouvrant ou de dormant 40, lorsque le boîtier
20 coopère avec ledit profilé.

[0084] Comme visible sur la figure 1, les deux ergots
28 présentent chacun une première portion de section
droite constante, par exemple carré dans le mode de
réalisation décrit ici, prolongée par une seconde portion
comprenant une excroissance transversale formant un
épaulement avec ladite première portion.

[0085] La seconde portion s'étend jusqu'à une extré-
mité libre jusqu'à laquelle sa section droite est décrois-
sante, par exemple de sorte que ladite extrémité libre
forme une pointe. Autrement dit, la seconde portion pré-
sente un chanfrein sur au moins une face.

[0086] Ces chanfreins permettent de faciliter l'intro-
duction des ergots 28 dans les orifices 38 s'étendant
dans l'organe de liaison 30, dans lesquels ils sont desti-
nés à être engagés pour lier mécaniquement ensemble
le boîtier 20 et l'organe de liaison 30.

[0087] Dans le mode préféré de réalisation représenté
sur les figures, les orifices 38 s'étendent à travers l'or-
gane de liaison 30, depuis la face d'extrémité proximale
35 jusqu'à la face d'extrémité distale 36 et sont débou-
chant, de sorte que lorsque les ergots 28 sont engagés

dans lesdits orifices 38, la seconde portion de chaque
ergot 28 est libre de déboucher à travers chaque orifice
38 de sorte que l'épaulement vienne en butée contre la
face d'extrémité distale 36 de l'organe de liaison 30.

[0088] Le boîtier 20 et l'organe de liaison 30 sont con-
figurés de sorte que, lorsqu'ils sont liés mécaniquement
l'un à l'autre, ils exercent l'un sur l'autre des forces à
l'origine d'efforts de pression appliqués par l'accessoire
10 contre trois surfaces du profilé d'ouvrant ou de dor-
mant 40, dont deux sont parallèles et opposées l'une de
l'autre. Cette caractéristique permet avantageusement
le maintien en position de l'accessoire 10 sur le profilé
d'ouvrant ou de dormant 40.

[0089] Les efforts, localisés en trois zones d'appuis
distinctes, exercés par l'organe de liaison 30 et par le
boîtier 20 sur le profilé lorsqu'ils sont liés mécanique-
ment, provoquent le serrage de l'accessoire 10 sur ledit
profilé.

[0090] Comme le montrent les vues en coupe des fi-
gures 3 et 4, l'accessoire 10 est interposé entre lesdites
surfaces parallèles, qui sont formées dans le mode pré-
féré de réalisation par une paroi latérale de la rainure
411 de l'aile latérale 41 du profilé d'ouvrant ou de dormant
40 et par la paroi d'interface 42 dudit profilé.

[0091] Plus spécifiquement, le boîtier 20 et l'organe de
liaison 30 sont configurés de sorte que lorsqu'ils sont liés
mécaniquement l'un à l'autre, la surface d'extrémité 373
de la portion d'extrémité de la languette 37 est prévue
pour être agencée en appui contre la paroi latérale de la
rainure 411 et la base 21 du boîtier 20 est prévue pour
être agencée en appui contre la paroi d'interface 42.

[0092] La troisième surface est formée par une partie
de la paroi d'interface 42 contre laquelle est destinée à
reposer en appui la lèvre 26 du boîtier 20, tel que repré-
senté sur la figure 4.

[0093] Dans une variante d'un mode de réalisation de
l'invention, il peut être avantageux que l'accessoire 10
soit agencé en appui contre une quatrième surface du
profilé d'ouvrant ou de dormant 40. Cette quatrième sur-
face peut être formée par l'aile latérale 41 contre laquelle
est destiné à être agencé en appui le premier flanc latéral
22 du boîtier 20, comme l'illustre la figure 4.

[0094] Il y a lieu de noter que, dans d'autres modes de
réalisation de l'invention non représentés sur les figures,
tout aménagement du boîtier 20 et de l'organe de liaison
30 pour s'adapter à la forme du profilé d'ouvrant ou de
dormant 40 de sorte à permettre le maintien en position,
sur ce dernier, de l'accessoire 10 qu'ils forment lorsqu'ils
sont mécaniquement liés est également envisageable.
Notamment, il est possible que la base 31 de l'organe
de liaison 30 soit en appui contre le profilé d'ouvrant ou
de dormant 40 et non la base 21 du boîtier 20, que le
premier flanc latéral 32 de l'organe de liaison 30 soit en
appui contre le profilé d'ouvrant ou de dormant 40 et non
le premier flanc latéral 22 du boîtier 20, etc.

[0095] Par exemple, dans la variante de réalisation vi-
sible sur la figure 3, la base 31 de l'organe de liaison 30
est également agencée contre la paroi d'interface 42, et

la première paroi latérale de la portion d'extrémité de la languette 37 et/ou le premier flanc latéral 32 de l'organe de liaison 30 est agencé contre l'aile latérale 41.

[0096] Il y a lieu de noter également que les éléments d'emboîtement élastique peuvent être dimensionnés de telle sorte que l'accessoire 10 exerce des efforts de pression d'une intensité telle qu'ils autorisent le coulisement de l'accessoire 10 selon l'axe longitudinal du profilé d'ouvrant ou de dormant 40 ou qu'ils l'interdisent.

[0097] En outre, les éléments d'emboîtement élastique peuvent être dimensionnés de sorte que le boîtier 20 et l'organe de liaison 30 appliquent l'un envers l'autre des efforts tendant à provoquer une torsion de l'accessoire 10 selon un axe parallèle à l'axe longitudinal du profilé d'ouvrant ou de dormant 40, de sorte à générer un moment de force à l'origine d'un phénomène d'arc-boutement de l'accessoire 10 sur ledit profilé d'ouvrant ou de dormant 40.

[0098] Cette caractéristique participe à augmenter les efforts de serrage permettant le maintien en position de l'accessoire 10 sur le profilé.

[0099] Dans le mode préféré de réalisation de l'invention, la rainure 411 de l'aile latérale 41 du profilé d'ouvrant ou de dormant 40 reçoit un joint d'étanchéité (non représenté sur les figures) s'étendant dans le prolongement de l'accessoire 10, contre la face d'extrémité extrados de l'organe de liaison 30.

[0100] Préférentiellement, le boîtier 20 est interposé entre deux organes de liaison 30 tels que précédemment décrits, dits « premier et second organes de liaison » 30, lesdits premier et second organes de liaison 30 étant symétriques l'un de l'autre selon un plan transversal au profilé d'ouvrant ou de dormant 40, comme le montrent les figures 1 et 2.

[0101] Cette caractéristique permet d'équilibrer les efforts exercés par l'accessoire 10 formé par le boîtier 20 et la paire d'organe de liaison 30, sur le profilé d'ouvrant ou de dormant 40.

[0102] Globalement, compte-tenu de ce qui précède, l'accessoire 10 est fixé sur le profilé d'ouvrant ou de dormant 40 par la mise en oeuvre des étapes suivantes :

- le boîtier 20 est agencé, par sa base 21 et sa lèvre 26, contre le profilé d'ouvrant ou de dormant 40,
- la languette 37 de l'organe de liaison 30 est engagée dans une rainure 411 du profilé d'ouvrant ou de dormant 40 et ledit organe de liaison 30 est agencé, par sa base 31, contre ledit profilé d'ouvrant ou de dormant 40 au voisinage du boîtier 20,
- le boîtier 20 et/ou l'organe de liaison 30 sont entraînés en coulisement relativement l'un vers l'autre, selon une direction parallèle à l'axe longitudinale du profilé d'ouvrant ou de dormant 40, de sorte à les lier entre eux mécaniquement par emboîtement élastique.

[0103] Préférentiellement, le second organe de liaison 30 est agencé contre le profilé d'ouvrant ou de dormant

40 au voisinage du boîtier 20, à l'opposé du premier organe de liaison 30, et est entraîné en coulisement vers le boîtier 20 de sorte à les lier entre eux mécaniquement par emboîtement élastique.

[0104] Suite à cette étape, le boîtier 20 se retrouve interposé entre les deux organes de liaison 30.

[0105] De manière plus générale, il est à noter que les modes de mise en oeuvre et de réalisation de l'invention considérés ci-dessus ont été décrits à titre d'exemples non limitatifs et que d'autres variantes sont par conséquent envisageables.

Revendications

1. Kit d'accessoire (10) pour menuiserie (50), ladite menuiserie (50) comprenant un ouvrant et un dormant coopérant l'un avec l'autre pour obturer de manière réversible une baie d'un bâtiment, le dormant et l'ouvrant comportant respectivement un cadre de dormant et un cadre d'ouvrant formés par des profils aboutés, ledit kit d'accessoire (10) comportant un boîtier (20) et un organe de liaison (30) destinés à coopérer avec l'un des profils d'ouvrant ou de dormant (40), **caractérisé en ce que** ledit boîtier (20) et ledit organe de liaison (30) sont configurés de sorte que lorsqu'ils coopèrent avec ledit profilé d'ouvrant ou de dormant (40), ils sont aptes à être mécaniquement liés l'un à l'autre de sorte à former un accessoire (10) comportant au moins trois zones distinctes d'appui contre le profilé d'ouvrant ou de dormant (40), qui, combinées entre elles, permettent le maintien en position de l'accessoire (10) sur le profilé d'ouvrant ou de dormant (40).
2. Kit d'accessoire (10) pour menuiserie (50) selon la revendication 1, dans lequel le boîtier (20) et l'organe de liaison (30) comportent chacun une excroissance (26, 37) destinée à former une zone d'appui contre le profilé d'ouvrant ou de dormant (40), ledit boîtier (20) et ledit organe de liaison (30) étant configurés de sorte que les excroissances s'étendent respectivement selon des directions parallèles et dans des sens opposés lorsqu'ils sont liés mécaniquement l'un à l'autre.
3. Kit d'accessoire (10) pour menuiserie (50) selon la revendication 1 ou 2, dans lequel le boîtier (20) et l'organe de liaison (30) sont liés mécaniquement l'un à l'autre par emboîtement élastique.
4. Kit d'accessoire (10) pour menuiserie (50) selon la revendication 3, dans lequel l'emboîtement élastique est réalisé par coopération entre au moins un ergot (28) de maintien et au moins un orifice (38) destiné à recevoir ledit ergot (28), ledit ergot (28) et ledit orifice (38) étant destinés à s'étendre selon des directions parallèles à l'axe longitudinal du profilé

d'ouvrant ou de dormant (40) lorsque le boîtier (20) et l'organe de liaison (30) coopèrent avec le profilé d'ouvrant ou de dormant (40).

5. Kit d'accessoire (10) pour menuiserie (50) selon l'une des revendications 1 à 4, dans lequel le boîtier (20) est destiné à être interposé entre deux organes de liaison (30) avec lesquels il est apte à être lié mécaniquement pour maintenir l'accessoire (10) en position contre le profilé d'ouvrant ou de dormant (40). 5
6. Menuiserie (50) comprenant un ouvrant et un dormant (40) coopérant l'un avec l'autre pour obturer de manière réversible une baie d'un bâtiment, le dormant et l'ouvrant comportant respectivement un cadre de dormant et un cadre d'ouvrant formés par des profilés aboutés, ladite menuiserie (50) étant caractérisée en ce qu'elle comporte un kit d'accessoire (10) selon l'une des revendications 1 à 5, le boîtier (20) et l'organe de liaison (30) étant configurés de sorte que, lorsqu'ils sont liés mécaniquement l'un à l'autre, ils exercent l'un sur l'autre des forces à l'origine d'efforts de pression localisés appliqués par l'accessoire (10) contre trois surfaces du profilé d'ouvrant ou de dormant (40), dont deux sont parallèles et opposées l'une de l'autre et dont la troisième est perpendiculaire aux deux autres. 10
7. Menuiserie (50) selon la revendication 6, dans laquelle le boîtier (20) et l'organe de liaison (30) comprennent des éléments d'emboîtement élastique dimensionnés de sorte que, lorsque le boîtier (20) et l'organe de liaison (30) coopèrent l'un et l'autre avec le profilé d'ouvrant ou de dormant (40) et qu'ils sont liés mécaniquement ensemble, ils appliquent l'un envers l'autre des efforts tendant à provoquer une torsion de l'accessoire (10) selon un axe parallèle à l'axe longitudinal du profilé d'ouvrant ou de dormant (40), de sorte à générer un moment de force à l'origine d'un phénomène d'arc-boutement dudit accessoire (10) sur ledit profilé d'ouvrant ou de dormant (40). 20
8. Menuiserie (50) selon l'une des revendications 6 ou 7, dans laquelle l'organe de liaison (30) comporte une languette (37) dotée d'une portion d'extrémité déportée engagée dans une rainure (411) réalisée dans une aile latérale (41) du profilé d'ouvrant ou de dormant (40). 25
9. Menuiserie (50) selon la revendication 8, dans laquelle la rainure (411) réalisée dans l'aile latérale (41) du profilé d'ouvrant ou de dormant (40) comporte un joint d'étanchéité en butée contre l'organe de liaison (30). 30
10. Procédé de mise en oeuvre d'un accessoire (10) 35

comprenant un boîtier (20) et un organe de liaison (30), sur une menuiserie (50) selon l'une des revendications 6 à 9, dans lequel :

- le boîtier (20) et l'organe de liaison (30) sont agencés contre le profilé d'ouvrant ou de dormant (40), l'un au voisinage de l'autre,
- le boîtier (20) et/ou l'organe de liaison (30) sont entraînés en coulissement relativement l'un vers l'autre, selon une direction parallèle à l'axe longitudinale du profilé d'ouvrant ou de dormant (40), de sorte à les lier entre eux mécaniquement par emboîtement élastique. 40
- 11. Procédé selon la revendication 10, dans lequel lorsque le boîtier (20) et l'organe de liaison (30) sont agencés contre le profilé d'ouvrant ou de dormant (40), une excroissance (37) de l'organe de liaison (30) est engagée dans une rainure (411) du profilé d'ouvrant ou de dormant (40) et une excroissance (26) du boîtier (20) est agencée contre une paroi dite « paroi d'interface » (42) du profilé d'ouvrant ou de dormant (40). 45
- 12. Procédé selon l'une des revendications 10 ou 11, dans lequel un second organe de liaison (30) est agencé contre le profilé d'ouvrant ou de dormant (40) au voisinage du boîtier (20), à l'opposé de l'autre organe de liaison (30), et est entraîné en coulissement vers le boîtier (20) de sorte à les lier entre eux mécaniquement par emboîtement élastique, le boîtier (20) étant ainsi interposé entre les deux organes de liaison (30). 50

Patentansprüche

1. Zubehörsatz (10) für eine Tischlerarbeit (50), wobei die Tischlerarbeit (50) einen Flügel und einen Stock umfasst, die miteinander zusammenwirken, um eine Wandöffnung eines Gebäudes reversibel zu verschließen, wobei der Stock und der Flügel einen Stockrahmen bzw. einen Flügelrahmen umfassen, die von aneinanderstoßenden Profilen gebildet werden, wobei der Zubehörsatz (10) ein Gehäuse (20) und ein Verbindungsorgan (30) umfasst, die dazu bestimmt sind, mit einem des Flügel- oder des Stockprofils (40) zusammenzuwirken, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) so konfiguriert sind, dass sie, wenn sie mit dem Flügel- oder Stockprofil (40) zusammenwirken, mechanisch miteinander verbunden werden können, sodass ein Zubehör (10) gebildet wird, das mindestens drei separate Auflagezonen am Flügel- oder Stockprofil (40) umfasst, die in Kombination miteinander das Halten des Zubehörs (10) in Position am Flügel- oder Stockprofil (40) ermöglichen. 55

2. Zubehörsatz (10) für eine Tischlerarbeit (50) nach Anspruch 1, wobei das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) jeweils einen Vorsprung (26, 37) umfassen, der dazu bestimmt ist, eine Auflagezone am Flügel- oder Stockprofil (40) zu bilden, wobei das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) so konfiguriert sind, dass sich die Vorsprünge jeweils in parallelen Richtungen und in entgegengesetzten Richtungen erstrecken, wenn sie mechanisch miteinander verbunden sind.
3. Zubehörsatz (10) für eine Tischlerarbeit (50) nach Anspruch 1 oder 2, wobei das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) durch elastisches Ineinanderpassen mechanisch miteinander verbunden werden.
4. Zubehörsatz (10) für eine Tischlerarbeit (50) nach Anspruch 3, wobei das elastische Ineinanderpassen durch Zusammenwirken zwischen mindestens einem Haltezapfen (28) und mindestens einer Öffnung (38) realisiert wird, die dazu bestimmt ist, den Zapfen (28) aufzunehmen, wobei der Zapfen (28) und die Öffnung (38) dazu bestimmt sind, sich in Richtungen parallel zur Längsachse des Flügel- oder Stockprofils (40) zu erstrecken, wenn das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) mit dem Flügel- oder Stockprofil (40) zusammenwirken.
5. Zubehörsatz (10) für eine Tischlerarbeit (50) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, wobei das Gehäuse (20) dazu bestimmt ist, zwischen zwei Verbindungsorganen (30) eingefügt zu werden, mit denen es mechanisch verbunden werden kann, um das Zubehör (10) am Flügel- oder Stockprofil (40) in Position zu halten.
6. Tischlerarbeit (50), die einen Flügel und einen Stock (40) umfasst, die miteinander zusammenwirken, um eine Wandöffnung eines Gebäudes reversibel zu verschließen, wobei der Stock und der Flügel einen Stockrahmen bzw. einen Flügelrahmen umfassen, die von aneinanderstoßenden Profilen gebildet werden, wobei die Tischlerarbeit (50) **dadurch gekennzeichnet ist, dass** sie einen Zubehörsatz (10) nach einem der Ansprüche 1 bis 5 umfasst, wobei das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) so konfiguriert sind, dass sie, wenn sie mechanisch miteinander verbunden sind, aufeinander Kräfte ausüben, die zu lokalisierten Druckkräften führen, die von dem Zubehör (10) auf drei Flächen des Flügel- oder Stockprofils (40) ausgeübt werden, von denen zwei parallel sind und einander gegenüberliegen, und von denen die dritte senkrecht zu den zwei anderen ist.
7. Tischlerarbeit (50) nach Anspruch 6, wobei das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) elastische Passelemente umfassen, die so dimensioniert sind, dass sie, wenn das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) miteinander mit dem Flügel- oder Stockprofil (40) zusammenwirken und sie mechanisch zusammen verbunden sind, Kräfte aufeinander ausüben, die dazu neigen, eine Verdrehung des Zubehörs (10) entlang einer Achse parallel zur Längsachse des Flügel- oder Stockprofils (40) zu bewirken, sodass ein Kraftmoment erzeugt wird, das zu einem Phänomen der Selbsthemmung des Zubehörs (10) an dem Flügel- oder Stockprofil (40) führt.
8. Tischlerarbeit (50) nach einem der Ansprüche 6 oder 7, wobei das Verbindungsorgan (30) eine Zunge (37) umfasst, die mit einem versetzten Endabschnitt versehen ist, der in eine Nut (411) eingerückt ist, die in einer Seitenwange (41) des Flügel- oder Stockprofils (40) realisiert ist.
9. Tischlerarbeit (50) nach Anspruch 8, wobei die in der Seitenwange (41) des Flügel- oder Stockprofils (40) realisierte Nut (411) eine Dichtung umfasst, die am Verbindungsorgan (30) anschlägt.
10. Verfahren zum Einsatz eines Zubehörs (10), das ein Gehäuse (20) und ein Verbindungsorgan (30) umfasst, an einer Tischlerarbeit (50) nach einem der Ansprüche 6 bis 9, wobei:
- das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) am Flügel- oder Stockprofil (40) benachbart zueinander angeordnet sind,
 - das Gehäuse (20) und/oder das Verbindungsorgan (30) in einer Richtung parallel zur Längsachse des Flügel- oder Stockprofils (40) relativ zueinander verschiebend angetrieben werden, um sie durch elastisches Ineinanderpassen mechanisch miteinander zu verbinden.
11. Verfahren nach Anspruch 10, wobei, wenn das Gehäuse (20) und das Verbindungsorgan (30) an dem Flügel- oder Stockprofil (40) angeordnet sind, ein Vorsprung (37) des Verbindungsorgans (30) in eine Nut (411) des Flügel- oder Stockprofils (40) eingerückt ist und ein Vorsprung (26) des Gehäuses (20) an einer als "Grenzflächenwand" (42) bezeichneten Wand des Flügel- oder Stockprofils (40) angeordnet ist.
12. Verfahren nach einem der Ansprüche 10 oder 11, wobei ein zweites Verbindungsorgan (30) am Flügel- oder Stockprofil (40) in der Nähe des Gehäuses (20) dem anderen Verbindungsorgan (30) gegenüberliegend angeordnet ist und verschiebend zum Gehäuse (20) hin angetrieben wird, um sie durch elastisches Ineinanderpassen mechanisch miteinander zu verbinden, wobei das Gehäuse (20) somit zwischen den zwei Verbindungsorganen (30) eingefügt

wird.

Claims

1. Accessory kit (10) for joinery work (50), said joinery work (50) comprising a leaf or sash and a frame cooperating with each other to reversibly close a bay of a building, the frame and the leaf or sash comprising respectively a frame framing and a leaf or sash framing formed by butted profiles, said accessory kit (10) including a housing (20) and a connecting member (30) intended to cooperate with one of the leaf or sash or frame profiles (40), **characterised in that** said housing (20) and said connecting member (30) are configured so that when they cooperate with said leaf or sash profile or frame profile (40), they are capable of being mechanically connected to each other so as to form an accessory (10) including at least three distinct areas for support against the leaf or sash profile or frame profile (40), which, combined with each other, allow the accessory (10) to be held in position on the leaf or sash profile or frame profile (40).
2. Accessory kit (10) for joinery work (50) according to claim 1, wherein the housing (20) and the connecting member (30) each include a protrusion (26, 37) intended to form a bearing area against the leaf or sash profile or frame profile (40), said housing (20) and said connecting member (30) being configured so that the protrusions extend respectively in parallel directions and in opposite directions when they are mechanically connected to each other.
3. Accessory kit (10) for joinery work (50) according to claim 1 or 2, wherein the housing (20) and the connecting member (30) are mechanically connected to each other by elastic interlocking.
4. Accessory kit (10) for joinery work (50) according to claim 3, wherein the elastic interlocking is produced by cooperation between at least one retaining lug (28) and at least one opening (38) intended to receive said lug (28), said lug (28) and said opening (38) being intended to extend along directions parallel to the longitudinal axis of the leaf or sash profile or frame profile (40) when the housing (20) and the connecting member (30) cooperate with the leaf or sash profile or frame profile (40).
5. Accessory kit (10) for joinery work (50) according to one of claims 1 to 4, wherein the housing (20) is intended to be interposed between two connecting members (30) with which it is capable of being mechanically connected to hold the accessory (10) in position against the leaf or sash profile or frame profile (40).
6. Joinery work (50) comprising a leaf or sash and a frame (40) cooperating with each other to reversibly close a bay of a building, the frame and the leaf or sash including respectively a frame framing and a leaf or sash framing formed by butted profiles, said joinery work (50) being **characterised in that** it includes an accessory kit (10) according to one of claims 1 to 5, the housing (20) and the connecting member (30) being configured so that, when they are mechanically connected to each other, they exert forces on each other causing localised pressure forces applied by the accessory (10) against three surfaces of the leaf or sash profile or frame profile (40), two of which are parallel and opposite each other and the third of which is perpendicular to the other two.
7. Joinery work (50) according to claim 6, wherein the housing (20) and the connecting member (30) comprise elastic interlocking elements dimensioned so that, when the housing (20) and the connecting member (30) both cooperate with the leaf or sash profile or frame profile (40) and they are mechanically connected together, they apply forces towards each other tending to cause a torsion of the accessory (10) along an axis parallel to the longitudinal axis of the leaf or sash profile or frame profile (40), so as to generate a moment of force causing a phenomenon of bracing said accessory (10) on said leaf or sash profile or frame profile (40).
8. Joinery work (50) according to one of claims 6 or 7, wherein the connecting member (30) includes a tab (37) provided with a remote end portion engaged in a groove (411) made in a side wing (41) of the leaf or sash profile or frame profile (40).
9. Joinery work (50) according to claim 8, wherein the groove (411) made in the side wing (41) of the leaf or sash profile or frame profile (40) includes a seal abutting against the connecting member (30).
10. Method for implementing an accessory (10) comprising a housing (20) and a connecting member (30), on a joinery work (50) according to one of claims 6 to 9, wherein:
 - the housing (20) and the connecting member (30) are arranged against the leaf or sash profile or frame profile (40), adjacent to each other,
 - the housing (20) and/or the connecting member (30) are caused to slide relative to each other, in a direction parallel to the longitudinal axis of the leaf or sash profile or frame profile (40), so as to mechanically connect them together by elastic interlocking.
11. Method according to claim 10, wherein when the

housing (20) and the connecting member (30) are arranged against the leaf or sash profile or frame profile (40), a protrusion (37) of the connecting member (30) is engaged in a groove (411) of the leaf or sash profile or frame profile (40) and a protrusion (26) of the housing (20) is arranged against a wall called "interface wall" (42) of the leaf or sash profile or frame profile (40). 5

12. Method according to one of claims 10 or 11, wherein a second connecting member (30) is arranged against the leaf or sash profile or frame profile (40) adjacent to the housing (20), opposite to the other connecting member (30), and is caused to slide towards the housing (20) so as to mechanically connect them together by elastic interlocking, the housing (20) thus being interposed between the two connecting members (30). 10 15

20

25

30

35

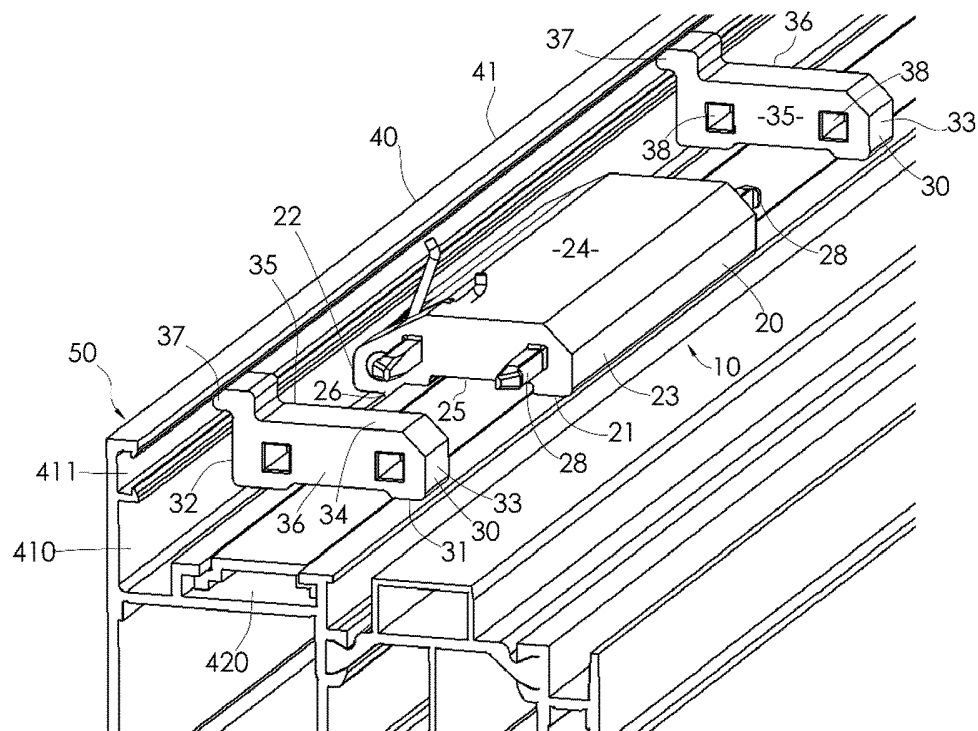
40

45

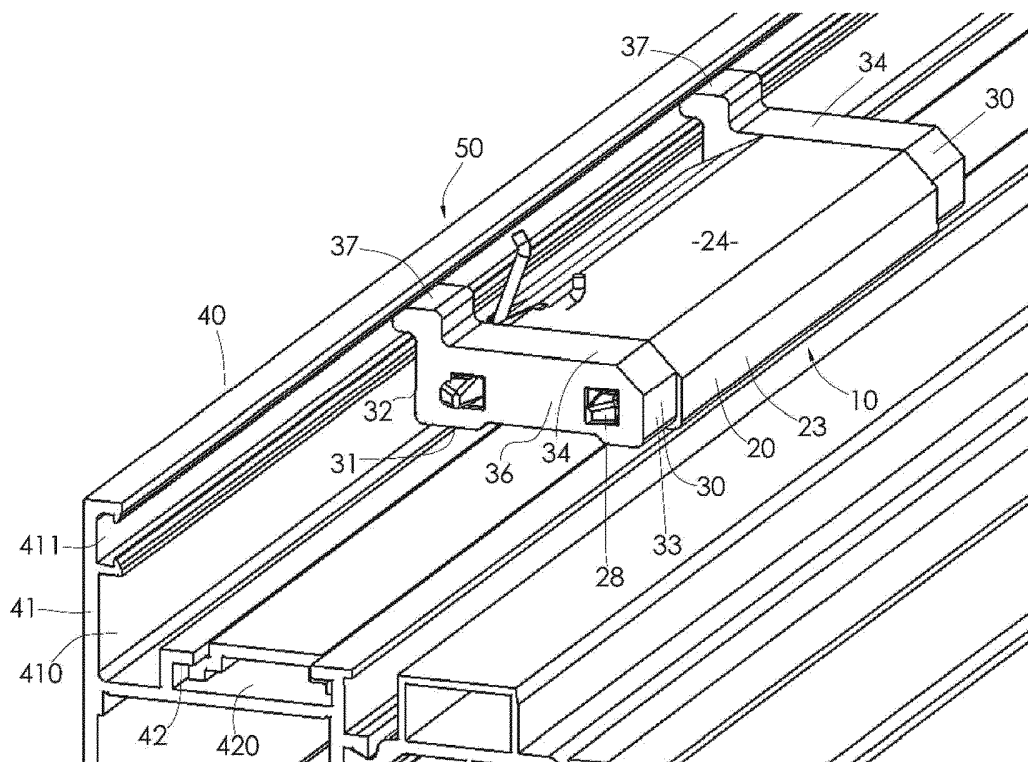
50

55

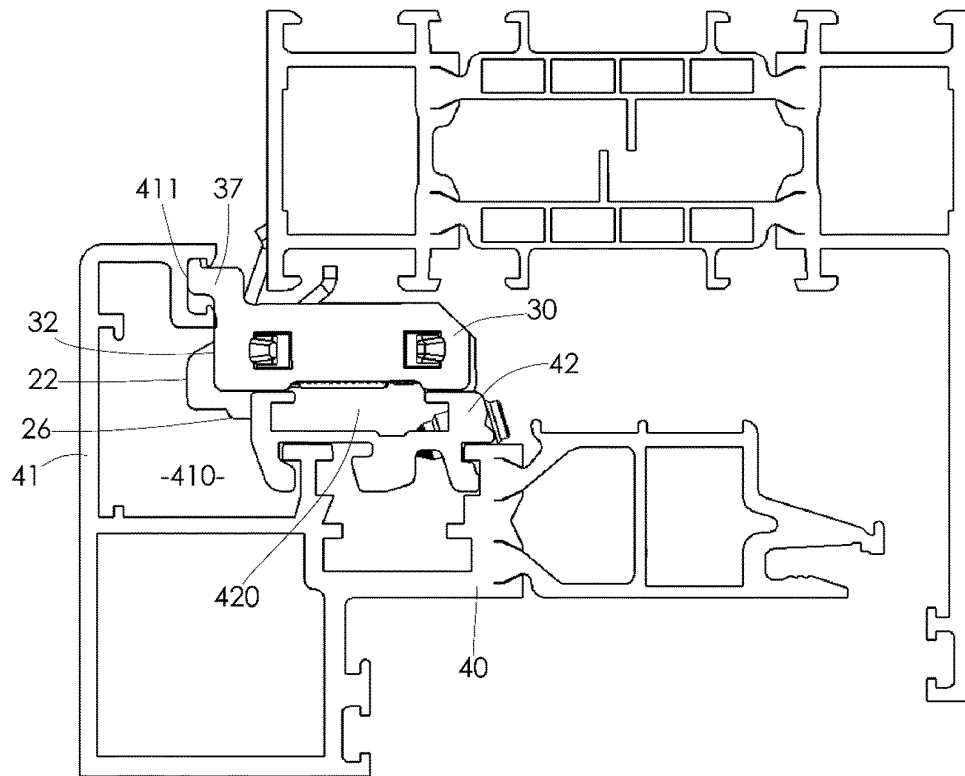
[Fig. 1]



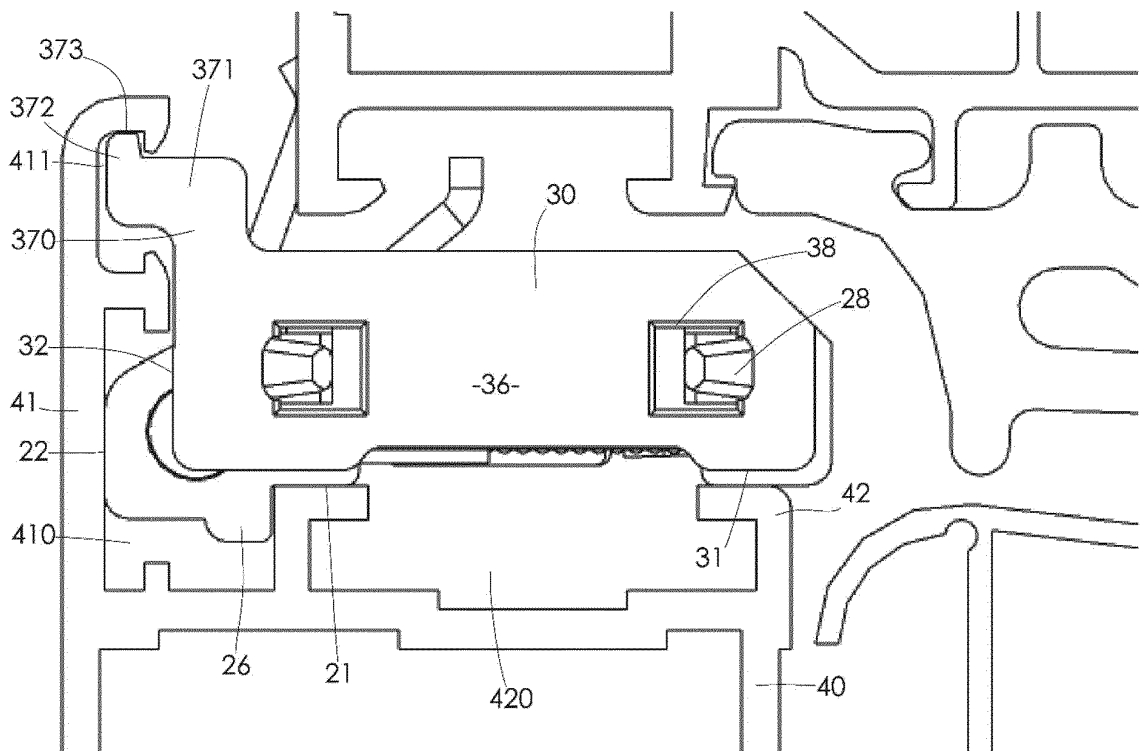
[Fig. 2]



[Fig. 3]



[Fig. 4]



RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- GB 2356077 A [0009]