



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201786879 U

(45) 授权公告日 2011.04.06

(21) 申请号 201020290331.0

(22) 申请日 2010.08.09

(73) 专利权人 宁波东港紧固件制造有限公司

地址 315105 浙江省宁波市鄞州区启明路 78
号宁波东港紧固件制造有限公司

(72) 发明人 陆颂荫

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事
务所 33228

代理人 高辉

(51) Int. Cl.

F16B 35/00 (2006.01)

F16B 23/00 (2006.01)

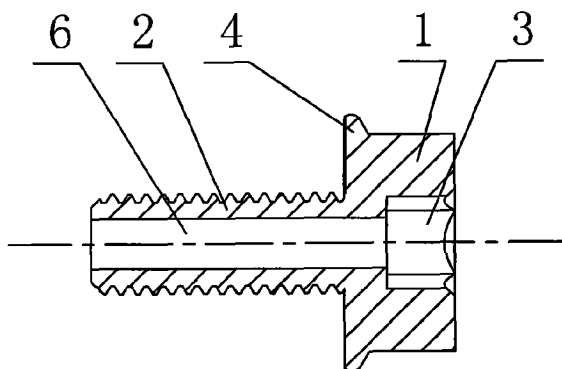
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

方螺头内五角全螺纹法兰螺丝

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方螺头内五角全螺纹法兰螺丝，它包括方螺头 (1) 和螺杆 (2)，所述的方螺头 (1) 上设有内五角沉孔 (3)，所述的方螺头 (1) 和螺杆 (2) 之间设有法兰盘 (4)，所述的法兰盘 (4) 远离螺头的端面上设有若干条呈放射状的沿径向延伸的防松齿，所述的螺杆 (2) 全为螺纹段，所述的螺杆 (2) 沿轴线贯通有通孔 (6)，所述的通孔 (6) 与沉孔 (3) 连通。该方螺头内五角全螺纹法兰螺丝在旋紧过程中不打滑且节省材料。



1. 一种方螺头内五角全螺纹法兰螺丝,它包括方螺头(1)和螺杆(2),其特征在于:所述的方螺头(1)上设有内五角沉孔(3),所述的方螺头(1)和螺杆(2)之间设有法兰盘(4),所述的法兰盘(4)远离螺头的端面上设有若干条呈放射状的沿径向延伸的防松齿(5),所述的螺杆(2)全为螺纹段,所述的螺杆(2)沿轴线贯通有通孔(6),所述的通孔(6)与沉孔(3)连通。

方螺头内五角全螺纹法兰螺丝

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种紧固件,具体讲是一种方螺头内五角全螺纹法兰螺丝。

背景技术

[0002] 现有技术的方螺头螺丝包括横截面为方形的螺头即方螺头和螺杆,所述的螺头上设有横截面为六角形的沉孔,即内六角沉孔,所述的螺杆为实心螺杆。

[0003] 现有技术的方螺头螺丝存在以下缺陷:首先,由于螺头上设的是内六角沉孔,在实际使用中,用六角扳手旋紧该螺丝时,往往容易打滑;其次,由于螺杆为实心的,比较费材料,造价比较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是,提供一种在旋紧该螺丝的过程中不打滑且节省材料的方螺头内五角全螺纹法兰螺丝。

[0005] 本实用新型的技术解决方案是,提供一种具有以下结构的方螺头内五角全螺纹法兰螺丝,它包括方螺头和螺杆,所述的方螺头上设有内五角沉孔,所述的方螺头和螺杆之间设有法兰盘,所述的法兰盘远离螺头的端面上设有若干条呈放射状的沿径向延伸的防松齿,所述的螺杆全为螺纹段,所述的螺杆沿轴线贯通有通孔,所述的通孔与沉孔连通。

[0006] 采用以上结构后,本实用新型方螺头内五角全螺纹法兰螺丝与现有技术相比,具有以下优点:

[0007] 由于该螺头上的沉孔是内五角的,根据常识可知,多边形的棱边越多越容易打滑,如多边形中棱边无穷多的极限多边形即圆形最容易打滑,故内五角沉孔的螺丝比内六角沉孔螺丝更方便旋紧、更不易打滑;而且,由于螺杆沿轴线贯通有通孔,显然,空心螺杆比实心螺杆更省材料,造价更低。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型方螺头内五角全螺纹法兰螺丝的正视结构示意图。

[0009] 图2是图1的左视图。

[0010] 图3是图1的右视图。

[0011] 图4是本实用新型方螺头内五角全螺纹法兰螺丝的剖视结构示意图。

[0012] 图中所示

[0013] 1、方螺头,2、螺杆,3、沉孔,4、法兰盘,5、防松齿,6、通孔。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0015] 如图1、图2、图3、图4所示,本实用新型方螺头内五角全螺纹法兰螺丝,它包括方螺头1和螺杆2,所述的方螺头1上设有内五角沉孔3,所述的方螺头1和螺杆2之间设有

法兰盘 4,所述的法兰盘 4 远离方螺头 1 的端面上设有若干条呈放射状的沿径向延伸的防松齿 5,所述的螺杆 2 全为螺纹段,所述的螺杆 2 沿轴线贯通有通孔 6,所述的通孔 6 与沉孔 3 连通。

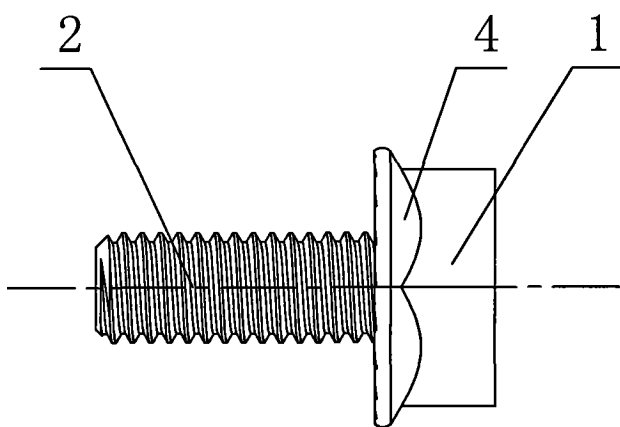


图 1

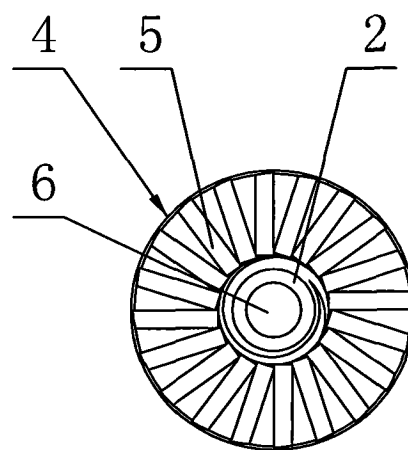


图 2

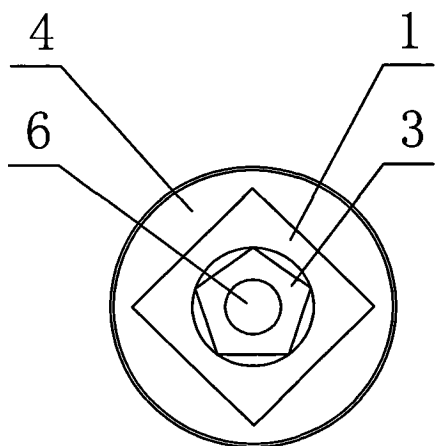


图 3

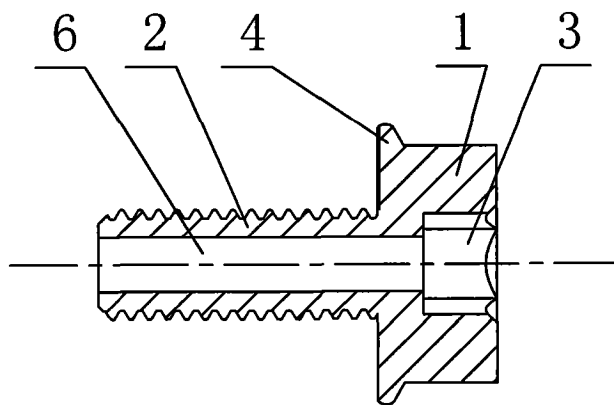


图 4