

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6088**

(51) Klasyfikacja:
07-03

(21) Numer zgłoszenia: **4039**

(22) Data zgłoszenia: **04.09.2003**

(54)

Rękojeść sztuców

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2004 WUP 11/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GERLACH S.A., Drzewica, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Domogala Hanna, Klecze Górne, (PL)

PL 6088

Nr Rp. 6088.....

Klasa 07-03.....

Rękojeść sztućców

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść sztućców przeznaczona do wykorzystania w konstrukcji metalowych sztućców stołowych i obiadowych.

Znane rękojeści sztućców przeznaczone do wykorzystania w konstrukcjach metalowych sztućców stołowych lub obiadowych wykonywane są przez objętościowe kształtowanie rękojeści i nadanie jej wypełnionego kształtu w celu uzyskania pewnego uchwytu dłonią a także w celu wprowadzenia na powierzchnię wzoru zdobniczego poprawiającego estetykę sztućców. Przykładem takich rozwiązań mogą być znane z polskich wzorów zdobniczych nr Rz 17168 i nr Rz 17499. Znane są także rękojeści, których kształt zapewniony jest w zasadzie w drodze wykrawania z określonej grubości blachy, przy czym ostateczny kształt nadawany jest takim rękojeściom w drodze wytłoczenia na ich powierzchni odpowiedniego wzoru. Przykładem jest rozwiązanie znane ze zgłoszenia polskiego opisu patentowego nr P-346064. Inny przykład stanowią wzory rękojeści sztućców produkowanych przez Firmę GERLACH pod numerami fabrycznymi 27 czy 61. Najbliższym estetycznie do zgłaszanego wzoru przemysłowego jest wzór znany z polskiego opisu wzoru przemysłowego nr Wp 2726. Wzór ten charakteryzuje się tym, że ma wykonane na powierzchni rękojeści wytłoczenie profilowe, którego pierwszy brzeg prowadzony jest wzdłuż rękojeści i zaczyna się w pobliżu górnego położenia jednej z krawędzi bocznych, oraz biegnie aż do wyjścia na drugą krawędź boczną w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztućców, a drugi brzeg wytłoczenia jest drugą krawędzią

boczną, przy czym brzegi wytłoczenia profilowego w górnej części łączy górna krawędź wytłoczenia profilowego.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Rękojeść sztuców według wzoru przemysłowego charakteryzuje się nową i oryginalną postacią wzoru tłoczenia na powierzchni rękojeści przejawiającą się w kształcie wytłoczenia, które zastosowane zostało do kompletu tych sztuców.

Charakterystycznymi elementami kształtu wytłoczenia nadającymi rękojeści według wzoru przemysłowego nową oryginalną postać, która wyróżnia ją wśród znanych wzorów przemysłowych sztuców są:

- wykonane na powierzchni rękojeści wytłoczenie profilowe ograniczone na długości rękojeści krawędziami bocznymi, którego brzeg górny prowadzony jest łagodnym łukiem wypukłym w kierunku krawędzi szczytowej, od miejsca połączenia krawędzi bocznej z łagodnym łukiem krawędzi szczytowej rękojeści i dalej skośnie do styku z drugą krawędzią boczną rękojeści, natomiast brzeg dolny wytłoczenia profilowego ograniczony jest łagodnym łukiem wypukłym w kierunku części roboczej, który prowadzony jest również skośnie, równoległe do brzegu górnego od krawędzi bocznej do wyjścia na drugą krawędź boczną w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztuców.
- Pozostała część rękojeści jest obniżona, przy czym obniżenie w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztuców prowadzone jest od styku osi wzdłużnej rękojeści z brzegiem dolnym wytłoczenia profilowego, łagodnym łukiem wypukłym w kierunku części roboczej, prowadzonym również skośnie ale przeciwnie do skosu tworzącego zarys brzegu dolnego wytłoczenia profilowego.

Odmianą rękojeści sztuców według wzoru przemysłowego jest nowa postać charakteryzująca się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przejawiająca się we właściwości powierzchni wytłoczenia profilowego.

- Powierzchnia wytłoczenia profilowego może być wykonana jest jako powierzchnia matowa.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego przedstawiona została na rysunku Fig.1. Odmiany rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego przedstawione zostały dodatkowo na odbitkach barwnych Fig.2 i Fig.3.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego po dwóch stronach na długości rękojeści ma wykonane krawędzie boczne 1 zbiegające się po łuku w kierunku zwężenia 2 przy części roboczej sztućców. W górnej części rękojeści krawędzie boczne 1 połączone są łagodnym łukiem krawędzi szczytowej 3. Charakterystycznym elementem wzoru jest wykonane na powierzchni rękojeści wytłoczenie profilowe 4, które na długości rękojeści jest ograniczone krawędziami bocznymi 1 i którego brzeg górny 5 prowadzony jest łagodnym łukiem wypukłym w kierunku krawędzi szczytowej 3, od miejsca połączenia krawędzi bocznej 1 z łagodnym łukiem krawędzi szczytowej 3 rękojeści i dalej skośnie do styku z drugą krawędzią boczną 1 rękojeści, natomiast brzeg dolny 6 wytłoczenia profilowego ograniczony jest łagodnym łukiem wypukłym w kierunku części roboczej, który prowadzony jest również skośnie, równoległe do brzegu górnego 5 od krawędzi bocznej 1 do wyjścia na drugą krawędź boczną 1 w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej sztućców. Pozostała część rękojeści jest obniżona, przy czym obniżenie 7 w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej sztućców prowadzone jest od styku osi wzdłużnej rękojeści z brzegiem dolnym 6 wytłoczenia profilowego, łagodnym łukiem wypukłym w kierunku części roboczej, prowadzonym również skośnie ale przeciwnie do skosu tworzącego zarys brzegu dolnego 6 wytłoczenia profilowego.

Pierwsza odmiana wzoru przemysłowego przedstawiona została na odbitce barwnej na rysunku Fig.2. Odmiana ta o powierzchni błyszczącej charakteryzuje się wszystkimi nowymi cechami kształtu wzoru przemysłowego, przy czym powierzchnia wytłoczenia profilowego 4 wykonana jest jako powierzchnia matowa. Druga odmiana wzoru przemysłowego przedstawiona została na odbitce barwnej na rysunku Fig.3. Odmiana ta o powierzchni błyszczącej charakteryzuje się wszystkimi nowymi cechami kształtu wzoru przemysłowego.

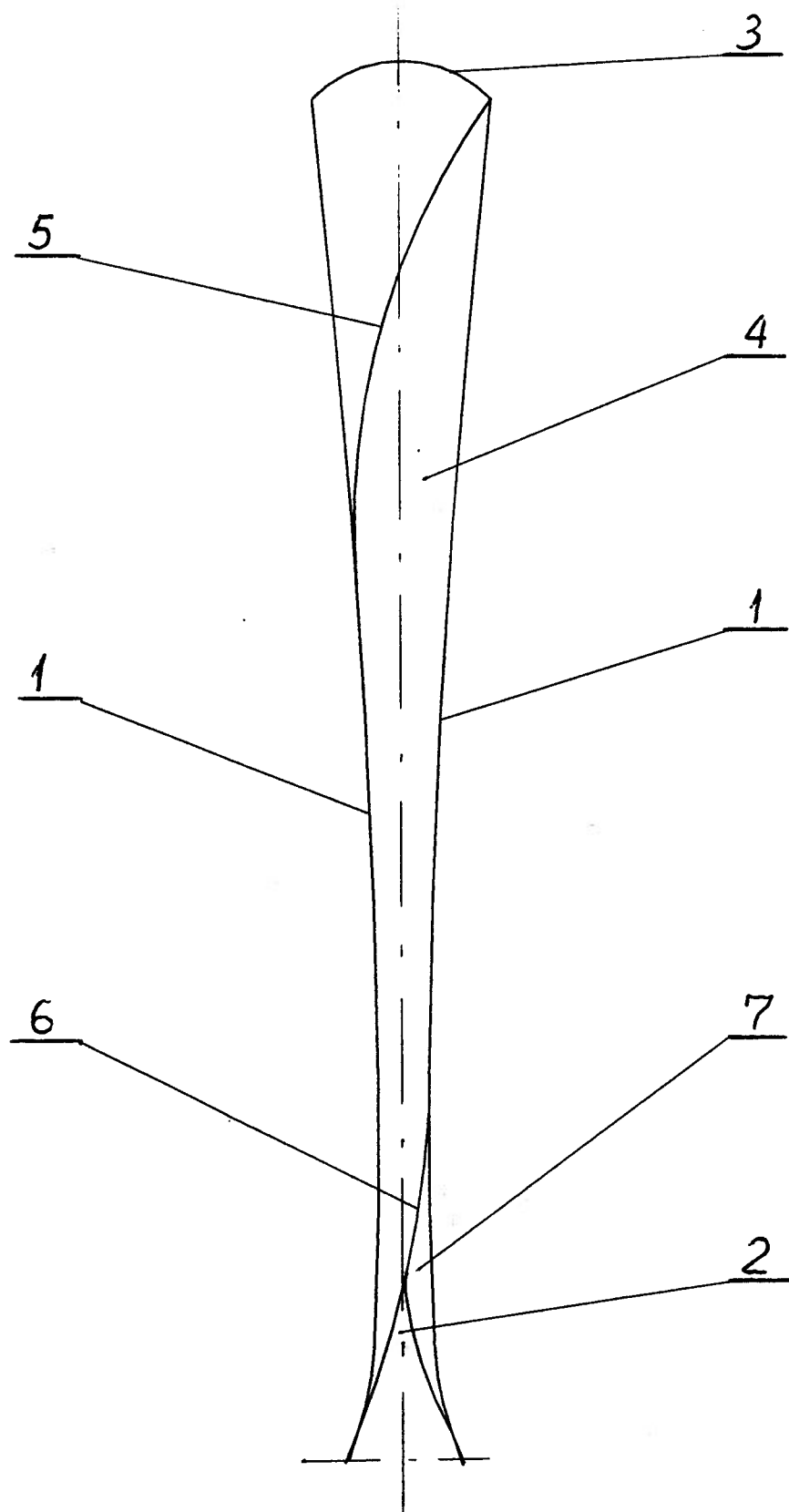


Fig.1

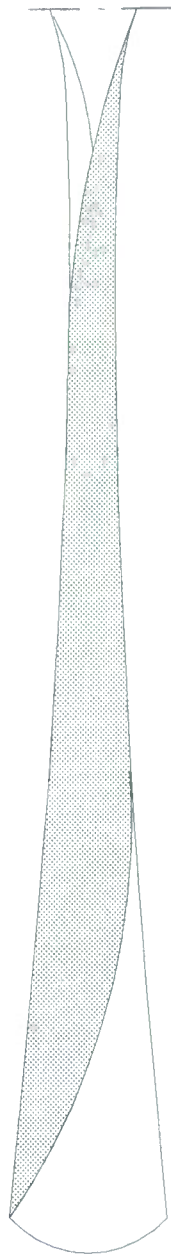


Fig.2

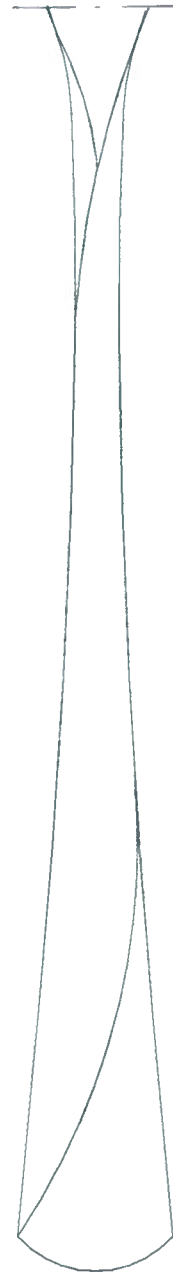


Fig.3