



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213710812 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 16

(21) 申请号 202021938179.2

(22) 申请日 2020.09.08

(73) 专利权人 江苏春阳幕墙门窗股份有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市巴城镇
东定路555号

(72) 发明人 韩中扬

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 刘晓月

(51) Int. Cl.

E06B 3/26 (2006.01)

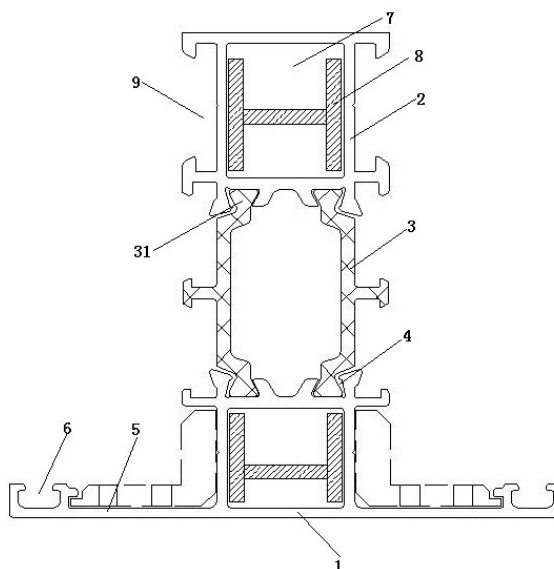
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种复合型铝合金窗结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种复合型铝合金窗结构,包括:内框本体、外框本体以及设置于内框本体、外框本体之间的连接件,所述内框本体、外框本体上设置有连接槽,所述连接件的两端分别插装于对应的连接槽中从而将内框本体及外框本体组装连接一起,所述内框本体的两侧上设置有延伸部,所述延伸部的内侧末端上还设有卡槽,所述内框本体、外框本体上设置有中空的容置腔,所述容置腔内设置有加强筋,本实用新型的铝合金窗结构,具有结构简单稳定、组装方便,整体强度大的特点。



1. 一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,包括:内框本体、外框本体以及设置于内框本体、外框本体之间的连接件,所述内框本体、外框本体上设置有连接槽,所述连接件的两端分别插装于对应的连接槽中从而将内框本体及外框本体组装连接一起,所述内框本体的两侧上设置有延伸部,所述延伸部的内侧末端上还设有卡槽,所述内框本体、外框本体上设置有中空的容置腔,所述容置腔内设置有加强筋。

2. 根据权利要求1所述的一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,所述加强筋为1mm~1.5mm的镀锌衬钢材质。

3. 根据权利要求2所述的一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,所述加强筋为“工”形加强筋。

4. 根据权利要求2所述的一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,所述加强筋为“C”形加强筋。

5. 根据权利要求1所述的一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,所述外框本体的两侧设置有卡装凹位。

6. 根据权利要求5所述的一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,所述卡装凹位为“C”型槽结构。

7. 根据权利要求1所述的一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,所述连接件的两端一体成型有凸起部,所述凸起部与连接槽卡紧连接。

8. 根据权利要求7所述的一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,所述连接件为C型连接件或“T”型连接件。

9. 根据权利要求1所述的一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,所述内框本体、外框本体均为铝合金框架。

10. 根据权利要求1所述的一种复合型铝合金窗结构,其特征在于,所述内框本体与两侧的延伸部为一体成形结构。

一种复合型铝合金窗结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑材料的技术领域,特别是涉及一种复合型铝合金窗结构。

背景技术

[0002] 目前,安装于建筑物上的铝合金窗框与窗扇,都是无法与建筑物的墙壁外立面和内立面呈平齐的,这类结构的铝合金窗框被沿用了十多年,对建筑物建造做出较大贡献,但其缺陷也是很明显的:钢框的结构稳定性强度不够,防火和耐火能力不佳。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种复合型铝合金窗结构,结构简单稳定、组装方便,整体强度大。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:内框本体、外框本体以及设置于内框本体、外框本体之间的连接件,所述内框本体、外框本体上设置有连接槽,所述连接件的两端分别插装于对应的连接槽中从而将内框本体及外框本体组装连接一起,所述内框本体的两侧上设置有延伸部,所述延伸部的内侧末端上还设有卡槽,所述内框本体、外框本体上设置有中空的容置腔,所述容置腔内设置有加强筋。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述加强筋为1mm~1.5mm的镀锌衬钢材质。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述加强筋为“工”形加强筋。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述加强筋为“C”形加强筋。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述外框本体的两侧设置有卡装凹位。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述卡装凹位为“C”型槽结构。

[0010] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述连接件的两端一体成型有凸起部,所述凸起部与连接槽卡紧连接。

[0011] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述连接件为C型连接件或“T”型连接件。

[0012] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述内框本体、外框本体均为铝合金框架。

[0013] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述内框本体与两侧的延伸部为一体成形结构。

[0014] 本实用新型的有益效果是:本实用的复合型铝合金窗结构,利用“工”型或“C”型的加强筋设置于内、外框本体的容置腔内,能够在产生火情时对防火窗的整体框架结构做出稳定支撑,使得整个铝合金窗的整体强度大大加强,另一方面也提高了防火窗的耐火性能。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0016] 图1是本实用新型的一种复合型铝合金窗结构的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1,本实用新型一种复合型铝合金窗结构,包括:内框本体1、外框本体2以及设置于内框本体、外框本体之间的连接件3,内框本体、外框本体上设置有连接槽4,连接件的两端分别插装于对应的连接槽中从而将内框本体及外框本体组装连接一起,所述内框本体的两侧上设置有延伸部5,内框本体与两侧的延伸部为一体成形,所述延伸部的内侧末端上还设有卡槽6,可以在该卡槽内嵌装入毛条或密封胶条,增加密封性,在内框本体、外框本体上设置有中空的容置腔7,所述容置腔内设置有加强筋8,具体的,加强筋为1mm~1.5mm的镀锌衬钢材质,具有良好防火性能和很高的耐腐蚀性,加强筋为“工”形加强筋或“C”形加强筋,也可以根据客户的需求定制成不同形状,本实用新型不以此为限。

[0019] 具体的,所述外框本体的两侧设置有卡装凹位9,所述卡装凹位为“C”型槽结构,连接件的两端一体成型有凸起部31,连接件设置有条,且相互平行设置,结构简单、组装灵活方便,连接件可选用C型连接件或“T”型连接件,连接件两端的凸起部与连接槽卡紧连接,从而将内框本体及外框本体组装连接一起。

[0020] 具体的,所述内框本体、外框本体均为铝合金框架,加强筋为镀锌衬钢,加强筋的熔点远远高出铝合金框架,能够在发生火情时对整个复合型铝合金窗的结构进行稳定的支撑,使其具有很好的结构强度。

[0021] 本实用新型一种复合型铝合金窗结构的有益效果是:本实用的复合型铝合金窗结构,利用“工”型或“C”型的加强筋设置于内、外框本体的容置腔内,能够在产生火情时对防火窗的整体框架结构保持稳定做出支撑,使得整个铝合金窗的整体强度大大加强,另一方面也提高了防火窗的耐火性能,还具有结构简单、组装灵活方便的特点,可以广泛地应用各种建筑物上推广使用。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

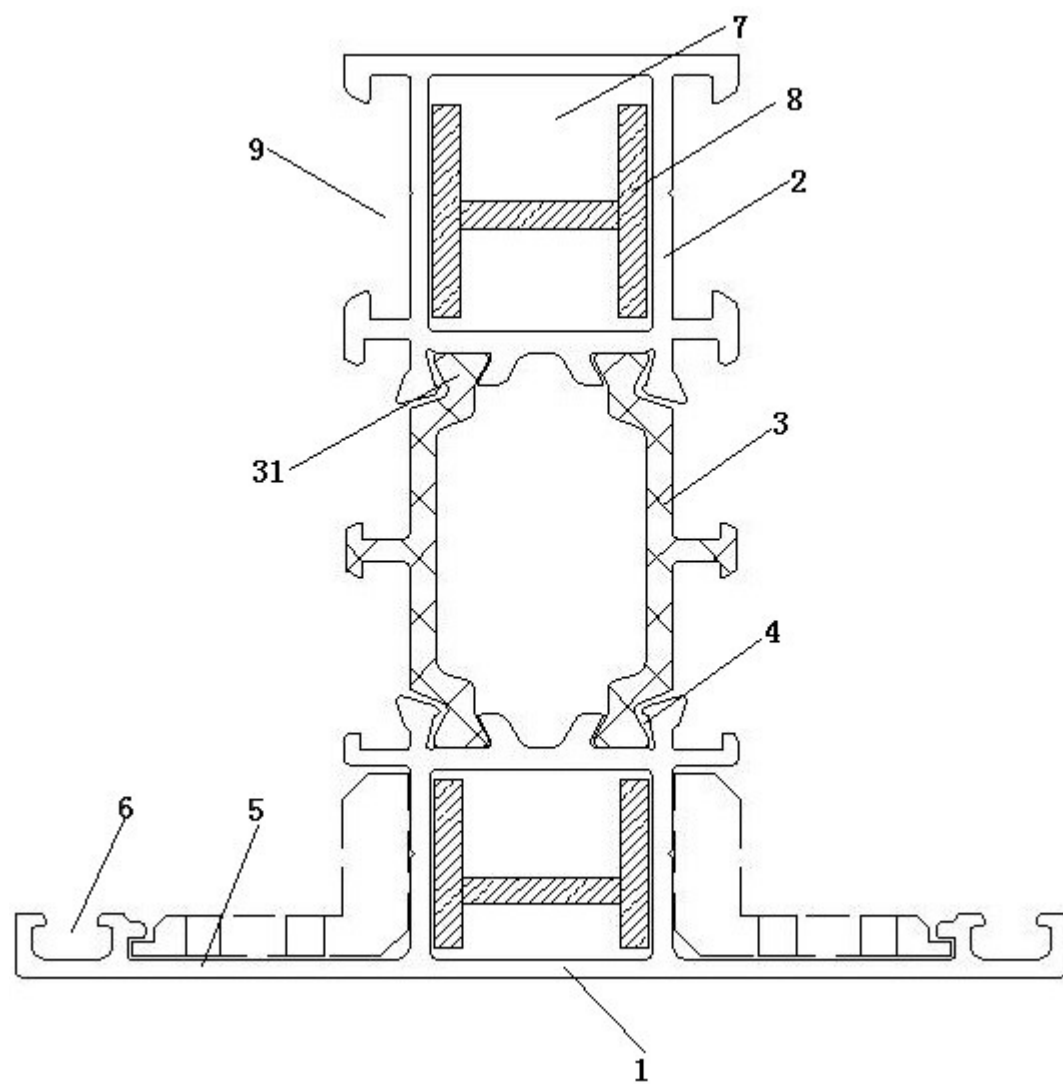


图1