



(19) INSTITUTO NACIONAL  
DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL  
PORTUGAL

(11) *Número de Publicação:* PT 85096 B

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 5)

B42D015/08 A

B41L001/22 B

(12) *FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO*

(22) <i>Data de depósito:</i> 1987.06.16	(73) <i>Titular(es):</i> MOORE BUSINESS FORMS INC. 300, LANG BOULEVARD GRAND ISLAND, NEW YORK 14072 US
(30) <i>Prioridade:</i> 1986.06.17 US 875208	
(43) <i>Data de publicação do pedido:</i> 1988.07.01	(72) <i>Inventor(es):</i> WALTER G. GREIG US
(45) <i>Data e BPI da concessão:</i> 01/93 1993.01.08	(74) <i>Mandatário(s):</i> ANTÓNIO JOÃO COIMBRA DA CUNHA FERREIRA RUA DAS FLORES 74 4/AND. 1294 LISBOA PT

(54) *Epígrafe:* FOLHAS DE MATERIAL DOBRÁVEL E PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE DOCUMENTOS FECHADOS A PARTIR DELAS

(57) *Resumo:*

[Fig.]

66.258

Ref: # 36-19 (073)

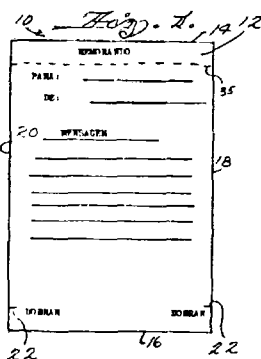
PATENTE Nº. 85 096

"Folhas de material dobrável e  
processo de preparação de documen-  
tos fechados a partir delas"

para que  
MOORE BUSINESS FORMS, INC., (in-  
ventor: Walter G. Greig), preten-  
de obter privilégio de invenção  
em Portugal.

R E S U M O

A presente invenção refere-se a documentos fechados que são obtidos por meio da colocação de uma ou mais zonas de adesivo reutilizável num lado de uma folha de papel ou material análogo, a que se segue uma dupla dobragem do documento para o fechar ao longo de uma borda, ou uma dobragem tripla ao longo de todas as bordas. De maneira análoga podem manipular-se folhas dobradas múltiplas.



-2-

Memória DescritivaFundamentos da Invenção

A presente invenção refere-se a documentos fechados e ao seu processo de preparação.

É, frequentemente, desejável proporcionar uma maneira de prover informação numa folha de papel ou análogo e ter meios auto contidos para impedir o acesso ao documento. Por outro lado, é desejável ter as folhas de maneira a poderem ser utilizadas com facilidade, por exemplo na forma de bloco de folhas. A presente invenção satisfaz estas necessidades de maneira nova.

Objectivos da Invenção

Por conseguinte, um objectivo da presente invenção é proporcionar uma folha, e um bloco de folhas, podendo a folha ser fechada rapidamente por meios auto-contidos, sendo fechada ao longo de pelo menos uma borda, ou ao longo de todas as bordas.

A presente invenção pode ser compreendida melhor com referência a formas de realização exemplificativas, que serão descritas com referência aos desenhos anexos.

Descrição dos Desenhos

A figura 1 representa uma face de uma folha de material para a presente invenção.

A figura 2 representa as costas da folha da figura 1.

A figura 3 representa a folha da figura 1 depois de uma primeira dobra.

A figura 4 representa a folha da figura 1 depois de uma segunda dobra.

A figura 5 representa uma folha preparada para uma segunda forma de realização da presente invenção.

A figura 6 representa a folha da figura 5 depois de uma

-3-

primeira dobra.

A figura 7 representa a folha da figura 6 depois de uma segunda dobra.

A figura 8 representa um conjunto de folhas preparado para ainda outra forma de realização da presente invenção.

A figura 9 representa as folhas da figura 8 depois de uma operação de dobragem inicial.

#### Descrição Pormenorizada de Formas de Realização Representativas

Na figura 1, o número de referência 10 designa uma folha de papel ou material análogo em cuja face 12 se pode inscrever uma comunicação ou outra informação. A folha 10 tem a borda superior 14, a borda inferior 16, a borda lateral direita 18 e a borda lateral esquerda 20. O lado 12 tem também sinais indicadores 22 para fins que serão descritos adiante.

O lado oposto 24 da folha 10 está representado na figura 2. Uma tira de adesivo 26 que pode voltar a ser usada ou ser separada (daqui por diante denominada "reutilizável") está aplicada ao longo da borda 14 do lado 24. Os adesivos reutilizáveis são conhecidos pelos técnicos da especialidade. Há também espaços destinados à informação "Para" e "De" nas posições 28 e 30 no lado 24.

A fim de criar um documento fechado, o utilizador, voltado para o lado 12, dobra o documento ao longo da linha de dobra 32 (figura 3) que pode ser perfurada para facilitar a dobragem no lugar apropriado. Quando dobrada, a borda 14 é colocada nos sinais indicadores 22. O utilizador dobra depois o documento ao longo da linha de dobragem 34 (figura 4) nos sinais indicadores para colocar a zona entre a linha de dobragem 34 e a borda 16 sobre a fita adesiva 26. Exercendo pressão nas duas peças uma contra a outra, o documento dobrado fica fechado.

O documento pode ser aberto apenas por meio da separação das zonas presas pelo adesivo reutilizável. Pode haver uma linha de perfuração 35 (figuras 1-3) na borda interior da tira a-

-4-

desiva para que o utilizador possa retirar o adesivo ou dobrar a fita adesiva para eliminar a superfície adesiva exposta. A tira exposta não será desejável se o documento for arquivado.

Se se desejar maior segurança, pode adoptar-se a configuração de zonas adesivas reutilizáveis representada na figura 5. Neste caso, o lado 24 da folha 10, além de ter a tira 26, tem também as tiras 36, 38, 40 e 42 de adesivo reutilizável. Há também espaços "Para" e "De" nas localizações 44 e 46.

Quando é utilizada, a folha 10 da figura 5, que tem o lado 12 igual ao da figura 1, é dobrada e segura pela tira 26 de adesivo, conforme sucedia nas figuras 1-4. Agora a tira adesiva 26 está tapada, mas as outras tiras adesivas 36, 38, 40 e 42 são visíveis conforme está representado na figura 6. O utilizador faz agora uma terceira dobra ao longo de uma linha indicada pela linha mista 48, para unir as tiras adesivas e proporcionar o documento representado na figura 7. Desta maneira, o documento é fechado ao longo de todas as suas quatro bordas. O documento pode ser aberto separando umas das outras as zonas fechadas.

Pode haver adesivo ao longo de todas as bordas, conforme está representado na figura 6, para unir o adesivo de duas superfícies a fim de aumentar a resistência. No entanto, uma camada de adesivo será suficiente, caso em que apenas será necessário utilizar metade das tiras 40 e 42, e apenas uma das tiras 36 e 38. Na realidade, se o fabricante entender que pode poupar adesivo sem deixar de ser competitivo, apenas serão necessários pingos de adesivo.

Noutra forma de realização da presente invenção, a folha 10 pode ser uma entre várias folhas iguais, com papel químico (não representado) ou materiais de reprodução sem químico intercalados entre as folhas para tirar diversas cópias de uma certa comunicação. Por exemplo, esta pode ser do tipo memorando "Para"/"De"/"Resposta". As folhas podem ser unidas umas às outras pelas tiras adesivas 26. Na figura 8 estão representadas três dessas folhas, no caso presente 10a, 10b e 10c, já dobradas uma

-5-

vez da mesma maneira que foi dobrada a folha única representada na figura 3.

A fim de fechar o conjunto de folhas (figura 8), as bordas inferiores 16 das folhas 10a e 10b são dobradas sob as bordas 14 das três folhas conforme está representado na figura 9, ficando a borda 16 da folha 10c para ser dobrada a fim de ser fixada à tira adesiva 26 da folha 10c, da maneira representada na figura 4.

O conjunto de folhas múltiplas da figura 9 pode ter também as zonas de adesivo adicionais (figuras 5-7) e ser também dobrado, conforme foi explicado em relação às figuras 6 e 7.

A leitura das descrições precedentes de formas de realização representativas, poderá sugerir ao leitor muitas outras formas de realização. Portanto, o âmbito da invenção é determinado pelas reivindicações anexas.

- REIVINDICAÇÕES -

1ª. - Folha de material dobrável, caracterizada por ter, pelo menos, uma zona de adesivo reutilizável num lado e uma zona no outro lado na qual se pode inscrever informação, e sinais no referido outro lado para indicar onde a folha pode ser dobrada para utilizar o adesivo para fixar as extremidades da folha dobrada uma à outra.

2ª. - Folha de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo facto de o adesivo ser colocado numa tira ao longo de uma borda do referido um lado da folha e os sinais serem colocados para tornar o adesivo adjacente à borda oposta do referido outro lado da folha quando a folha é dobrada para colocar o adesivo no lado exterior da folha dobrada, pelo que a folha pode ser primeiramente dobrada para colocar o referido outro lado dentro da dobra, sendo a tira adesiva utilizada a seguir para aderir ao referido outro lado quando a margem da folha é dobra-

-6-

da sobre o adesivo e as partes são comprimidas uma contra a outra para fixar a folha dobrada.

3ª. - Folha de acordo com a reivindicação 2, caracterizada pelo facto de haver uma linha de perfuração ao longo da borda interior da tira adesiva para facilitar a dobragem ou a eliminação da tira adesiva depois de a folha dobrada ter sido aberta.

4ª. - Folha de acordo com a reivindicação 2, caracterizada pelo facto de a referida folha ter pelo menos uma folha dobrada sobre ela, pelo que o conjunto de folhas pode ser dobrado e fixado por meio da dobragem das margens da folha ou folhas adicionais para constituir a base da borda da folha inferior depois da dobragem, pelo que a tira adesiva mantém junto o conjunto dobrado.

5ª. - Folha de acordo com a reivindicação 2, caracterizada pelo facto de a referida folha ter tiras adicionais de adesivo no referido um lado da folha colocadas de maneira que depois da segunda dobragem a folha pode ser dobrada uma terceira vez ao longo de uma linha de dobragem em ângulos rectos com a primeira linha de dobragem deixando o adesivo adicional no interior da folha dobrada três vezes de maneira que todas as quatro bordas da folha assim dobrada são fixadas umas às outras.

6ª. - Processo para a preparação de um documento fechado, caracterizado pelo facto de compreender as fases de proporcionar uma folha de material com pelo menos uma zona de adesivo reutilizável numa tira ao longo de uma borda de um lado da folha, dobrar a folha para colocar a referida tira adesiva no lado exterior do documento dobrado e contiguamente à borda oposta da folha, e dobrar a referida borda oposta da folha sobre a tira de adesivo para fechar o documento.

7ª. - Processo de acordo com a reivindicação 6, caracterizado pelo facto de pelo menos uma folha adicional ser dobrada sobre a primeira folha, e as folhas dobradas serem fixadas umas

66 258

Ref: # 86-19 (073)

-7-

às outras dobrando a referida borda oposta da folha adicional para constituir a base de uma borda da primeira folha antes de a borda oposta da primeira folha ser dobrada para se unir ao adesivo.

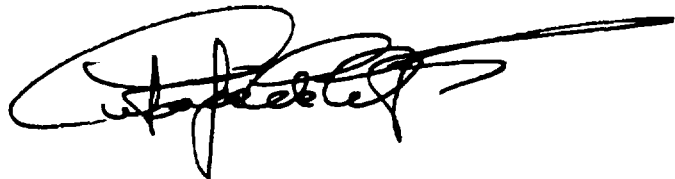
8ª. - Processo de acordo com a reivindicação 6, caracterizado pelo facto de haver zonas adicionais de adesivo no referido um lado da folha, e de o documento ser dobrado uma terceira vez ao longo de uma linha de dobragem perpendicular à primeira dobra, sendo as zonas adicionais de adesivo colocadas de maneira a fixar todas as bordas do documento dobrado conjuntamente.

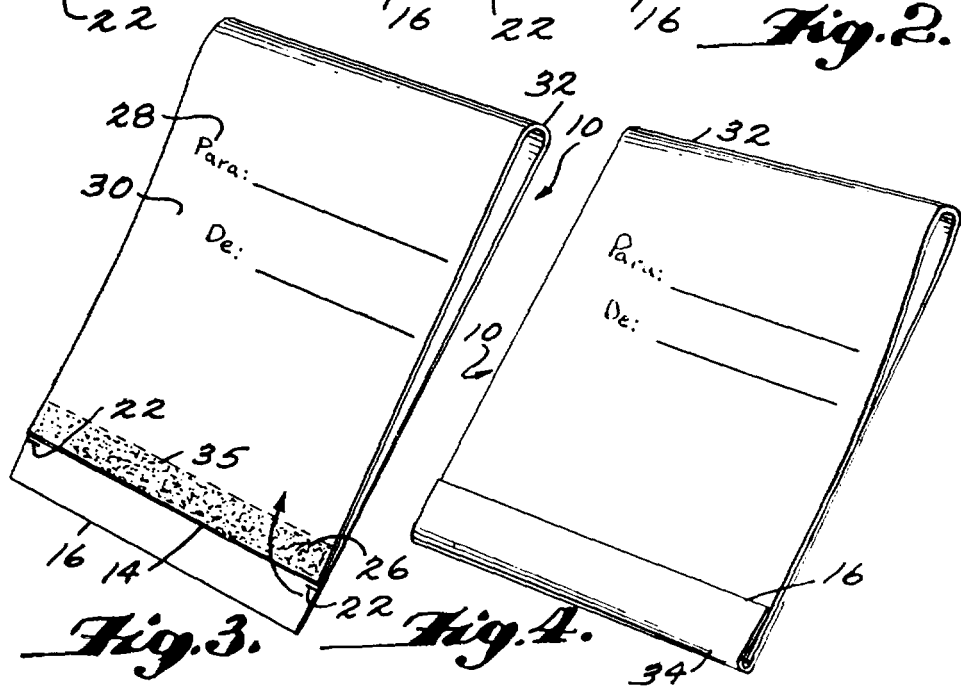
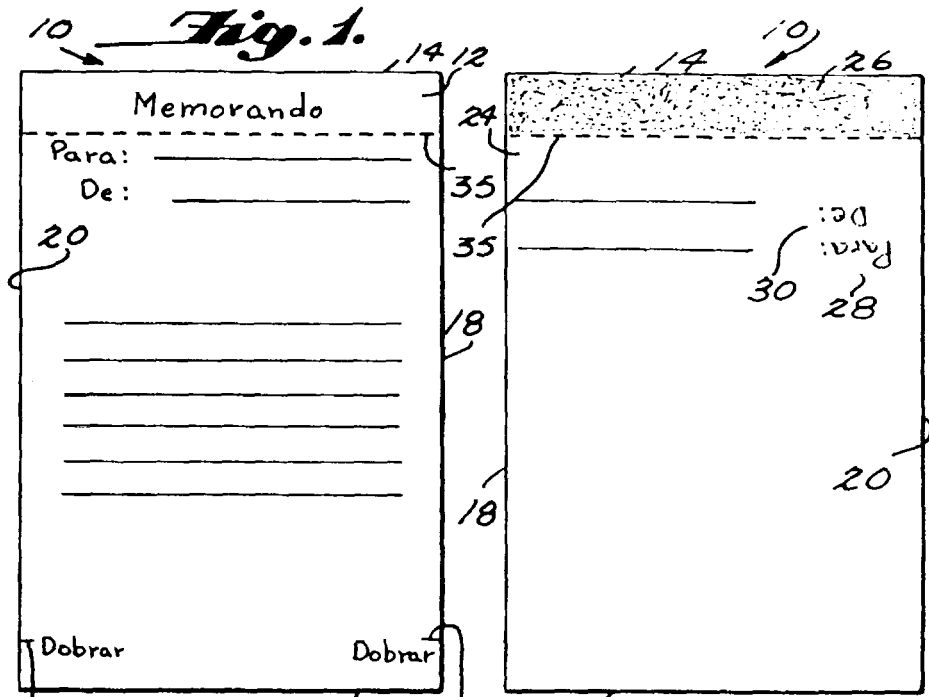
Lisboa,

16 JUN 1967

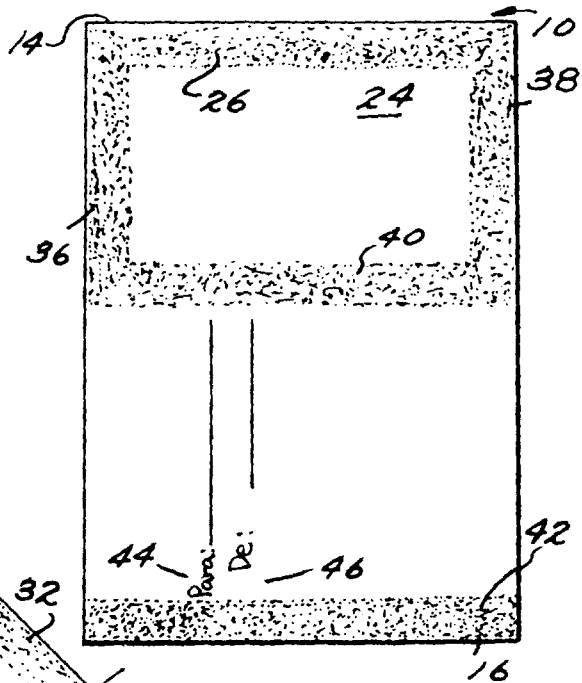
Por MOORE BUSINESS FORMS, INC

- O Agente Oficial -

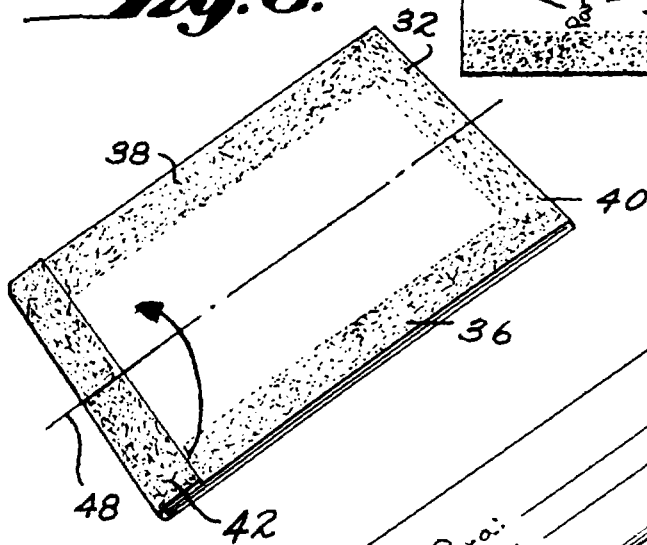




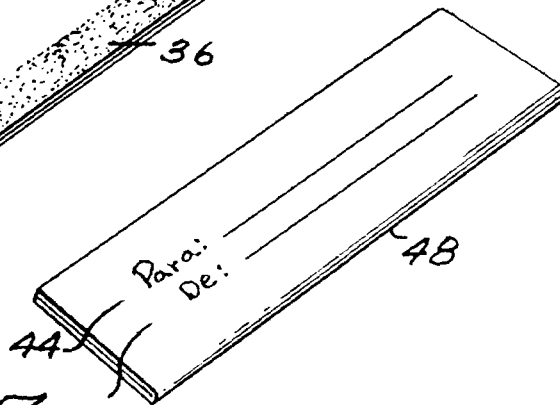
*Fig. 5.*



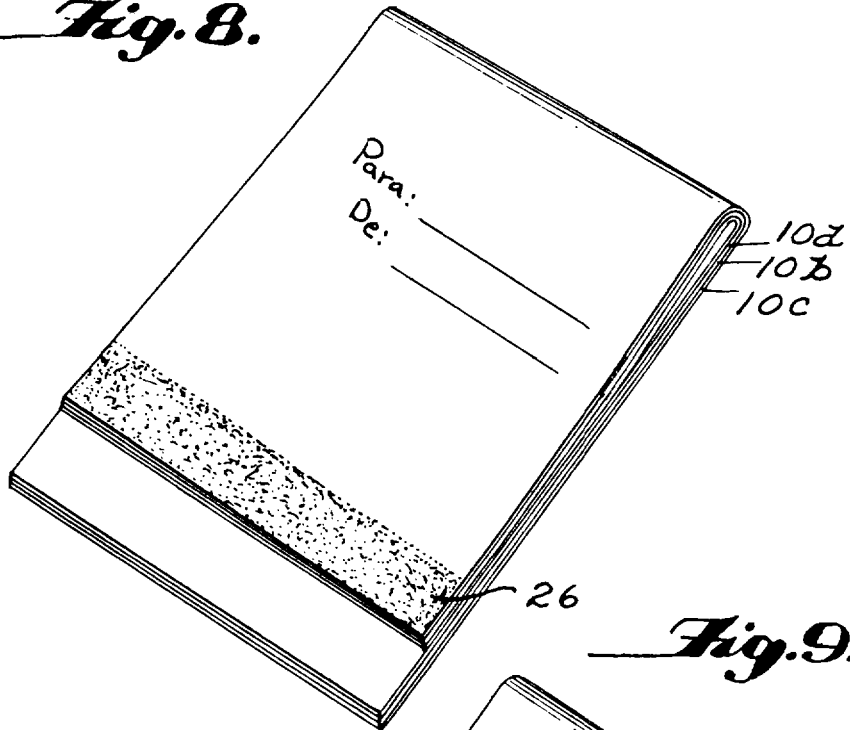
*Fig. 6.*



*Fig. 7.*



*Fig. 8.*



*Fig. 9.*

