

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20833**

(21) Numer zgłoszenia: **22094**

(22) Data zgłoszenia: **17.03.2014**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Kotwa chwytowo-przytwierdzająca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.08.2014 WUP 08/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL WĘGIERSKA GÓRKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
KARPIŃSKI JACEK, Żywiec, (PL);
STASICA TOMASZ, Cisieć, (PL)**

PL 20833

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca do mocowania szyny do podkładu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 1.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2 - drugą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3 - trzecią odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3.2 - widok kotwy z boku, Fig. 4 - czwartą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 4.2 - widok kotwy z boku, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 9 - przedstawia dziewiątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 9.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 10 - przedstawia dziesiątą odmianę w widoku z przodu, Fig. 10.1 - widok kotwy z tyłu.

Wykaz odmian

- Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1
- Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1
- Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1; 3.2
- Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1; 4.2
- Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1
- Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1
- Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1
- Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1
- Odmiana 9 przedstawiona jest na figurach 9; 9.1
- Odmiana 10 przedstawiona jest na figurach 10; 10.1.

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Na płaszczyźnie pomiędzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej górnej części przytwierdzającej 4, przy czym półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki 6, zakończony okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki 6 i walcowego filara 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Na płaszczyźnie pomiędzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej górnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki 6, zakończony okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki 6 i walcowego filara 7. Głowica 1 kotwy w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 10, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy znajduje się wybranie o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 kotwy na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych

boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Na płaszczyźnie pomiędzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej górnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki 6, zakończony okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki 6 i walcowego filara 7. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia półki 6 z walcowym filarem 7. Głowica 1 kotwy w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości otworów bocznych 2, a z tyłu głowicy znajduje się wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Na płaszczyźnie pomiędzy łukowymi bokami znajdują się pionowe żebra 5 po jednym na stronie czołowej i tylnej górnej części przytwierdzającej 4, a półka 6 obejmując swoim zarysem pionowe żebra 5 przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy mniejszej od średnicy półki 6, zakończony okrągłą stopą 8 o średnicy większej od średnicy półki 6 i walcowego filara 7. Część przytwierdzająca 4 jest wygięta do przodu tworząc kąt rozwarty w miejscu połączenia półki 6 z walcowym filarem 7. Głowica 1 kotwy w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 o głębokości połowy długości otworów bocznych 2 oraz dwa trójkątne wybrania 11, natomiast z tyłu głowicy znajduje się wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6 górną. Na płaszczyźnie czołowej i tylnej pomiędzy łukowymi bokami znajdują się łukowe wzmocnienia 5. Półka 6 górna przechodzi w dolną część przytwierdzającą 4 o przekroju stożkowym i średnicy zmniejszającej się do dołu z czterema pionowymi żebrami 9 rozłożonymi równomiernie na obwodzie i przedzielone poprzecznie półką środkową 7 o przekroju owalnym. Część przytwierdzająca 4 zakończona jest stopą 8 o przekroju owalnym. Dłuższa oś przekroju owalnego półki 7 i stopy owalnej 8 jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy przy czym dłuższa oś przekroju owalnej półki 7 jest równa dłuższej osi przekroju owalnej stopy 8 i jest równa średnicy półki 6 okrągłej, a krótsza oś owalnej stopy 8 jest mniejsza od krótszej osi owalnej półki 7 i mniejsza od średnicy okrągłej półki 6. Głowica 1 w górnej części od strony czołowej posiada otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 z okrągłą półką 6. Na płaszczyźnie pomiędzy łukowymi bokami znajdują się łukowe wzmocnienia 5 na powierzchni czołowej kotwy i na tylnej. Półka 6 górna łączy się z dolną częścią przytwierdzającą 4 o przekroju stożkowym o średnicy zmniejszającej się do dołu z czterema pionowymi żebrami 9 rozłożonymi równomiernie na obwodzie. Na części stożkowej części przytwierdzającej 4 znajduje się półka 7 środkowa o zarysie owalnym i część stożkowa przytwierdzająca zakończona jest stopą 8 owalną. Dłuższa oś przekroju owalnego półki 7 i stopy owalnej 8 jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy przy czym dłuższa oś przekroju owalnej półki 7 jest równa dłuższej osi przekroju owalnej stopy 8 i jest równa średnicy półki 6 okrągłej, a krótsza oś owalnej stopy 8 jest mniejsza od krótszej osi owalnej półki 7 i mniejsza od średnicy okrągłej półki 6. Głowica 1 w górnej części od strony czołowej posiada otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 12 natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 przechodzi w owalną część przytwierdzającą 4 kotwy zakończoną u dołu stopą owalną 5 o powierzchni większej od przekroju owalnego części przytwierdzającej 4. Dłuższa oś przekroju poprzecznego owalnej części przytwierdzającej 4 i stopy 5 owalnej jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 7 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 przechodzi w owalną część przytwierdzającą 4 kotwy zakończoną u dołu stopą owalną 5 o powierzchni większej od przekroju owalnego części przytwierdzającej 4. Dłuższa oś przekroju poprzecznego owalnej części przytwierdzającej 4 i stopy 5 owalnej jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 8, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 7 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 i wnika w owalną część przytwierdzającą 4 tworząc wybrzuszenie 5 między łukowymi bokami na stronie czołowej i tylnej kotwy przechodzące w miejscu połączenia boków łukowych w owalną część przytwierdzającą 4 zakończoną stopą 6 o obrysie owalnym, przy czym powierzchnia stopy 6 jest większa od powierzchni części owalnej 4. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, dolną płaszczyznę 3 głowicy 1 na granicy przytwierdzenia o obrysie prostokątnym wystającym na całym obwodzie nad częścią przytwierdzającą 4, gdzie dolna płaszczyzna 3 głowicy 1 kotwy łączy się łagodnymi łukami krótszych boków górnej części przytwierdzającej 4 i wnika w owalną część przytwierdzającą 4 tworząc wybrzuszenie 5 między łukowymi bokami na stronie czołowej i tylnej kotwy przechodzące w miejscu połączenia boków łukowych w owalną część przytwierdzającą 4 zakończoną stopą 6 o obrysie owalnym, przy czym powierzchnia stopy 6 jest większa od powierzchni części owalnej 4. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 9, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Ilustracja wzoru

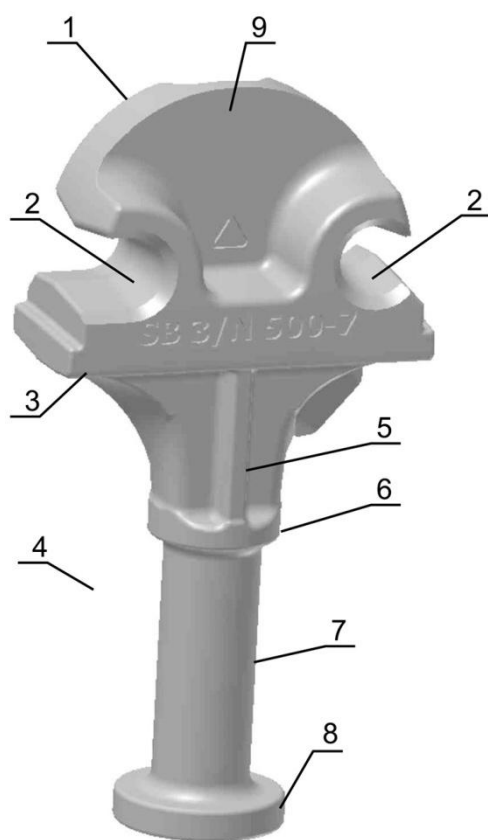


Fig.1

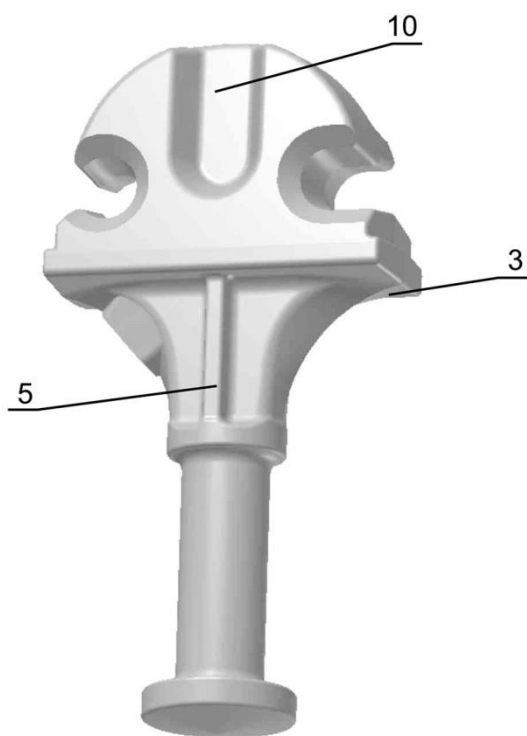


Fig.1.1

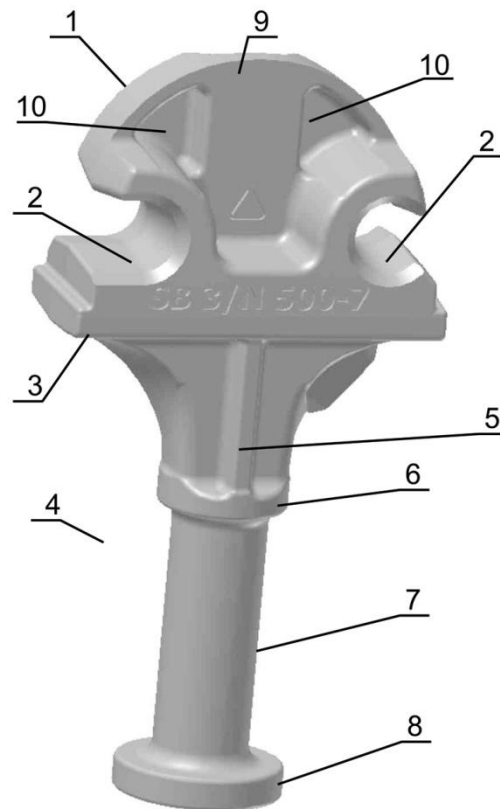


Fig.2

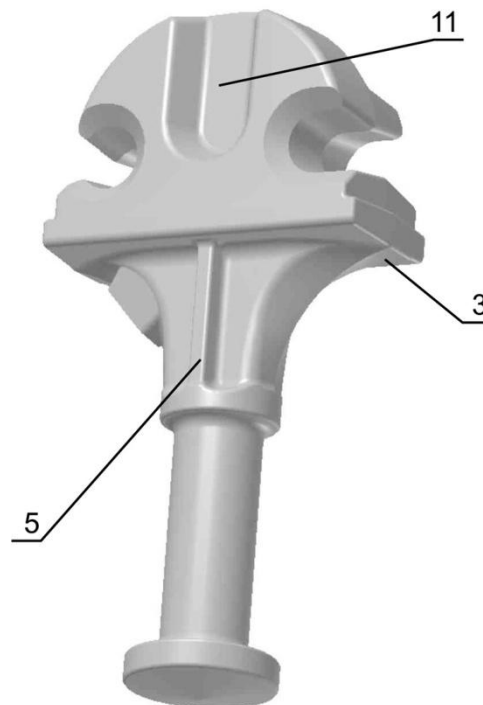
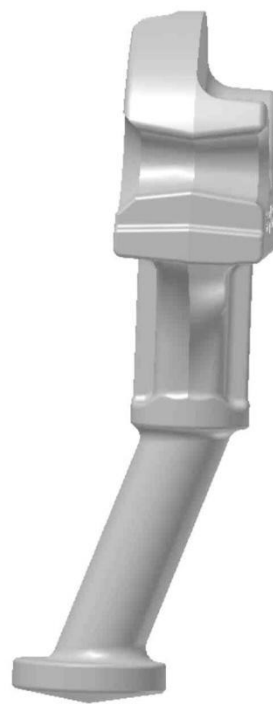
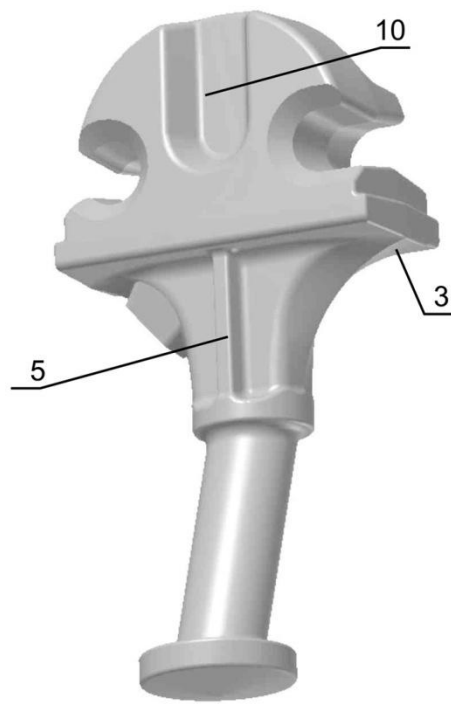
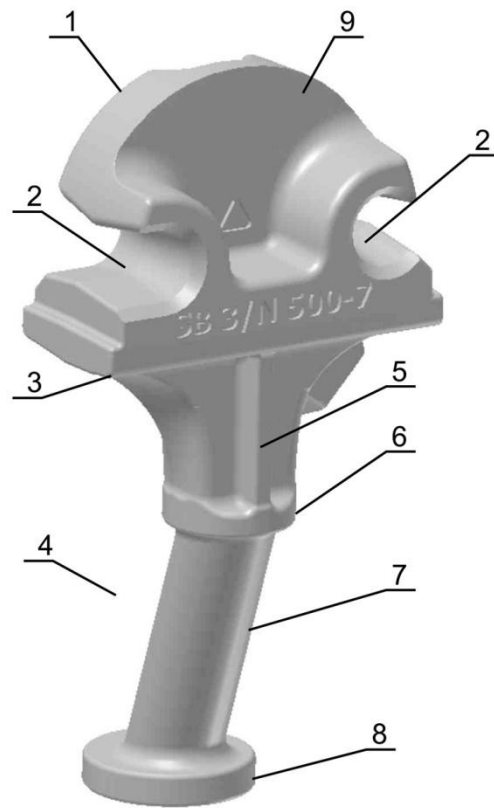


Fig. 2.1



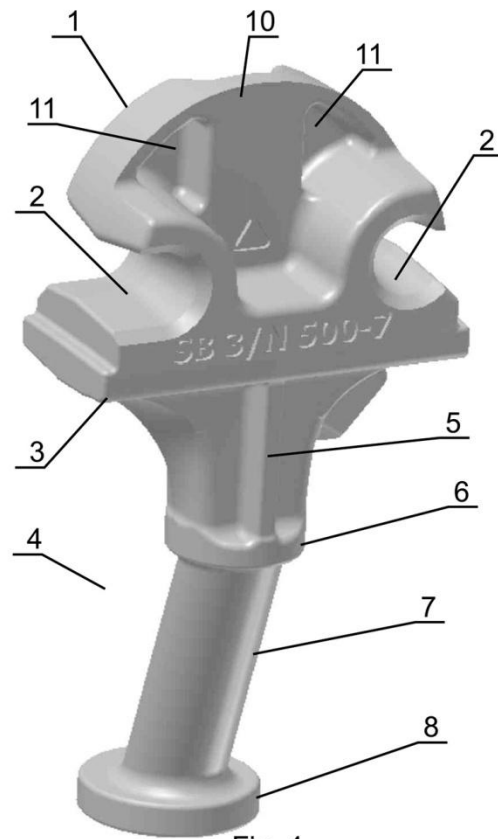


Fig. 4

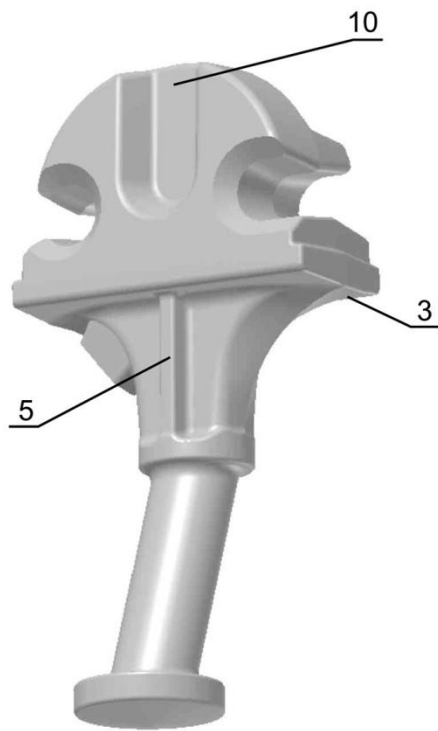


Fig. 4.1



Fig. 4.2

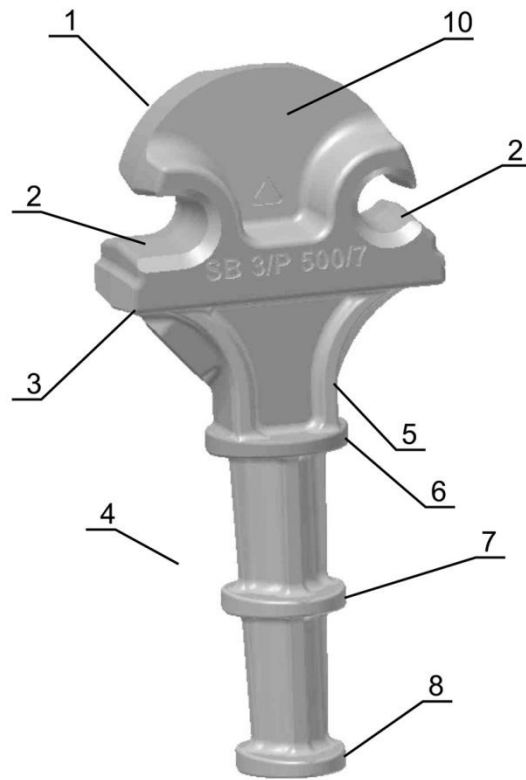


Fig. 5

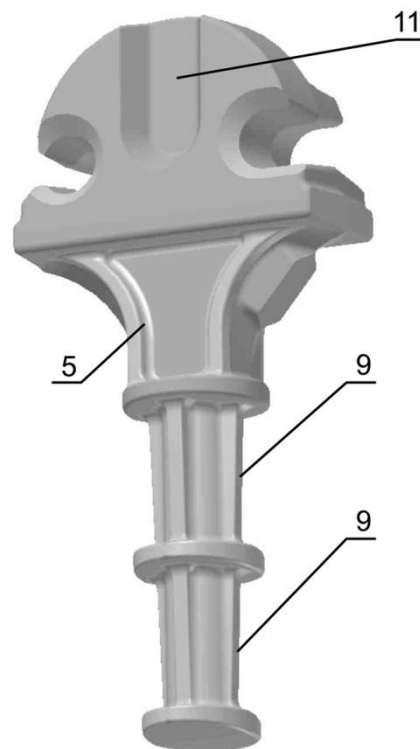


Fig. 5.1

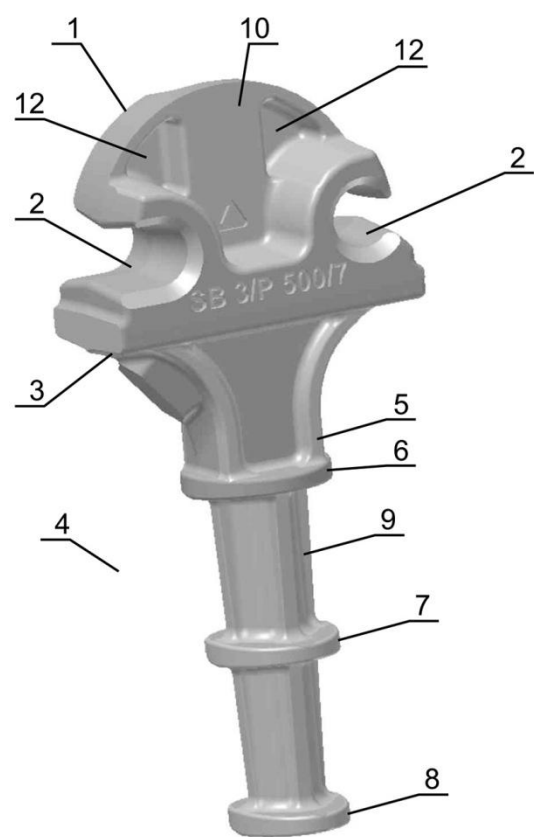


Fig. 6

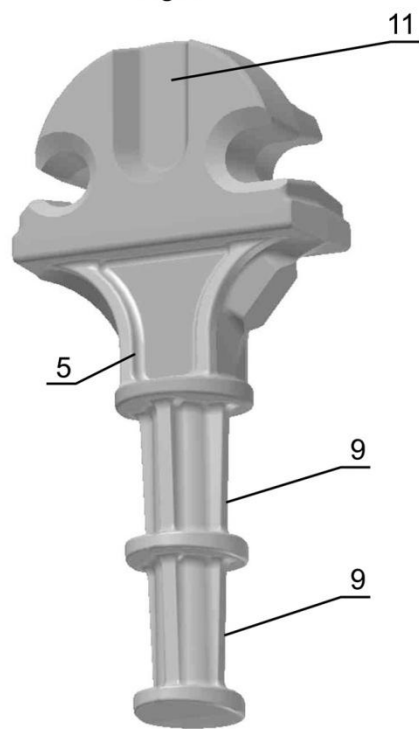


Fig. 6.1

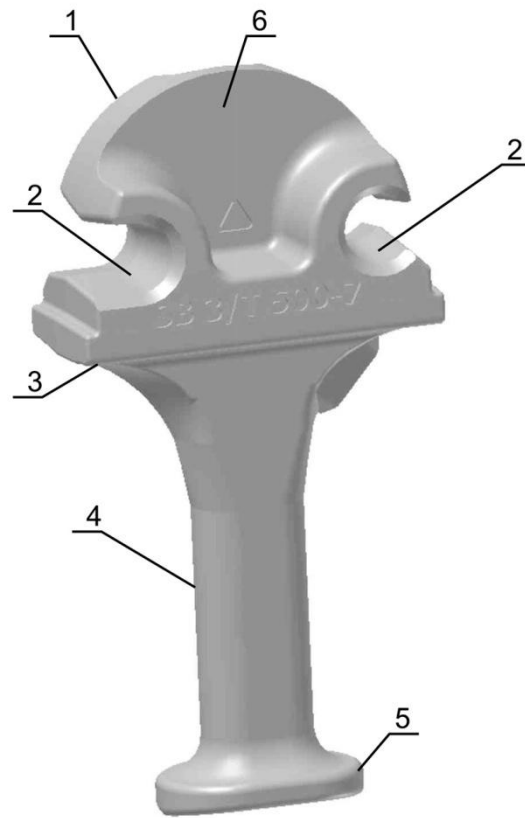


Fig. 7

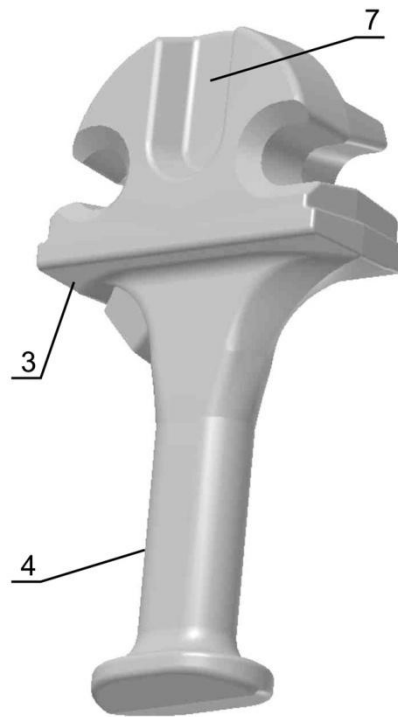


Fig. 7.1

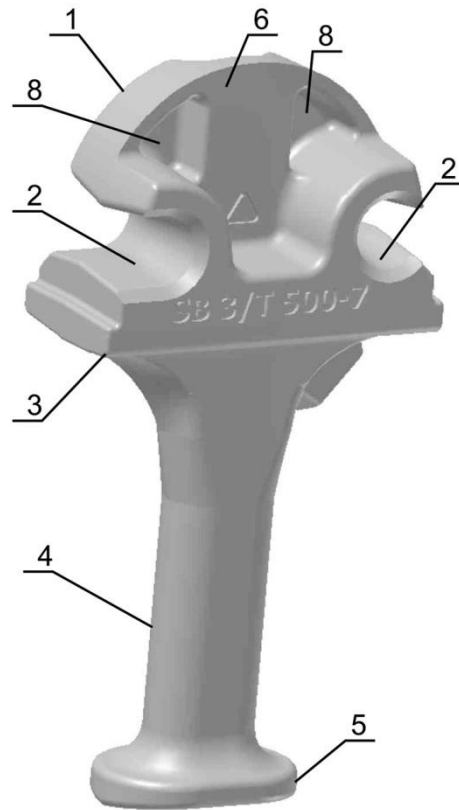


Fig. 8

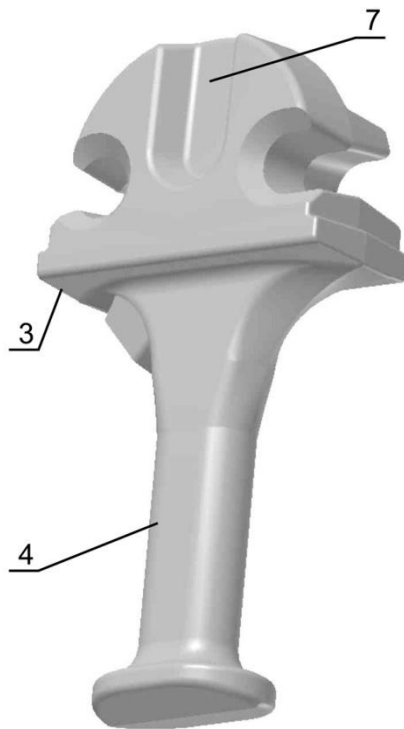


Fig. 8.1

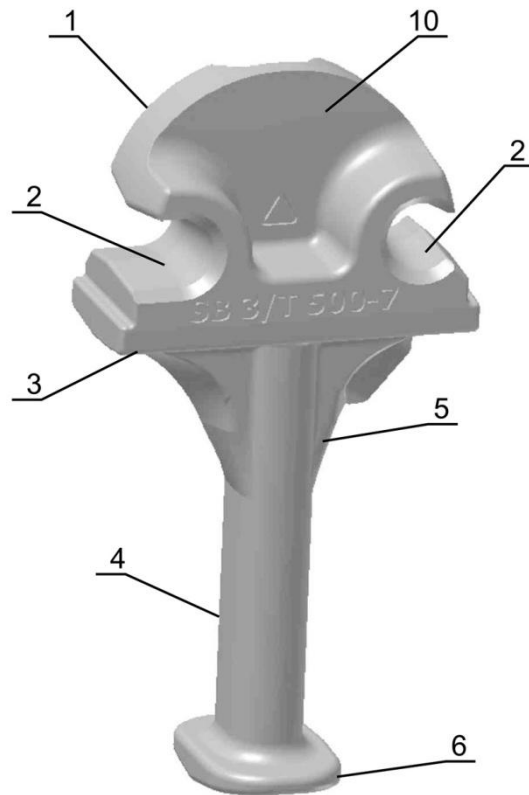


Fig. 9

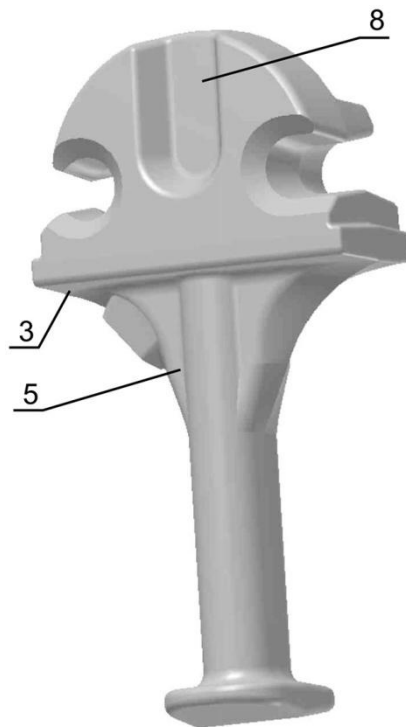


Fig. 9.1

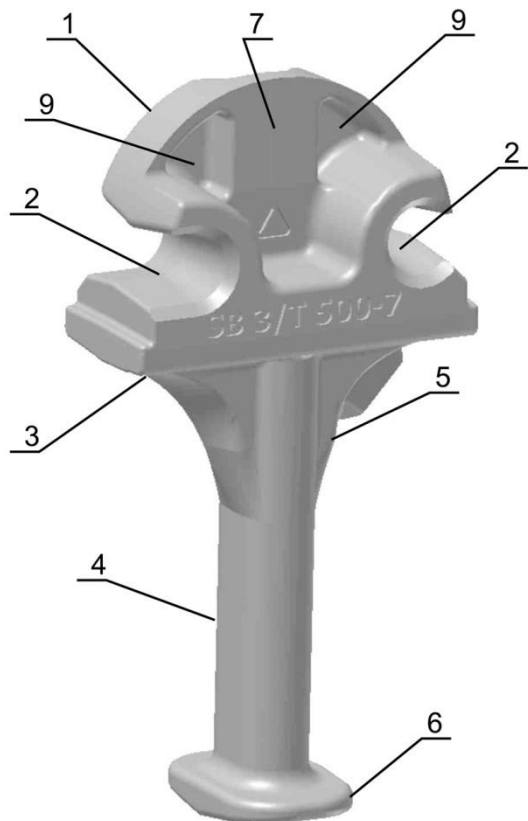


Fig. 10

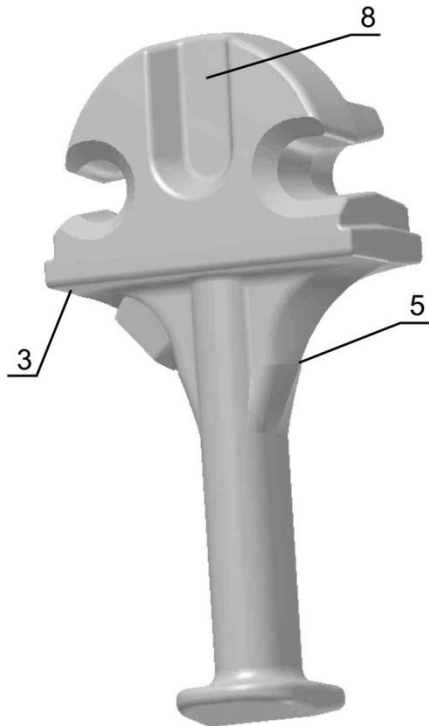


Fig. 10.1

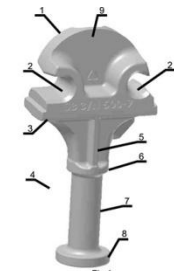


Fig. 1



Fig. 1.1

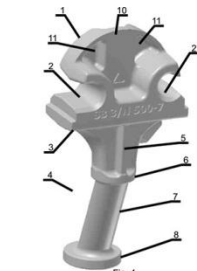


Fig. 4

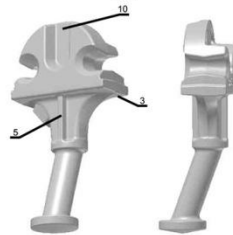


Fig. 4.1

Fig. 4.2



Fig. 7



Fig. 7.1

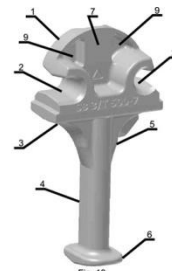


Fig. 10



Fig. 10.1

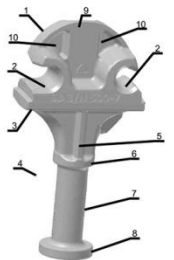


Fig. 2

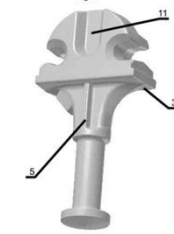


Fig. 2.1

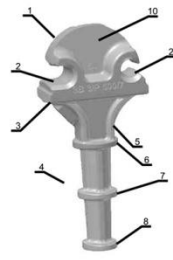


Fig. 5

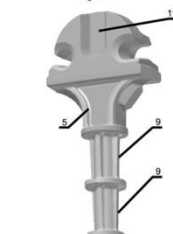


Fig. 5.1



Fig. 8



Fig. 8.1

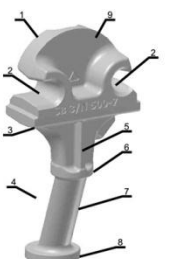


Fig. 3

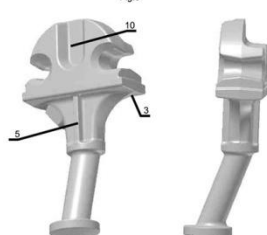


Fig. 3.1

Fig. 3.2

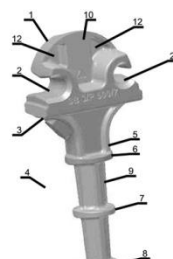


Fig. 6

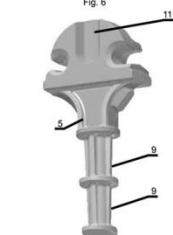


Fig. 6.1



Fig. 9

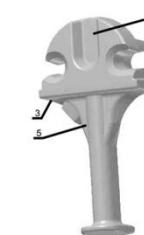


Fig. 9.1

