



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211757543 U

(45) 授权公告日 2020.10.27

(21) 申请号 201922420096.8

B02C 1/00 (2006.01)

(22) 申请日 2019.12.30

B02C 23/00 (2006.01)

B02C 23/10 (2006.01)

(73) 专利权人 南京如一光电有限公司

地址 210032 江苏省南京市浦口区星火路
19号

(72) 发明人 李琳

(74) 专利代理机构 南京禾易知识产权代理有限
公司 32320

代理人 师自春

(51) Int. Cl.

B09B 3/00 (2006.01)

B09B 5/00 (2006.01)

B02C 21/00 (2006.01)

B02C 4/02 (2006.01)

B02C 4/32 (2006.01)

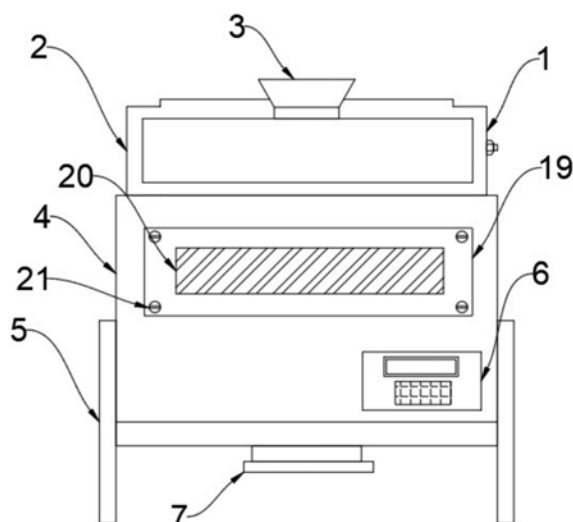
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,涉及太阳能电池生产技术领域,为解决现有太阳能电池生产时产生许多的废弃壳体,这些壳体需要进行破碎操作从而才能再次生产,对此我们需要加强破碎机整体的破碎效果的问题。所述破碎机本体的上方设置有第一粉碎箱,所述第一粉碎箱的上表面设置有破碎机入料口,所述第一粉碎箱的下表面设置有第二粉碎箱,所述破碎机本体前端面的外壁上设置有钢化玻璃安装板,所述钢化玻璃安装板的前端面设置有钢化玻璃,所述钢化玻璃安装板的外壁上设置有固定螺丝,且固定螺丝设置有若干个,所述破碎机本体外壁的两侧均设置有破碎机固定架,所述破碎机本体下表面的中间位置处设置有破碎机下料口。



1. 一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,包括破碎机本体(1),其特征在于:所述破碎机本体(1)的上方设置有第一粉碎箱(2),所述第一粉碎箱(2)的上表面设置有破碎机入料口(3),所述第一粉碎箱(2)的下表面设置有第二粉碎箱(4),所述破碎机本体(1)前端面的外壁上设置有钢化玻璃安装板(19),所述钢化玻璃安装板(19)的前端面设置有钢化玻璃(20),所述钢化玻璃安装板(19)的外壁上设置有固定螺丝(21),且固定螺丝(21)设置有若干个,所述破碎机本体(1)外壁的两侧均设置有破碎机固定架(5),所述破碎机本体(1)下表面的中间位置处设置有破碎机下料口(7),所述钢化玻璃安装板(19)的下方设置有控制机构(6),所述第一粉碎箱(2)下表面的中间位置处设置有第一粉碎箱下料口(10),所述第二粉碎箱(4)的内部设置有液压粉碎机构(11),且液压粉碎机构(11)设置有两个,所述液压粉碎机构(11)的一端设置有液压缸(12),所述液压缸(12)的一端设置有液压推杆(13),且液压推杆(13)设置有四个,所述液压推杆(13)的一端设置有锯齿粉碎板(14),所述液压粉碎机构(11)的下方设置有收料箱(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,其特征在于:所述液压缸(12)的一端通过液压推杆(13)与锯齿粉碎板(14)传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,其特征在于:所述收料箱(15)下表面的中间位置处设置有收料箱电磁块(17),且收料箱电磁块(17)设置有两个,所述收料箱电磁块(17)的下表面设置有移动电导轨(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,其特征在于:所述收料箱(15)上表面的中间位置处设置有收料箱网格板(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,其特征在于:所述第一粉碎箱(2)的内部设置有粉碎辊(8),且粉碎辊(8)设置有两个,所述粉碎辊(8)的一侧设置有调节机构(9)。

6. 根据权利要求1所述的一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,其特征在于:所述钢化玻璃安装板(19)的外壁通过固定螺丝(21)与破碎机本体(1)螺纹连接。

一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及太阳能电池生产技术领域,具体为一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备。

背景技术

[0002] 破碎机设备主要作为矿山开采、垃圾回收领域的主力设备,主要针对大小不一的石料进行破碎,破碎机设备主要有颚式破碎机、反击式破碎机、冲击式破碎机、环锤式破碎机和圆锥破碎机等设备。

[0003] 但是,现有太阳能电池生产时产生许多的废弃壳体,这些壳体需要进行破碎操作从而才能再次生产,对此我们需要加强破碎机整体的破碎效果的问题;因此,不满足现有的需求,对此我们提出了一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,以解决上述背景技术中提出的现有太阳能电池生产时产生许多的废弃壳体,这些壳体需要进行破碎操作从而才能再次生产,对此我们需要加强破碎机整体的破碎效果的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,包括破碎机本体,所述破碎机本体的上方设置有第一粉碎箱,所述第一粉碎箱的上表面设置有破碎机入料口,所述第一粉碎箱的下表面设置有第二粉碎箱,所述破碎机本体前端面的外壁上设置有钢化玻璃安装板,所述钢化玻璃安装板的前端面设置有钢化玻璃,所述钢化玻璃安装板的外壁上设置有固定螺丝,且固定螺丝设置有若干个,所述破碎机本体外壁的两侧均设置有破碎机固定架,所述破碎机本体下表面的中间位置处设置有破碎机下料口,所述钢化玻璃安装板的下方设置有控制机构,所述第一粉碎箱下表面的中间位置处设置有第一粉碎箱下料口,所述第二粉碎箱的内部设置有液压粉碎机构,且液压粉碎机构设置有两个,所述液压粉碎机构的一端设置有液压缸,所述液压缸的一端设置有液压推杆,且液压推杆设置有四个,所述液压推杆的一端设置有锯齿粉碎板,所述液压粉碎机构的下方设置有收料箱。

[0006] 优选的,所述液压缸的一端通过液压推杆与锯齿粉碎板传动连接。

[0007] 优选的,所述收料箱下表面的中间位置处设置有收料箱电磁块,且收料箱电磁块设置有两个,所述收料箱电磁块的下表面设置有移动电导轨。

[0008] 优选的,所述收料箱上表面的中间位置处设置有收料箱网格板。

[0009] 优选的,所述第一粉碎箱的内部设置有粉碎辊,且粉碎辊设置有两个,所述粉碎辊的一侧设置有调节机构。

[0010] 优选的,所述钢化玻璃安装板的外壁通过固定螺丝与破碎机本体螺纹连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型通过液压缸一端的液压推杆与锯齿粉碎板传动连接,液压缸利用其

动力带动液压推杆进行横向移动,当废弃壳体下落后两侧的液压粉碎机构同时向中间位置处移动,利用两个锯齿粉碎板的贴合来对废弃壳体进行碾压粉碎,从而能够提高整体的粉碎效果。

[0013] 2、通过在收料箱下表面的中间位置处设置收料箱电磁块,且收料箱电磁块设置有两个,收料箱电磁块的下表面设置有移动电导轨,电磁块在通电的情况下是互相贴合使收料箱处于关闭下料状态,闭电状态下电磁块停止贴合,并依靠下表面的移动电导轨来将其进行移动使收料箱可以正常下料,这样做的好处是能够方便用户对下料过程进行自定义的调节,进一步提升了下料的灵活性。

[0014] 3、通过在收料箱上表面的中间位置处设置收料箱网格板,收料箱网格板上有若干个通孔,当上方的废弃壳体被粉碎成一定大小后才能从通孔内落下,这样做的好处是提高了整体粉碎的质量,避免粉碎后碎片大小不一的情况发生。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的第一粉碎箱局部结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的第二粉碎箱局部结构示意图;

[0018] 图中:1、破碎机本体;2、第一粉碎箱;3、破碎机入料口;4、第二粉碎箱;5、破碎机固定架;6、控制机构;7、破碎机下料口;8、粉碎辊;9、调节机构;10、第一粉碎箱下料口;11、液压粉碎机构;12、液压缸;13、液压推杆;14、锯齿粉碎板;15、收料箱;16、收料箱网格板;17、收料箱电磁块;18、移动电导轨;19、钢化玻璃安装板;20、钢化玻璃;21、固定螺丝。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供了一种实施例:一种太阳能电池生产用废弃壳体破碎设备,包括破碎机本体1,破碎机本体1的上方设置有第一粉碎箱2,第一粉碎箱2的上表面设置有破碎机入料口3,第一粉碎箱2的下表面设置有第二粉碎箱4,破碎机本体1前端面的外壁上设置有钢化玻璃安装板19,钢化玻璃安装板19的前端面设置有钢化玻璃20,钢化玻璃安装板19的外壁上设置有固定螺丝21,且固定螺丝21设置有若干个,破碎机本体1外壁的两侧均设置有破碎机固定架5,破碎机本体1下表面的中间位置处设置有破碎机下料口7,钢化玻璃安装板19的下方设置有控制机构6,第一粉碎箱2下表面的中间位置处设置有第一粉碎箱下料口10,第二粉碎箱4的内部设置有液压粉碎机构11,且液压粉碎机构11设置有两个,液压粉碎机构11的一端设置有液压缸12,液压缸12的一端设置有液压推杆13,且液压推杆13设置有四个,液压推杆13的一端设置有锯齿粉碎板14,液压粉碎机构11的下方设置有收料箱15。

[0021] 进一步,液压缸12的一端通过液压推杆13与锯齿粉碎板14传动连接,液压缸12利用其动力带动液压推杆13进行横向移动,当废弃壳体下落后两侧的液压粉碎机构11同时向中间位置处移动,利用两个锯齿粉碎板14的贴合来对废弃壳体进行碾压粉碎,从而能够提

高整体的粉碎效果。

[0022] 进一步,收料箱15下表面的中间位置处设置有收料箱电磁块17,且收料箱电磁块17设置有两个,收料箱电磁块17的下表面设置有移动电导轨18,电磁块在通电的情况下是互相贴合使收料箱15处于关闭下料状态,闭电状态下电磁块停止贴合,并依靠下表面的移动电导轨18来将其进行移动使收料箱15可以正常下料,这样做的好处是能够方便用户对下料过程进行自定义的调节,进一步提升了下料的灵活性。

[0023] 进一步,收料箱15上表面的中间位置处设置有收料箱网格板16,收料箱网格板16上有若干个通孔,当上方的废弃壳体被粉碎成一定大小后才能从通孔内落下,这样做的好处是提高了整体粉碎的质量,避免粉碎后碎片大小不一的情况发生。

[0024] 进一步,第一粉碎箱2的内部设置有粉碎辊8,且粉碎辊8设置有两个,粉碎辊8的一侧设置有调节机构9,粉碎辊8用来进行第一次粉碎,调节机构9则方便用户对粉碎辊8进行调节。

[0025] 进一步,钢化玻璃安装板19的外壁通过固定螺丝21与破碎机本体1螺纹连接,利用钢化玻璃20可以便于用户知晓内部的粉碎情况。

[0026] 工作原理:使用时,液压缸12的一端通过液压推杆13与锯齿粉碎板14传动连接,液压缸12利用其动力带动液压推杆13进行横向移动,当废弃壳体下落后两侧的液压粉碎机构11同时向中间位置处移动,利用两个锯齿粉碎板14的贴合来对废弃壳体进行碾压粉碎,从而能够提高整体的粉碎效果,收料箱15下表面的中间位置处设置有收料箱电磁块17,且收料箱电磁块17设置有两个,收料箱电磁块17的下表面设置有移动电导轨18,电磁块在通电的情况下是互相贴合使收料箱15处于关闭下料状态,闭电状态下电磁块停止贴合,并依靠下表面的移动电导轨18来将其进行移动使收料箱15可以正常下料,这样做的好处是能够方便用户对下料过程进行自定义的调节,进一步提升了下料的灵活性,收料箱15上表面的中间位置处设置有收料箱网格板16,收料箱网格板16上有若干个通孔,当上方的废弃壳体被粉碎成一定大小后才能从通孔内落下,这样做的好处是提高了整体粉碎的质量,避免粉碎后碎片大小不一的情况发生,第一粉碎箱2的内部设置有粉碎辊8,且粉碎辊8设置有两个,粉碎辊8的一侧设置有调节机构9,粉碎辊8用来进行第一次粉碎,调节机构9则方便用户对粉碎辊8进行调节。

[0027] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

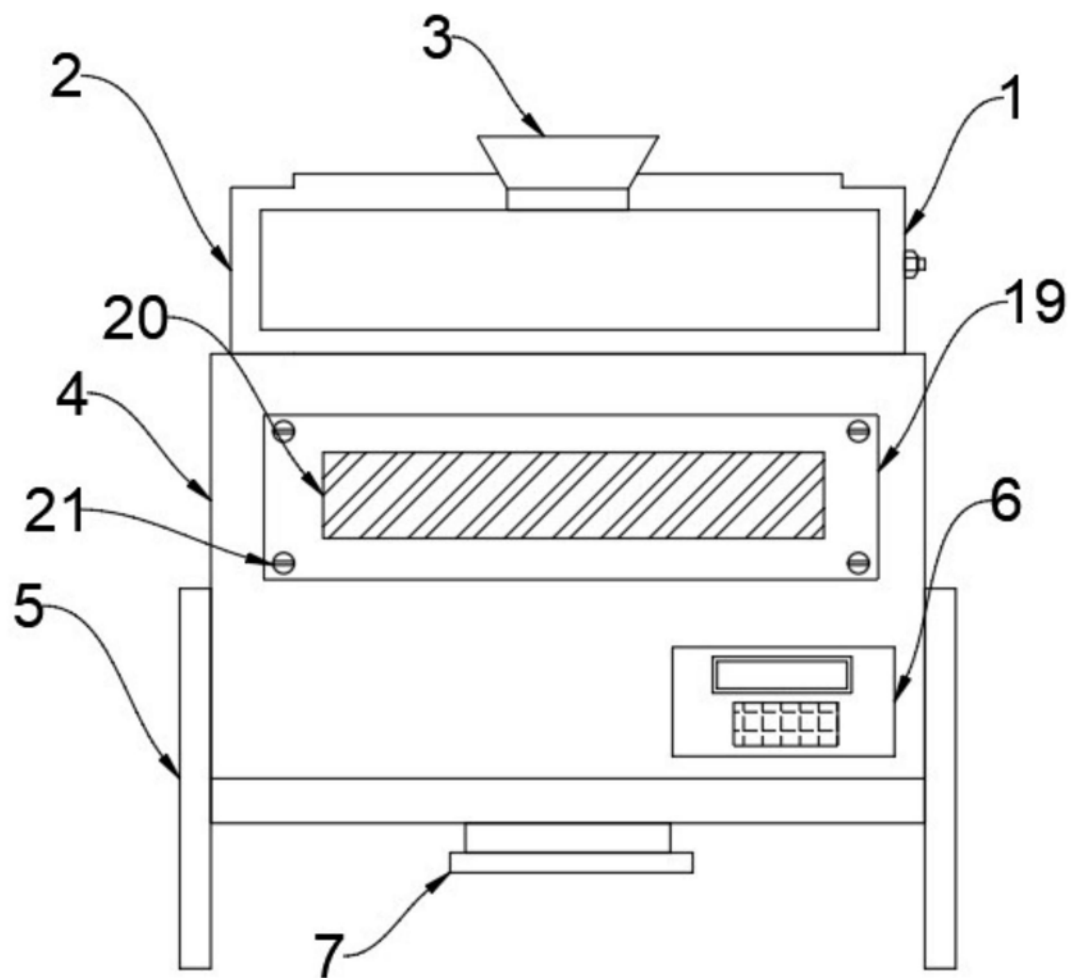


图1

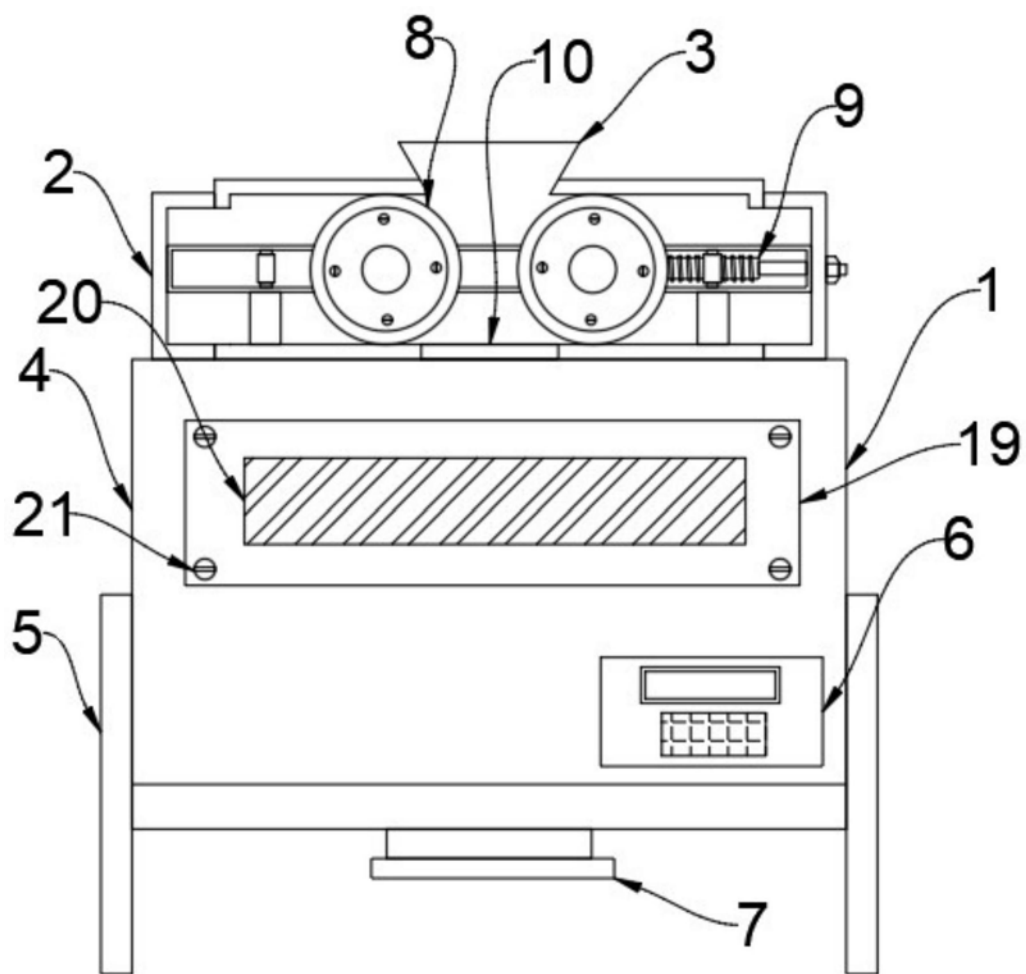


图2

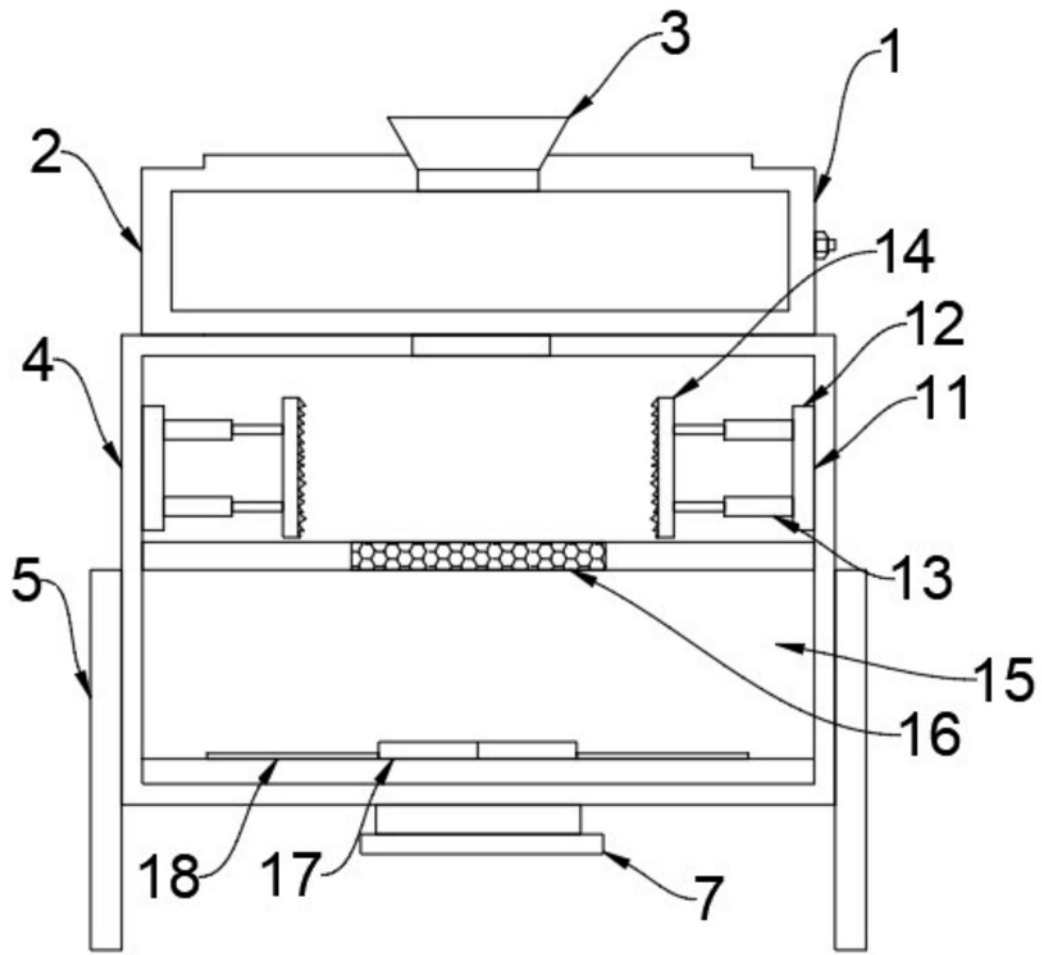


图3