



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204294719 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420737577. 6

(22) 申请日 2014. 12. 01

(73) 专利权人 重庆丙丁机电有限公司

地址 401572 重庆市合川工业园区草街拓展区

(72) 发明人 郭小军

(74) 专利代理机构 重庆博凯知识产权代理有限公司 50212

代理人 梁展湖

(51) Int. Cl.

B21D 28/02(2006. 01)

B21D 28/14(2006. 01)

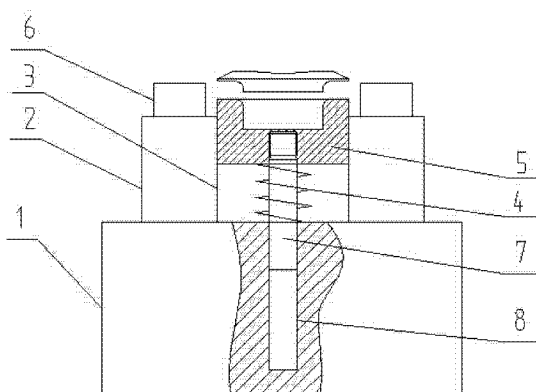
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

冲压切边模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种冲压切边模具,包括底板,所述底板上设有模座,所述模座顶部设有竖直向下的通孔,所述通孔内设有弹簧和与通孔滑动配合的工作台,所述弹簧一端与所述工作台底部连接,所述弹簧的另一端与所述底板连接。本实用新型结构简单,使用方便,使切边后的极靴取出方便,提高了对极靴切边加工的工作效率。



1. 一种冲压切边模具,包括底板,其特征在于:所述底板上设有模座,所述模座顶部设有竖直向下的通孔,所述通孔内设有弹簧和与通孔滑动配合的工作台,所述弹簧一端与所述工作台底部连接,所述弹簧的另一端与所述底板连接。

2. 根据权利要求 1 所述的冲压切边模具,其特征在于:所述通孔四周的所述模座顶面上设有挡块。

3. 根据权利要求 1 所述的冲压切边模具,其特征在于:所述工作台底部设有竖直向下的导向杆,所述底板设有与所述导向杆相配合的导向孔,所述导向孔的长度大于所述导向杆的长度。

4. 根据权利要求 3 所述的冲压切边模具,其特征在于:所述导向杆顶部设有螺纹,所述工作台底部设有与所述螺纹相配合的螺孔。

冲压切边模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切边加工模具,具体涉及一种冲压切边模具。

背景技术

[0002] 极靴是电磁铁、永磁体和电机磁极的一个独特结构,一般采用冲压成型技术进行加工,但是在冲压之后,极靴四周就会存在残料飞边,需要对这些残料进行切除处理。现有的冲压切边装置在加工零件时,底模常常发生成型零件卡在切边模中,导致了操作人员难以手动将工件取出,严重影响了工作效率。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是:如何提供一种结构简单,工作效率更高的冲压切边模具。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用了如下的技术方案:

[0005] 一种冲压切边模具,包括底板,所述底板上设有模座,所述模座顶部设有竖直向下的通孔,所述通孔内设有弹簧和与通孔滑动配合的工作台,所述弹簧一端与所述工作台底部连接,所述弹簧的另一端与所述底板连接。

[0006] 在本实用新型中,将需要切边处理的极靴放置在工作台上,然后进行冲压,刀架下压,压在工作台上,同时工作台沿通孔下移至底板上,并且弹簧压缩,底板抵住工作台,刀架对极靴残料飞边进行切除;切除完成后刀架上升,弹簧压缩后反弹,工作台在弹簧的弹力作用下上升,将完成切边后的极靴取出即可,不仅结构简单,同时还提高了工作效率。

[0007] 作为优化,所述通孔四周的所述模座顶面上设有挡块。

[0008] 作为优化,所述工作台底部设有竖直向下的导向杆,所述底板设有与所述导向杆相配合的导向孔,所述导向孔的长度大于所述导向杆的长度。

[0009] 作为优化,所述导向杆顶部设有螺纹,所述工作台底部设有与所述螺纹相配合的螺孔。

[0010] 综上所述,本实用新型的有益效果在于:本实用新型结构简单,使用方便,使切边后的极靴取出方便,提高了对极靴切边加工的工作效率。

附图说明

[0011] 为了使实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细描述,其中:

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0014] 如图1所示,本具体实施方式中的冲压切边模具,包括底板1,所述底板1上设有模

座 2, 所述模座 2 顶部设有竖直向下的通孔 3, 所述通孔 3 内设有弹簧 4 和与通孔 3 滑动配合的工作台 5, 所述弹簧 4 一端与所述工作台 5 底部连接, 所述弹簧 4 的另一端与所述底板 1 连接。

[0015] 本具体实施方式中, 所述通孔 3 四周的所述模座 2 顶面上设有挡块 6。

[0016] 本具体实施方式中, 所述工作台 5 底部设有竖直向下的导向杆 7, 所述底板 1 设有与所述导向杆 7 相配合的导向孔 8, 所述导向孔 8 的长度大于所述导向杆 7 的长度。

[0017] 本具体实施方式中, 所述导向杆 7 顶部设有螺纹, 所述工作台 5 底部设有与所述螺纹相配合的螺孔。

[0018] 最后说明的是, 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制, 尽管通过参照本实用新型的优选实施例已经对本实用新型进行了描述, 但本领域的普通技术人员应当理解, 可以在形式上和细节上对其作出各种各样的改变, 而不偏离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围。

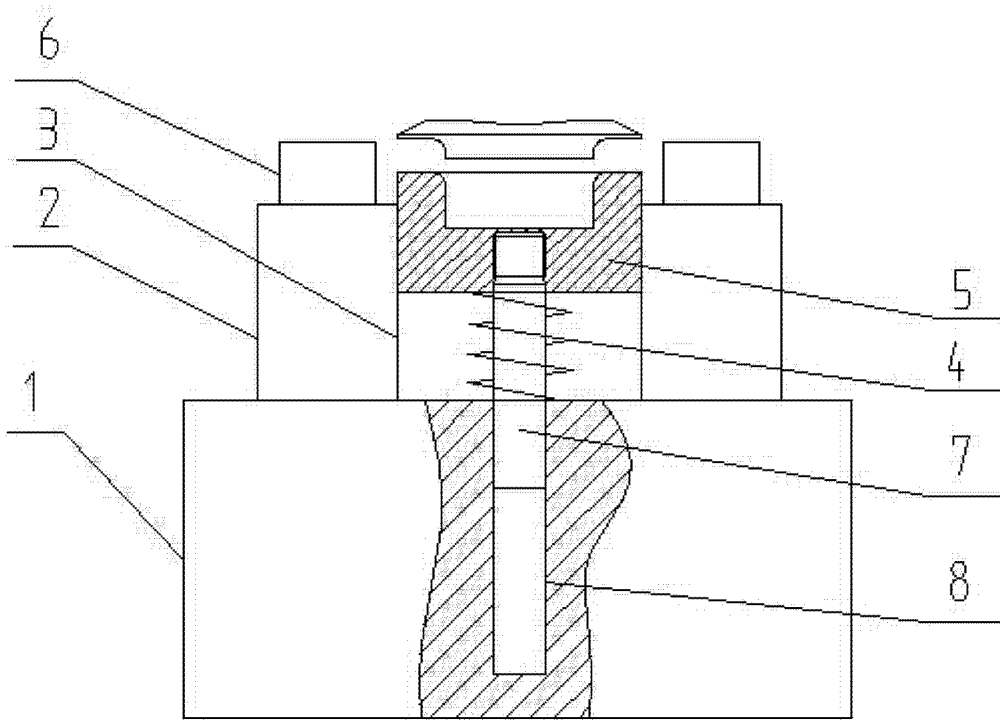


图 1