



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203390982 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320342498. 0

(22) 申请日 2013. 06. 15

(73) 专利权人 宿州市恒昌塑胶有限公司  
地址 234000 安徽省宿州市宿灵路(东十里  
北侧) 888 号

(72) 发明人 王正民

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理  
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B26D 1/20(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

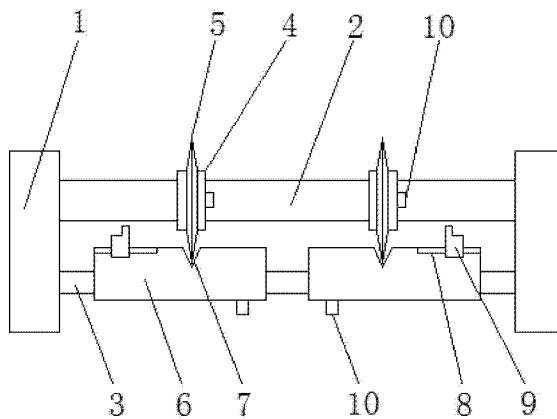
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种薄膜在线切割装置用切刀机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种薄膜在线切割装置用切刀机构,包括有支架,支架上安装有刀轴和位于刀轴下方并与刀轴平行的一组导杆,刀轴上滑动安装有一组环状动刀座,环状动刀座的环壁上安装有环形刀片,导杆上滑动安装有一组与环状动刀座相对应的切割台,切割台上设有V型导槽,环形刀片的刀刃对应伸入V型导槽内,切割台一侧设有滑槽,滑槽内滑动配合有挡块。本实用新型结构简单合理,成本低,安装使用方便快捷,有效地方便了对切刀的调节操作,切割稳定性好,薄膜的切割边均匀、整齐,有效地保证了产品质量,提高了生产加工效率。



1. 一种薄膜在线切割装置用切刀机构,其特征在于:包括有支架,所述支架上安装有刀轴和位于刀轴下方并与刀轴平行的一组导杆,所述刀轴上滑动安装有一组环状动刀座,所述环状动刀座的环壁上安装有环形刀片,所述的导杆上滑动安装有一组与环状动刀座相对应的切割台,所述切割台上设有V型导槽,所述环形刀片的刀刃对应伸入V型导槽内,所述切割台一侧设有滑槽,所述滑槽内滑动配合有挡块。

2. 根据权利要求1所述的一种薄膜在线切割装置用切刀机构,其特征在于:所述环状动刀座和切割台上均设有定位销。

## 一种薄膜在线切割装置用切刀机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜生产领域，具体为一种薄膜在线切割装置用切刀机构。

### 背景技术

[0002] 在薄膜的生产过程中，生产好的半成品薄膜需要根据客户需求进行切割处理。而现有的用于薄膜的切割装置的切刀机构复杂，成本高，安装使用不够便捷，切刀调节不够方便，且容易因为薄膜在输送辊上绷紧度下降而导致对薄膜的切割不够均匀、整齐，影响产品质量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种薄膜在线切割装置用切刀机构，以解决现有技术中传统的薄膜切割装置的切刀机构复杂，成本高，安装使用不够便捷，切刀调节不够方便，且容易因为薄膜在输送辊上绷紧度下降而导致对薄膜的切割不够均匀、整齐，影响产品质量的问题。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 一种薄膜在线切割装置用切刀机构，其特征在于：包括有支架，所述支架上安装有刀轴和位于刀轴下方并与刀轴平行的一组导杆，所述刀轴上滑动安装有一组环状动刀座，所述环状动刀座的环壁上安装有环形刀片，所述的导杆上滑动安装有一组与环状动刀座相对应的切割台，所述切割台上设有 V 型导槽，所述环形刀片的刀刃对应伸入 V 型导槽内，所述切割台一侧设有滑槽，所述滑槽内滑动配合有挡块。

[0006] 所述的一种薄膜在线切割装置用切刀机构，其特征在于：所述环状动刀座和切割台上均设有定位销。

[0007] 本实用新型的有益效果为：

[0008] 本实用新型结构简单合理，成本低，安装使用方便快捷，有效地方便了对切刀的调节操作，切割稳定性好，薄膜的切割边均匀、整齐，有效地保证了产品质量，提高了生产加工效率。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，一种薄膜在线切割装置用切刀机构，包括有支架 1，支架 1 上安装有刀轴 2 和位于刀轴 2 下方并与刀轴 2 平行的一组导杆 3，刀轴 2 上滑动安装有一组环状动刀座 4，环状动刀座 4 的环壁上安装有环形刀片 5，导杆 3 上滑动安装有一组与环状动刀座 4 相对应的切割台 6，切割台 6 上设有 V 型导槽 7，环形刀片 5 的刀刃对应伸入 V 型导槽 7 内，切割台 6 一侧设有滑槽 8，滑槽 8 内滑动配合有挡块 9。

[0011] 环状动刀座 4 和切割台 6 上均设有定位销 10。

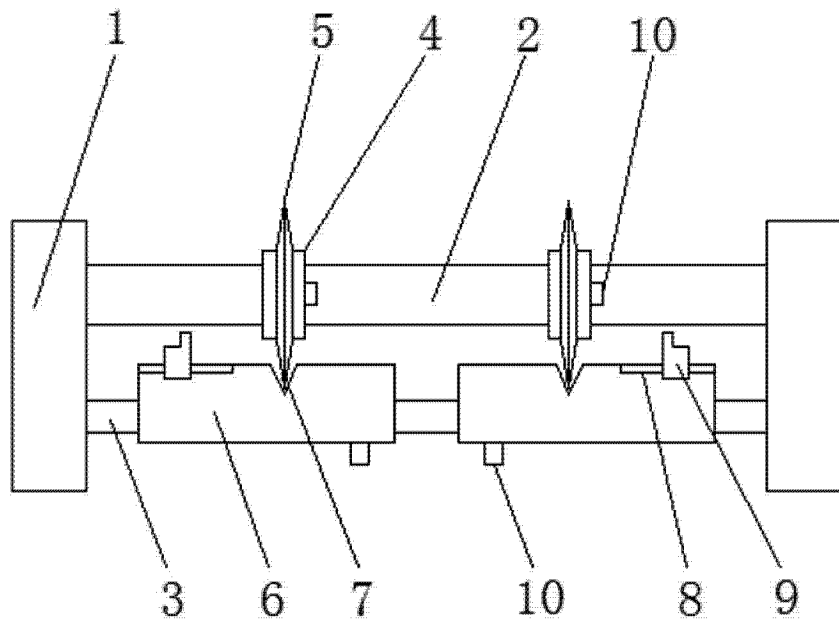


图 1