



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201758769 U

(45) 授权公告日 2011.03.16

(21) 申请号 201020280861.7

(22) 申请日 2010.08.03

(73) 专利权人 惠州市正合电子有限公司

地址 516006 广东省惠州市仲恺高新区 26  
号小区 A 栋厂房 1 楼

(72) 发明人 侯建军 苟勇

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限  
公司 44102

代理人 任海燕

(51) Int. Cl.

A24F 47/00 (2006.01)

B05B 1/24 (2006.01)

B05B 1/02 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

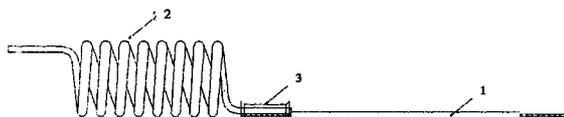
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电子烟发热装置

(57) 摘要

一种电子烟发热装置,包括连接电源的导线以及发热丝,所述的发热丝与导线之间为铆接。在发热丝与导线连接端套有一金属铆接端子,铆接端子挤压变形实现发热丝与导线接触电导通。本实用新型采用铆接的方式取代现有焊接的方式,克服了焊接方式存在的缺陷,提高了发热装置导线与发热丝之间连接的稳定性,同时也使发热装置的生产更加方便,提高了发热装置的生产效率,降低了生产成本。



1. 一种电子烟发热装置,包括连接电源的导线(1)以及发热丝(2),其特征在于:所述的发热丝与导线之间为铆接。

2. 根据权利要求1所述的电子烟发热装置,其特征在于:在发热丝与导线连接端套有一金属铆接端子(3),铆接端子挤压变形实现发热丝与导线接触电导通。

3. 根据权利要求2所述的电子烟发热装置,其特征在于:所述的铆接端子设置有两个U字形插接口(31),导线与发热丝连接端分别穿插于插接口中,铆接端子以及插接口挤压变形使发热丝与导线实现电导通。

4. 根据权利要求2或3所述的电子烟发热装置,其特征在于:所述的铆接端子电镀有防锈层。

## 一种电子烟发热装置

### 【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种电子烟内使用的发热装置改进技术

### 【背景技术】

[0002] 电子烟是一种新型电子产品（也可以叫做电子雾化器），它有着与香烟一样的外观、与香烟一样的味道，甚至比一般香烟的口味要多出很多，也像香烟一样能吸出烟、吸出味道跟感觉来，但它不是真烟，它是由电子电路、锂离子电池等微电子高科技电子器件构成，它与香烟有着本质的区别。在现有的电子烟中，一般必需具备一发热装置，才可以实现产品的功能。如附图 1 所示，该发热装置通常都是由发热丝以及导线焊接组成，然后再将整个发热装置安装于电子烟内部中。由于发热丝所采用的材料为钨丝，在与导线焊接时由于材料特性决定了焊接可靠性难以完全保证，容易造成焊接后脱落等连接不良的问题，影响电子烟的使用。

### 【实用新型内容】

[0003] 有鉴于此，本实用新型要解决的技术问题是提供一种连接稳定可靠的电子烟发热装置。

[0004] 一种电子烟发热装置，包括连接电源的导线以及发热丝，所述的发热丝与导线之间为铆接。

[0005] 作为对上述方案的具体优化，在发热丝与导线连接端套有一金属铆接端子，铆接端子挤压变形实现发热丝与导线接触电导通。

[0006] 作为对上述方案的进一步优化，所述的铆接端子设置有两个 U 字形插接口，导线与发热丝连接端分别穿插于插接口中，铆接端子以及插接口挤压变形使发热丝与导线实现电导通。

[0007] 为了进一步提高其稳定性，所述的铆接端子电镀有防锈层。

[0008] 本实用新型采用铆接的方式取代现有焊接的方式，克服了焊接方式存在的缺陷，提高了发热装置导线与发热丝之间连接的稳定性，同时也使发热装置的生产更加方便，提高了发热装置的生产效率，降低了生产成本。

### 【附图说明】

[0009] 图 1 为现有电子烟发热装置结构示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型实施例电子烟发热装置结构示意图；

[0011] 图 3 为本实施例铆接端子展开结构示意图。

### 【具体实施方式】

[0012] 针对现有技术存在的缺陷，本实用新型的实施例提出了更加完善的解决方案。

[0013] 如附图 2 所示。本实施例提出的电子烟发热装置主要是针对现有发热装置采用焊

接方式连接、焊接难度大、易出现连接不良等缺陷提出的改进方案,该方案的发热装置同样包括与电源连接的导线 1 以及采用钨丝制成的发热丝 2,并且,导线 1 和发热丝 2 之间为采用金属铆接端子 3 将二者稳定固定的铆接。

[0014] 该铆接端子 3 套于导线 1 和发热丝 2 连接端,通过将导线 1 和发热丝 2 连接端包裹于铆接端子 3 中实现二者的电导通。铆接端子 3 初始形状为片材,并设置有两个 U 字形插接口 31,导线 1 与发热丝 2 连接端分别穿插于插接口 31 中,连接时,只需挤压铆接端子 3 使铆接端子 3 以及插接口 31 挤压变形即可将导线 1 和发热丝 2 稳定连接固定。

[0015] 为了防止由于发热丝 2 发热导致铆接部位氧化影响使用,铆接端子 3 电镀有防锈层。

[0016] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的实施方式,其描述较为具体和详细,但不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

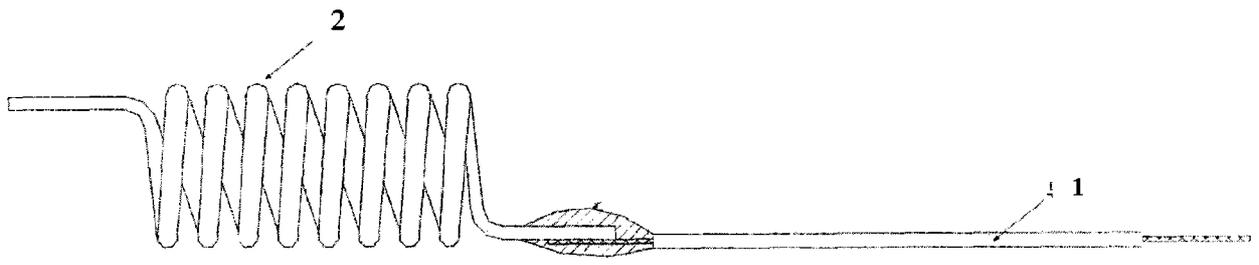


图 1

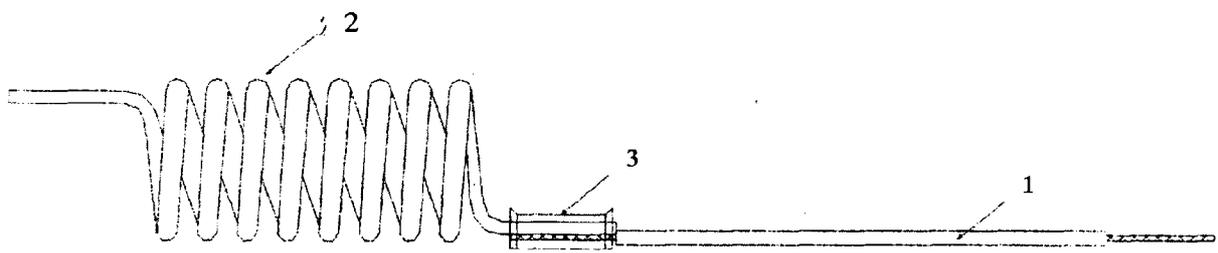


图 2

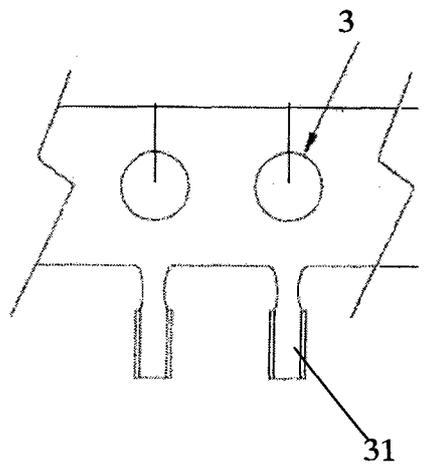


图 3