



F266 3/02

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 11829.

Kl. 82 a 1.

Oesterreichische Bamag Büttner Werke A.-G.
(Wiedeń, Austria).

Sposób i urządzenie do osuszania gazami spalinowymi odpadków zawierających wielkie ilości wody.

Zgłoszono 9 kwietnia 1929 r.

Udzielono 24 marca 1930 r.

Odpadki, jak np. skrawki buraczane, suszone zwykle gazami spalinowymi, posiadają tę wadę, że z powodu popiołu o sadzy zawartych w tych gazach, otrzymują one nieodpowiednie zabarwienie. Okazało się, że te skrawki będą czystsze, jeżeli najpierw osuszy się je częściowo czystymi gazami spalinowymi, to znaczy bez sadzy i popiołu, lub gorącym powietrzem, a następnie dosuszy ostatecznie zwykłymi gazami spalinowymi.

Początkowe osuszanie powierzchniowe odbywa się podczas przepuszczania skrawków przez obracający się bęben w tym samym kierunku lub w kierunku przeciwnym do przepływu gazów, podczas gdy dalsze suszenie odbywa się w bębnie, którego osłona posiada otwory i który zaopatrzony jest

w łopatkach, przyczem gorące gazy przepływają prostopadle do osi bębna i stykają się z gorącymi gazami początkowego suszenia, płynącymi w kierunku osi. Dzięki powstającemu wirowaniu materiał osuszany otrzymuje wielkie ilości ciepła, a z drugiej strony zanieczyszczenia, zawarte w gazach, nie osadzają się na tym materiale i odpływają wraz z wydzielającą się parą.

Na rysunku uwidoczniiony jest przykład urządzenia, służącego do wykonywania tego sposobu. Fig. 1 wskazuje urządzenie w przekroju podłużnym, fig. 2 — w przekroju poprzecznym przez drugi bęben w powiększeniu, fig. 3 — w przekroju poprzecznym odmienne wykonanie drugiego bębna.

Obok paleniska 1, wydzielającego czy-

ste gazy, zastosowany jest bęben 2, przez który przepływają, w kierunku osi i ruchu materiału, gazy spalinowe z paleniska 1. Bęben 3, znajdujący się obok bębna 2, umieszczony jest w komorze 5, zaopatrzonej w wylot 6. Do komory 5 dopływają gazy spalinowe kanałem 4 z paleniska kotłowego, które dostają się przez otwory 10 wewnątrz bębna 2 (fig. 2), gdzie napotykają gazy, dopływające z bębna 2 i tworzą w ten sposób wiry. Odpowiednie przyrządy, zastosowane w komorze 5, zmuszają gazy do przepływania przez bęben 3.

Bęben 3 posiada łopatki, mieszające osuszany materiał i umożliwiające jego ruch posuwowy. Materiał wypada do zbiornika 7. Zużyte gazy, odpływające wylotem 6, mogą również przepływać wraz z parą przez zbiornik 7 i wypływać otworem u góry. Do bębna 3 można również doprowadzać otworem 9 (fig. 2) świeży materiał.

Bęben 3, uwidoczniiony na fig. 3, posiada zamiast szczelin sito 11. Bębny 2 i 3 mogą stanowić jeden wspólny bęben.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób osuszania gazami spalinowymi odpadków, zawierających wielkie ilości

wody, znamienny tem, że osuszanie odbywa się najpierw na powierzchni czystymi gazami, a następnie — ostatecznie gazami spalinowymi.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że po pierwszym osuszaniu czyste gazy napotykają pod kątem prostym gazy spalinowe w komorze osuszającej, przyczem wirowanie umożliwia oddawanie wielkiej ilości ciepła odpadkom, zanieczyszczenia zaś zawarte w spalinach nie osiadają na odpadkach osuszanych.

3. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że palenisko (1), wydzielające czyste gazy, połączone jest z bębniem (2) z osuszaniem odpadkami, przez który przepływają gazy w kierunku jego osi i w tym samym lub przeciwnym kierunku niż odpadki, które przepuszcza się przez drugi bęben (3), połączony z pierwszym, przyczem osłona bębna (3) posiada otwory lub szczeliny (10, 11), któremi przepływają spaliny prostopadle do osi bębna.

Oesterreichische Bamag
Büttner Werke A.-G.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

Fig.1

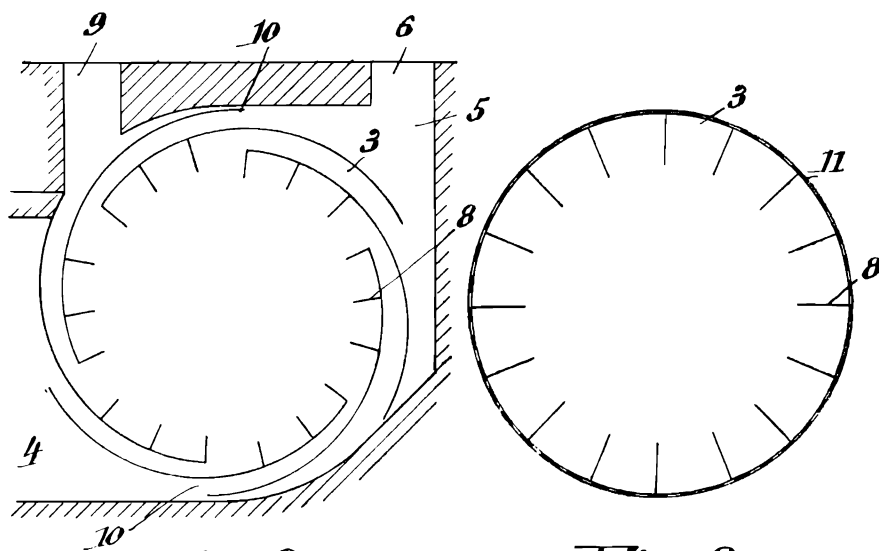
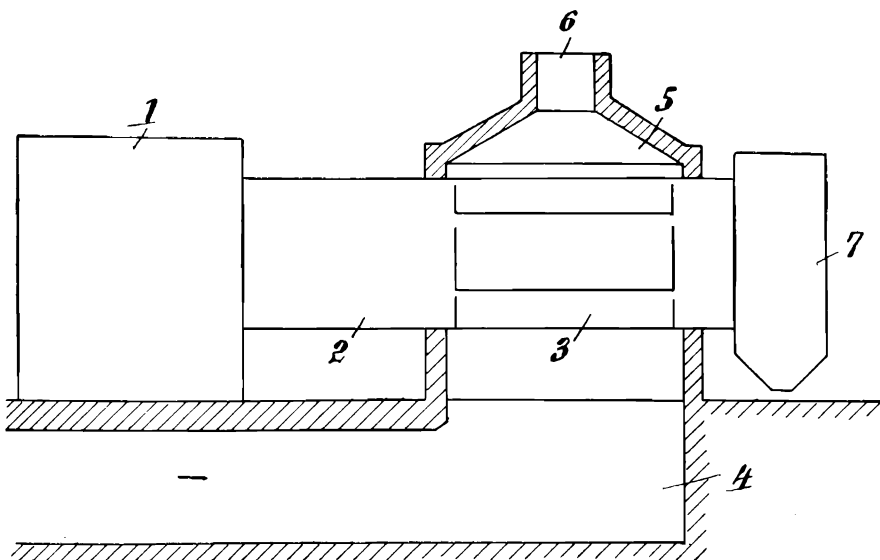


Fig.2

Fig.3