



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 15.09.76 (P. 192435)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 28.03.78

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1980

Int. Cl.² HO1M 10/00
BO8B 1/04

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Andrzej Kłosiak, Janusz Jakubiak, Andrzej Szpak
Uprawniony z patentu: Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw,
Poznań (Polska)

Urządzenie do mechanicznego mycia elementów płaskich zwłaszcza płyt spiekanych

1

Dziedzina techniki. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego mycia elementów płaskich, zwłaszcza płyt spiekanych w szczególnym zastosowaniu w przemyśle akumulatorowym.

Stan techniki. Dotychczas mycie płyt spiekanych, bezpośrednio po impregnacji i formacji jest dokonywane ręcznie w specjalnej do tego celu przystosowanej wannie. Wanna ta jest zaopatrzona w płytę z otworami, która jest zamocowana skośnie do jednej z wewnętrznych jej ścian. Na płycie tej układa się płyty spiekane poddając je ręcznemu oczyszczaniu za pomocą szczotki, przy równoczesnym spłukiwaniu wodą. Mycie to jest powtarzane po każdym cyklu obróbki chemicznej.

Istota wynalazku. Istotą wynalazku jest urządzenie, na którego konstrukcji nośnej zainstalowane są: w jej górnej części — tory jezdne, po których poruszany za pomocą silownika pneumatycznego toczy się suport roboczy wyposażony w silnik elektryczny wprawiający w ruch obrotowy zestaw tarczowych szczotek drucianych, w środkowej części konstrukcji nośnej wanna wyposażona w stół roboczy włączona w otwarty lub zamknięty obieg wody oraz w dolnej części układ pneumatyki i szafa sterująca.

Support roboczy wykonuje ruch posuwisto-zwrotny przy czym górna jego konsola zaopatrzona jest w koła jezdne. Docisk tarczowych szczotek drucianych osadzonych na wspólnym wrzecionie zamocowanym w przystosowanej do tego celu oprawie do zamocowanych w ramach płytek spiekanych jest regulowany za pomocą śruby regulacyjnej zamocowanej na elemencie konstrukcji suportu roboczego.

Stół służący do zamocowania przeznaczonych do oczy-

2

szczania płyt spiekanych umieszczonych w przystosowanych do tego celu ramach jest umieszczony w wannie, która jest włączona w otwarty lub zamknięty obieg wody za pomocą przewodów: dopływowego, którego wylot znajduje się powyżej zamocowanych na stole roboczym ramek i odpływowego wyprowadzonego z dolnej części wanny.

W odniesieniu do stanu techniki urządzenie według wynalazku posiada zaletę polegającą na zmechanizowaniu dotychczas wykonywanych ręcznie prac w zakresie mycia i oczyszczania płyt spiekanych zarówno po impregnacji jak i formacji. Zastosowanie urządzenia umożliwi jednocześnie mycie kilku rzędów spieków w zależności od szerokości płyt, w wyniku czego niezależnie od polepszenia dokładności ich oczyszczania, zaletą urządzenia jest duża jego wydajność.

Objaśnienie rysunku. Przedmiot wynalazku został uwidoczniony na rysunku, który przedstawia konstrukcję urządzenia — w widoku z boku.

Przykład wykonania wynalazku. Na konstrukcji nośnej 1 zamocowana jest w jej środkowej części wanna 2, w której umiejscowiony jest stół roboczy 3, w dolnej części konstrukcji 1 szafa sterująca 4 i układ pneumatyki 5, natomiast w górnej części silownik pneumatyczny 6, który prowadzi przesuw suportu roboczego 7, na którym jest umiejscowiony silnik elektryczny 8 i zestaw tarczowych szczotek drucianych 9. Szczotki te podwieszane do dolnej konsoli suportu roboczego 7 w przystosowanej do tego celu oprawie 10 — są wprowadzane w ruch obrotowy za pomocą silnika elektrycznego 8. Wymagany docisk tarczowych

3
 szczotek drucianych 9 do zamocowanych w ramach 11 płytek spiekanych jest regulowany za pomocą śruby regulacyjnej 12. Ruch posuwisto-zwrotny suportu roboczego 7 w wyniku czego tarczowe szczotki druciane 9 oczyszczają płytki spiekane — jest dokonywany za pomocą siłownika 6. W tym celu górna konsola suportu roboczego 7 jest zaopatrzona w koła 13 toczące się po torze jezdny 14. Wanna 2 jest włączona w otwarty lub zamknięty obieg wody za pomocą przewodów: dopływowego 15, którego wylot jest usytuowany powyżej zamocowanych na stole roboczym 3 ramek 11 z płytkami spiekanymi i odpływowego 16 wyprowadzonego z dolnej jej części.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do mechanicznego mycia elementów płaskich, zwłaszcza płyt spiekanych, **znamiennie tym**, że na konstrukcji nośnej (1) w jej górnej części zainstalowane są tory jezdne (14), po których poruszany za pomocą siłownika pneumatycznego (6) toczy się ruchem posuwisto-zwrotnym suport roboczy (7) składający się z dwóch

4
 konsoli: górnej — zaopatrzonej w koła jezdne (13) i dołnej — wyposażonej w silnik elektryczny (8), który wprawia w ruch obrotowy zestaw tarczowych szczotek drucianych (9) osadzonych w oprawie (10) w ustalonej odległości nad stołem roboczym (3) umiejscowionym w wannie (2), do którego są przytwierdzone ramki (11) z płytkami spiekanymi, przy czym wanna (2) zainstalowana w środkowej części konstrukcji nośnej (1) jest włączona w otwarty lub zamknięty obieg wody za pomocą przewodów: dopływowego (15), którego wylot znajduje się powyżej zamocowanych na stole roboczym (3) ramek (11) z płytkami spiekanymi i odpływowego (16) wyprowadzonego z dolnej jej części, natomiast dolna część konstrukcji nośnej (1) zaopatrzona jest w układ pneumatyki (5) i szafę sterującą (4).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że docisk tarczowych szczotek drucianych (9) do ramki (11) jest ustalany ręcznie za pomocą śruby regulacyjnej (12) zamocowanej na elemencie konstrukcji suportu roboczego (7).

