



**S U O M I - F I N L A N D**  
**(FI)**

**Patentti- ja rekisterihallitus**  
**Patent- och registerstyrelsen**

**[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG**

|                                           |                |
|-------------------------------------------|----------------|
| (11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan | 942441         |
| (51) Kv.1k.5 - Int.c1.5                   |                |
| D 21H 19/14, 19/44                        |                |
| (22) Hakemispäivä - Ansökningsdag         | 25.05.94       |
| (24) Alkupäivä - Löpdag                   | 30.10.92       |
| (41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig | 25.05.94       |
| (86) Kv. hakemus - Int. ansökan           | PCT/EP92/02488 |
| (32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet      |                |
| 29.11.91 DE 4139386 P                     |                |

(71) Hakija - Sökande

1. Stora Feldmühle AG, Feldmühleplatz 1, 40545 Düsseldorf, BRD, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Bergmann, Werner, Sperberweg 7, 4057 Brüggen 1, BRD, (DE)  
2. Dähling, Paul-Heinz, Mauritiusweg 16, 5013 Elsdorf-Esch, BRD, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Jalo Ant-Wuorinen Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Toispuolisella päällysteellä varustettu kartonki  
Kartong med ensidig bestrykning

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Kartongissa on valupäällystysmenetelmällä levitetty päällyste, jolloin valupäällysteen vastaanottava kartongin puoli ennen päällysteen levittämistä omaa Cobb-vedenimukyvyyn 25-40% 60 sekunnissa, ja valupäällyste koostuu kalvon muodostavasta muovisideaineesta sekä luonnonsideaineesta määrin 10-60 paino-% sideaaineen kokonaissideainemäärästä laskettuna, ja enintään 10 %:n loppuosa saakeutusapuaineesta ja/tai irrotusaineesta ja/tai verkkoutumisen apuaineesta, kokonaissideainemäärästä laskettuna.

Kartongen uppvisar en med gjutbestrykningsförfarande åstadkommen bestrykning, varvid den sida av kartongen som mottar gjutbestrykningen före bestrykningen uppvisar en Cobb-vattenmottagningsförmåga av 25-40% under 60 sekunder, och gjutbestrykningen består av ett filmbildande plastbindemedel samt ett naturbindemedel i en mängd av 10-60 vikt-% beräknat på bindemelets totala bindemedelshalt, och den högst 10% stora restdelen består av ett förtjockningshjälpmedel och/eller lösgöringsmedel och/eller förnätningshjälpmedel, beräknat på den totala bindemedelshalten.