



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205045558 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 24

(21) 申请号 201520702158. 3

(22) 申请日 2015. 09. 11

(73) 专利权人 湖北盟科纸业有限公司

地址 443001 湖北省宜昌市东山开发区汕头
路 15 号

(72) 发明人 黄述宝 付明平 曹爱民 杨涛

(74) 专利代理机构 宜昌市三峡专利事务所
42103

代理人 成钢

(51) Int. Cl.

B65H 19/18(2006. 01)

B65H 19/20(2006. 01)

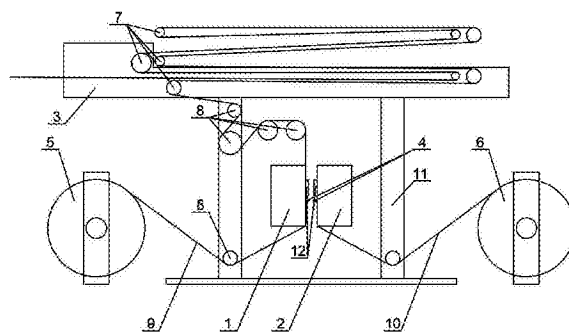
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种复合包装设备纸张对接装置

(57) 摘要

一种复合包装设备纸张对接装置,包括第一对接夹板、第二对接夹板、储纸箱、对接断刀、原纸放料座、基膜放料座、活动导辊、固定导辊、装置座,原纸放料座上设有原纸,基膜放料座上设有废基膜,装置座上设有第一对接夹板和第二对接夹板,第一对接夹板和第二对接夹板上均设有对接断刀,废基膜一端粘接在第二对接夹板,原纸穿过第一对接夹板和第二对接夹板之间,通过多级活动导辊放置在储纸箱内并进入烘箱设备中。采用上述结构,当更换原纸的时候,利用废基膜代替位于烘箱内的原纸,避免原纸长时间位于烘箱内受到高温烘烤造成浪费,不仅节约了原纸,同时对废基膜实现废物利用,大大提升了企业生产效益。



1. 一种复合包装设备纸张对接装置,包括第一对接夹板(1)、第二对接夹板(2)、储纸箱(3)、对接断刀(4)、原纸放料座(5)、基膜放料座(6)、活动导辊(7)、固定导辊(8)、装置座(11),其特征是:原纸放料座(5)上设有原纸(9),基膜放料座(6)上设有废基膜(10),装置座(11)上设有第一对接夹板(1)和第二对接夹板(2),第一对接夹板(1)和第二对接夹板(2)上均设有对接断刀(4),废基膜(10)一端粘接在第二对接夹板(2),原纸(9)穿过第一对接夹板(1)和第二对接夹板(2)之间并紧贴第一对接夹板(1),原纸(9)穿过第一对接夹板(1)和第二对接夹板(2)之间的一端通过多级活动导辊(7)放置在储纸箱(3)内并进入烘箱设备中。

2. 根据权利要求1所述的一种复合包装设备纸张对接装置,其特征是:所述的装置座(11)上位于第一对接夹板(1)两端的原纸(9)穿过多个固定导辊(8),实现纸张的转向。

3. 根据权利要求1所述的一种复合包装设备纸张对接装置,其特征是:所述的第一对接夹板(1)和第二对接夹板(2)对接面上均设有压板(12),压板(12)设置在对接断刀(4)上方。

4. 根据权利要求1所述的一种复合包装设备纸张对接装置,其特征是:所述的第一对接夹板(1)和第二对接夹板(2)对接面上设有水平方向的导向槽(13),对接断刀(4)设置在导向槽(13)内,并能够沿导向槽(13)方向移动。

5. 根据权利要求1所述的一种复合包装设备纸张对接装置,其特征是:所述的活动导辊(7)设置在储纸箱(3)内,活动导辊(7)能够在水平方向上移动。

一种复合包装设备纸张对接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及造纸设备领域,特别是一种复合包装设备纸张对接装置。

背景技术

[0002] 普通的复合包装设备上未设置自动对接设备,在需要更换原纸的过程中,留在设备烘箱内的原纸会长时间受到高温烘烤造成浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种复合包装设备纸张对接装置,能够利用废基膜代替原纸停留在设备烘箱段内,减少纸张浪费,并且将废基膜重复利用,提高企业效益。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种复合包装设备纸张对接装置,包括第一对接夹板、第二对接夹板、储纸箱、对接断刀、原纸放料座、基膜放料座、活动导辊、固定导辊、装置座,原纸放料座上设有原纸,基膜放料座上设有废基膜,装置座上设有第一对接夹板和第二对接夹板,第一对接夹板和第二对接夹板上均设有对接断刀,废基膜一端粘接在第二对接夹板,原纸穿过第一对接夹板和第二对接夹板之间并紧贴第一对接夹板,原纸穿过第一对接夹板和第二对接夹板之间的一端通过多级活动导辊放置在储纸箱内并进入烘箱设备中。

[0005] 优选的方案中,所述的装置座上位于第一对接夹板两端的原纸穿过多个固定导辊,实现纸张的转向。

[0006] 优选的方案中,所述的第一对接夹板和第二对接夹板对接面上均设有压板,压板设置在对接断刀上方。

[0007] 优选的方案中,所述的第一对接夹板和第二对接夹板上对接面设有水平方向的导向槽,对接断刀设置在导向槽内,并能够沿导向槽方向移动。

[0008] 优选的方案中,所述的活动导辊设置在储纸箱内,活动导辊能够在水平方向上移动。

[0009] 本实用新型提供的一种复合包装设备纸张对接装置,采用上述结构,当即将原纸用完的时候,利用第一对接夹板上的对接断刀切断尾余的原纸,并通过合拢第一对接夹板和第二对接夹板将两夹板上的原纸尾端与废基膜头端粘接,此时纸张由于继续往前移动,而原纸尾端处于固定状态,活动导辊被原纸拉拢,保证原纸能够继续移动进入下一加工设备中,当对接完成,两块对接夹板松开,活动导辊复位,整个装置继续运行,当废基膜完全进入设备烘箱内时,暂停设备并更换原纸,利用第二对接夹板上的对接断刀切断废基膜并将原纸头端与废基膜尾端连接,开启设备完成纸张对接。采用上述结构及方式,当更换原纸的时候,利用废基膜代替位于烘箱内的原纸,避免原纸长时间位于烘箱内受到高温烘烤造成浪费,不仅节约了原纸,同时对废基膜实现废物利用,大大提升了企业生产效益。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图 2 为本实用新型的第一对接夹板结构示意图，图 1 中第二对接夹板结构与第一对接夹板相同。

[0013] 图中：第一对接夹板 1，第二对接夹板 2，储纸箱 3，对接断刀 4，原纸放料座 5，基膜放料座 6，活动导辊 7，固定导辊 8，原纸 9，废基膜 10，装置座 11，压板 12。

具体实施方式

[0014] 如图中，一种复合包装设备纸张对接装置，包括第一对接夹板 1、第二对接夹板 2、储纸箱 3、对接断刀 4、原纸放料座 5、基膜放料座 6、活动导辊 7、固定导辊 8、装置座 11，原纸放料座 5 上设有原纸 9，基膜放料座 6 上设有废基膜 10，装置座 11 上设有第一对接夹板 1 和第二对接夹板 2，第一对接夹板 1 和第二对接夹板 2 上均设有对接断刀 4，废基膜 10 一端粘接在第二对接夹板 2，原纸 9 穿过第一对接夹板 1 和第二对接夹板 2 之间并紧贴第一对接夹板 1，原纸 9 穿过第一对接夹板 1 和第二对接夹板 2 之间的一端通过多级活动导辊 7 放置在储纸箱 3 内并进入烘箱设备中。

[0015] 优选的方案中，所述的装置座 11 上位于第一对接夹板 1 两端的原纸 9 穿过多个固定导辊 8，实现纸张的转向。

[0016] 优选的方案中，所述的第一对接夹板 1 和第二对接夹板 2 对接面上均设有压板 12，压板 12 设置在对接断刀 4 上方。所设置的压板 12，能够对废基膜与原纸粘接位置进行压实，保证粘接牢固。

[0017] 优选的方案中，所述的第一对接夹板 1 和第二对接夹板 2 对接面上设有水平方向的导向槽 13，对接断刀 4 设置在导向槽 13 内，并能够沿导向槽 13 方向移动。

[0018] 优选的方案中，所述的活动导辊 7 设置在储纸箱 3 内，活动导辊 7 能够在水平方向上移动。在进行对接工作时，为保证原纸能够继续移动而不会停留在烘箱内，故将活动导辊设置为能够在水平方向上移动，以此实现原纸的持续移动。

[0019] 通过采用上述结构，利用废基膜代替位于烘箱内的原纸，避免原纸长时间位于烘箱内受到高温烘烤造成浪费，不仅节约了原纸，同时对废基膜实现废物利用，大大提升了企业生产效益。

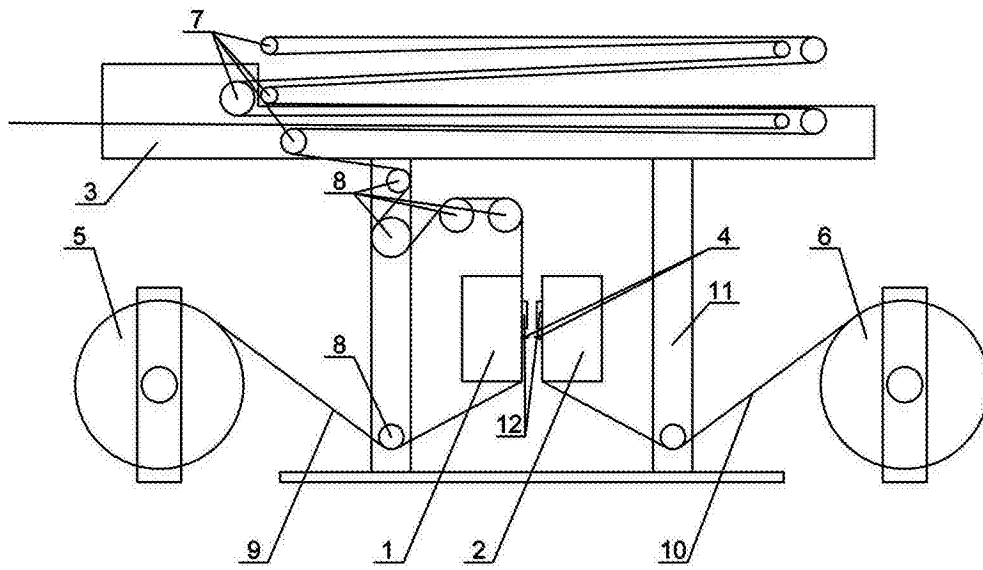


图 1

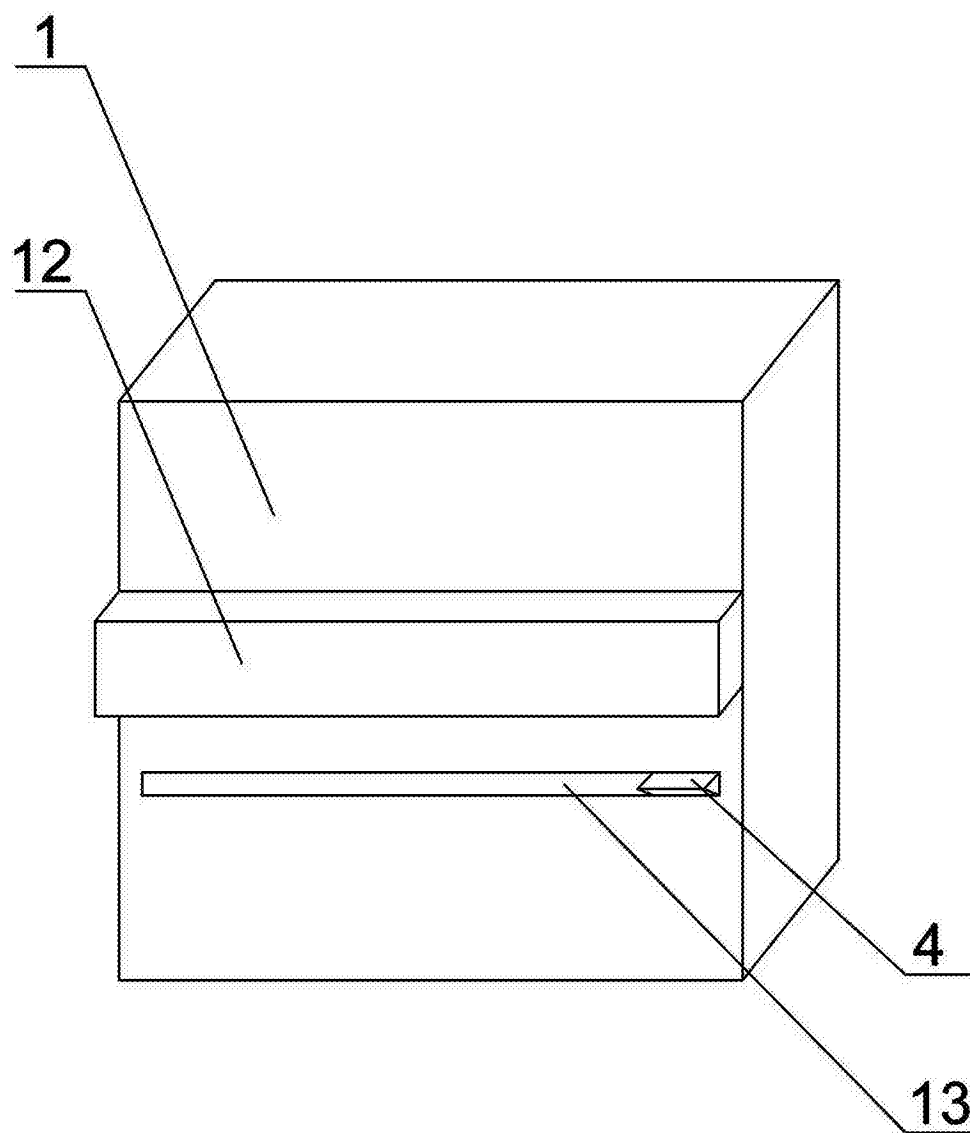


图 2