



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 24.VI.1963 (P 101 960)

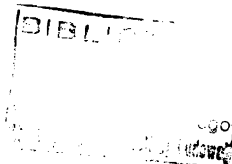
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.XI.1964

9/00
Kl. 18 c. ~~27/50~~

MKP C 21 d

9/00
UKD



Współtwórcy wynalazku: inż. Franciszek Żak, mgr inż. Jerzy Janicki

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”,
Gliwice (Polska)

Urządzenie do prowadzenia prętów na trzonie samotokowym o wałkach gładkich

i
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia wsadu prętowego po wyznaczonych torach na trzonie samotokowym pieca o wałkach gładkich.

Piec z trzonem samotokowym o wałkach gładkich jest załadowany wsadem, ułożonym w zestawie pełnym lub pojedynczymi sztukami, który w czasie ruchu posuwistego może się przemieszczać po całej szerokości wałków. Dotychczas w jednej osi umiejscowione prowadzenie wsadu po samotoku uzyskiwano w wyniku stosowania odpowiednio wyprofilowanych wałków samotokowych, które są bardzo drogie i opłaca się stosować tylko wtedy, gdy piec jest przeznaczony do wyspecjalizowanej produkcji. Przeróbka wałków gładkich na wyprofilowane jest bardzo kosztowna i w przypadku stosunkowo niewielkiej produkcji dodatkowej przeróbka taka byłaby w ogóle nie opłacalna. Wałki wyprofilowane ograniczałyby poza tym stopień zapelnienia wsadem całej szerokości samotoku.

Urządzenie do prowadzenia wsadu po trzonie samotokowym o wałkach gładkich według wynalazku, pozwala na uzyskanie tego samego efektu co w przypadku wałków wyprofilowanych, bez potrzeby wykonywania koniecznej i bardzo kosztownej przeróbki. Wyróżnia się ono tym, że jest zaopatrzone w pomost umieszczony na szynach przesuwających się po gładkich wałkach samotoku, przy czym wsad prętowy jest prowadzony przez pomost, a zwłaszcza przez obejmę zamocowaną do

2
tego pomostu od spodu. Szyny przesuwające się po wałkach samotoku są prowadzone pomiędzy prowadniczymi pierścieniami tych wałków i są wykonane celowo z połówek rury, aby na wypadek wyskoczenia szyny na pierścienie prowadzące wałki, zawsze istniały pewne warunki prowadzenia pomostu. Dzięki zastosowaniu takiej konstrukcji urządzenia można praktycznie bez konieczności profilowania wałków prowadzić wsad po ściśle ustalonym torze samotoku, na przykład wzdłuż nagrzewających palników, lub hartujących dysz powietrznych. Urządzenie według wynalazku ma jeszcze tę wielką cechę i zaletę, że pozwala na prowadzenie bardzo długiego nawet kilkunasto-metrowego prętowego wsadu bez obawy o wypadnięcie z ustalonego toru. Nie zapewniają tego dotychczas profilowane wałki samotoku gdy pręt nie był idealnie prosty. Najmniejsze bowiem nierówności lub skrzywienia prowadziły do wypadnięcia takiego pręta z wałka.

Urządzenie według wynalazku pozwala na przykład na prowadzenie na trzonach z płaskimi wałkami samotokowymi, obróbki cieplnej trzpieni przepychowych o długościach dochodzących do trzynastu metrów, co eliminuje konieczność wykonywania do tego celu specjalnych kosztownych pieców szybowych z pełnym wyposażeniem. Jeszcze inną zaletą urządzenia według wynalazku jest możliwość ustalenia toru przesuwania się ciężkiego wsadu w tych miejscach wałków, które mają naj-

większą wytrzymałość i odporność na uszkodzenia lub zniekształcenia.

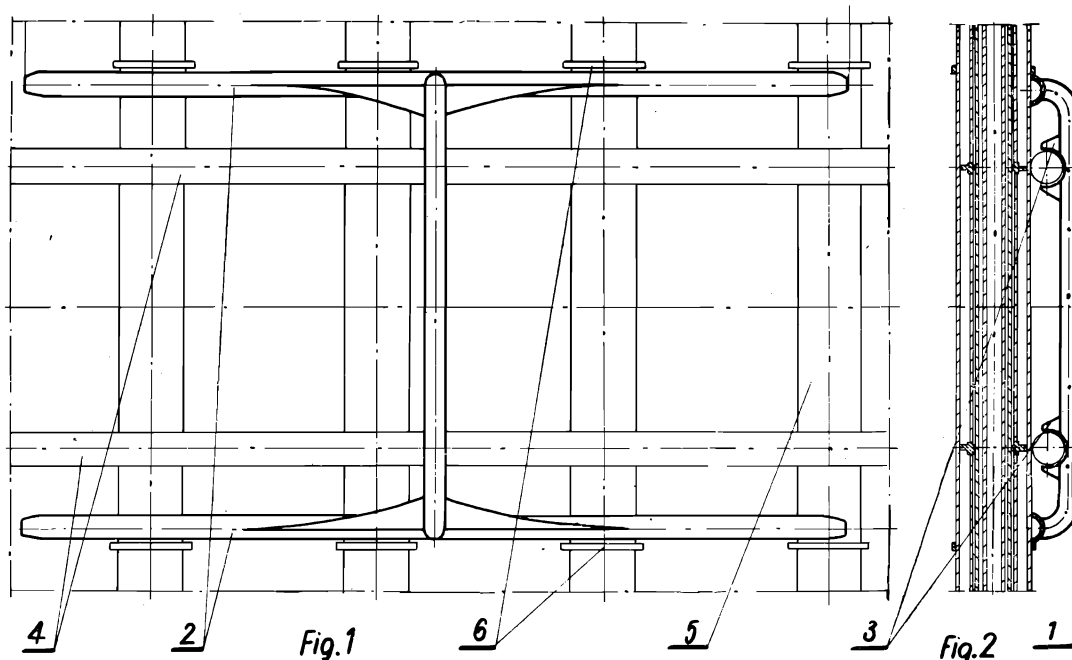
Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładowym wykonaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, a fig. 2 — w przekroju wzdłuż osi wałka samotoku.

Urządzenie według wynalazku jest zaopatrzone w stalowy pomost 1 osadzony na szynach 2 wykonanych z połówek rury, lub z odpowiedniego kształtownika, oraz w obejmy 3 prowadzące prętowy wsad 4 zamocowane od spodu do pomostu 1, przy czym szyny 2 są umieszczone na samotokowych wałkach 5 pomiędzy wewnętrznymi ściankami prowadzących pierścieni 6, w które są normalnie wyposażone wałki samotoku. W przypadku wypadnięcia szyn z normalnego prowadzenia, półpierścieniowy kształt szyn 2 obejmie prowadnicze pierścienie 6 tak, że ustalony tor przesuwania się wsadu będzie jeszcze utrzymany. Do prawidłowego

przewodzenia długiego prętowego wsadu 4 po wałkach 5 samotoku potrzebne są co najmniej dwa opisane urządzenia, umieszczone na końcach przesuwanych prętów, lub na przykład w odstępach w około sześć metrów.

Zastrzeżenie patentowe

10 Urządzenie do prowadzenia prętów na trzonie samotokowym o wałkach gładkich, znamienne tym, że jest zaopatrzone w stalowy pomost (1) osadzony na szynach (2) wykonanych z połówek rury lub podobnego kształtownika, oraz w obejmy (3) prowadzące prętowy wsad (4) zamocowane od spodu do pomostu (1), przy czym szyny (2) są umieszczone na samotokowych wałkach (5) pomiędzy wewnętrznymi ściankami prowadzących pierścieni (6), osadzonych na tych wałkach,



BID