



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

210868

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 17 08 79
(21) (PV 5613-79)

(51) Int. Cl.³
D 04 D 9/00
D 04 D 9/06

(40) Zveřejněno 30 06 81

(45) Vydáno 15 09 83

(75)

Autor vynálezu

FILIP RADOSLAV ing., LIBEREC

(54) Způsob výroby ozdobných perličkových výrobků

Vynález se týká výroby výrobků z perliček a obdobných polotovarů novým produktivním způsobem.

Je znám způsob výroby kabelek a nášivek z kuliček polystyrenu, které se v první fázi dávkuje a orientují a poté upevní natavováním na látku a v druhé fázi se provede nástřik laku. Tento způsob má nevýhody v tom, že obdobně nelze upevnit skleněné perle, které svojí brilancí dávají dokonalejší vzhled výrobku a řídí jeho kvalitu. Nástřik laku na podložku způsobuje tuhost výrobku.

Je znám i způsob přechodného upevňování perliček na niti pomocí laků pro povrchové zušlechťování, tento způsob je nevhodný pro vytváření plošných útvarů neb se zušlechťují i nosné elementy, je nízká pevnost spoje atd.

Znamé výrobky řeší podle čs. autorského osvědčení č. 170 257, podle kterého jsou upevněny perličky nebo nosný element v jedné nebo více vrstvách plastu, který je nanesen na podložce. Způsob výroby těchto výrobků pak vychází z toho, že se na podložku nanese vrstva plastu, která se ohřeje a do ní se zalisují perličky nebo nosný element, nebo ohřejí a po zchlazení je vytvořen ozdobný předmět.

Nevýhodou výše uvedených výrobků je to, že výrobky jsou příliš tuhé, málo ohebné, nebo vrstva plastu, například polyetylenu o tloušťce 1,5 až 3 mm, která je minimálně potřebná k upevnění je již sama o sobě značně nepoddajná. Rovněž pevnost uchycení se značně snižuje při opakovaném ohýbání například u kabelek, nebo vrstva plastu praská, nebo se prořízne nosným elementem.

Všechny tyto nedostatky odstraňuje vynález tím, že navlečené perličky se orientují do požadovaného vzoru, poté se zastříknutím nebo zalisováním vytvoří upevňovací, případně i ozdobné spojky, které spojují navzájem nosné elementy a případně se jimi současně spojí s podkladovým materiálem.

Výhodou vynálezu je, že umožňuje vznik nových výrobků ze snadno dostupných prvků například navlečených perliček, trubiček, ale i bort, knoflíků, atd. Nespornou výhodou je, že umožňuje zcela nové vzorování výrobků při značně zvýšené produktivitě práce. Dále umožňuje vznik prostorových tvarů.

Další výhodou je vysoká pevnost spoje a zachování původní ohebnosti textilie. Při vlastním upevňování se současně přichycuje podkladový materiál například látka a eventuálně se i zdobí upevňovací spojky. Vynálezem lze vytvořit nový bižuterní výrobek, tj. perličkovou bortu. V kombinaci s ozdobným nosným elementem například nitě s kovovým efektem vznikají další možnosti vzorování a výrobků.

Příklad provedení vynálezu je patrný z popisu a přiložených výkresů, kde na obr. 1 je schematicky znázorněno provedení ozdob podle vynálezu.

Při výrobě perličkových bort se vytvoří z navlečených perliček na nosných elementech 1 požadovaný vzor. Potom se v místě překřížení nosných elementů vytvoří zastříknutím plastu upevňovací, případně ozdobné spojky. Tyto zajišťují perličky 4 v daných roztečích na nosných elementech 1 a dále vzájemné spojení nosných elementů v požadovaném vzoru. Je výhodné vytvářet upevňovací, případně ozdobné spojky 2 po každé perličce 4, lze však vynechat i některá překřížení, například uprostřed ozdobné plochy.

Je možné rovněž požadovaný perličkový vzor připevnit k podkladovému materiálu 1 a to prostříknutím upevňovací spojky tímto materiálem.

Navrhovaný způsob výroby perličkových výrobků lze uplatnit při výrobě ozdobných bort i jiných ozdob textilních i galanterních výrobků.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Způsob výroby ozdobných perličkových výrobků, vyznačený tím, že nosné elementy s navlečenými perličkami orientované do požadovaných vzorů se upevní v místě překřížení zastříknutím upevňovací, případně ozdobné spojky a případně se spojí s podkladovým materiálem.

1 list výkresů

