



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219486494 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 08

(21) 申请号 202320915304.5

B29L 31/34 (2006.01)

(22) 申请日 2023.04.21

(73) 专利权人 中旭线缆有限公司

地址 055550 河北省邢台市宁晋县唐邱镇  
唐邱三村村西

(72) 发明人 谷云姣 白彬彬

(74) 专利代理机构 石家庄领皓专利代理有限公司 13130

专利代理师 任军培

(51) Int. Cl.

B29C 48/025 (2019.01)

B29C 48/27 (2019.01)

B29C 48/285 (2019.01)

B29C 48/395 (2019.01)

B29C 48/25 (2019.01)

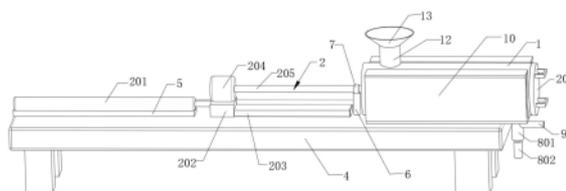
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种电缆加工用塑料挤出机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种电缆加工用塑料挤出机,属于电缆加工技术领域。该一种电缆加工用塑料挤出机包括挤出桶和输送绞龙,推出机构,所述推出机构包括第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆设置在挤出桶的左部;所述滑块固定连接在第一电动伸缩杆的伸缩端;所述滑轨与滑块滑动连接;所述电机固定连接在滑块的顶部;所述转轴固定连接在电机的输出端,所述转轴与输送绞龙固定连接;所述桶盖与挤出桶可拆卸连接,本实用新型中,通过转动把手,将桶盖取下,接着启动第一电动伸缩杆,第一电动伸缩杆的伸缩端带动滑块沿着滑轨向右移动,带动输送绞龙向右移动,从而可以将输送绞龙推出,进而对输送绞龙进行清洗,避免残留,以保证下次挤出的生产质量。



1. 一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,包括挤出桶(1)和输送绞龙(3),所述输送绞龙(3)设置在挤出桶(1)的内部,  
推出机构(2),所述推出机构(2)包括  
第一电动伸缩杆(201),所述第一电动伸缩杆(201)设置在挤出桶(1)的左部;  
滑块(202),所述滑块(202)固定连接在第一电动伸缩杆(201)的伸缩端;  
滑轨(203),所述滑轨(203)与滑块(202)滑动连接;  
电机(204),所述电机(204)固定连接在滑块(202)的顶部;  
转轴(205),所述转轴(205)固定连接在电机(204)的输出端,所述转轴(205)与输送绞龙(3)固定连接,所述转轴(205)与挤出桶(1)滑动连接;  
桶盖(206),所述桶盖(206)与挤出桶(1)可拆卸连接。
2. 根据权利要求1所述的一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,所述桶盖(206)的左部固定连接连接有连接柱(207),所述连接柱(207)上设置有外螺纹(208),所述挤出桶(1)的内壁设置有与外螺纹(208)相匹配的内螺纹(209)。
3. 根据权利要求2所述的一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,所述桶盖(206)的右部固定连接有两个把手(210)。
4. 根据权利要求2所述的一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,所述挤出桶(1)的底部固定连接连接有工作台(4),所述滑轨(203)固定连接在工作台(4)的顶部。
5. 根据权利要求4所述的一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,所述工作台(4)的顶部固定连接连接有安装座(5),所述第一电动伸缩杆(201)固定连接在安装座(5)的顶部。
6. 根据权利要求5所述的一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,所述工作台(4)的顶部固定连接连接有连杆(6),所述连杆(6)的顶部固定连接连接有圆环(7),所述圆环(7)与转轴(205)滑动连接。
7. 根据权利要求4所述的一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,所述挤出桶(1)的底部设置有增压机构(8),所述增压机构(8)包括输送桶(801),所述输送桶(801)与挤出桶(1)固定连接且连通。
8. 根据权利要求7所述的一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,所述输送桶(801)的底部固定连接连接有第二电动伸缩杆(802),所述第二电动伸缩杆(802)的伸缩端固定连接连接有活塞(803),所述活塞(803)与输送桶(801)的内壁滑动连接,所述输送桶(801)固定连接连接有出料管(9)。
9. 根据权利要求7所述的一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,所述挤出桶(1)的外壁设置有加热板(11),所述加热板(11)的外侧固定连接连接有隔热板(10),所述隔热板(10)的底部与工作台(4)的顶部固定连接。
10. 根据权利要求9所述的一种电缆加工用塑料挤出机,其特征在于,所述挤出桶(1)固定连接连接有进料管(12),所述进料管(12)与挤出桶(1)的内部连通,所述进料管(12)的顶部固定连接连接有漏斗(13)。

## 一种电缆加工用塑料挤出机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆加工技术领域,具体的,涉及一种电缆加工用塑料挤出机。

### 背景技术

[0002] 随着我国经济的高速增长,基础建设的不断投入,对电缆的用量越来越大,电缆加工的任务也越来越重,电缆加工过程中离不开塑料挤出机,目前常用的电缆加工塑料挤压机主要是通过进料斗放入塑料原料,由绞龙旋转产生的压力及剪切力,能使得物料可以充分进行塑化以及均匀混合,而后挤向机头,由机头挤压成型。

[0003] 塑料挤出机在正常使用过后,部分熔化的塑料在停止使用后附着在绞龙上,在对绞龙进行清洗时,由于绞龙处于桶内,无法观察,不清楚绞龙是否清洗干净,导致在生产另一种电缆塑料外壳时,使得该种塑料外壳存在杂质,降低了生产质量,所以我们提出一种电缆加工用塑料挤出机,以解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型提出一种电缆加工用塑料挤出机,以解决上述在对绞龙进行清洗时,由于绞龙处于桶内,无法观察,不清楚绞龙是否清洗干净,导致在生产另一种电缆塑料外壳时,使得该种塑料外壳存在杂质,降低了生产质量的问题。

[0005] 本实用新型提供一种电缆加工用塑料挤出机,包括

[0006] 挤出桶和输送绞龙,所述输送绞龙设置在挤出桶的内部,

[0007] 推出机构,所述推出机构包括

[0008] 第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆设置在挤出桶的左部;

[0009] 滑块,所述滑块固定连接在第一电动伸缩杆的伸缩端;

[0010] 滑轨,所述滑轨与滑块滑动连接;

[0011] 电机,所述电机固定连接在滑块的顶部;

[0012] 转轴,所述转轴固定连接在电机的输出端,所述转轴与输送绞龙固定连接,所述转轴与挤出桶滑动连接;

[0013] 桶盖,所述桶盖与挤出桶可拆卸连接。

[0014] 在一个优选的方案中,所述桶盖的左部固定连接有连接柱,所述连接柱上设置有外螺纹,所述挤出桶的内壁设置有与外螺纹相匹配的内螺纹。

[0015] 在一个优选的方案中,所述桶盖的右部固定连接有两个把手。

[0016] 在一个优选的方案中,所述挤出桶的底部固定连接有一工作台,所述滑轨固定连接在工作台的顶部。

[0017] 在一个优选的方案中,所述工作台的顶部固定连接有一安装座,所述第一电动伸缩杆固定连接在安装座的顶部。

[0018] 在一个优选的方案中,所述工作台的顶部固定连接有一连杆,所述连杆的顶部固定连接有一圆环,所述圆环与转轴滑动连接。

[0019] 在一个优选的方案中,所述挤出桶的底部设置有增压机构,所述增压机构包括输送桶,所述输送桶与挤出桶固定连接且连通。

[0020] 在一个优选的方案中,所述输送桶的底部固定连接第二电动伸缩杆,所述第二电动伸缩杆的伸缩端固定连接活塞,所述活塞与输送桶的内壁滑动连接,所述输送桶固定连接出料管。

[0021] 在一个优选的方案中,所述挤出桶的外壁设置有加热板,所述加热板的外侧固定连接隔热板,所述隔热板的底部与工作台的顶部固定连接。

[0022] 在一个优选的方案中,所述挤出桶固定连接进料管,所述进料管与挤出桶的内部连通,所述进料管的顶部固定连接漏斗。

[0023] 本实用新型的工作原理及有益效果为:

[0024] 1、本实用新型中,通过转动把手,利用通过桶盖内侧的连接柱上的外螺纹和挤出桶内壁的内螺纹,将桶盖取下,接着启动第一电动伸缩杆,第一电动伸缩杆的伸缩端带动滑块沿着滑轨向右移动,进而带动转轴向右滑动,进而带动输送绞龙向右移动,从而可以将输送绞龙推出,进而对输送绞龙进行清洗,避免残留,以保证下次挤出的生产质量。

[0025] 2、本实用新型中,通过启动第二电动伸缩杆,第二电动伸缩杆的伸缩端带动活塞向上移动,从而对输送桶中的原料增压,使得输送桶中的挤压力变大,使得挤出的塑料到出料管成型更好,避免加工生产的电缆塑料外壳含有气泡,提高了挤出质量。

## 附图说明

[0026] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0027] 图1是本实用新型实施方式提供的立体图;

[0028] 图2为本实用新型实施方式提供的输送桶内部结构示意图;

[0029] 图3为本实用新型实施方式提供的桶盖结构示意图;

[0030] 图4为本实用新型实施方式提供的右视结构示意图;

[0031] 图5为本实用新型实施方式提供的输送桶内部结构示意图。

[0032] 图中:1、挤出桶;2、推出机构;201、第一电动伸缩杆;202、滑块;203、滑轨;204、电机;205、转轴;206、桶盖;207、连接柱;208、外螺纹;209、内螺纹;210、把手;3、输送绞龙;4、工作台;5、安装座;6、连杆;7、圆环;8、增压机构;801、输送桶;802、第二电动伸缩杆;803、活塞;9、出料管;10、隔热板;11、加热板;12、进料管;13、漏斗。

## 具体实施方式

[0033] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都涉及本实用新型保护的范围。

[0034] 参照图1-图5,本实用新型提供一种技术方案:一种电缆加工用塑料挤出机,包括挤出桶1和输送绞龙3,输送绞龙3设置在挤出桶1的内部,推出机构2,推出机构2包括第一电动伸缩杆201,第一电动伸缩杆201设置在挤出桶1的左部;滑块202,滑块202固定连接在第一电动伸缩杆201的伸缩端;滑轨203,滑轨203与滑块202滑动连接;电机204,电机204固定

连接在滑块202的顶部;转轴205,转轴205固定连接在电机204的输出端,转轴205与输送绞龙3固定连接,转轴205与挤出桶1滑动连接;桶盖206,桶盖206与挤出桶1可拆卸连接,桶盖206的左部固定连接有连接柱207,连接柱207上设置有外螺纹208,挤出桶1的内壁设置有与外螺纹208相匹配的内螺纹209,桶盖206的右部固定连接有两个把手210,通过转动把手210,利用通过桶盖206内侧的连接柱207上的外螺纹208和挤出桶1内壁的内螺纹209,将桶盖206取下,接着启动第一电动伸缩杆201,第一电动伸缩杆201的伸缩端带动滑块202沿着滑轨203向右移动,进而带动转轴205向右滑动,进而带动输送绞龙3向右移动,从而可以将输送绞龙3推出,进而对输送绞龙3进行清洗,以便下次使用;

[0035] 挤出桶1的底部固定连接在工作台4,滑轨203固定连接在工作台4的顶部,工作台4的顶部固定连接有安装座5,第一电动伸缩杆201固定连接在安装座5的顶部,工作台4的顶部固定连接有连杆6,连杆6的顶部固定连接有圆环7,圆环7与转轴205滑动连接,通过设置圆环7和连杆6,给转轴205提供支撑力;

[0036] 挤出桶1的底部设置有增压机构8,增压机构8包括输送桶801,输送桶801与挤出桶1固定连接且连通,输送桶801的底部固定连接有第二电动伸缩杆802,第二电动伸缩杆802的伸缩端固定连接在活塞803,活塞803与输送桶801的内壁滑动连接,输送桶801固定连接在出料管9,通过启动第二电动伸缩杆802,第二电动伸缩杆802的伸缩端带动活塞803向上移动,从而对输送桶801中的原料增压,使得输送桶801中的挤压力变大,使得挤出的塑料到出料管9成型更好,避免加工生产的电缆塑料外壳含有气泡,提高了挤出质量;

[0037] 挤出桶1的外壁设置有加热板11,加热板11的外侧固定连接在隔热板10,隔热板10的底部与工作台4的顶部固定连接,挤出桶1固定连接在进料管12,进料管12与挤出桶1的内部连通,进料管12的顶部固定连接在漏斗13,通过设置加热板11以便将原料进行加热融化,需要说明的是:第一电动伸缩杆201、电机204和第二电动伸缩杆802均与外界电源电性连接;

[0038] 具体的,该一种电缆加工用塑料挤出机的工作过程或工作原理为:操作人员首先将原料从漏斗13投入到挤出桶1中,经过加热板11的加热,将原料进行加热融化,接着通过启动电机204,电机204的输出端带动转轴205转动,转轴205带动输送绞龙3转动,进而挤出原料,原料掉落到输送桶801中,通过启动第二电动伸缩杆802,第二电动伸缩杆802的伸缩端带动活塞803向上移动,从而对输送桶801中的原料增压,使得输送桶801中的挤压力变大,使得挤出的塑料到出料管9成型更好,避免加工生产的电缆塑料外壳含有气泡,提高了挤出质量。

[0039] 待需要对输送绞龙3进行清洗时,操作人员通过转动把手210,利用通过桶盖206内侧的连接柱207上的外螺纹208和挤出桶1内壁的内螺纹209将桶盖206取下,接着启动第一电动伸缩杆201,第一电动伸缩杆201的伸缩端带动滑块202沿着滑轨203向右移动,进而带动转轴205向右滑动,进而带动输送绞龙3向右移动,从而可以将输送绞龙3推出,进而对输送绞龙3进行清洗,以便下次使用。

[0040] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

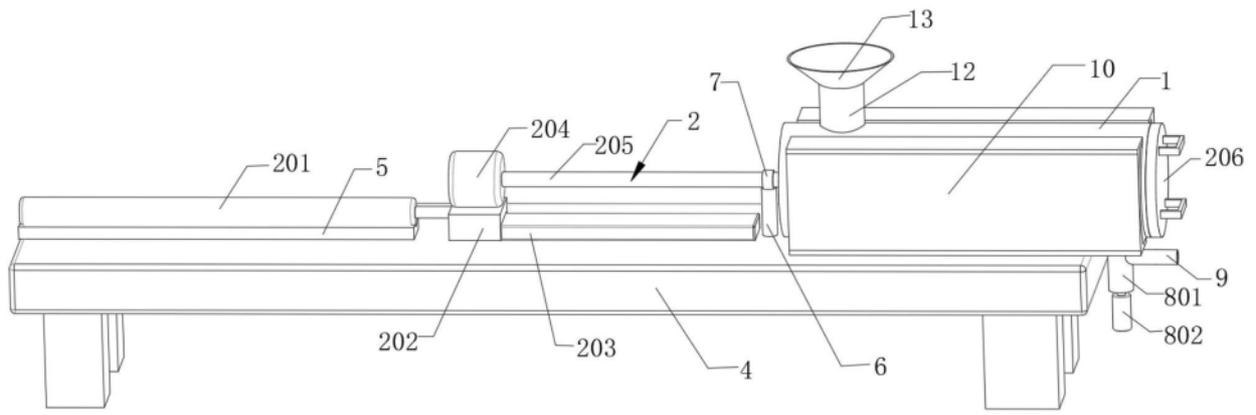


图1

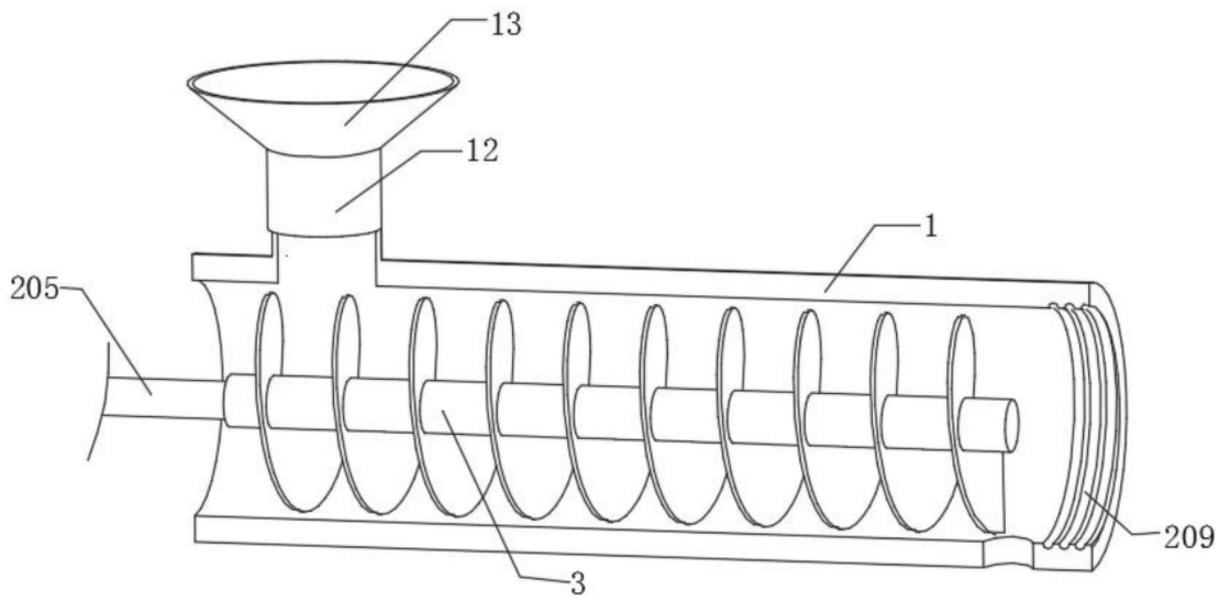


图2

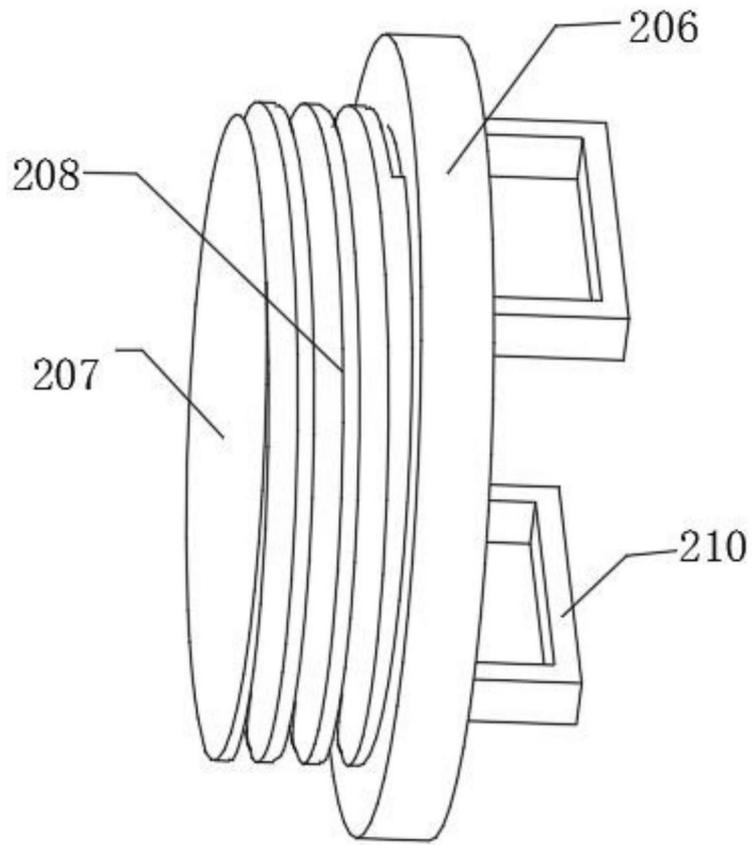


图3

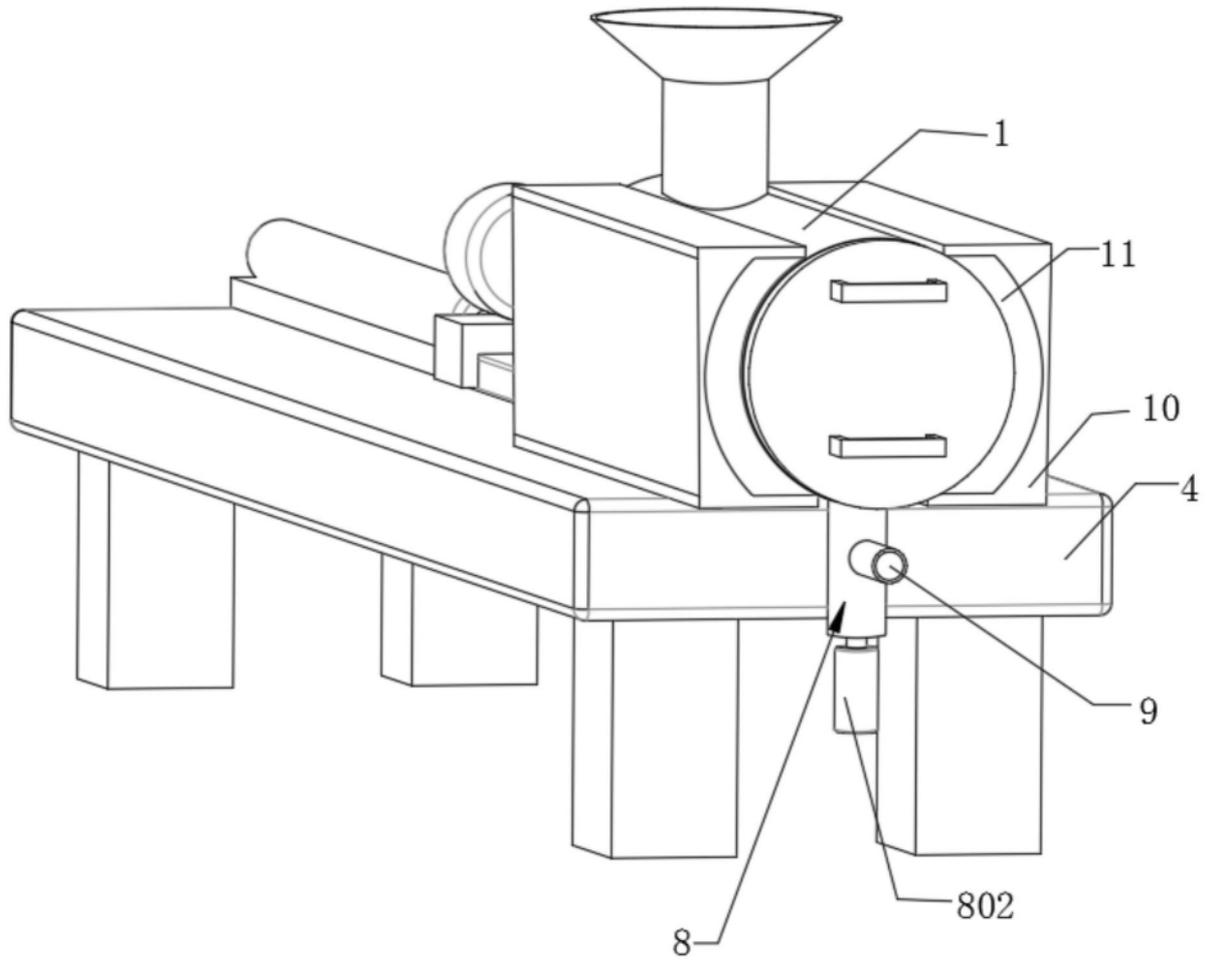


图4

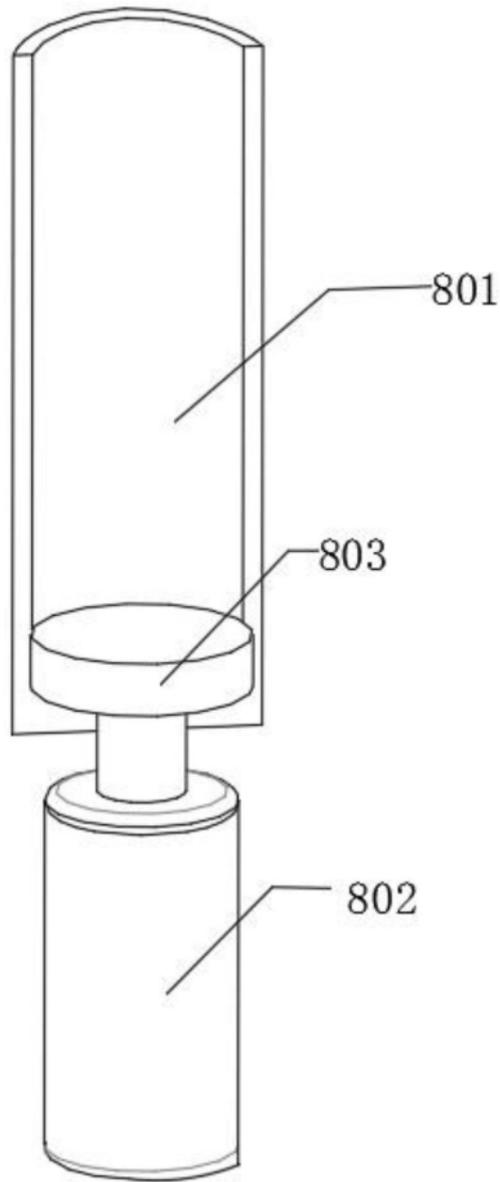


图5